Opis lamp solarnych

Oświetlenie uliczne będzie się charakteryzowało następującymi minimalnymi parametrami:

|  |  |
| --- | --- |
|  |   |
| **Panel fotowoltaiczny** | **Moc paneli: 1 x 150-160W = 150-160W 12V**, wysokiej wydajności polikrystaliczny lub monokrystaliczny moduł PV klasy A, hartowane szkło solarne, pokryte antyrefleksyjną warstwą, Zgodność z normą: **IEC 61215** na obciążenie śniegiem do 5400 Pa oraz **IEC 61730,**Posiadające certyfikaty: **ISO 9001**, **ISO 14001**, **OHSAS 18001, ISO 2859-1** |
| **Oprawa uliczna LED** | Moc lampy LED: **10W**  DC 12V– z funkcją oszczędzania energii.Skuteczność świetlna LED: 100-140 lm / WŻywotność: > 50,000 GodzinWspółczynnik mocy: >0.98Stopień ochrony: IP65 / IP66Strumień świetlny LED: **> 1 000lm**Wilgotność pracy: 10% ~ 90%Temperatura pracy: -30℃ ~ 50℃Sterownik z redukcją mocy oprawy i ograniczeniu intensywności światła w godzinach nocnych |
| **Kontroler** | **12V 10A**, światło jak i czas świecenia poprzez inteligentne sterowanie**PWM lub MPPT**, stopień ochrony **IP68**, wodoodporny, wbudowany czujnik zmierzchu, automatyczne odłączenie zasilanego obciążenia- możliwość dokupienia interfejsu z podłączeniem do komputera i konfiguracji lampy przez specjalistyczne oprogramowanie |
| **Akumulator** | **1x80AH 12V**, akumulator żelowy do instalacji solarnych, w pełni uszczelniona, posiada pełny głęboko cykl (możliwość zwiększenia pojemności akumulatorów wydłużając jednocześnie autonomię pracy całego zestawu) |
| **Skrzynka baterii** | materiał PCV, położona pod ziemią, typ wodoodporny, rozprasza ciepło, antywłamaniowa, w zestawie rura PVC na kable. |
| **Słup** | stal ocynkowana ogniowo wg. **EN ISO 1461,**oprawa LED zawieszona na wysokości: 4,2 - 5,2m (wg. wymagań Inwestora)słup stożkowy – zgodnie z **EN 40-5:2002** oraz **EN 40-2**uderzenie pojazdu: **klasa „0” zgodnie z EN 12767**,świadectwa stateczności zgodnie z **EN 40-3-1**,klasa bezpieczeństwa „B”, klasa odkształcalności „2”,możliwość pomalowania konstrukcji natryskowo wg. RAL**Konstrukcja zgodnie z normą: EN 1090**Słup wraz z konstrukcją pod panele przystosowany dla:*„****I, II lub III strefy wiatrowej wg. PN-EN 1991-1-4****”* |
| **Fundament** | Fundament prefabrykowany , Certyfikowany, spełniający normę PN-EN 14991:2010, wg systemu 2+ |
| **Czas pracy** | 8 godzin / dzień (pełna moc oświetlenia), pojemność baterii do 4 ciągłych, pochmurnych i deszczowych dni |