

Specyfikacja techniczna  
wapna hydratyzowanego wysokoreaktywnego

Wapno hydratyzowane wysoko-reaktywne musi spełniać następujące wymagania:

- |   |   |             |
|---|---|-------------|
| 1. Powierzchnia właściwa BET, m <sup>2</sup> /g | - | > 40        |
| 2. Zawartość Ca(OH) <sub>2</sub> , % (m/m)      | - | > 91        |
| 3. Zawartość wilgoci, % (m/m)                   | - | <= 1,0      |
| 4. Ciężar nasypowy, kg/dm <sup>3</sup> ,        | - | 0,39 – 0,49 |
| 5. Pozostałość na sicie > 0,032 mm, %           | - | <= 45       |
| 6. Zawartość CO <sub>2</sub> , % (m/m)          | - | <= 3,5      |