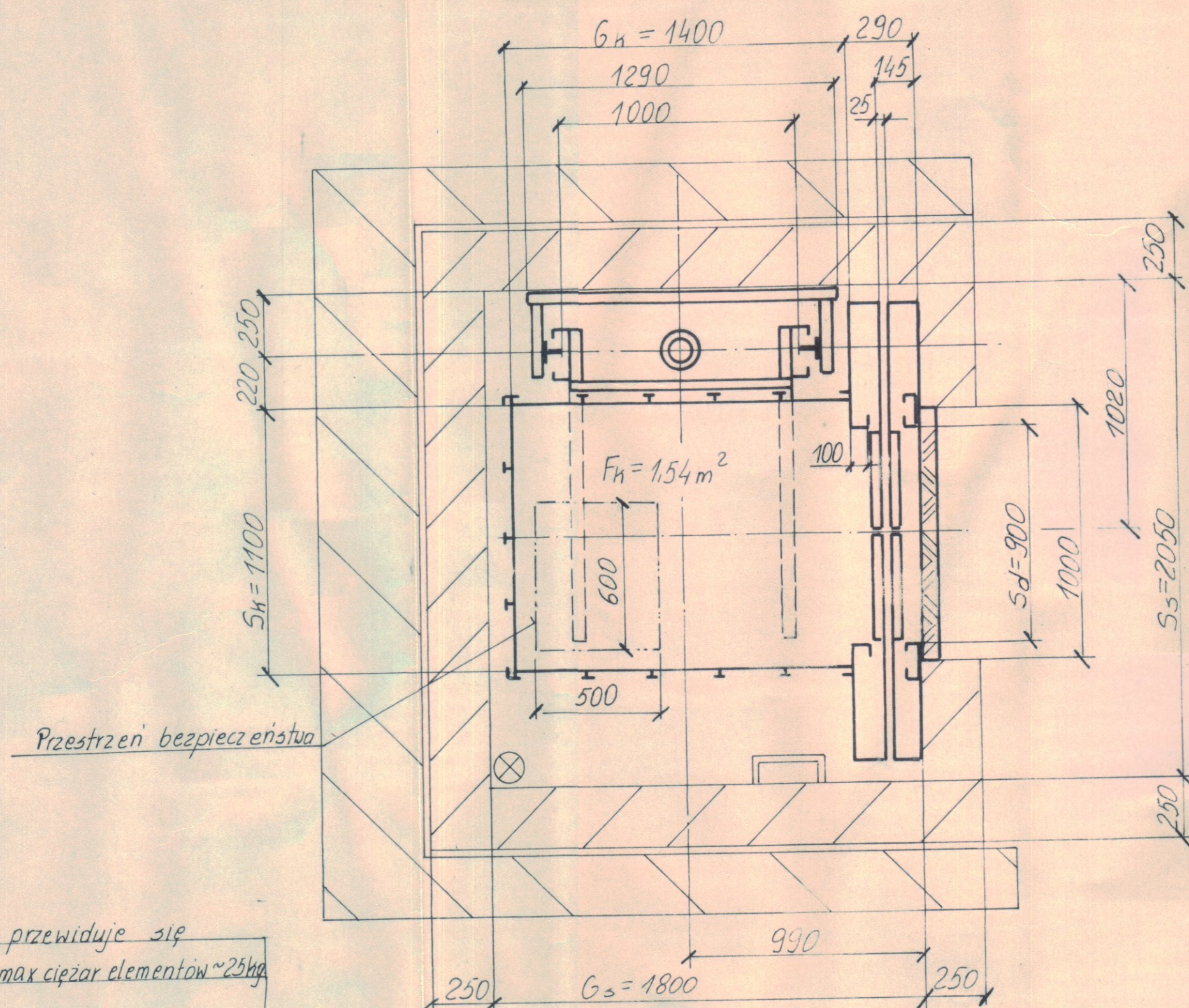


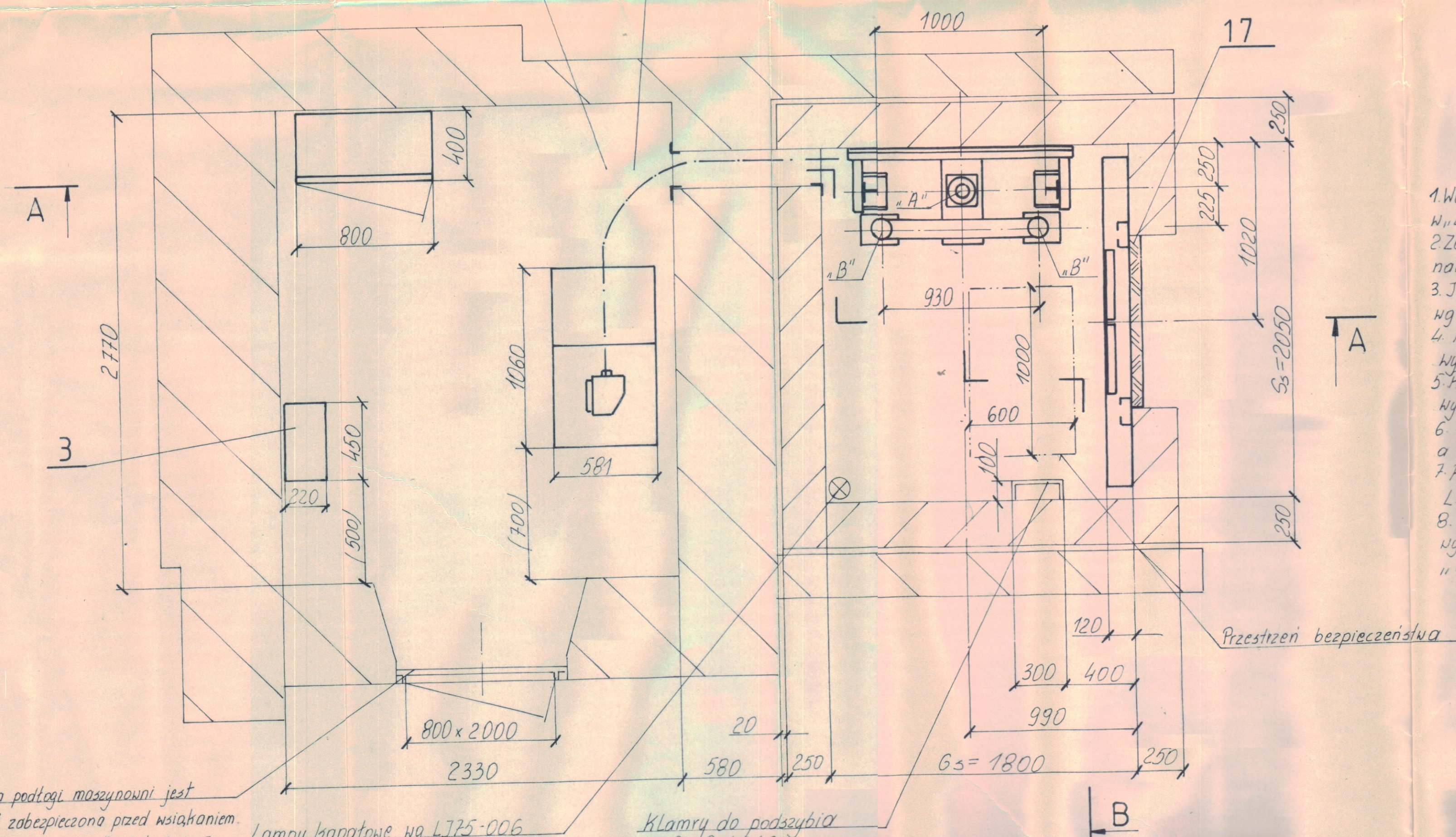
D-D (na rys. 2)



Ze względu na niewielki ciężar elementów nie przewiduje się montażu haka lub belki montażowej maszynowni (max ciężar elementów ~25 kg)

Maszynownia wentylowana
W maszynowni temp. powinna wynosić
 $+15^\circ C \div +40^\circ C$

C-C (na rys. 2)

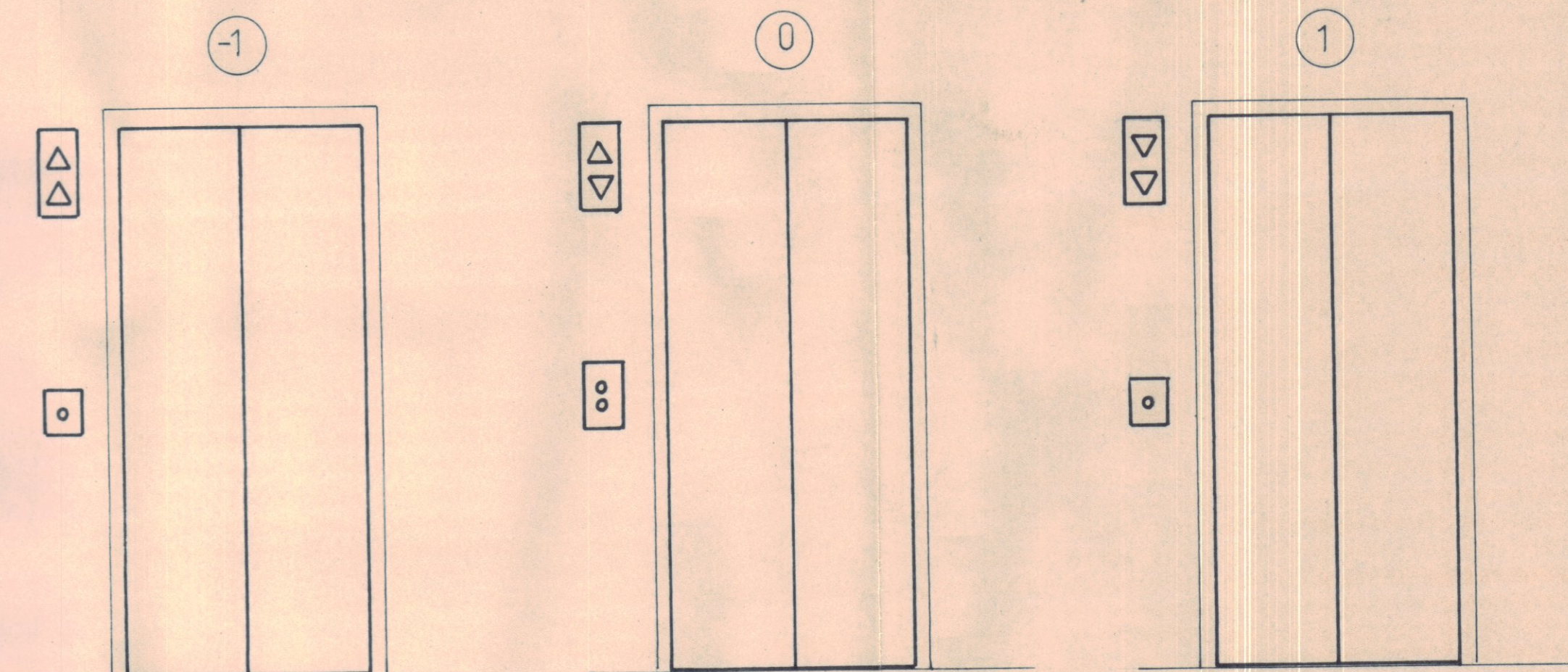


Powierzchnia podłogi maszynowni jest szorstka i zabezpieczona przed wsiąkaniem oleju hydraulicznego wg PN-91/C-96057. W przypadku zniszczenia zbiornika znajdującego się u niego dalej nie powinien przedostać się poza maszynownię ani wsiąkać w ściany co wymaga zabezpieczenia ścian i zastosowania podwyższonego progu, co najmniej do wysokości rozlanego oleju o objętości ok. 500 dm³

Lampy kątowe wg LJ75-006

Klamry do podszycia
wg PN-80/H-49060

Rozmieszczenie elementów sygnalizacyjnych.



Dane techniczne dźwigu	
Rodzaj dźwigu	osobowy
Uciążliwość nominalna	$Q = 630 \text{ kg}$
Napęd	bezpośredni
Wysokość podnoszenia	$H_n = 6930 \text{ mm}$
Wysokość szybu	$H_{sz} = 13430 \text{ mm}$
Liczba przystanków	3
Prędkość nominalna	$V = 0.37 \text{ m/s}$
Sterowanie	zbiornicze
Napięcie / częstotliwość	380/50 V/Hz
Schemat elektryczny	LE 1005-005
Schemat hydrauliczny	LH 8025-001
Masa kabiny i ramy	900 kg

Wykorzystanie i reprodukcja w całości lub w części bez zgody LEWAR Sp. z o.o. grozi odpowiedzialnością z tytułu naruszenia PRAW AUTORSKICH.

Numer sprawy: DZ-27-18/96 podpis

27 LUT. 1996

1. Warunki wykonania szybu i maszynowni określono w Założeniach technicznych i wytycznych projektowych wg EN-81-2.
2. Zamocowanie przewodów oraz podstawy cylindra należy mocować za pomocą śrub rozporowych.
3. Instalację zasilającą i oświetleniową należy wykonać wg instr. LJ75-006.
4. Montaż zespołu zasilającego i przewodu hydraulicznego wykonać wg rys. LH 8777-001.
5. Rozmieszczenie operatorów w szybie i na kabinie wykonać wg instr. LJ15-081-6.
6. Montaż drzwi automatycznych zgodnie z LJ90-012 a regulację wg LJ14-006.
7. Ramki do osadzenia hasel należy zamurować wg instr. LJ15-079 pod nadzorem monterów dźwigowych.
8. Sity pionowe działające na dno podszycia wykonać w punktach:
"A" - $F_1 = 30 \text{ kN}$; "B" - $F_2 = 36 \text{ kN}$.

17	Zespół progu	LK 2512-001-1
16	Bezpiecznik rurociągu	R10 AA-E5-1 1/2"
15	Podstawa pod przewodnice	LK 1749-001
14	Zamocowanie boczne cylindra 250	LK 1765-001-23
13	Zamocowanie przew. cylindra 250	LK 2132-001
12	Zamocowanie przew. kab. 250	LK 2131-001
11	Przewodnica	16x15x90
10	Drzwi przystankowe	HELLER STS 16-900
9	Drzwi kabinowe	HELLER STK 16-S-900
8	Kabina	LK 2447-001-4
7	Rama kabinowa	LK 2213-001/093
6	Podstawa pod cylinder	LK 1742-001-8
5	Cylinder	φ70 TAZ BZ 57 GL2
4	Tablica sterowa	LK 1505-001
3	Rozdzielnica dźwigowa	LK 1602-001
2	Przewód zasilający	LH 8777-001
1	Zespół zasilająco-sterujący	LH 8110-001-5
Poz.	Nazwa zespołu	Nr rys. Typ.

Zamawiający: P-stwo Prod. Handl. Usługowe „ERBET” Nowy Sącz ul. Hegierska 146
Miejsce budowy: Dom Pomocy Społecznej Nowy Sącz ul. Nawojowska 159

Projektant: Kowalewska
Rysował: Turemko
Sprawdził: Hilanowski
Nier. Prok.: Lemper

PROJEKT MONTAŻOWY

Napęd bezpośredni

$Q = 630 \text{ kg}$

LEWAR sp. z o.o. Warszawa

Nr fabr. H-093

1/2