**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Wymiana towarowego urządzenia dźwigowego w budynku Kuchni szpitalnej Szpitala Klinicznego im. dr. Józefa Babińskiego w Krakowie.**

**1. Przedmiot zamówienia obejmuje:**

1) Demontaż istniejącego towarowego urządzenia dźwigowego wraz z wszystkimi podzespołami (np. napęd, liny, kabina, drzwi, instalacja elektryczna, instalacja sterowania, demontaż prowadnic kabiny oraz przeciwwagi, itp.).

2) Przekazanie zdemontowanego urządzenia dźwigowego do utylizacji, potwierdzone stosownym dokumentem, który przekazany zostanie Zamawiającemu.

3) Wykonanie robót naprawczych i renowacyjnych budowlanych szybu dźwigowego, m. in. poprzez uzupełnienie ubytków tynku, odmalowanie szybu, itp. oraz likwidacja drzwi dwuskrzydłowych przystankowych na poziomie -1.

4) Wykonanie szczegółowej inwentaryzacji istniejącego szybu dźwigowego celem późniejszego montażu w nim (bez ingerencji w konstrukcje) nowego kompletnego towarowego urządzenia dźwigowego.

5) Dostawę, montaż i rozruch nowego kompletnego towarowego urządzenia dźwigowego wraz z kompletnymi podzespołami (np. napęd, liny, kabina, drzwi przystankowe oraz drzwi do maszynowni, instalacja elektryczna, instalacja sterowania, montaż nowych prowadnic kabiny oraz przeciwwagi, itp.) w istniejącym szybie dźwigowym (bez ingerencji w konstrukcje szybu) oraz wykonanie wszelkich niezbędnych i wymaganych robót towarzyszących budowlanych, instalacyjnych, wykończeniowych oraz naprawczych w zakresie objętym zamówieniem.

6) Wykonanie nowego zasilania elektrycznego wraz z zabezpieczeniem obwodu zamontowanego dźwigu towarowego - z istniejącej rozdzielni głównej znajdującej się w pomieszczeniu -1.36 budynku kuchni szpitalnej.

7) Ponadto w ramach przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązany jest do:

a) rozruchu nowego towarowego urządzenia dźwigowego;

b) przeprowadzenia prób, pomiarów i sprawdzeń zainstalowanych urządzeń i wykonanych instalacji - wymaganych stosownymi przepisami prawa;

c) wykonania kompletnej dokumentacji powykonawczej przedmiotu umowy dotyczącej każdej branży i przekazania jej Zamawiającemu wraz z wymaganymi atestami i certyfikatami oraz kartami gwarancyjnymi;

d) przygotowania i przekazania odpowiedniej dokumentacji powykonawczej, montażowej i rejestracyjnej do Urzędu Dozoru Technicznego;

e) zorganizowania i przeprowadzenia odbioru towarowego urządzenia dźwigowego z udziałem przedstawicieli Urzędu Dozoru Technicznego;

f) uczestnictwa w procedurze rejestracji towarowego urządzenia dźwigowego przez Urząd Dozoru Technicznego;

g) dostarczenia decyzji zezwalającej na eksploatację urządzenia technicznego (dźwigu towarowego) wydanej przez Urząd Dozoru Technicznego;

h) przekazania towarowego urządzenia dźwigowego do eksploatacji;

i) przeszkolenia personelu Zamawiającego (ok. 10 osób) z działania nowego towarowego urządzenia dźwigowego, jego eksploatacji i konserwacji;

j) zapewnienia w okresie gwarancji (tj. przez okres 36 miesięcy) autoryzowanego bieżącego serwisu gwarancyjnego i wykonania obowiązkowych przeglądów zgodnie z wymaganiami i w ilościach zalecanych przez producenta dźwigu i Urząd Dozoru Technicznego, ale nie rzadziej niż raz do roku, potwierdzonych wpisem do paszportu technicznego dźwigu.

8) Towarowe urządzenie dźwigowe – z uwagi na kontakt z żywnością musi odpowiadać przepisom dopuszczającym jego pracę w kuchni szpitalnej oraz przepisom pozwalającym na transportowanie żywności.

9) Towarowe urządzenie dźwigowe powinno być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami dla tego typu urządzeń, a wszelkie prace towarzyszące budowlane i instalacyjne powinny być wykonane zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami prawa oraz zgodnie ze sztuką budowlaną.

Wykonawca po zakończeniu całości prac będących przedmiotem zamówienia przekaże Zamawiającemu oświadczenie, że wszelkie prace wykonane zostały zgodnie z obowiązującymi przepisami.

10) Wykonawca przekaże Zamawiającemu wszelką dokumentację techniczną dotyczącą przedmiotu zamówienia wraz z wymaganymi atestami, deklaracją zgodności dla dostarczonych urządzeń, materiałów oraz karty gwarancyjne.

11) Przedmiot zamówienia wykonany zostanie w oparciu o ofertę Wykonawcy, zapisy niniejszej umowy oraz ustalenia Wykonawcy z Zamawiającym w trakcie realizacji robót. Ponadto Wykonawca wywiezie i zutylizuje powstały gruz oraz uprzątnie teren po wykonanych robotach.

12) Przedmiot zamówienia Wykonawca wykona zgodnie z najlepszą wiedzą i doświadczeniem oraz z zachowaniem najwyższej staranności.

13) Realizacja przedmiotu zamówienia odbywać się będzie w budynku czynnym, w którym każdego dnia przygotowywane są posiłki dla pacjentów Szpitala. Mając na uwadze powyższe realizacja przedmiotu umowy odbywać się będzie w godzinach popołudniowych (od godziny 14:00) w uzgodnieniu z Zamawiającym.

Dla pełniejszego zobrazowania miejsca planowanych do wykonania prac Zamawiający dołącza do niniejszego dokumentu:

- Rzut piwnicy - załącznik nr 6 do zapytania ofertowego;

- Rzut szybu i maszynowni - załącznik nr 7 do zapytania ofertowego.

**2. Wymagania techniczne dotyczące nowego towarowego urządzenia dźwigowego:**

Udźwig – 200 kg.

Ilość przystanków – 2.

Ilość drzwi przystankowych dwuskrzydłowych – 2.

Kabina dźwigu nieprzelotowa o wymiarach (szerokość i głębokość) maksymalnie dostosowanych do wymiarów szybu dźwigowego, kabina dźwigu o wysokości 1 200 mm.

Drzwi przystankowe wykonane ze stali nierdzewnej w klasie minimum AISI 316.

Kabina dźwigu towarowego wykonana ze stali nierdzewnej w klasie minimum AISI 316.

Podłoga kabiny zabezpieczona fabrycznie dodatkowo matą antypoślizgową, odporną na uszkodzenia mechaniczne.

Ściany kabiny do wysokości ok. 1 000 mm zabezpieczone fabrycznie dodatkowo materiałem odpornym na uszkodzenia mechaniczne (nie powodującym zmniejszenia wymiarów wewnętrznych kabiny).

Podłoga kabiny dźwigu zlicowana z poziomem podłóg na poszczególnych przystankach.

Wielkość kabiny dźwigu (otworu) tożsama z wielkością otworu drzwi przystankowych.

Panel sterujący poza kabiną, zamontowany analogicznie do obecnej lokalizacji, wyposażony w sygnalizację świetlną oraz akustyczną.

Kabina dostosowana do przewozu żywności w pojemnikach, żywności w termosach i żywności na wózkach transportowych (o wymiarach: szer. 600 mm x gł. 700 mm x wys. 800 mm).

Na potwierdzenie możliwości przewozu nowym dźwigiem towarowym żywności Wykonawca przekaże Zamawiającemu stosowne dokumenty.

**3. Termin realizacji przedmiotu zamówienia:**

Termin realizacji całego przedmiotu zamówienia – do 120 dni kalendarzowych, licząc od dnia zawarcia umowy, przy czym demontaż istniejącego urządzenia dźwigowego i montaż nowego nie może trwać dłużej niż 30 dni kalendarzowych, licząc od daty rozpoczęcia przez Wykonawcę robót demontażowych.

**4. Informacje techniczne dotyczące istniejącego urządzenia dźwigowego towarowego (do demontażu):**

Rodzaj: Towarowy mały

Typ: PBD

Napęd elektryczny reduktorowy.

Silnik elektryczny napędowy: Asynchroniczny trójfazowy jednobiegowy zwarty, napięcie znamionowe 3 x 400, prąd znamionowy: SKF-80, 2,87/1,66, moc: 0,55kW,

Udźwig normalny: 200 kg,

Prędkość nominalna: 0.25 m/s.

Zewnętrzny system sterowania

Wysokość podnoszenia: 3,050 m

Liczba drzwi przystankowych: 3

Liczba przystanków: 2 (Parter, Piwnica)

Rodzaj prowadników: kabiny - ślizgowy, przeciwwagi - ślizgowy

Głębokość podszybia: 600 mm

Głębokość nadszybia: 1 900 mm

Drzwi przystankowe:

- Konstrukcja: DST-2 dwuskrzydłowe otwierane

- Wymiary otworu drzwiowego (szerokość x wysokość): 1 200 x 1 200 mm

- Wymiary drzwi (wysokość x szerokość): 1 200 x 1 200 mm

- Napęd przy otwieraniu i zamykaniu: ręczny

Kabina:

- Kabina przelotowa

- Wymiary wewnętrzne kabiny: (szerokość x głębokość x wysokość): 1 200 x 1 000 x 1 200 mm

- podłoga nieruchoma

Szyb windowy:

Wysokość szybu windy: 5 550mm

Szerokość: 1 600 mm

Głębokość: 1 200 mm

Maszynownia znajduje się w górnej części szybu:

Wysokość: 1 000 mm

Szerokość: 1 950 mm

Głębokość 1 200 mm