

## ZAPYTANIE OFERTOWE

### Znak Sprawy: ZW/12/2022

Dotyczy: Wykonanie instalacji wodociągowej do podłączenia 2 szt. sterylizatorów UV w SUW Narutowicza w Białej Podlaskiej

## SPECYFIKACJA WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

### I. ZAMAWIAJĄCY:

Białskie Wodociągi i Kanalizacja „WOD - KAN ” Spółka z o.o. w Białej Podlaskiej  
21-500 Biała Podlaska ul. Narutowicza 35A tel. (083) 342 60 71 do 73  
e-mail: [sekretariat@bwikwodkan.pl](mailto:sekretariat@bwikwodkan.pl), strona internetowa: <https://bwikwodkan.pl/>  
adres strony internetowej prowadzonego postępowania:  
<https://platformazakupowa.pl/pn/bwikwodkan>

### II. TRYB UDZIELANIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego na podstawie regulaminu Spółki zgodnie z Działem II rozdział 3 Tryb udzielenia zamówienia.
2. Niniejsza specyfikacja warunków zamówienia zwana jest w dalszej części SWZ lub specyfikacją.

### III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie rurociągów połączeniowych i montaż 2 szt. sterylizatorów UV w następującym zakresie:

1. montaż sterylizatora TMA AMX6 we wskazanym przez Zamawiającego miejscu przy pomocy załączonych do zestawu podpór,
2. podłączenie sterylizatora TMA AMX6 rurociągami DN250 ze stali nierdzewnej do głównego rurociągu DN400 poprzez wspawanie rur DN250 i wstawienie na każdym rurociągu DN250 przepustnicy międzykołnierzowej poprzez dospawanie wywijek z kołnierzami aluminiowymi PN10, połączenia kołnierzowe rurociągów ze sterylizatorem UV również za pomocą dospawanych wywijek i kołnierzy aluminiowych PN10,
3. montaż na rurociągu DN400 pomiędzy dospawane rurociągi DN250 przepustnicy międzykołnierzowej za pomocą dospawania wywijek nierdzewnych z kołnierzami aluminiowymi DN400 PN10,
4. montaż sterylizatora TMA AMX4 we wskazanym przez Zamawiającego miejscu przy pomocy załączonych do zestawu podpór,
5. podłączenie sterylizatora TMA AMX4 rurociągami DN200 ze stali nierdzewnej do głównego rurociągu DN300 poprzez wspawanie rur DN200 i wstawienie na każdym rurociągu DN200 przepustnicy międzykołnierzowej poprzez dospawanie wywijek z kołnierzami aluminiowymi PN10, połączenia kołnierzowe rurociągów ze sterylizatorem UV również za pomocą dospawanych wywijek i kołnierzy aluminiowych PN10,
6. montaż na rurociągu DN300 pomiędzy dospawane rurociągi DN200 przepustnicy międzykołnierzowej za pomocą dospawania wywijek nierdzewnych z kołnierzami aluminiowymi DN300 PN10,

7. wykonanie podpory rurociągów DN200 z profilu nierdzewnego 50x50x3,0 z obejmami,
8. wykonanie ramek na dwóch stopach do szafek sterowniczych z profilu nierdzewnego 40x40x2,0 z blachą pod wymiar szafki – 2 kpl,
9. wykonanie podniesienia podstaw sterylizatora AMX6 na profilach nierdzewnych 50x50x3,0 i blachach nierdzewnych 100x100x5,0,
10. sterylizatory UV, dostęp do instalacji, zatrzymanie oraz odwodnienie rurociągów, wodę, energię elektryczną zapewnia Zleceniodawca,
11. materiały niezbędne do realizacji zadania w tym rury, kołnierze, kolana, profile, blachy, obejmy, wywijki, przepustnice, śruby, uszczelki i inne zapewnia Wykonawca,
12. Wykonawca zapewni wykwalifikowanych spawaczy posiadających aktualne certyfikaty TUV oraz doświadczonych monterów, osobę koordynującą prace (brygadzystę), narzędzia i materiały eksploatacyjne, dostawę gazów technicznych,
13. Wykaz podstawowych materiałów:

- |  |          |
|--|----------|
| - rura Z/S 273,0x3,0 N/1.4301/1.4307   | - 12 mb  |
| - rura Z/S 219,1x3,0 1.4301/304L   | - 12 mb  |
| - kolano 273,0x3,0 90/3S 1.4307  | - 2 szt. |
| - kolano 219,1x3,0 90/3S 1.4307  | - 5 szt. |
| - kołnierz alu DN200/219,10 typ C PN10   | - 6 szt. |
| - kołnierz alu DN250/273,00 typ C PN10   | - 6 szt. |
| - kołnierz alu DN300/323,90 typ C PN10   | - 2 szt. |
| - kołnierz alu DN400/406,00 typ A PN10   | - 2 szt. |
| - wywijka 406,4x3,0 1.4404 PN10  | - 2 szt. |
| - wywijka 323,9x3,0 304L   | - 2 szt. |
| - wywijka 273,0x3,0 304/304L   | - 6 szt. |
| - wywijka 219,1x3,0 304L   | - 6 szt. |
| - profil kw. 50x50x3,0 1.4301  | - 6 mb   |
| - profil kw. 40x40x2,0 1.4301  | - 6 mb   |
| - blacha 600x400x3,0 304   | - 2 szt. |
| - blacha 100x100x5,0 304   | - 4 szt. |
| - obejma 219,1 M z trzp. 1.4301  | - 2 szt. |
| - przepustnica DN200, PN16, międzykołnierzowa z dźwignią, korpus GG25, wykładzina EPDM, dysk AISI316, zabudowa między kołnierze PN10 – 2 szt.            |          |
| - przepustnica DN250, PN16, międzykołnierzowa z dźwignią, korpus GG25, wykładzina EPDM, dysk AISI316, zabudowa między kołnierze PN10 – 2 szt.            |          |
| - przepustnica DN300, PN16, międzykołnierzowa z dźwignią, korpus GG25, wykładzina EPDM, dysk AISI316, zabudowa między kołnierze PN10 – 1 szt.            |          |
| - przepustnica DN400, PN10, międzykołnierzowa z przekładnią ślimakową, korpus żeliwo Cast iron EN GJL-250, wykładzina EPDM, dysk CF8M (AISI316) – 1 szt. |          |

#### IV. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT

1. Ofertę należy złożyć w formie elektronicznej poprzez platformę zakupową <https://platformazakupowa.pl/pn/bwikwodkan> do dnia **30.09.2022 r.** do godz. **10.00**. Otwarcie oferty nastąpi dnia **30.09.2022 r.** o godzinie **10.05**.
2. Wszystkie oferty otrzymane po wyżej wymienionym terminie nie będą rozpatrywane.
3. Korespondencja która wpłynie do Zamawiającego po godzinach jego urzędowania, zostanie potraktowana tak jakby przysłała w dniu następnym.

## **V. TERMIN I SPOSÓB REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Termin realizacji zadania: do dnia 30.11.2022 r.
2. Po wyborze najkorzystniejszej oferty strony podpiszą umowę na wykonanie zadania.

## **VI. KRYTERIA OCENY OFERT**

Cena oferty - 100%

Zamawiający wybierze najbardziej korzystną cenowo ofertę Wykonawcy, który spełnił warunki określone w niniejszej specyfikacji.

Zamawiający unieważni postępowanie w przypadku braku ofert.

Zamawiający sprawdzi zgodności formalno-prawne na podstawie załączonych do ofert dokumentów i oświadczeń.

W przypadku braku możliwości wyboru najkorzystniejszej oferty ze względu na fakt, iż zostały złożone oferty które w ocenie otrzymały identyczną ilość punktów lub cena przekroczyła założony budżet, Zamawiający wezwie Wykonawców do złożenia ofert dodatkowych.

## **VII. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**

W postępowaniu mogą wziąć udział Wykonawcy, którzy udokumentują przez złożenie stosownych zaświadczeń i oświadczeń, że spełniają następujące warunki:

1. Posiadają zdolność do występowania w obrocie gospodarczym.
2. Posiadają uprawnienia do prowadzenia określonej działalności gospodarczej lub zawodowej, o ile to wynika z odrębnych przepisów.
3. Znajdują się w sytuacji ekonomicznej lub finansowej oraz posiadają zdolności techniczne lub zawodowe do wykonania zamówienia.
4. Nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.
5. Potwierdzają spełnienie wymagań poprzez złożenie oświadczenia (zał. nr 3).

Ocena wyżej wymienionych warunków udziału w postępowaniu zostanie przeprowadzona zgodnie z opisem sposobu dokonania oceny spełnienia każdego z warunków na podstawie przedłożonych oświadczeń i dokumentów.

## **VIII. DOKUMENTY I OŚWIADCZENIA**

1. Wypełniony i podpisany formularz oferty - załącznik Nr 1
2. Oświadczenie Wykonawcy, że spełnia wymagania art. 18 i art. 22 Regulaminu (zał. nr 3)
3. W celu potwierdzenia warunków z pkt VII. 1, należy przedstawić zaświadczenie lub inny dokument potwierdzający wpis Wykonawcy do jednego z rejestrów zawodowych lub handlowych prowadzonych, w kraju w którym ma siedzibę lub miejscu zamieszkania.
4. Karta charakterystyki, deklaracje zgodności, aprobaty techniczne, atesty techniczne oferowanych produktów, krajowa deklaracja właściwości użytkowych.
5. Zamawiający nie wymaga potwierdzenia warunków z pkt. VII 2 i VII 3.
6. Dokumenty i oświadczenia, o których mowa w pkt od 1 do 4 składane są wraz z ofertą przez Wykonawcę na platformie zakupowej.

## **IX. WARUNKI REALIZACJI ZAMÓWIENIA**

1. Składana oferta powinna być sporządzona na formularzu OFERTOWYM stanowiącym załącznik Nr 1 do niniejszej specyfikacji.
2. Oferta oraz wszystkie załączniki do oferty muszą być podpisane przez osobę, która zgodnie z przepisami prawa jest upoważniona do składania oświadczeń woli w imieniu oferenta.

3. Oferta musi odpowiadać warunkom określonym w niniejszej specyfikacji.

4. Zamawiający poprawia w ofercie:

- oczywiste omyłki pisarskie,
- oczywiste omyłki rachunkowe,
- inne omyłki polegające na niezgodności oferty z treścią ogłoszenia.

Niezwłocznie zawiadamiając o tym Wykonawcę, którego oferta została poprawiona.

5. Jeśli w postępowaniu nie będzie można dokonać wyboru oferty ze względu na fakt, iż zostały złożone oferty które w ocenie otrzymały identyczną ilość punktów, Zamawiający wezwie Wykonawców do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.

6. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

7. Złożenie przez jednego Wykonawcę więcej niż jednej oferty lub oferty zawierającej rozwiązania alternatywne spowoduje jej odrzucenie.

8. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym jego etapie, a w szczególności, jeżeli:

- nie wpłynęła żadna oferta
- postępowanie zawiera błędy popełnione przez Zamawiającego, uniemożliwiające kontynuowanie postępowania bądź zawarcie umowy.

9. Wymagany termin płatności 14 dni po otrzymaniu faktury.

## **X. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ Z ZAMAWIAJĄCYM**

1. Wszelkie oświadczenia, zawiadomienia, wnioski, wyjaśnienia i dokumenty składane przez zamawiającego i oferentów wymagają formy elektronicznej za pomocą <https://platformazakupowa.pl/pn/bwikwodkan>, <https://platformazakupowa.pl/>

2. Zamawiający nie będzie udzielał ustnych i telefonicznych informacji, wyjaśnień czy odpowiedzi na kierowane do Zamawiającego zapytania, w sprawach wymagających zachowania formy elektronicznej.

3. Przesłanie korespondencji w inny sposób niż za pośrednictwem platformy może skutkować tym, iż zamawiający nie będzie mógł zapoznać się z treścią przekazanej informacji we właściwym terminie.

4. Postępowanie prowadzone jest w języku polskim.

5. Osobą upoważnioną do bezpośredniego kontaktowania się z oferentami w zakresie przedmiotu zamówienia i w sprawach dotyczących procedury zamówienia jest:

Pan **Wojciech Bystrzyński** telefon: (83) 342 60 71 wew. 159, telefon kom.: 603 667 693.

## **XI. OKRES ZWIĄZANIA Z OFERTĄ**

Oferent składający ofertę pozostaje nią związany przez okres **30 dni**. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

## **XII. ZAŁĄCZNIKI :**

Integralną częścią specyfikacji są n/w załączniki :

1. Załącznik Nr 1 - wzór formularza ofertowego
2. Załącznik Nr 3 - oświadczenie
3. Załącznik Nr 5 - Klauzula RODO

**PREZES ZARZĄDU**  
BWiK „WOD-KAN” Sp. z o.o.  
w Biłej Podlaskiej

...mgr.inż. Agnieszka Baczyńska.....

/pieczęć i podpis Zamawiającego/