



Toruń, 11.06.2024 r.

KPIM/318/2024

DZP.38.1.2023.MS

Dotyczy przetargu nieograniczonego pn.: „Podniesienie jakości usług zdrowotnych oraz zwiększenie dostępu do usług medycznych (budowa budynków nr B4A, B4, budynków technicznych wraz z zagospodarowaniem terenu) w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym im. bł. ks. J. Popiełuszki we Włocławku – ETAP I FAZA 2 inwestycji.” Znak postępowania: ZP/01/23

Wyjaśnienia treści specyfikacji warunków zamówienia (24)

1251. **SZAFĄ ENDOSKOPOWĄ OL – 4 WIESZAKÓW (INDEKS MEN4.1)**

Czy Zamawiający dopuści szafę endoskopową kompatybilną z oferowanymi oraz posiadanymi przez Zamawiającego wideoendoskopami o poniższych parametrach:

Możliwość przechowywania endoskopów w warunkach zapewniających czystość mikrobiologiczną przez okres min 7 dni bez konieczności ich ponownego mycia i dezynfekcji przed użyciem.
Możliwość umieszczenia 8 endoskopów giętkich (gastroskopy, kolonoskopy, EUS, Duodenoskopy)
Szafa wyposażona w adaptery do podłączenia wszystkich kanałów oferowanych oraz posiadanych przez Zamawiającego endoskopów. Modele: EG-2990K, EC-3890FK2, EG-2990i, EC-3890Fi2
Szafa rejestrująca datę i czas umieszczenia każdego oddanego do przechowania endoskopu
Zamontowane elektroniczne liczniki godzinowe dla każdego przechowywanego endoskopu
Całość wykonana z blachy nierdzewnej kwasoodpornej gat. AISI 304. Drzwi przeszklone.
Konstrukcja kanałów nawiewnych i wywiewnych umożliwiającą ustawienie szafy przy ścianie i łączenie kilku szaf w szereg
Rozwiązanie konstrukcyjne i funkcjonalne zgodnie z wytycznymi normy EN ISO 16442:2015 oraz spełniające wymogi aktualnych procedur medycznych w zakresie przechowywania aparatów endoskopowych.
Konstrukcja niezależnie pracujących dwóch samodzielnych komór roboczych z niezależnym zasilaniem i niezależną rejestracją zdarzeń umożliwiającą przechowywanie 8 endoskopów po 4 w każdej komorze.
Szafa wyposażona w wentylatory i dwa niezależnie pracujące kompresory powietrza z własnym wymuszonym chłodzeniem. Kompresory z automatycznym wyłączaniem w przypadku chwilowego nie używania komory roboczej.
Szafa przystosowana do przyłączenia sprężonego powietrza z sieci wewnętrznej obiektu.
Wielostopniowa automatyczna regulacja nawiewu (przewietrzania) komory roboczej w przypadku przekroczenia zaprogramowanego progowego stopnia wilgoci wewnątrz każdej z komór lub w przypadku zmniejszonego przepływu powietrza.
Możliwość samodzielnego programowania progów alarmowych.
Identyfikacja każdego z Użytkowników zabezpieczona indywidualną kartą RFID
Identyfikacja endoskopów np.: za pomocą numerów seryjnych
Pomiar czasu rzeczywisty z podtrzymaniem baterijnym.

Kontrolne punkty pomiarowe parametrów roboczych szafy umieszczone ergonomicznie na zewnętrznych płaszczyznach szafy, bez konieczności jej przesuwania w przypadku wykonywania testów kontrolnych
Wymiary szafy: 1400 x 535x 2200 mm
Konstrukcja optymalizująca wykorzystywanie powierzchni urządzenia do ilości przechowywanych endoskopów i logistyki ich przechowania.
Konstrukcja ułatwiająca utrzymanie czystości wewnątrz urządzenia. Konstrukcja energooszczędna przez zastosowanie oświetlenia panelowego typu LED, automatycznego wielostopniowego systemu przewietrzenia komór roboczych i automatycznego włączania i wyłączenia sprężarek powietrza.
Dwustopniowe filtry typu „HEPA” o najwyższej klasie czystości filtrowania minimalizujące ewentualne skutki skażenia przechowywanych endoskopów.
Zintegrowana drukarka raportująca parametry procesu.
Wydruk etykiet z włożenia i wyjęcia endoskopu oraz etykiety przekroczenia czasu przechowywania endoskopu
Zabezpieczenie zamknięcia szafy za pomocą kodów pin
Szafa wyposażona w alarmy dźwiękowe i wizualne dla stanów za niskiego przepływu powietrza, niedomknięcia drzwi oraz awarii pompy
Możliwość kopiowania danych przechowywania bezpośrednio do pamięci zewnętrznej
System zabezpieczenia przed uszkodzeniem endoskopów na głowicy i końcówce źródła światła przy zawieszaniu endoskopu na wieszaku
Dotykowy, wielokolorowy wyświetlacz TFT z polskim menu i z intuicyjnym, interfejsem użytkownika.
Drzwi szafy przeszklone z automatyczną blokadą po zamknięciu skrzydła.
Zgodność z normą EN ISO 16442:2015 potwierdzona badaniami w ośrodku klinicznym

Odpowiedz:

Szafa musi być kompatybilna z posiadanym przez WSS sprzętem.

1252. MYJNIA DEZYNFEKTOR NA 2 ENDOSKOPY PODBLATOWA (INDEKS MENmd.2)

Czy Zamawiający dopuści myjnię-dezynfektor na jeden endoskop w ilości 4 szt. kompatybilną z oferowanymi oraz posiadanymi przez Zamawiającego wideoendoskopami o poniższych parametrach:

Możliwość mycia i dezynfekcji endoskopów różnych producentów
Możliwość stosowania środków myjących i dezynfekcyjnych różnych producentów (podać nazwy min. 2 zestawów środek myjący/środek dezynfekcyjny)
Możliwość stosowania środków dezynfekcyjnych na bazie kwasu nadooctowego
Możliwość stosowania gotowego roztworu środka dezynfekcyjnego lub zastosowanie koncentratu, z którego myjnia w sposób automatyczny przygotowuje roztwór do dezynfekcji o zaprogramowanym stężeniu.
Możliwość zaprogramowania okresu aktywności środka dezynfekcyjnego na ilość cykli dezynfekcji oraz dni aktywności zgodnie z zaleceniami producenta środka. Automatyczne wypompowanie środka po upływie skuteczności dezynfekcyjnej.
Myjnia pracująca w oparciu o środki wielorazowego użytku.
Automatyczny proces mycia i dezynfekcji
Dezynfekcja w obiegu zamkniętym
W ramach procesu mycia i dezynfekcji automatyczna realizacja następujących procesów: - faza mycia wstępnego, - faza mycia za pomocą środka enzymatycznego (detergentu),





- faza płukania enzymatycznego, - faza środka dezynfekującego, - faza płukania - faza przedmuchiwania/suszenia (przedmuchiwane są wszystkie kanały endoskopu)
Możliwość ręcznego zaprogramowania czasu realizacji poszczególnych faz: mycia, dezynfekcji i przedmuchu (w zależności od rodzaju stosowanych środków) z zakresie min 0-24h
Możliwość zaprogramowania min. 15 indywidualnych programów mycia
Funkcja programowania okresu przydatności dla środka wielorazowego użytku (ilość cykli/ilość dni)
Funkcja testowania szczelności mytego endoskopu podczas całego cyklu mycia i dezynfekcji. Przyłącze testera szczelności zamontowane wewnątrz komory myjącej
Cyfrowy (elektroniczny) wskaźnik poziomu ciśnienia powietrza w dezynfekowanym endoskopie – alarm dźwiękowy testera szczelności w przypadku spadku bezpiecznego nadciśnienia w aparacie podczas procesu mycia i dezynfekcji.
Klawiatura dotykowa oraz wyświetlacz LCD do programowania procesów mycia oraz wyświetlania komunikatów
Komunikaty wyświetlane w języku polskim
Myjnia wyposażona w wbudowaną drukarkę dokumentującą przebieg procesu mycia i dezynfekcji
Zbiornik na środek dezynfekcyjny o pojemności min 13l.
Zbiornik na koncentrat dezynfekcyjny wykonany z tworzywa sztucznego o pojemności min. 2 litr
Zbiornik na wodę o pojemności min. 15 litrów
Zbiornik na koncentrat detergentu min. 3litry
System niezależnych pomp dozujący, min. 2 pompy działające oddzielnie
Myjnia wyposażona w lampę UV stale zanurzoną w zbiorniku wodnym
Podłączenie kanału woda/powietrze oraz kanału ssącego dezynfekowanego endoskopu za pomocą zintegrowanego konektora montowanego na gniazda zaworów (kanałów woda powietrze oraz kanału ssącego). Wraz z urządzeniem konektor do podłączenia posiadanych wideoendoskopów firmy Pentax.
Konektor do podłączenia endoskopów wyposażonych w dodatkowy kanał water-jet
Pełna kompatybilność z posiadanymi wideoendoskopami firmy Pentax.
Urządzenie mobilne, system 4 kół z możliwością blokady każdego z nich
Wymiary myjni max 45 (szer.) x 75 (gł.) x 102cm (wys.) ; (+/- 2 cm)
Waga myjni max 80 kg
Myjnia wyposażona w min. 2 filtry wstępne wody wodociągowej
Pełna kompatybilność z posiadanymi przez Pracownię Endoskopii aparatami typu: EG-2990K, EC-3890FK2, EG-2990i, EC-3890Fi2
Pełna kompatybilność z oferowanymi wideoendoskopami

Odpowiedź:

Zgodnie z dokumentacją.

1263. W przedmiarze brakuje wentylatora WYW.WT1 znajdującego się na piętrze P05 wraz z przepustnicami z siłownikiem. Proszę o potwierdzenie że dany wentylator powinien być ujęty w ofercie.

Odpowiedź:

Należy ująć w ofercie.

Dyrektor ds. inwestycyjnych
Mariusz Sowiński

1264. W opisie technicznym proj. wykonawczego „376-IP-B4-XX-TD-W-57101_OPIS WENTYLACJA_PW_REVO4” występują poniższe pozycje:

359.	Przepustnica regulacyjna prostokątna, wielopłaszczyznowa Typ TUNE-S-300-300-M5 o wymiarach 300x300 z siłownikiem Belimo LM24A. Sterowana 0-10V	Systemair lub równoważne	3
360.	Przepustnica regulacyjna prostokątna, wielopłaszczyznowa Typ TUNE-S-800-500-M5 o wymiarach 800x500 z siłownikiem Belimo LM24A. Sterowana 0-10V	j.w.	3
361.	Przepustnica regulacyjna prostokątna, wielopłaszczyznowa Typ TUNE-S-800-600-M5 o wymiarach 800x600 z siłownikiem Belimo LM24A. Sterowana 0-10V	j.w.	1

Zgodnie z powyższym, przepustnice mają być sterowane 0-10V jednak ta opcja występuje przy wersji M6, nie przy M5. Dodatkowo w zestawieniu jest podany siłownik LM24A, który występuje w wersji M3 (on/off 24V bez sprężyny powrotnej). W związku z tym proszę o informację czy należy przyjąć przepustnice 0-10V (M6) czy on/off 24V (M5) oraz jakiego rodzaju siłownik należy przyjąć.

Odpowiedź:

W ofercie należy przyjąć model M6 z siłownikiem LF24SR

1267. W przedmiarze brakuje wyszczególnionej instalacji skroplin. Czy przedmiar zostanie zaktualizowany o mb danej instalacji?

Odpowiedź:

Instalacja skroplin jest wyszczególniona w przedmiarze w dziale dot. Kanalizacji sanitarnej.

1289. Zwracamy się z prośbą o udzielenie odpowiedzi jaką ilość urządzeń aktywnych sieci LAN należy dostarczyć w ramach przedmiotu umowy a o których mowa w dokumentacji” 376-IP-00-XX-SP-T-64003-Specyfikacja” punkt „3.9.5 Instalacja sieci strukturalnej – część aktywna”:

- Przełącznik rdzeniowy optyczny 10 gigabit Ethernet
- Przełącznik dostępowy PoE 10 gigabit Ethernet
- Wewnętrzny punkt dostępowy sieci bezprzewodowej

Udostępniona dokumentacja Część VI Proj. br. telekom nie precyzuje ilości w/w urządzeń jakie należy dostarczyć w ramach przedmiotu umowy natomiast przedmiar w kontekście odpowiedzi udzielanych przez Zamawiającego jest materiałem pomocniczym.

Odpowiedź:

Należy dostarczyć urządzenia aktywne spełniające założone, opisane w opisie technicznym branży telekomunikacyjnej, funkcjonalności, tj.:

- Przełącznik rdzeniowy optyczny 10 gigabit Ethernet - zgodnie z przedmiarem
- Przełącznik dostępowy PoE 10 gigabit Ethernet - zgodnie z zestawieniem ze strony II.VI.31 opisu technicznego branży telekomunikacyjnej oraz przedmiarem
- Wewnętrzny punkt dostępowy sieci bezprzewodowej - zgodnie z częścią rysunkową planów instalacji sieci strukturalnej oraz przedmiarem

Ze względu na publiczny charakter inwestycji, czas pomiędzy wykonaniem projektu a realizacją oraz specyfiką rynku urządzeń sieciowych, charakteryzującego się szybkim rozwojem oraz zmianami portfolio producentów, na etapie realizacji należy dokonać weryfikacji ilości urządzeń wskazanych w dokumentacji i przedmiarze, aby spełnić opisane funkcjonalności systemu.

Dyrektor ds. inwestycyjnych

Mariusz Sowiński