



Legenda:

Cu35x1.5 – rura miedziana, kształtki zaprasowywane;
DN40 – rura stalowa czarna łączona przez spawanie;

t.g. – taboret gazowy, moc 11,0kW;
k.g. – kuchenka gazowa, moc 11,0kW;
p.g. – patelnia gazowa, moc 10,0kW;
k.n. – kanał nawiewny, 21x14cm;
k.w. – kanał wywiewny, murowany, kratka 14x21cm;

PG – przyłącze gazu średniego ciśnienia – odrębne opracowanie;
PRP – pkt redukcyjno–pomiarowy, gazomierz G16, reduktor, kurek główny;
MAG – elektromagnetyczny zawór odcinający, klapowy MAG–3 DN40 do współpracy aktywnym systemem bezpieczeństwa instalacji gazowej;
MD–2Z – centrala sterująca systemu detekcji gazu;
SL–32 – sygnalizator akustyczno–optyczny systemu detekcji gazu;
DEX/F – detektor gazu dla aktywnego systemu detekcji;

- Uwagi:
- 1.Przejście instalacji gazowej przez ścianę zewnętrzną budynku rurą stalową DN40, w rurze ochronnej stalowej;
 - 2.Przejścia instalacji przez przegrody budowlane w rurze ochronnej stalowej;
 - 3.W podejściu do urządzeń gazowych zamontować zawory odcinające;
 - 4.Rurę stalową na zewnątrz budynku zaizolować taśmą POLYKEN;
 - 5.Podejście do urządzeń gazowych przewodem elastycznym do gazu średnica przewodu DN15 lub większa, zgodnie z wytycznymi producenta;

Bogdan Wrzeszcz Pracownia Projektowa 64–000 Kościan ul. Malinowa 6				
Temat	INSTALACJA GAZOWA – RZUT POMIESZCZEŃ			
Obiekt	ŚWIETLICA WIEJSKA			
Adres	ŚWINIEC, UL.ŚWINIEC 31A		Data	04.2022
Skala 1:50	Projektant	mgr inż. Bogdan Wrzeszcz upr. nr 421/82/Lo	Nr rys.	2