

ZAKRES PRAC PODCZAS REMONTU MC5

1.	<p>Przygotowanie młyna do wymiany płyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - otwarcie dwóch komór młyna - Zabezpieczenie terenu oraz rozsprzęgnięcie młyna - Ściągnięcie siatek osłonowych i ogrodzeniowych młyna cementu nr 5 - Wymiana sznurów uszczelniających na włazach - Montaż nowych szpilek na włazach (w miejscu uszkodzonych) - Zabezpieczenie i odstrzelenie armatki na wlocie młyna
2.	<p>I komora mieląca - DEMONTAŻ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Demontaż siatek osłonowych z dennicy młyna wlotowej i okolicy walczaka - Demontaż płyt dennicy wlotowej 17 szt (ważne jest nie uszkodzenie otworów płyt podczas ewentualnego wypalania śrub – do wykorzystania) waga jednej płyty około 120kg, - Demontaż 17 rzędów po 24 płyt walczakowych (408 szt.) pierwszej komory – odzyskanie dystansów stalowych od strony dennicy i przegrody ok 14 szt. z każdej ze stron. - Demontaż płyt przegrody od strony I i II komory mielącej, - Demontaż konstrukcji słoneczka i przegrody (przegroda do odzysku) - Szlifowanie wewnętrznej części walczaka i regeneracja wg wskazań Inspektora - Szlifowanie wewnętrznej części dennicy i regeneracje wg wskazań Inspektora - Szlifowanie zewnętrznej powierzchni dennicy do badań ultradźwiękowych - Kontrola ślimaka wlotowego – ewentualna regeneracja - Wymiana sznura na wlocie młyna
3.	<p>I komora mieląca – MONTAŻ</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montaż konstrukcji przegrody młyna, - Osiewanie przegrody, - Montaż płyt przegrody od strony I i II komory mielącej, - Montaż 17 szt. płyt dennicy wlotowej oraz dokręcenie momentem zgodnie z dokumentacją przekazaną z firmy PFEIFFER, - Ułożenie podkładu gumowego pod płyty walczakowe, - Montaż 408 szt. Płyt walczakowych I komory mielącej i dokręcenie momentem zgodnie z dokumentacją firmy PFEIFFER, - Dokręcanie śrub po 12h, 24h, 72h pracy młyna (zabezpieczenie dwóch ludzi na telefon do dokręcania) <p>Wszystkie prace montażowe i osiowane będą wykonywane pod nadzorem przedstawiciela firmy PFEIFFER</p>
4.	<p>II komora mieląca</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przegląd płyt walczakowych – wymiana uszkodzonych wg wskazań Inspektora - Szlifowanie szczelin płyt ściany wylotowej - Demontaż ok. 30 płyt i przygotowanie do spawania pęknięcia walczaka na II komorze mielącej, - Po zakończeniu spawania ponowny montaż starych płyt, - Szlifowanie powierzchni zewnętrznej dennicy wylotowej do badań ultradźwiękowych

5.	<p>Elewator</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przegląd elewatora i kubeków, - Otwarcie stopy elewatora i wyczyszczenie pod dolnym kalibrem, - Pomiary wyciągnięcia łańcuchów, - Kontrola dolnego kalibra – ewentualne napawanie - Kontrola sprzęgła i napędu elewatora - Wymiana pasków
6.	<p>Odpylanie i układ gazów młyna cementu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sprawdzenie wirnika wentylatora filtra – wyczyszczenie i ewentualne doważenie wirnika, - Pomiary wibrodiagnostyczne silnika, - Sprawdzenie układu filtra młyna, - Sprawdzenie układu pneumo-akumulatorów i wymiana membran, - Przegląd filtra i worków,
7.	<p>Sito</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ściągnięcie kopuły i przegląd wnętrza sita - wymiana pokładów sitowych i gum amortyzujących - Przegląd kompensatorów – ewentualna wymiana - Przegląd wibratorów sita
8.	<p>Redler za filtrem</p> <ul style="list-style-type: none"> - Przegląd redlera za filtrem MC5 - Przegląd łożysk wału napędowego i zwrotnego - Przegląd napędów i celki pod filtrem - Wymiana łańcucha napędowego redlera - Kontrola kół zębatych - Kontrola ślimaka
9.	<p>Redler długi i krótki cementu</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kontrola sworzni ogniwi łańcucha redlera - Kontrola łożysk roli napędowej i zwrotnej. - Wymiana napędu redlera krótkiego - Wymiana koła zębatego i łańcucha - Kontrola wysypu do elewatora by-pass na hale
10.	<ul style="list-style-type: none"> - Porządki i segregacja odpadów - Włazowanie młyna. - Montaż siatek zabezpieczających - Zasprzęglenie młyna

Opracował:

Piotr Sempryk