



- Uwagi
- Do spawania elementów konstrukcji dobrać elektrody zgodnie z przyjętą technologią spawania
 - Ostre krawędzie stępić
 - Jeżeli nie zaznaczono inaczej, spoiny wykonywać jako pakwinowe, ciągłe na całej długości przylegania elementów
 - dwustronne, a=0,5 grubości cieńszego z łączonych elementów.
 - jednostronne, a=0,7 grubości cieńszego z łączonych elementów.
 - Elementy złączeniowe: Śruby, nakrętki, podkładki powinny być ocynkowane metodą ogniową.
 - Błacha poz. 5-11, 14 zwinąć w rurę Ø1046.
 - Błacha poz. 12, 13, 15 wydano z nadładkiem. Błache zwinąć w rurę Ø1046.
 - Należy zwrócić szczególną uwagę na spoiny montażowe.
 - Wszystkie spoiny przewodu rurociągu wykonać jako gazoszczelne.
 - Rurociąg narysowano w kładzie

Σ=3638,5kg

Nr	Opis części	Materiał	Waga	Waga netto	Waga brutto	Uwagi
32	Uszczelka Ø1208/Ø1048 x 5	1	0,1	-	0,1	
31	Uszczelka 92x175/801x638 x 4	1	0,1	-	0,1	
30	Podkładka sprężysta 12,2	16	0,0034	0,1	0,1	ocynk ogniowy
29	Nakrętka M12-8	16	0,015	0,3	0,3	ocynk ogniowy
28	Śruba M12x50-8.8	16	0,055	0,9	0,9	ocynk ogniowy
27	Podkładka sprężysta 20,5	64	0,012	0,8	0,8	ocynk ogniowy
26	Nakrętka M20-8	64	0,069	4,4	4,4	ocynk ogniowy
25	Śruba M20x55-8.8	64	0,2	12,8	12,8	ocynk ogniowy
24	Zawleczka S-Zn 13x100	6	0,75	-	-	
23	Pręt Ø90 - 90	6	17,4	-	-	
22	Bl. 16x55x65	12	0,3	3,6	3,6	
21	Bl. 16x200x220	6	5,6	33,6	33,6	
20	Bl. 16x170x195	12	3,3	39,6	39,6	
19	Bl. 16x276x71	6	22,0	132,0	132,0	
18	Bl. 12x100x276	6	2,6	15,6	15,6	
17	Bl. 12x90x276	6	2,3	13,8	13,8	
16	Bl. 12x1268x1268	6	53,6	321,6	321,6	
15	Bl. 6x3267x1032	1	14,4	14,4	14,4	uwaga nr 6
14	Bl. 6x3267x178	1	4,9	4,9	4,9	uwaga nr 5
13	Bl. 6x3267x8300	1	1269,2	1269,2	1269,2	uwaga nr 6
12	Bl. 6x3267x7000	1	1070,4	1070,4	1070,4	uwaga nr 6
11	Bl. 6x3267x434	1	4,6	4,6	4,6	uwaga nr 5
10	Bl. 6x3267x217	2	24,8	49,6	49,6	uwaga nr 5
9	Bl. 6x3267x281	1	34,5	34,5	34,5	uwaga nr 5
8	Bl. 6x3267x264	1	28,9	28,9	28,9	uwaga nr 5
7	Bl. 6x3267x261	1	29,8	29,8	29,8	uwaga nr 5
6	Bl. 6x3267x523	1	59,7	59,7	59,7	uwaga nr 5
5	Bl. 6x3267x664	1	121,8	121,8	121,8	uwaga nr 5
4	Bl. 6x684x1623	2	43,0	86,0	86,0	
3	-80x12 - 1732	4	53,9	53,9	53,9	
2	-60x12 - 921	2	4,5	9,0	9,0	
1	-60x12 - 758	2	4,2	8,4	8,4	

ZMIANA REVISION	TREŚĆ ZMIANY DESCRIPTION	DATA DATE	WPROWADZIL DESIGNER	PODPIS SIGNATURE

PRACOWNIA Technol_mech		FAZA Pw		ADRES INWESTYCJI		SKALA 1:20		FORMAT A0	
KRAKÓW		Projekt		CEMENTOWNIA "ODRA" S.A.		Należy do rysunku			
		02.2022		ul. BUDOWLANICH 9,					
		02.2022		43-500 OPOLCE					
		02.2022		OBJEKT					
		02.2022		INSTALACJA BY-PASS					
		02.2022		PIECA OBROTOWEGO					
TYTUŁ RYSUNKU									
Rurociąg gorących gazów Ø1046 - czystych (do młyna surowca)									