## ..................................., dnia .........................

## Dane Wykonawcy

**Nazwa:** ......................................................................................................................................

......................................................................................................................................

......................................................................................................................................

**Siedziba:** ......................................................................................................................................

......................................................................................................................................

**Dane składającego oświadczenie:**

**Imię i nazwisko:** ...............................................................................................................................

**Sposób reprezentacji Wykonawcy:** pełnomocnictwo / wpis w rejestrze lub ewidencji\*)

**FORMULARZ TECHNICZNY PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

# Przedmiotem zamówienia jest Dostawa do siedziby Zamawiającego zestawu do wydruków 3D w technologii SLS – 1 kpl

**Tabela nr 1**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Lp. | *Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia* | *Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia* |
| 1. | **Zaoferowany i dostarczony przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, nieużywany i produkowany seryjnie** | **Zaoferowany i dostarczony przedmiot zamówienia będzie fabrycznie nowy, nieużywany i produkowany seryjnie** |
| **I** | ***Drukarka 3D do laserowego spiekania poliamidów o różnej twardości – 1 szt.*** | ………………………………………………….…………………………………….  *(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Rodzaj technologii druku – SLS |  |
|  | Rodzaj lasera: dioda laserowa IR o mocy 30W |  |
|  | Rozmiar fizyczny przestrzeni roboczej 200 x 200 x 330 [mm] |  |
|  | Wysokość warstwy w osi Z nie większa niż 0,075 mm |  |
|  | Wbudowana komora na gaz obojętny |  |
|  | Komora robocza z możliwością podgrzania do 200°C |  |
|  | Komunikacja: WiFi oraz port USB |  |
|  | Dedykowane oprogramowanie zgodne z OS Microsoft Windows umożliwiające definiowanie własnych materiałów |  |
|  | Obsługa plików w formacie: STL, OBJ, 3DS, FBX, DEA, 3MF |  |
|  | Obsługa materiałów (proszków): PA12, PA11, TPU, własne – inne niż producenta |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Komora robocza umożliwiająca druk ciągły (zadruk 2 pełnych komór w trybie ciągłym bez udziału operatora) |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące |  |
| **II** | ***Osprzęt do post-processingu - stanowisko do czyszczenia wydruków – 1 szt.*** | ………………………………………………………………………..………………  *(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Przystosowany do pracy z proszkami stosowanymi w technice druku SLS |  |
|  | Rozmiar fizyczny przestrzeni roboczej 650x450x400 [mm] |  |
|  | Budowa umożliwiająca przemieszczanie stanowiska |  |
|  | Wbudowany system odsysania proszku. Możliwość przełączenia na ręczne odsysanie proszku z drukarki SLS lub odsysanie proszku z przestrzeni roboczej stanowiska post-processingu |  |
|  | Wbudowane oświetlenie przestrzeni roboczej |  |
|  | Wbudowany moduł przesiewacza |  |
|  | Wbudowany moduł separatora proszku |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Piaskarka kompatybilna ze stanowiskiem do czyszczenia wydruków |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące |  |
| **III** | ***Odkurzacz przemysłowy – 1 szt.*** | ………………………………………….…………………………………………….  *(nazwa, producent, typ, model itd.)* |
|  | Przeznaczony do pracy w strefie zagrożonej wybuchem i oznaczony symbolem EX zgodnie z dyrektywą ATEX 2014/34/UE |  |
|  | Zasilanie 230V/50Hz |  |
|  | Przepływ powietrza 200 [m3/h] |  |
|  | Pojemność zbiornika 40 [l] |  |
|  | Gwarancja: 24 miesiące |  |

**UWAGA!**

1. **Wykonawca, w kolumnie pt. „Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia” w Tabelach nr 1, obowiązany jest opisać oferowany przedmiot zamówienia poprzez wskazanie odpowiednio charakterystyki, parametrów technicznych, cech funkcjonalnych przedmiotu zamówienia. Zamawiający dopuszcza potwierdzenie, że oferowany przedmiot zamówienia posiada parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie pt. *„Charakterystyka, parametry techniczne, cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia”* przez wpisanie „TAK” w kolumnie „Specyfikacja oferowanego przedmiotu zamówienia”.**
2. **W przypadku rozbieżności treści zawartej w kolumnach pt. „Charakterystyka, parametry techniczne i cechy funkcjonalne przedmiotu zamówienia”,   
   w Tabeli nr 1 oraz treści zawartej w załączniku nr 10 do SWZ, pierwszeństwo ma treść określona w załączniku nr 10 do SWZ.**

*\*) niepotrzebne skreślić*

***Dokument należy złożyć w postaci elektronicznej opatrzonej kwalifikowanym podpisem elektronicznym, podpisem zaufanym lub podpisem osobistym przez osobę uprawnioną.***