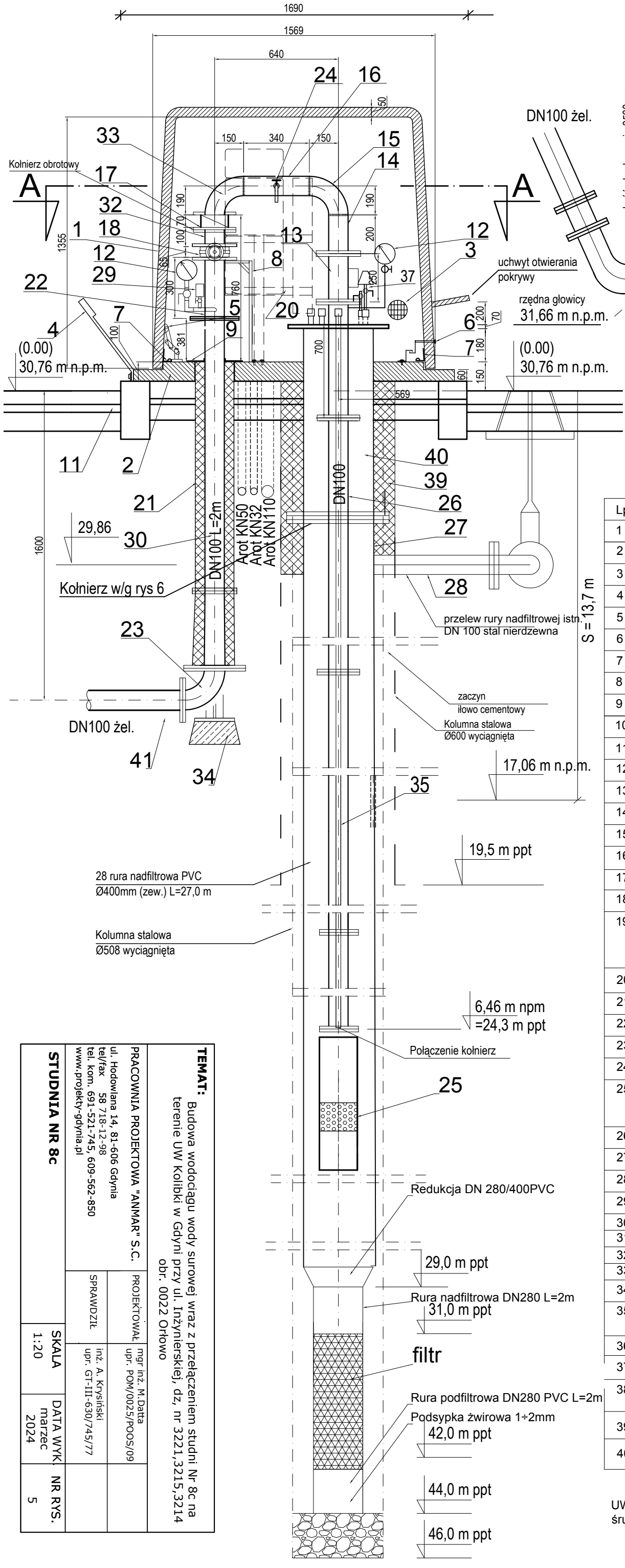

Lp	WYSZCZEGÓLNIENIE MATERIAŁÓW	JM	ILOŚĆ	UWAGI
1	Pokrywa obudowy z laminatu poliestrowo-szklanego zamykana	Szt.1 w komplecie dostwacy obudowy studni firmy MGB		
2	Podstawa z konstrukcji stalowej ażurowej wypełniona pianką			
3	Kratka wentylacyjna z mechanizmem zamykającym, zabezpieczona siatką			
4	Wspornik pokrywy, metalowy ocynkowany z płaszczyzną pokrytą silikonem			
5	Zawiasy wewnętrzne ze wspomaganiem otwierania			
6	Zamek pokrywy przeciwzamarzeniowy			
7	Uszczelka pokrywy izolująca			
8	Wspornik kotwiący stabilizujacy - stal nierdzewna typ 304			
9	Osłona z blachy aluminiowej			
10	Tuleja Dn25 z zaworem Dn15 kulowym ze stali nierdz. 316 i zaślepką do dezynfekcji	szt.	1	stal nierdzewna 316
11	Podłoże betonowe	szt.	1	wykonać na budowie wg rys 9
12	Manometr tarczowy 0-0,4 MPa z zaworem trójdrożnym	szt.	2	manometr stal. nierdz. z dławikiem
13	Przepływomierz elektromagnetyczny DN100 kołnierzowy	szt.	1	Promag P300 wersja kompaktowa
14	króciec 1-kołnierzowy stal.nierdz. DN100, L=250mm	szt.	1	spawane do poz. 13
15	kolano hamburskie spawane stal. nierdz. DN100	szt.	1	spawane do poz. 14
16	króciec spawany stal .nierdz. DN100, L=340mm, z dospawanymi króćemi Ø15mm	kpl	1	spawane do poz. 33
17	Zawór zwrotny motylkowy międzykołnierzowy DN100	szt.	1	
18	Przepustnica międzykołnierzowa DN100 z napędem ślimakowym	szt.	1	napęd ręczny
19	Głowica studni z orurowaniem ze stali nierdzewnej typ 316. Na głowicę składa się : - owiercony kołnierz ślepy Ø565, króciec DN100 kołnierzowy L=700mm z kołnierzem obrotowym, 2x rurki osłonowe Ø40 L=2x650mm, króciec odpowietrzający głowicy Ø25 1x Ø25 rura wlewowa, króciec Ø40 i Ø32 z dławicami do kabli	kpl	1	wg szczegółu głowicy wyrób warsztatowy Rys.8
20	Skrzynka elektryczna hermetyczna ze wspornikiem ze stali nierdzewnej typ 304	wg części elektrycznej dla studni 8c		
21	Ocieplenie z z łupków z PU w rurze osłonowej DN200 PVC	mb	1,60	
22	Króciec 2-kołnierzowy L=300mm DN100 stal	szt.	1	stal nierdzewna 316
23	kolano żeliwne kołnierzowe DN100 ze stopką	szt.	1	PN16
24	kran pobierczy do poboru wody Ø15 z gładka wylewką z brązu lub stali nierdz. dł. okolo 8cm przystosowanego do opalania	szt.	1	stal nierdzewna lub brąz
25	pompa głębinowa TWI 06.30-06 moc silnika 5,5 kW Ø230 mm L=1543mm, masa 60,2kG z przyłączem kołnierzowym DN100mm wydajność 27,0 m3/h, wys. podn. 42,0m	szt.	1	Typ silnika 6"
26	rurociąg tłoczny kołnierzowy DN100 stal nierdz. typ 304 w odc. po 6m.x 4 + 0,7m	mb	24,70	stal nierdzewna 316
27	Istn. rura osłonowa Ø406x10 wyprowadzona ponad teren	istniejąca		uciąć i dospawać kołnierz wg poz. 38
28	Istn. rura samowypływu DN100 stal nierdz.	istniejąca		wykonawca sprawdzi średnicę i materiał
29	przetwornik ciśnienia typ PC-28, 0-0,6 Mpa ; Aplisens z zaworem trójdrożnym Ø15mm	szt.	1	
30	Rurociąg kołnierzowy DN100 stal nierdzewna typ 316	mb	2,0	
31	pierścień gumowy rozporowy Ø100 (200/123)	szt.	1	typ Kroner SG
32	króciec kołnierzowy DN100 stal.nierdz. L=100mm, spawany	szt.	1	z kolnierzem obrotowym
33	kolano hamburskie z 1 kołnierzem stal nierdz.316 DN100 luźnym	szt.	1	do poz. 16
34	blok podporowy betonowy pod kolano ze stopką	szt.	1	
35	przewody osłonowe 2xØ40 stal nierdz. do kabla sterowniczego sondy typu SG-25 Smart i pomiaru recznego L=4x6x2 + 0,7x2m	mb	49,4	stal nierdzewna 316
36	uszczelnienie dławicowe do rur Ø32 w głowicy	szt.	1	typ S Kroner
37	odpowietrznik automatyczny Ø25 z zaworem odcinającym Ø25 kulowym ze stali nierdzewnej 316 i zaślepką	kpl.	1	spawany do poz. 19
38	kołnierz stalowy Dz=565/406mm do rury osłonowej Ø406 nadfiltrowej nierdzewnej	szt.	1	stal nierdzewna 316
39	Ocieplenie łupkami z PU wiazanych drutem	mb.	1,0	-
40	króciec 2-kołnierzowy DZ 406,4x10 ze stali nierdzewnej	mb.	1,0	typ 316

UWAGA: Elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej 316 , a śruby ze stali A4

TEMAT:
Budowa wodociągu wody surowej wraz z przełączeniem studni Nr 8c na terenie UW Kolibki w Gdyni przy ul. Inżynierskiej, dz, nr 3221,3215,3214 obr. 0022 Orłowo

PRACOWNIA PROJEKTOWA "ANMAR" S.C.
ul. Hodowlana 14, 81-606 Gdynia
tel/fax 58 718-12-98
tel. kom. 691-521-745, 609-562-850
www.projekty-gdynia.pl

PROJEKTOWAŁ: mgr inż. M.Datta upr. POM/0025/POOS/09
SPRAWDZIŁ: inż. A. Krysiński upr. GT-III-630/745/77

STUDNIA NR 8c

SKALA 1:20 | DATA WYK. marzec 2024 | NR RYS. 5