

Specyfikacja techniczna przedmiotu zamówienia - Opaska do nawiercania, z odejściem kołnierzowym, do rur PE i PVC

1. połączenie korpusu dolnego z górnym za pomocą 4 śrub
2. korpus wykonany z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400, epoksydowany
3. śruby, nakrętki i podkładki ze stali nierdzewnej A2
4. nakrętki pokryte molibdenem
5. uszczelki wykonane z elastomeru
6. uszczelka typu O-ring osadzona w górnej części korpusu oraz wkładki gumowe wklejone w dolny korpus
7. kołnierz zwymiarowany i owiercony zgodnie z PN-EN 1092-2 PN16
8. zabezpieczenie antykorozyjne (wewnątrz i zewnątrz) poprzez pokrycie żywicą epoksydową w technologii fluidyzacyjnej, zapewniające minimalną grubość powłoki 250 µm, przyczepność min. 16 N/mm², odporność na przebicie metodą iskrową 3000V, zgodnie z zaleceniami jakościowymi i odbiorowymi wynikającymi ze znaku jakości RAL 662 (potwierdzone Certyfikatem GSK, lub równoważnym dokumentem wystawionym przez inną, niezależną jednostkę badawczą - dla produktu i procesu)
9. wymagane świadectwa na trzy istotne elementy produkcji:
10. świadectwo nadania dopuszczenia materiałowego
11. świadectwo nadania dopuszczenia procesowego
12. świadectwo nadania dopuszczenia produktowego
13. stopień przygotowania powierzchni pod malowanie wg standardu Sa 2½, zgodnie z PN-ISO 8501-1
14. okres gwarancji 10-lat