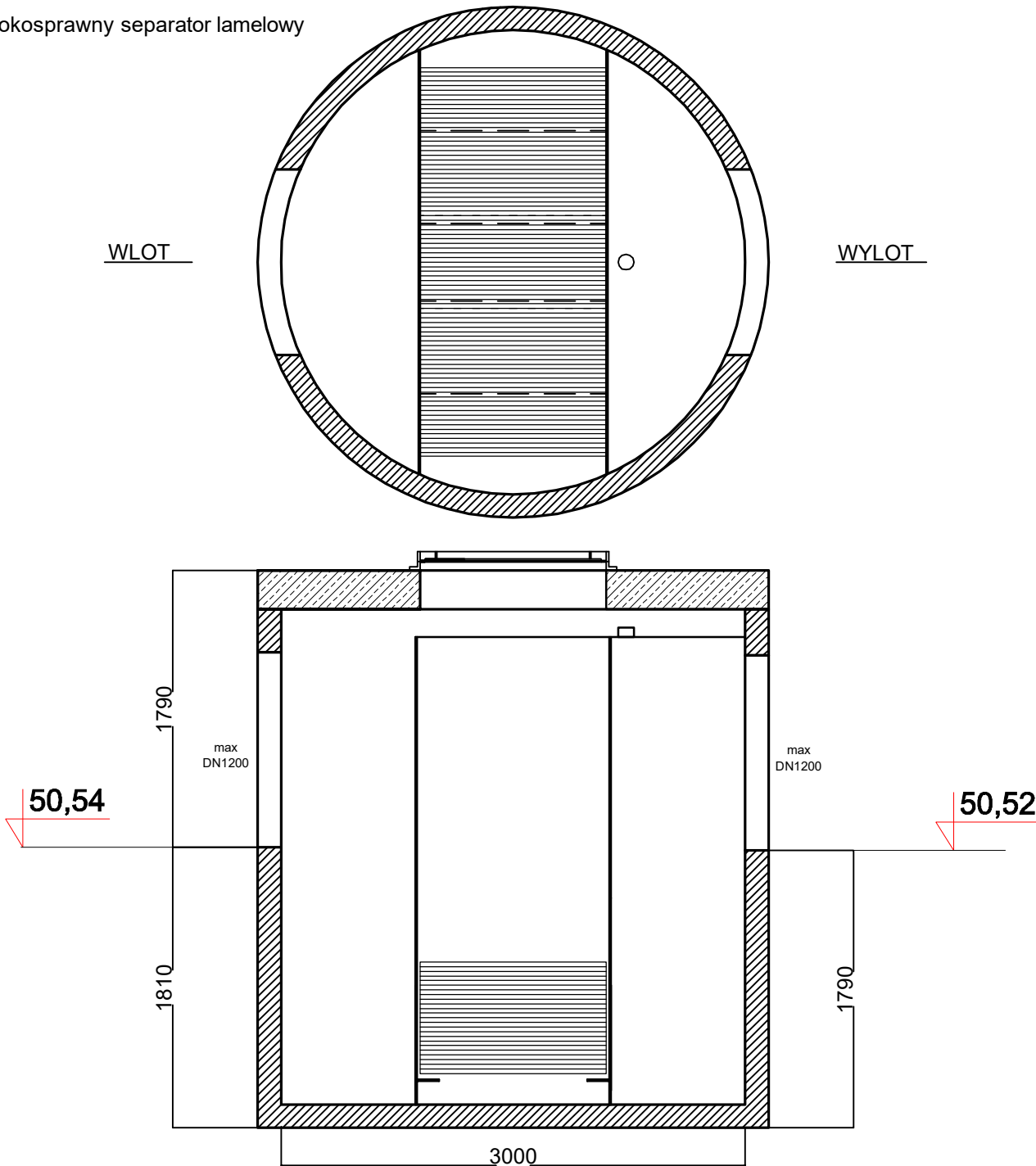


Wysokosprawny separator lamelowy



Wysokosprawny separator lamelowy, posiadający Deklarację Właściwości Użytkowych i oznakowanie CE na zgodność z normą PN-EN 858-1:2005/A1:2007 oraz krajową deklarację właściwości użytkowych i oznakowanie znakiem budowlanym na zgodność z Krajową Oceną Techniczną.

Skuteczność usuwania substancji ropopochodnych przy badaniu wg PN-EN 858-1: dla NS >99%, dla 2-NS >92%, dla 3-NS >92%, dla 4-NS >89%, stężenie substancji ropopochodnych na odpływie dla NS <5 mg/dm³.

Urządzenie zabezpieczone przed wymywaniem zgromadzonych zanieczyszczeń oraz przystosowane do pracy w warunkach okresowego podtopienia kanalizacji. Przegrody wewnętrzne wydzielające komory: wlotową, magazynowania ropopochodnych i wylotową z zamknięciem.

Całość przepływu kierowana do urządzenia (aż do Qmax) przechodzi przez pakiety lamelowe płytowe wielostrumieniowe o przepływie krzyżowym (bez bypassu).

Możliwość zwiększenia zagłębienia przez zastosowanie dodatkowych kręgów nadbudowy. Nie dopuszcza się kominów złazowych.

Wypożenie wewnętrzne z PEHD.

Urządzenie można wyposażyć w instalację alarmową informującą o zgromadzeniu maksymalnej ilości zanieczyszczeń.

Światło włazów 600x1200 mm.

Korpus urządzenia z prefabrykowanych elementów betonowych i żelbetowych wykonywany zgodnie z Krajową Oceną Techniczną, dopuszczającą do ich stosowania w obszarach budownictwa ogólnego, w inżynierii komunikacyjnej oraz kolejowej, przystosowany do obciążenia badawczego 300kN zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 1917, wykonany z następujących materiałów:

- beton klasy C35/45
- klasa ekspozycji betonu (wg PN-EN 206:2014-04): XC4, XA1, XF1, XD3, XS3
- nasiąkliwość betonu (wg PN-88/B-06250): <5%
- stopień wodoprzepuszczalności betonu (wg PN-88/B-06250): W8
- stopień mrozoodporności betonu w wodzie (wg PN-88/B-06250): F150
- stopień mrozoodporności betonu w 2% NaCl (wg PN-88/B-06250): F50
- wskaźnik w/c (wg PN-EN 206:2014-04): ≤ 0,45
- zbrojenie ze stali AIII/AIIIN
- odporność chemiczna betonu bez powłok wg wymagań PN-EN 858-1:2005/A1:2007.

Q _{nom} : 180 dm ³ /s	Q _{max} : 1800 dm ³ /s
Pojemność olejowa: 3150 dm ³	Pojemność części osadowej: 1070 dm ³

ekolux

CENTRUM PROJEKTOWO HANDLOWO-MONTAŻOWE

ul. Kaszubska 45, 76-200 Słupsk

tel. kom.: 536 063 087 / 501 099 885

e-mail: ekolux@gmail.com

mgr inż. Tadeusz Nowakowski

TEMAT:

PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY KANALIZACJI DESZCZOWEJ W SIEMIANICACH NA DZ. NR 306/2, 307/200, 307/196, 307/197, 307/206, 307/149, obręb Siemianice, gmina Słupsk w ramach tematu "ODWODNIENIE DRÓG W MIEJSCOWOŚCI SIEMIANICE WRAZ Z PROJEKTOWANYM ZBIORNIKIEM RETENCYJNO-ODPAROWUJĄCYM"

INWESTOR:

GMINA SŁUPSK UL. SPORTOWA 34

76-200 SŁUPSK

FAZA:

PROJEKT BUDOWLANO-WYKONAWCZY

TYTUŁ RYSUNKU:

SCHEMAT SEPARATORA LAMELOWEGO

BRANŻA:

SANITARNA

SKALA:

B.S.

PROJEKTANT:

mgr inż. Tadeusz Nowakowski

Uprawnienia projektowe w specjalności instalacyjno-inżynieryjnej branży sanitarnej upr. nr AN 8346/152/84. POM/IS/3475/01

PODPIS:

OPRACOWAŁ:

mgr inż. Tomasz Lipowski

PODPIS:

SPRAWDZIŁ:

mgr inż. Łukasz Szczurowski

Uprawnienia budowlane do projektowania bez ograniczeń w specjalności instalacyjnej w zakresie sieci, instalacji i urządzeń ciepłych, wentylacyjnych, gazowych, wodociagowych i kanalizacyjnych nr ewid. POM/0058/PWOS/15, POM/IS/0211/15

PODPIS:

SYGNATURA PROJEKTU:

DATA:

WRZESIEŃ 2020

NR RYS:

6

NR STR: