



- UWAGA:
- Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 - Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 - Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 - Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 - Spoivo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817.
 - Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów złącznych.

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:2	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	3.02.2017r.
Materiał	S 355	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	3.02.2017r.
Masa	113,4 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK WYKONAWCZY	Tytuł projektu	WAŁ KLAPY	Nr rys. PO-701-15
WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE				