**ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW TECHNICZNYCH**

Przedmiot:

**Planowany zakup mebli jest kontynuacją dla posiadanego już wyposażenia. Nie dopuszcza się odstępstw od podanych parametrów i wymiarów.**

Rok produkcji: 2024r.

|  |  |
| --- | --- |
| **L.p.** | **Opis parametrów technicznych** |
| **1** | **KONSTRUKCJA MEBLI** |
| 1.1 | Korpusy mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min.  650kg/m3, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1. Wieńce dolne oraz górne mebli wykonane z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 25 mm, na bazie płyty wiórowej o gęstości min.  650kg/m3, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1.Tylne ściany wykonane z płyty meblowej o grubości 16-18 mm Wszystkie szafki muszą posiadać dwa własne boki – nie dopuszcza się łączenia szafek w ciągi ze wspólnym bokiem. Każdy mebel musi posiadać możliwość samodzielnego postawienia i wyregulowania poziomu. Wszystkie widoczne części szafek takie jak boki, skrajne moduły zabudów pozbawione widocznych łączeń w tym klejenia samoprzylepnych, nietrwałych zaślepek. Wszystkie krawędzie oklejane PCV gr. 2 mm w kolorze płyty  klejem poliuretanowym.Wszystkie meble i elementy meblowe w pomieszczeniach komunikacji wykonane z płyty posiadającej atest reakcji na ogień B-s1,d0 lun B-s2,d0.Wykonawca przedstawi do zatwierdzenia projekt wykonawczy z wymiaramilady rejestracyjnej przed realizacją |
| 1.2 | Meble osadzone na regulatorach z tworzywa sztucznego, w kolorze czarnym i możliwością ich regulacji z wnętrza szafy, regulator h-30mm i fi 50m |
| 1.3 | Drzwi szafek i fronty szuflad z płyty meblowej dwustronnie melaminowanej o gr. 18 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m3, charakteryzującej się wysoką odpornością na ścieranie w klasie higieniczności E1 .Krawędzie oklejone PCV gr. 2 mm w kolorze płyty  na klej poliuretanowy.Fronty wyposażone w zamki baskwilowe trzypunktowe, bądź zamki centralne z możliwością zastosowania klucza Master w grupach dla poszczególnych użytkowników.W zależności od potrzeb drzwi przeszklone. |
| 1.4 | Uchwyty metalowe do otwierania drzwi i szuflad w kształcie litery „C” umożliwiające wygodny pochwyt, kolor i faktura do uzgodnienia z użytkownikiem.  |
| 1.5 | Meble wyposażone w zawiasy puszkowe z funkcją samodomyku.Zawiasy o kącie otwarcia nie mniejszym niż 110°. Wytrzymałość zawiasów – 80 tysięcy cykli.Montaż i demontaż zawiasów bez użycia narzędzi – system CLICK.Wszystkie meble i elementy wyposażenia posiadają regulację poziomu. |
| 1.6 | Szuflady o zróżnicowanej szerokości i głębokości boków, z możliwością przestawiania wysokości  i dostosowania do różnych indywidualnych formatów dokumentacji uzgodnionych z użytkownikiem.  |
| 1.7 | Półki w całości wykonane z płyty meblowej dwustronnie laminowanej o gr. 25 mm na bazie płyty wiórowej o gęstości 650kg/m3.  Każda z półek jest elementem konstrukcyjnym poprzez zastosowanie okuć, które działają na zasadzie złącz mimośrodowych, dodatkowo zabezpieczona przed wypadnięciem mechanizmem blokującym. |
| 1.8 | Blaty biurek oraz stołów wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej, dwustronnie melaminowanej o grubości 25mm i gęstości min 650kg/m3. Blenda z przodu biurka, wykonane z płyty o  grubości 18 mm i gęstości min 650kg/m3. Blenda wyposażona w dwa wsporniki wykonane z blachy stalowej gr. 6mm Struktura blatów bez refleksów. Podstawa - stelaż wykonany z profili stalowych lakierowanych proszkowo. Stelaż składający się z nóg wykonanych z profili 70x30x2 mm  oraz belki łączącej z profili 50x30x2 mm. Blat zamocowany do stelaża. Między blatem a nogami szczelina wys. 10 m . Nie posiadający nawisów bocznych. Do blatu za pomocą kątowników przymocowane blendy odległość od podłogi wyszczególniona poniżej. Blendy do wys. 400 mm nad podłogą zamocowane dodatkowo w dolnej części. Nogi wyposażony w stopki regulacyjne. Po obu stronach blatu metalowe przelotki kablowe w kolorze srebrnym.  |
| 1.9 | Blaty dostawek wykonane w całości z płyty wiórowej o gęstości min. 650 kg/m3 w klasie higieniczności E-1, grubości 25 mm, obustronnie melaminowanej, krawędzie zabezpieczone obrzeżem PVC gr. 2 mm w kolorze blatu. Struktura blatów bez refleksów. Dostawka podparta na stelażu i nodze metalowej. Nogi i stelaże takie jak w biurkach.  Montaż dostawek do biurek w miejscu dostawy. Na wszystkich płaszczyznach  niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu oraz nieprecyzyjne wykonanie  |
| 1.10 | Wszystkie kontenery wykonane z płyty wiórowej trójwarstwowej o gęstości min. 650kg/m3 wiórów, w klasie higieniczności E1. Kontenery wykonane z płyty wiórowej obustronnie laminowanej o grubości górnego wieńca  25 mm, oklejone dokoła obrzeżem PCV 2 mm w kolorze płyty. Grubość pozostałych elementów 18 mm. Dno kontenera 12 mm. W kontenerach szufladkowych zamek centralny zapobiegający rozsuwaniu się więcej niż jednej szuflady jednocześnie, z dwoma kluczami łamanymi. W  szafkach przy biurkowych zamek patentowy okrągły. Boki szuflad metalowe, szuflady z systemem cichego do myku. Uchwyty metalowe - satyna w kształcie łuku, dwupunktowe rozstaw 128 mm. Na wszystkich płaszczyznach niedopuszczalne rysy, ubytki laminatu oraz nieprecyzyjne wykonanie |
| 1.11 | Zabudowy medyczne:o szafki dolne wykonane z płyty wiór. melaminowanej gr. 18 mmo nogi z regulacją poziomu + cokoły plastikowy z uszczelką silikonowąo zawiasy 110 °  z cichym domykiemo szuflady pneumatyczne z hamulcem, boki metalowe proste od wewnątrz, o proporcjonalnej wysokości do wysokości frontu., obciążenie dynamiczne 40 kg.o fronty szafek górnych otwierane za pomocą podnośnika pneumatycznego o szafki wiszące na zawieszkach z regulacją.o szafki wiszące z oświetleniem podszafkowym LED w profilu aluo blat postformingowy, głębokość i kształt dopasowana do zabudowywanej powierzchnio wszystkie szafki w zabudowie dolnej poza szafkami pod zlew i pod umywalkę z min. 3-a szufladami.o montaż przewiduje montaż i podłączenie hydrauliczne zlewu i umywalki w zabudowach medycznych. |
|  | Meble metaloweo Szafa BHP: dwie komory do na odzież, gr. blachy 0,6 mm. malowana proszkowo, otwory wentylacyjne w dolnej i górnej części ,zamek cylindryczny ryglowany w trzech punktach. Komora w szafie wyposażonaw drążek z haczykami i półkę, ławka wysuwana spod szafy z drewnianym siedziskiem o Szafa Kartotekowa typu 4SDK l korpus szafy wykonany z blachy stalowej gr.0,8-1,0 mm,fronty szuflady gr.1,0-1,2 mm,korpus szuflady z blachy gr.0,8mm.Szuflady przystosowane do formatu/układu dokumentów / ilość rzędów( A4poziomo x 1). Szuflady na wzmocnionych prowadnicach kulkowych o pełnym wsuwie posiadające zabezpieczenie przed wypadnięciem. Centralne zamknięcie umożliwiające bezpieczne wysunięcie tylko jednej szuflady naraz. Wymiary (wys.x szer.x gł.)1570 x 420x 600 mm ilość szuflad 5. * Płyta meblowa z której wykonane będą meble oraz inne elementy zamontowane w pomieszczeniu opisowym musi posiadać atest reakcji na ogień o klasie D-s2,d0. Wykonawca dostarczy na czas odbioru certyfikat trudnopalności oraz fakturę zakupu płyty meblowej użytej do wykonania wyposażenia holu.
 |
| **2** | **KOLORYSTYKA:** |
| 2.1 | Dopuszczalne kolory tkanin w krzesłach obrotowych: czarny, szary, grafitowy |
| 2.2 | Dopuszczalne kolory stelaży biurek oraz stołów: biały, czarny, srebrny, antracytowy  |
| 2.3 | Pozostała kolorystyka (nazwy wskazano poglądowo celem dostosowania do wymaganych)• płyta Robinia Branson Naturalna– trudnopalna i wilgocioodporna• Dąb Gladstone Piaskowy• Biały Premium• Dąb Kansas Brązowy• stelaż czarny mat, • Antyczna Róża • Blat Terrazo Beżowe • zastosowanie okuć meblowych typu Blum • zastosowanie zamków meblowych typu Master• należy podłączyć armaturę sanitarną i sprzęt AGD |
| **3** | **WYKOŃCZENIE** |
| 3.1 | Meble jako gotowy wyrób muszą posiadać atest higieniczny (wystawiony przez uprawnioną jednostkę) dopuszczający ich stosowanie w placówkach publicznych. |
| 3.2 | Meble w technologii z produkcji seryjnej, nie modyfikowanej na potrzeby przetargu. Wytwórca posiadający,wprowadzony i utrzymywany system zarządzania jakością zgodnie z EN ISO 9001:2008 lub równoważny. |
| 3.3 | Gwarancja  24 m-ce |
| 3.3 | Wykonawca winien pobrać wymiary na miejscu i dokonać wizualizacji pomieszczenia następnie przedstawić projekt mebli – do akceptacji Zamawiającego przy zachowaniu ostatecznej kolorystyki podanej powyżej. |