

1. Wykaz Dostaw Inwestorskich

Dostawy Inwestorskie realizowane w trakcie realizacji Robót :

urządzenia sieci lokalnej
urządzenia sieci bezprzewodowej
Urządzenie UTM
Wózki specjalistyczne VNA
Pętla indukcyjna nacinane w posadzce i generator dla pętli dla wózków
Zautomatyzowana strefa kompletacji aptecznej
Elektryczny wózek niskiego unoszenia ze składaną platformą stojącą operatora
Wózki reach truck
Elektryczny wózek wysokiego unoszenia ze składaną platformą stojącą operatora
Wózek do komisjonowania poziomego (wózek kompletacyjny)
Regały magazynowe wysokiego składowania wraz z elementami zabezpieczającymi
kompresora sprężonego powietrza na czas montażu
Środowisko wirtualizacji zasobów IT
Serwery do wykonywania kopii zapasowych
Serwery ERP
Serwery WMS
Infrastruktura sieciowa pod AI
Macierz pod AI
Master Node
Komputery stacjonarne z monitorem oraz drukarki
Terminale, czytniki kodów kreskowych, etykieciarki
System rejestracji temp w hurtowni
Owijarka palet OW2 -E-D
Terminal naramienny
Odbojnice magazynu regałowe
Robot autonomiczny AGV
Drukarki zebra z modułem eth.
Elementy oznaczeń regałów
Terminal standardowy
Terminal naramienny
Drukarka mobilna

Dostawy Inwestorskie realizowane po uzyskaniu Pnu

Komputery stacjonarne z monitorem oraz drukarki
Ksero/drukarki
Wyposażenie stołów (dyspensery, przegrody, ramię na monitor, oświetlenie)
Autonomiczny PRZEMYSŁOWY ROBOT MYJĄCO ZBIERAJĄCY
HOT SPOT - ściana multimedialna
Stacja robocza - szafa na komputer
Szafy na narzędzia / art.. Techniczne
Narzędzia i urządzenia dla DUR
Maty antyzmęczeniowe
Pojemniki na odpady / kosze na kółkach
Waga elektroniczna
Wyposażenie magazynów specjalnych (pojemniki, regały półkowe)
Kosz przemysłowy na odpady 100l
Wózki paletowe ręczne
Zautomatyzowana strefa kompletacji aptecznej - części zamienne i rozszerzona gwarancja
Wyposażenie biurowe
Urządzenie do produkcji wypełniaczy

2. W zakresie Wykonawcy pozostaje dostawa i montaż mebli w kuchni wraz z wyposażeniem AGD, oraz dostawa i montaż szafek BHP w szatniach .
3. Podczas Dostaw Inwestora Wykonawca zobowiązany jest do :
 - a. zapewnienia bezpiecznego dostępu do miejsc montażu (strefa wolna od prac budowlanych, zakończone prace brudne i prace generujące pyły);
 - b. zapewnienia odpowiedniej nośności i równości posadzki pod montaż regałów oraz technologii,
 - c. zapewnienia równej i poziomej powierzchni na całym terenie montażu urządzeń;
 - d. zapewnienia na terenie prac warunki umożliwiające bezpieczne i zgodne z przepisami (w tym przepisami BHP)
 - e. wykonania 1 doku oraz 1 bramy w umożliwiającej rozładunek i transport dostaw.