

Gmina Miasto i Gmina Radzyń Chełmiński
Plac Towarzystwa Jaszczurczego 9
87-220 Radzyń Chełmiński

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Dotyczy: Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na usługi pn.: **„Odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy z terenu miasta i gminy Radzyń Chełmiński” /nr sprawy KD.271.12.2023/.**

Na podstawie art. 253 ust. 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2023 r., poz. 1605 ze zm.) Zamawiający informuje o wyborze najkorzystniejszej oferty w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego na usługi pn.: **„Odbieranie i zagospodarowanie odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy z terenu miasta i gminy Radzyń Chełmiński” /nr sprawy KD.271.12.2023/.**

W przedmiotowym postępowaniu jako najkorzystniejszą wybrano ofertę Nr 1:

Przedsiębiorstwo Usług Miejskich PUM Sp. zo.o.

ul. Cegielniana 4, 86-300 Grudziądz, woj. kujawsko-pomorskie.

Uzasadnienie prawne i faktyczne wyboru najkorzystniejszej oferty:

- zgodnie z art. 239 ust. 1 ustawy Pzp, Zamawiający wybiera najkorzystniejszą ofertę na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w dokumentach zamówienia,
- oferta ta spełnia wszystkie wymogi określone w Specyfikacji Warunków Zamówienia i uzyskała największą łączną liczbę punktów w kryterium oceny ofert: cena i czas realizacji zgłoszonej reklamacji – 100,00 pkt.

Następujący wykonawcy złożyli oferty w przedmiotowym postępowaniu i uzyskali pkt. zgodnie z tabelą przedstawioną poniżej.

| Nr oferty | Nazwa i adres Wykonawcy | Liczba uzyskanych punktów wg kryterium cena i czas realizacji zgłoszonej reklamacji | | |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|------------------|
| | | Cena | Czas realizacji zgłoszonej reklamacji | Łączna punktacja |
| 1 | Przedsiębiorstwo Usług Miejskich „PUM” Sp. z o.o. ul. Cegielniana 4, 86-300 Grudziądz woj. kujawsko - pomorskie | 60,00 pkt | 40 pkt | 100,00 pkt |

BURMISTRZ
Krzysztof Chodubski