



1. Po zmontowaniu całej rury nurkowej w poz. 4, 5, 6, 7 wierceć 11 otw. $\Phi 18$ wg poz. 10.
 2. Po przykręceniu obudowy króćca (poz. 10) śrubami M16 x 100 wykonać spawy montażowe.
 3. Usunąć zbędne części segmentów dla odsłonięcia okna 950 x 750.

13	Podkładka 17	-	11	14869	0,02 kg
12	Nakrętka M16	-	11	14869	0,05 kg
11	Śruba M16 x 100	-	11	14869	0,25 kg
10	Obudowa króćca	001_N-II_10	1	14869	83,5 kg
9	Łącznik zewnętrzny	001_N-II_09	14	14869	7,5 kg
8	Łącznik wewnętrzny	001_N-II_08	14	14869	7,9 kg
7	Segment VI	001_N-II_07	28	14869	23,8 kg
6	Segment V	001_N-II_06	28	14869	24,1 kg
5	Segment IV	001_N-II_05	28	14869	24,7 kg
4	Segment III	001_N-II_04	28	14869	25,1 kg
3	Segment II	001_N-II_03	28	14869	26,7 kg
2	Segment I	001_N-II_02	28	14869	26,1 kg
1	Segment mocowania	001_N-II_01	28	14869	31,6 kg
Numer elementu	Nazwa części	Nr rys.	Ilość	Materiał	Masa (Jednost kowal)
Format A1	Nazwisko i Imię	Data	Podpis	5401 kg	
Opracował:				Masa:	Materiał:
Sprawdził:					Norma Mater:
Zatwierdził:					
Podziałka: 1:10	Nazwa: Rura nurkowa dla II stopnia cyklonowego wymiennika ciepła	Nr rys.:	001-N-II-00/a		Nr ark. 1/1