



ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-12x66

PROJEKT: Brzezówka PB-7 gm. Ropczyce.tbz

Dane przepompowni			Wymagane parametry pompy		
Maksymalny dopływ ścieków	Qs	2,00 [l/s]	Liczba pomp		2,00 [-]
Rzędna terenu	Rt	199,60 [m]	Wydajność		4,00 [l/s]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn1	194,34 [m]	Podnoszenie		13,56 [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D1	110,00 [mm]	Typ pompy: MSV-80-32		
Kąt rurociągu dopływowego	α 1	270 [°]	Wydajność nominalna		9,50 [l/s]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn2	brak [m]	Nominalna wysokość podnoszenia		10,50 [m]
Średnica rurociągu dopływowego	D2	brak [mm]	Nominalna moc silnika napędowego		3,00 [kW]
Kąt rurociągu dopływowego	α 2	brak [°]	Obroty pompy		2845,00 [obr/min]
Rzędna dna rurociągu dopływowego	Rn3	brak [m]	Dopuszczalna liczba włączeń pompy		14,06 [1/h]
Średnica rurociągu dopływowego	D3	brak [mm]	Liczba włączeń pompy w przepompowni		8,81 [1/h]
Kąt rurociągu dopływowego	α 3	brak [°]	Rzędna poziomu alarmowego	Ra	194,30 [m]
Rzędna osi rurociągu tłoczego	Rrt	198,20 [m]	Rzędna górnego poziomu ścieków	Rmax	193,90 [m]
Rzędna kolektora tłoczego	Rkt	197,20 [m]	Rzędna dolnego poziomu ścieków	Rmin	193,70 [m]
ciśnienie w kolektorze tłocznym	P _{kt}	0,00 [MPa]	Rzędna dna zbiornika	Rd	193,30 [m]
Rzędna posadowienia	Rp	193,15 [m]	Objętość retencyjna czynna	Vret	0,23 [m ³]
Zbiornik			Czas napełniania	Tp	1,88 [min]
Wysokość zbiornika	H _z	6,65 [m]	Wysokość retencyjna	t	0,20 [m]
Średnica zbiornika	D _w	1,20 [m]	Zapas alarmowy	G	0,40 [m]

Rzeczywiste parametry pracy		
	1 pompa	2 pompy
Wydajność całkowita przepompowni	4,48	4,84 [l/s]
Wydajność pompy	4,48	2,42 [l/s]
Rzeczywista wysokość podnoszenie	16,13	18,19 [m]
Całkowita moc pobierana z sieci	3,82	7,41 [kW]
Sprawność agregatu	0,19	0,12 [-]
Czas pompowania	1,52	1,33 [min]
Zużycie jednostkowe energii	0,2366	0,4255 [kWh/m ³]
Koszt jednostkowy	0,0710	0,1276 [PLN/m ³]

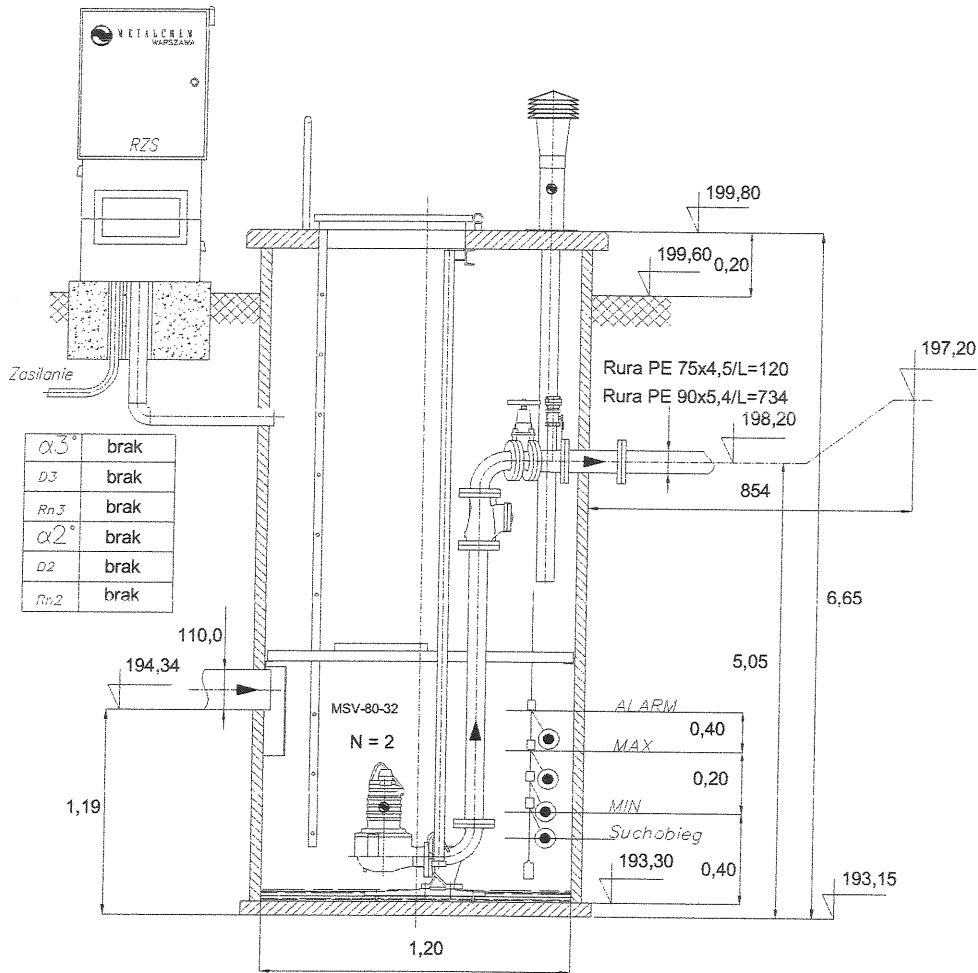
Elementy układu tłoczego					
		Wydajność obliczeniowa Q=		4,48 [l/s]	Pracuje 1 pompa
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	1	80,00	0,06	0,89
1	Rura PE 90x5,4	734	79,2	8,80	0,91
2	Rura PE 75x4,5	120	66,0	3,77	1,31

Elementy układu tłoczego					
		Wydajność obliczeniowa Q=		4,84 [l/s]	Pracują 2 pompy
Lp.	Nazwa elementu	Ilość	Średnica wew.[mm]	Opór [m]	V przepł. [m/s]
Pion	Pion tłocz 80 kompl	2	80,00	0,02	0,48
1	Rura PE 90x5,4	734	79,2	10,27	0,98
2	Rura PE 75x4,5	120	66,0	4,40	1,42

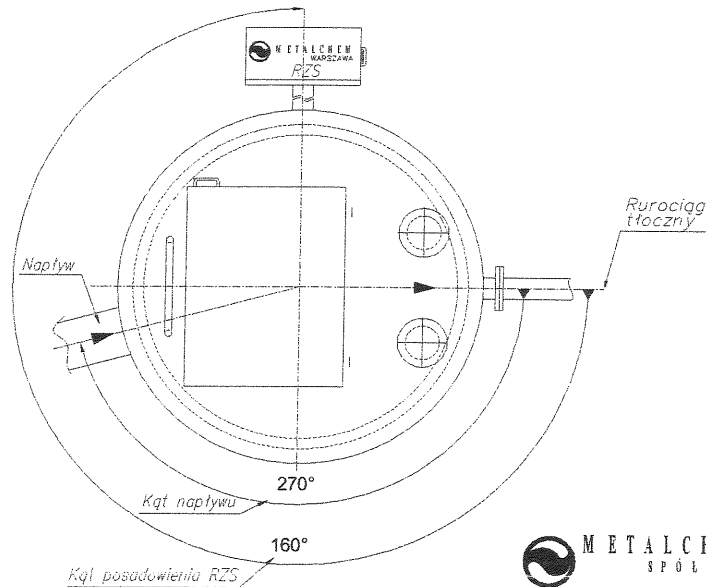


ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-12x66
PROJEKT: Brzezówka PB-7 gm. Ropczyce.tbz

SCHEMAT PRZEPOMPOWNI METALCHEM – zabudowa wolnostojąca



$\alpha 3^\circ$	brak
D3	brak
Rn3	brak
$\alpha 2^\circ$	brak
D2	brak
Rn2	brak





METALCHEM-WARSZAWA
SPÓŁKA AKCYJNA

ul. Studzienna 7a
01-259 Warszawa

tel: (0-22) 837 12 70
fax: (0-22) 836 89 50

<http://www.metalchemsa.pl>
e-mail: metalchem@metalchemsa.pl

ZADANIE: Przepompownia ścieków METALCHEM typ PMS-2x08-80V32-12x66
PROJEKT: Brzezówka PB-7 gm. Ropczyce.tbz

