

Przerobienie natryskowego układu smarowania smarem plastycznym przekładni otwartych młyna cementu 2 oraz młyna cementu 4 na dwa niezależne układy

Zakres prac:

- Demontaż istniejących szaf sterowniczych.
- Projekt wykonanie i montaż nowego systemu sterowania w szafie sterującej w miejscu poprzednich szaf sterowniczych .
- Połączenie szafy sterującej ze sterownikiem PLC znajdującym się w pobliskiej szafie sterowniczej we dodatkowe sygnały WE/WY.
- Odłączenie identyfikacja i ponowne wykorzystanie linii kontrolno monitorujących palet natryskowych wieńców MC2 i MC4
- Zakończenie listwą sterowniczą w tejże szafie sygnałów WE/WY.
- Montaż dodatkowej pompy smaru GMA-C firmy Woerner.
- Doposażenie dodatkowej pompy smaru w wymagane złącza, zawory i elementy złączne.
- Projekt i wykonanie linii dopełniającej naprzemiennie pompy smaru z istniejącego zasobnika i pompy pneumatycznej , montując dodatkowo wysokociśnieniowy zawór trójdrożny sterowany elektrycznie.
- Modyfikacja- rozdzielenie linii smarnych jak i linii sprężonego powietrza.
- Modyfikacja oraz montaż koniecznych linii grzewczych.

Opracował:
Radosław Drelicharz
Kontakt: 532 229 960