

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – SPECYFIKACJA TECHNICZNA – WYMAGANIA MINIMALNE

Dostawa precyzyjnej przecinarki metalograficznej wraz z niezbędnymi akcesoriami do cięcia precyzyjnego materiałów twardych i kruchych, stopów tytanu, oraz stopów twardych o twardości powyżej 500 HV.

Delivery of a precision metallographic cutter with the necessary accessories for precision cutting of hard and brittle materials, titanium alloys, and hard alloys with hardness above 500 HV.

Lp.	Minimalne parametry wymagane Minimum parameters required	Zgodność cech wymaganych z oferowanymi Wykonawca wypełnia poprzez odpowiednie wskazanie (TAK lub NIE)*. a w miejscu wykropkowanym określa w sposób jednoznaczny parametry**, oferowanego przez siebie sprzętu/urządzenia/podzespołu Compatibility of the features required with those offered The Contractor fills in by appropriate indication (YES or NO)*. and in the dotted place it clearly specifies the parameters** of the equipment/device/subassembly it offers
Parametry techniczne Technical parameters		
1.	Wolnoobrotowa precyzyjna przecinarka metalograficzna wraz z niezbędnymi akcesoriami do cięcia precyzyjnego materiałów twardych i	(TAK / NIE)*

	kruchych, stopów tytanu, oraz stopów twardych o twardości powyżej 500 HV. (Podpunkty a-b) Slow-speed precision metallographic cutter with necessary accessories for precision cutting of hard and brittle materials, titanium alloys, and hard alloys with hardness above 500 HV. (Subsections a-b)	(YES/NO)*
2.	a) Parametry przecinarki: a) Parameters of the cutter:	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
	Moc silnika co najmniej 100 W Motor power of at least 100 watts	(TAK / NIE)* Moc silnika W (YES/NO)* Motor power W
	Minimalna szybkość obrotowa szybkość obrotowa 50 obr./min Minimum rotation speed 50 rpm	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
	Maksymalna szybkość obrotowa 1000 obr./min Maximum rotation speed 1000 rpm	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
	Możliwość cięcia przy pomocy ściernic o średnicy do 175 mm Ability to cut with grinding wheels up to 175 mm in diameter	(TAK / NIE)* Maksymalna średnica zewnętrzna ściernic ... (YES/NO)* The maximum external diameter of grinding wheels ...
	Precyzyjne pozycjonowanie próbek w zakresie co najmniej 2,5 cm. Precise positioning of samples within a range of at least 2.5 cm	(TAK / NIE)* Zakres pozycjonowania (YES/NO)* Positioning range
	Zasilanie urządzenia 230V, 50 Hz	(TAK / NIE)*

	Power supply of the device 230V, 50 Hz	(YES/NO)*
	Zbiornik płynu chłodzącego (chłodziwa)	(TAK / NIE)*
	Coolant tank	(YES/NO)*
3.	b) Akcesoria do cięcia precyzyjnego materiałów twardych i kruchych, stopów tytanu, oraz stopów twardych o twardości powyżej 500 HV. b) Precision cutting accessories for hard and brittle materials, titanium alloys, and hard alloys with hardness above 500 HV.	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
	Imadłowy uchwyt do próbek kompatybilny z przecinarką. A vice-like sample holder compatible with the cutter.	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
	Ściernica diamentowa w osnowie metalicznej przeznaczona do cięcia materiałów bardzo twardych i kruchych. Średnica zewnętrzna 75 mm, grubość maksymalnie 0,2 mm. Średnica otworu: odpowiednia dla przecinarki. Metallic matrix diamond grinding wheel designed for cutting very hard and brittle materials. Outside diameter 75 mm, thickness maximum 0.2 mm. Bore diameter: suitable for the cutter.	(TAK / NIE)* Wymiary ściernicy (YES/NO)* Grinding wheel dimensions
	Ściernica wykonana z kubicznego azotku boru (CBN) w osłonie metalicznej przeznaczona do cięcia precyzyjnego najtwardszych metali żelaznych o twardości 500-1400 HV. Średnica zewnętrzna 125 mm, grubość maksymalnie 0,6 mm. Średnica otworu: odpowiednia dla przecinarki. Metallic matrix cubic boron nitride (CBN) grinding wheel designed for precision cutting of the hardest ferrous metals with a hardness of 500-1400 HV. Outside diameter 125 mm, thickness maximum	(TAK / NIE)* Wymiary ściernicy (YES/NO)* Grinding wheel dimensions

	0.6 mm. Bore diameter: suitable for the cutter.	
	Komplet ściernic (minimum 5 sztuk) z węgla krzemu przeznaczone do cięcia metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych, tytanu i jego stopów. Średnica zewnętrzna 150 mm, grubość maksymalnie 0,5 mm. Średnica otworu: odpowiednia dla przecinarki. Set of silicon carbide grinding wheels (minimum 5 pieces) designed for cutting non-ferrous metals, plastics, titanium and its alloys. Outside diameter 150 mm, thickness maximum 0.5 mm. Bore diameter: suitable for the cutter.	(TAK / NIE)* Wymiary ściernicy Liczba sztuk..... (YES/NO)* Grinding wheel dimensions Number of pieces in the set
	Dodatek do chłodziwa, objętość 1 litr. Coolant additive, volume 1 liter.	(TAK / NIE)* (YES/NO)*
4.	Usługa instalacji Installation	(TAK / NIE)* (YES/NO)*

Potwierdzam, że oferowany sprzęt spełnia wszystkie wyżej wymienione parametry i wymagania.

Uwaga!

Niniejszy dokument należy opatrzyć kwalifikowanym podpisem elektronicznym lub podpisem zaufanym, lub podpisem osobistym(e-dowód), przez osobę/osoby uprawnioną/e do reprezentowania Wykonawcy/Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie.
OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA – SPECYFIKACJA TECHNICZNA – WYMAGANIA MINIMALNE -należy złożyć wraz z ofertą.