

**CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ
BIURO KWATERMISTRZOWSKO – INWESTYCYJNE**

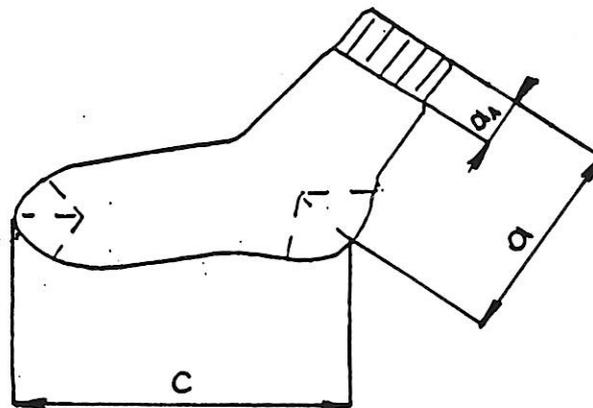
**WARUNKI TECHNICZNE
SKARPETY WIĘZIENNE**

Warszawa 2008 rok

I. OPIS OGÓLNY:

Przedmiotem warunków technicznych są skarpety więzienne ze ściągaczem.

II. RYSUNEK WZORCOWY



III. TABELA WYMIARÓW:

Rozmiar	Oznaczenie wymiary wg rysunku	Wielkość i wymiary w cm			Tolerancja odchyień
		25-26	27-28	29-30	
długość całkowita	a	22	24	26	± 0,5
długość ściągacza nie mniej niż	a1	3,5	3,5	3,5	± 0,5
długość stopy	c	25	27	29	± 0,5
minimalna rozciągliwość ściągacza		20	20	20	± 0,5

Wg PN-P-04882 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie wymiarów”

Wg PN-P-04887 „Wyroby pończosznicze. Wyznaczanie rozciągliwości poprzecznej”

IV. WYMAGANIA TECHNICZNE:

1. Przędza surowa – min. 50% bawełny, pozostała część włókna syntetyczne poliamidowe.
2. Charakterystyka splotu – ściągacz – dwuprawy 1x1
- cholewka i stopa – lewo – prawy (lp)

3. Kolorystyka – czarne, stalowe, brązowe, zielone lub niebieskie
4. Zmiana wymiarów po praniu (%), nie więcej niż ± 12 w długości całkowitej oraz ± 4 w szerokości (stopa) – wg PN-P-04886 „Metody badań wyrobów włókienniczych. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu”
5. Rozciągliwość ściągacza, nie mniej niż 20 cm

V. ZNAKOWANIE, SKŁADOWANIE, PAKOWANIE

Każda para złączona poprzez przeszycie etykiety jednostkowej. Po złożeniu skarpety banderolowane są po 10 par. Opakowanie zbiorcze – 100 par.

VI. JAKOŚCIOWANIE

Wg PN-P-06729 „Wyroby pończosznice. Stopnie jakości.”

↑ 0 > 5