

## OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Dostawa nowego wyposażenia meblowego (wraz z montażem) przeznaczonego dla Bydgoskiego Centrum Seniora

## ZAŁOŻENIA OGÓLNE

Wyposażany obiekt będzie ogólnodostępną przestrzenią publiczną, użytkowaną przeważnie, choć nie wyłącznie, przez osoby w podeszłym wieku, z ograniczeniami ruchu. Wyposażenie meblowe ma zapewnić odpowiednią ergonomię pracy i długotrwałe użytkowanie, stąd przyjęto odpowiedni standard. Przykładowe rysunki są szkicami poglądowymi, mającymi na celu przybliżenie kształtów i wymagań, które trudno opisać przy pomocy dokładnych i zrozumiałych określeń.

Przyjmuje się minimalny wymagany okres gwarancji nie krótszy niż 24 miesiące dla wszystkich wskazanych w opisie produktów.

## SPECYFIKACJE

### 1a. Szafa aktowa z 2 półkami metalowymi

Wymiary: 120x46xh107 cm, na cokole metalowym wysokości 7 cm (+/- 2%)

Ilość: 2 sztuki

### 1b. Szafa aktowa z 4 półkami metalowymi

Wymiary: 80x46xh178 cm, na cokole metalowym wysokości 7 cm (+/- 2%)

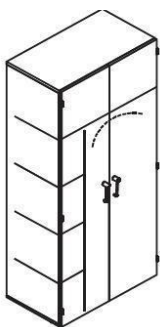
Ilość: 5 sztuk

### 1c. Szafa ubraniowo-aktowa z półkami płytowymi (górną i bocznymi)

zorganizowana w sposób wskazany na rysunku

Wymiary: 80x46xh178 cm, na cokole metalowym wysokości 7 cm (+/- 2%)

Ilość: 1 sztuka



### 1d. Szafa aktowa - nadstawka z półkami płytowymi

Wymiary: 80x46xh71,5 cm (+/- 2%)

Ilość: 6 sztuk

Korpusy szaf, fronty i wieńce górne i dolne wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9), o grubości min. 18 mm. Korpusy szaf łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ściany tylne, w kolorze korpusu, wpuścić w ściany boczne i wieńce korpusu. Wieniec górny oraz

dolny - nakładany. Wszystkie krawędzie korpusu, frontów i wieńców zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

Fronty wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia 270°. Fronty wyposażyć w zamek baskwilowy z wymienną wkładką z dwoma kluczami łamanymi. We froncie prawym zamontować uchwyt dwupunktowy o rozstawie między 125, a 130 mm, zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym zamontować podobny uchwyt bez zamka.

Półki metalowe wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1 mm, lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor miętowy dostosowany do płyty melaminowanej w kolorze miętowym (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Zastosować półki wyprofilowane w sposób umożliwiający podwieszanie teczek kartotekowych A4. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm (+/- 3 mm) (nie dotyczy półek stałych). Wymagane maksymalne dopuszczalne obciążenie półki metalowej nie mniej niż 65 kg.

Półki płytowe wykonać w kolorze korpusu. Półki płytowe należy wyposażyć w zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32mm (+/- 3mm) (nie dotyczy półek stałych). Wymagane maksymalne dopuszczalne obciążenie półki płytowej w szafce nie mniej niż 45 kg.

W szafie ubraniowo-aktowej szerokość przestrzeni garderobianej nie mniejsza niż 50 cm. Przestrzeń garderobianą należy wyposażyć w wieszak wysuwny typu puzon.

Szafy mają być posadowione na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor miętowy (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 10mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie mebla powinno odbywać się od wewnątrz szafy.

## **2.**

### **Szafa aktowa z półkami metalowymi**

**Wymiary: 100x46xh71 cm, na cokole metalowym wysokości 7 cm (+/- 2%)**

**Ilość: 1 sztuka**

Korpus szafy, fronty oraz wieńce górny i dolny wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze miętowym (orientacyjnie: kronospan K097 SU), o grubości min. 18 mm. Korpus szaf łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ścianę tylną, w kolorze korpusu, wpuścić w ściany boczne i wieńce korpusu. Wieniec górny oraz dolny - nakładany. Wszystkie krawędzie korpusu, frontów i wieńców zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

Fronty wyposażyć w zawiasy obiektowe z kątem otwarcia 270°. Fronty wyposażyć w zamek baskwilowy z wymienną wkładką z dwoma kluczami łamanymi. We froncie prawym zamontować uchwyt dwupunktowy o rozstawie między 125 a 130 mm, zintegrowany z cylindrem zamka. We froncie lewym zamontować podobny uchwyt bez zamka.

Półki metalowe wykonać z profilowanej blachy stalowej o grubości min. 1 mm, lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor miętowy dostosowany do płyty melaminowanej w kolorze

miętowym (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Półki wyprofilować w sposób umożliwiający podwieszanie teczek kartotekowych A4. Dla zachowania sztywności konstrukcji półki wymagane jest zastosowanie metalowych wzmocnień podłużnych. Półki metalowe należy wyposażyć w zabezpieczenie przed przypadkowym wysunięciem. Półki powinny mieć możliwość regulacji położenia na całej wysokości szafy co 32 mm (+/- 3 mm) (nie dotyczy półek stałych). Wymagane maksymalne dopuszczalne obciążenie półki metalowej nie mniej niż 65 kg.

Szafa ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor miętowy (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy.

### **3.**

#### **Szafa aktowa z drzwiami przesuwными**

**Wymiary: 160x44x71,5 cm, na cokole metalowym wysokości 7 cm (+/-2%)**

**Ilość: 1 sztuka**

Korpus szafy, fronty oraz wieńce górny i dolny wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze miętowym (orientacyjnie: kronospan K097 SU), o grubości min. 18 mm. Korpus szafy łączyć za pomocą złącz mimośrodowych umożliwiających wymianę poszczególnych elementów w przypadku uszkodzenia. Ścianę tylną, w kolorze korpusu, wpuścić w ściany boczne i wieńce korpusu. Wieniec górny oraz dolny - nakładany. Wszystkie krawędzie korpusu, frontów i wieńców zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości min. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

Prowadnice drzwi wpuścić w wieniec górny i dolny szafy. Nie dopuszcza się zastosowania prowadnic nakładanych i wystających poza obrys korpusu szafy. Fronty wyposażyć w zamek punktowy z wymienną wkładką patentową z dwoma kluczami łamanymi.

Przestrzeń wewnętrzną szafy rozdzielić przegrodą pionową w kolorze korpusu. Każdą z przestrzeni wyposażyć w półki płytowe w kolorze korpusu.

Szafa ma być posadowiona na cokole metalowym, wykonanym ze stali lakierowanej proszkowo w strukturze na kolor miętowy (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Cokół należy wyposażyć w stopki poziomujące w zakresie min. 10 mm. Po zamontowaniu cokołu poziomowanie powinno odbywać się od wewnątrz szafy.

### **4.**

#### **Biurko na nogach z blatem przesuwным**

**Wymiary: 160x80x74h cm**

**Ilość: 4 sztuki**



Blaty biurek wykonać z płyty wiórowej grubości min. 25 mm w klasie higieniczności E1 obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem o grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeży zaokrąglić. Pod blatem, wzdłuż jego osi zamontować belkę podbłatową, wykonaną z profilowanej blachy stalowej, wraz z kanałem kablowym organizującym i maskującym przewody.

Nogi biurka wykonać z profili stalowych o przekroju min. 60x20 mm oraz elementów wzmacniających z blachy o grubości min. 4 mm. Nogi muszą posiadać stopki poziomujące z regulacją w zakresie min. 10 mm.

Mocowanie blatu wyposażyć w blokadę przesuwu w postaci pokrętła (gałki). Zapewnić przesuw blatu w zakresie nie mniejszym niż 100 mm, umożliwiając swobodny dostęp do kanału kablowego.

Sugerowany kształt oraz formę przedstawiono na rysunku poglądowym. Elementy metalowe malować proszkowo na kolor miętowy (orientacyjnie: kronospan K097 SU).

## 5.

### **Kontener mobilny z trzema szufladami**

**Wymiary: 40x60x56h cm (+/-2%)**

**Ilość: 4 sztuki**



Korpus kontenera wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18 mm obustronnie melaminowanej w kolorze miętowym (orientacyjnie: kronospan K097 SU). Fronty kontenera wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 o grubości min. 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Widoczne wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV grubości 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić. Kontener ma być posadowiony na czterech kółkach tworzywowych w kolorze czarnym. Kółka o średnicy min. 40mm.

Otwieranie frontów powinno odbywać się za pomocą bocznego pochwytu.

Kontener wyposażać w: trzy równe szuflady - wkłady metalowe, z systemem samodociągu, zamek centralny, 2 klucze łamane, prowadnice rolkowe.

## 6.

### Stół konferencyjny okrągły

Wymiary: fi80xh74 cm (+/- 2%)

Ilość: 4 sztuki



Błat stołu wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25 mm, obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

Błat osadzić na stelażu kolumnowym, na podstawie talerzowej średnicy fi 500 mm i grubości 10 mm pokrytej płaszczem ze stali nierdzewnej grubości 1 mm oraz głowicy mocującej pod blatem wykonanej z blachy, malowanej proszkowo w strukturze na kolor czarny (orientacyjnie: RAL 9005) wraz z górną częścią nóg.

Dolną część nogi oraz stopę wykonać ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Średnicę nogi dobrać proporcjonalnie do wielkości blatu – przekrój kolumny pionowej o średnicy fi 50mm. Stopę wyposażać w ślizgacze zabezpieczające podłogę.

## 7.

### Stół konferencyjny okrągły

Wymiary: fi100xh74 cm (+/- 2%)

Ilość: 1 sztuk



Błat stołu wykonać z trójwarstwowej płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min. 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglone.

Błat osadzić na stelażu kolumnowym, na podstawie talerzowej średnicy fi 600 mm i grubości 10 mm pokrytej płaszczem ze stali nierdzewnej grubości 1 mm oraz głowicy mocującej pod

blatem wykonanej z blachy, malowanej proszkowo w strukturze na kolor czarny (orientacyjnie: RAL 9005) wraz z górną częścią nóg.

Dolną część nogi oraz stopę wykonać ze stali nierdzewnej szczotkowanej. Średnicę nogi dobrać proporcjonalnie do wielkości blatu – przekrój kolumny pionowej o średnicy  $\phi$  80 mm. Stopę wyposażyć w ślizgacze zabezpieczające podłogę.

## 8.

1 zestaw:

**Regał wolnostojący z elementami przestawnymi**

**Wymiary całkowite: 147x38x183h cm (+/- 2%)**

**Ilość: 1 sztuka**

**Elementy wewnętrzne przestawne:**

- Skrzynka otwarta o wymiarach 34x36x34h cm (+/- 2%)

**Ilość: 3 szt**

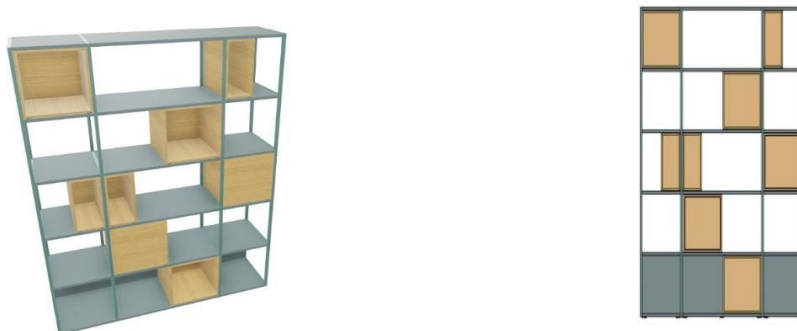
- Skrzynka z frontem wpuszczanym o wymiarach 34x36x34h cm (+/- 2%)

**Ilość: 2 szt**

- Skrzynka otwarta o wymiarach 17x36x34h cm (+/- 2%)

**Ilość: 3 szt**

Przykładowy widok przedstawiono na rysunku poglądowym.



Szkielet regału wykonać z drabinek z profili stalowych o przekroju 19x19 mm (+/- 2 mm) z otworami na półki. Regał wyposażyć w stopki poziomujące. Regał złożyć z modułów usztywniających takich jak wieniec dolny, górny oraz ściany tylne. Moduły usztywniające nie mogą wychodzić poza obrys regału.

Elementy metalowe lakierować proszkowo w strukturze na kolor miętowy, dostosowany do płyty melaminowanej w kolorze miętowym.

Półki i elementy usztywniające wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i grubości min. 18mm obustronnie melaminowanej w kolorze miętowym kronospan K097 SU. Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

Regał wyposażyć w skrzynki w ilościach i wymiarach podanych powyżej (wyposażonych w plecy). Zapewnić montaż skrzynek w regale bez użycia dodatkowych narzędzi, umożliwiający swobodny montaż / demontaż / rearanżację. Skrzynki wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 12mm obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2 mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić.

**9.**

**Wieszak obrotowy przyścienny**

**Wymiary: 94x13x60 cm (+/- 2cm)**

**Ilość: 3 sztuki**



Wieszak obrotowy przyścienny wykonać z kształtowników metalowych, wyposażyć w kotwy obrotowe do mocowania na ścianie oraz nie mniej niż 12 haków rozmieszczonych obustronnie. Wieszak ma być lakierowany proszkowo na kolor czarny (orientacyjnie: RAL 9005).

**10.**

**Wieszak szatniowy z haczykami**

**Wymiary: 150-160x60-70x185-215h cm**

**Ilość: 2 sztuki**



Wieszak szatniowy wykonać z kształtowników metalowych. Wieszak wyposażyć w haki rozmieszczone obustronnie. Nogi wyposażyć w kółka jezdne. Wieszak ma być lakierowany proszkowo na kolor czarny (orientacyjnie: RAL 9005).

**11.**

**Fotel obrotowy z zagłówkiem**

**szerokość całkowita wraz z podstawą 710 mm (+/- 10 mm)**

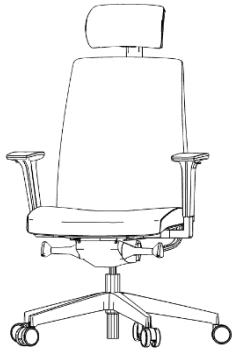
**zakres regulacji wysokości siedziska 450-580 mm (+/- 10 mm)**

**wysokość całkowita w zakresie 1120-1390 mm (+/- 10 mm)**

**wysokość oparcia (bez zagłówka) 580 mm (+/- 10 mm)**

**regulacja wysokości podłokietników względem siedziska 150-230 (+/- 10 mm)**

**Ilość: 5 sztuk**



Fotel osadzić na podstawie pięcioramiennej, wykonanej ze stopu metali lekkich w kolorze metal-chrom. Podstawę wyposażyć w miękkie kółka jezdne min. fi 65 mm do powierzchni twardych. Fotel wyposażyć w amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska. Zastosować mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z regulacją sprężystości odchylenia w zależności od ciężaru siedzącego oraz blokady tego ruchu. Mechanizm wyposażyć w system zapobiegający uderzeniu oparcia w plecy siedzącego po zwolnieniu blokady mechanizmu.

Siedzisko wyposażyć w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 60mm. Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko wyściełać pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach, gęstość pianki siedziska 70 kg/m<sup>3</sup>. Oparcie wykonać z tworzywa sztucznego, obustronnie wyściełanego trudnopalną pianką poliuretanową PU wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Krzesło wyposażyć w tapicerowany zagłówek, z regulacją w zakresie wysokości oraz kąta pochylecia. Oparcie powinno być połączone z siedziskiem prowadnicami stalowymi w kolorze czarnym. Podłokietniki krzesła czarne, z nakładką wykonaną z PU (poliuretanu), z możliwością regulacji w zakresie wysokości względem siedziska.

Krzesło tapicerowane tkaniną koloru czarnego, zmywalną, o składzie osnowa 100% poliester Hi-Loft 2, lico 100% winyl, gramatura 650g/m<sup>2</sup>. Krzesło ma być zgodne z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973).

## **12.**

**Regał magazynowy metalowy skręcany pięciopółkowy 100x40x180 cm**

**Ilość: 3 sztuki**

Regał magazynowy metalowy skręcany wyposażyć w pięć półek z blachy ocynkowanej (nośność jednej półki nie mniej niż 90 kg), które można dowolnie zestawiać i konfigurować. Stabilność konstrukcji zapewnić połączenia śrubowe oraz wzmocnienia łączy w użyciu trwałych płaskowników. Każdy regał wyposażyć w

**13a. Stół ze składanym blatem**

**Wymiary: 180x80x74 cm (+/-2%)**

**Ilość: 11 sztuk**

**13b. Stół ze składanym blatem**

**Wymiary: 120x80x74 cm (+/-2%)**

**Ilość: 5 sztuk**





Błat stołu wykonać z płyty wiórowej w klasie higieniczności E1 i gr. min. 25mm, obustronnie melaminowanej w kolorze jasnego drewna (orientacyjnie: dąb egger H1334 ST9). Wąskie płaszczyzny zabezpieczyć obrzeżem PCV gr. 2mm w kolorze płyty. Krawędzie obrzeża zaokrąglić. Stelaż wykonać z profili metalowych gr min. 1,5 mm. Nogę wykonać w kształcie odwróconej litery Y, dolny poprzeczny profil nogi wykonać z profilu min. 50x25, wszystkie spawy podstawy polerować na gładko. Stelaż malowany proszkowo w kolorze grafitowym (orientacyjnie: RAL 7021).

**Stoły posadzić na kołach z hamulcem, min fi 65 mm, z wytrzymałością na obciążenie do 45 kg. Zapewnić możliwość ustawiania stołów w rzędach.**

Stoły wyposażać w mechanizm składania blatu z prostą obsługą w postaci ruchomego uchwytu pod blatem. W każdej nodze osadzić mechanizm składania wykonany z twardego tworzywa, z systemem blokowania pozycji blatu w pozycji 180° oraz 0°. komplet stopek, które ochronią płaszczyznę podłogi. Możliwość łączenia regałów w szereg.