**Zabudowa panelowa z elementami systemowymi**

Producent:

Nazwa lub model:

| L.p. | **Opis urządzenia** | **Parametr wymagany** | **Parametr oferowany** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | W salach operacyjnych/ Sali hybrydowej , pomieszczeniach przygotowania lekarzy(personelu), pomieszczeniach przygotowania pacjenta należy zastosować wysokiej jakości panele systemowe. | Tak |  |
| 1. 1 | Prefabrykowany system ścianek systemowych do zabudowy wewnętrznej bloków operacyjnych składający się z konstrukcji nośnych oraz montowanych do nich paneli ściennych : | Tak |  |
| 1. 2 | wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanych proszkowo, dotyczy pomieszczeń przygotowania personelu (lekarzy) | Tak |  |
|  | wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanych proszkowo, dotyczy pomieszczeń przygotowania pacjenta | Tak |  |
| 1. 3 | wykonanych ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanych proszkowo do wysokości 2200 +/- 100 mm od posadzki , powyżej do sufitu podwieszanego panele szklane z grafiką podświetlaną. Grafika rozmieszczona na każdej ścianie.  Dotyczy sal operacyjnych/ hybrydowych. | Tak |  |
| 1. 4 | Panele stalowe powlekane farbami proszkowymi w dowolnym kolorze z palety RAL farby powinny być z dodatkiem jonów srebra o właściwościach bakteriostatycznych (jony srebra osadzane są na powierzchni panelu w sposób trwały na etapie produkcji) – dostarczane wraz z montażem przez firmę wyspecjalizowaną w budowaniu bloków operacyjnych.  UWAGA!  Powyższe należy potwierdzić stosownym atestem (PZH). Na wezwanie zamawiającego firma dostarczy Zamawiającemu wyniki badań próbek paneli - potwierdzające skuteczność zastosowanej technologii antybakteryjnej pokrycia ścian wykonane przez niezależną jednostkę oraz wyniki badania potwierdzającego przyczepność powłoki wg normy ISO 9227 NSS. | Tak, Dołączyć |  |
| 1. 5 | Fugi między panelami ok. 6mm, powinny być wypełniane antybakteryjną, silikonową, odporną na działanie UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych uszczelką hermetyczną dociskową z dodatkiem jonów srebra. Możliwość wyboru koloru uszczelki min. w dwóch kolorach. | Tak |  |
|  | System zabudowy powinien być opracowany pod wymiar pomieszczeń według indywidualnej dokumentacji technicznej wyrobu. | Tak |  |
|  | Wybrana firma specjalistyczna musi wykonać szczegółowe rysunki zabudowy bloku operacyjnego z rozmieszczeniem wyposażenia wbudowanego w system ścienny oraz montowanego na ścianach. | Tak |  |
|  | Rysunki zabudowy powinny być opracowane na podstawie rysunków branżowych instalacji elektrycznej, wod-kan, gazów medycznych, klimatyzacji itp. | Tak |  |
|  | Kontrola jakości wykonania zabudowy powinna być przeprowadzona w zakresie zgodności rysunków zabudowy sal. | Tak |  |
|  | System zabudowy musi posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty oraz deklaracje właściwości użytkowych wraz z odpowiednimi raportami z badań wykonanymi przez notyfikowane laboratorium zgodnie z wymogami prawa budowlanego (ustawa o wyrobach budowlanych). | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów ochrony radiologicznej, ochrona musi być osiągnięta poprzez wklejenie w spodnią część paneli oraz konstrukcji nośnej, odpowiedniej grubości warstwy ołowiu. Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659:2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009. | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów ochrony radiologicznej, należy zastosować również zabezpieczenia w drzwiach systemowych oraz wszelkiego rodzaju przeszkleniach znajdujących się w obrębie sal. | Tak |  |
|  | System budowy ścianek musi umożliwiać łatwą i szybką modyfikację zabudowy bloku operacyjnego. | Tak |  |
|  | System musi umożliwiać demontaż paneli ściennych bez ich uszkodzenia w celu dotarcia do mediów umieszczonych wewnątrz ściany. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Wykonanie ścian – wsporniki profilowane:** |  |  |
|  | Wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej co najmniej montowane pionowo w odległości max co 1200 mm | Tak, Podać |  |
|  | Profile główne nośne wykonane z kształtownika stalowego ocynkowanego o grubości ścianki min. 1,8mm. | Tak |  |
|  | Kształtowniki dystansowe , usztywniające panel ścienny wykonane ze stali ocynkowanej o grubości min. 0,6 mm | Tak, Podać |  |
|  | Standardowe grubości ścian dwupowłokowych stalowych 78, 103 oraz 128 mm w zależności od potrzeb związanych z wyposażeniem medycznym oraz instalacji wod-kan, gazów medycznych itp. Grubsze ściany wykonywane są jako jednowarstwowe z odpowiednim rozsunięciem wewnątrz wypełnione materiałem izolacyjnym ( daje to możliwość budowy ścian o niestandardowej grubości ). | Tak |  |
|  | Wsporniki wraz z szyną podłogową i sufitową tworzą konstrukcję nośną przygotowaną do przenoszenia obciążenia min. 500 Nm. W przypadku większych obciążeń montowana dodatkowa konstrukcja zdolna do przenoszenia obciążeń do 1000 Nm, dostosowana do wielkości obciążenia. | Tak |  |
|  | Wysokość konstrukcji nośnej dostosowana do wysokości stropu. | Tak |  |
|  | Wymagana przestrzeń wewnątrz konstrukcji nośnej dla grubości ścian (ścianka dwupowłokowa): | Tak |  |
|  | 78 mm – 50 mm | Tak |  |
|  | 103 mm – 75 mm | Tak |  |
|  | 128 mm – 100 mm | Tak |  |
|  | Konstrukcja musi umożliwiać przeprowadzenie instalacji wewnątrz ściany w poziomie i pionie na miejscu budowy. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Wykonanie konstrukcji ścian – szyna podłogowa i sufitowa:** |  |  |
|  | Szyny podłogowe oraz sufitowe wykonane z wysokiej jakości stali ocynkowanej grubości min. 1 mm mocowane do podłoża i stropu. | Tak |  |
|  | - Grubość szyn dostosowana do grubości konstrukcji ścianki nośnej. | Tak |  |
|  | - Szyna podłogowa stanowi podstawę dla wykonania cokołu posadzki. | Tak |  |
|  | - Ochrona radiologiczna dla ściany: | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów ochrony radiologicznej dla ścianki działowej, ochrona musi być osiągnięta poprzez zastosowanie odpowiedniej grubości warstwy ołowiu. Ołów musi być prawidłowo zamontowany z ciągłością ochrony radiologicznej. Należy zastosować blachę ołowianą gatunku PB 940R wg normy PN-EN 12659:2002, spełniającą wymagania normy PN-EN 12588:2009. | Tak |  |
|  | - Wyrównanie potencjałów ścianek. | Tak |  |
|  | Wyrównanie potencjałów winno być zgodnie z VDE 0107. Stosować do schematu elektrycznego przewody do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów. | Tak |  |
|  | Dodatkowe konstrukcje mocujące: | Tak |  |
|  | Konstrukcje mocowane do wsporników profilowanych konstrukcji ścian dla wyjść wod-kan, montażu negatoskopów, monitorów medycznych paneli kontroli elektrycznej, szaf itp. wykonane z wysokiej jakości stali o grubości min. 2 mm. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej:** |  |  |
|  | Produkowane w technologii wielowarstwowej. Od strony przedniej z góry i z dołu blacha posiada krawędzie zagięte do tyłu pod kątem prostym. Z boku wykonane jest zagięcie krawędzi w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji podstawy. Od strony spodniej blacha stalowa chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 wg norm PN-EN 10088-1:2007 i PN-EN 10088-2:2007 wzmacniana płytą gipsowo-kartonowa o grubości o grubości 12,5 mm, zgodnej z norm PN-EN 520:2004+A1:2009. Wymagania odnośnie zastosowanego materiału stal chromowo-niklowa materiał EN 1.4301 lakierowana proszkowo, grubość blachy min. 1 mm. | Tak |  |
|  | Konstrukcja panelu musi umożliwiać późniejszy, łatwy demontaż paneli w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji wewnątrz ściennej oraz zabudowie. | Tak |  |
|  | Panele ścienne ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 lakierowanej proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. | Tak |  |
|  | Połączenie poziome pomiędzy panelami z odpowiednio ukształtowanej krawędzi łączone są ze sobą na styk. | Tak |  |
|  | Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej licowane szkłem z podświetleniem:** |  |  |
|  | Każda sala operacyjna wyposażona panele szklane z grafiką dookólną, grafika znajdująca się na wszystkich ścianach od wysokości krawędzi drzwi / szaf wbudowanych do krawędzi sufitu podwieszanego. Pod taflą szkła umieszczona dekoracyjna grafika z podświetleniem. Od stron bocznych, blacha posiada krawędzie zagięte w kształcie litery Z, które służy do niewidocznego zamocowania panelu na konstrukcji . Tafla szkła hartowanego termicznie spełniającego wymagania normy PN-EN 12150-1:2002 o min grubości 5 mm lub bezpiecznego szkła warstwowego spełniającego wy-magania normy PN-EN ISO 12543-2:2000/A1:2005 min grubości 10 mm. Ma-teriał odporny na środki dezynfekcyjne stosowane powszechnie do dezynfekcji bloków operacyjnych. Panele ścienne szklane posiadają przyklejone do krawędzi tafli szkła metalowe elementy wykonane ze stali chromowo-niklowej mate-riał EN 1.4301 wg norm PN-EN 10088-1:2007 i PN-EN 10088-2:2007, które służą do niewidocznego montażu .  Panel szklany przezroczysty podklejony dekoracyjną grafiką. Panele ścienne posiadają od wewnętrznej strony ściany podświetlenie wykonane w techno-logii LED. Wykonawca musi udostępnić do wyboru min. 50 motywów graficznych wysokiej jakości na etapie realizacji do wyboru Inwestora. | Tak |  |
|  |  | Tak |  |
|  | Konstrukcja panela musi umożliwiać późniejszy, łatwy, szybki oraz czysty demontaż pojedynczego panela w celu przeprowadzenia dodatkowych zmian w instalacji i zabudowie bez konieczności demontażu sufitu. | Tak |  |
|  | Fugi między panelami ok. 6 mm wypełnione muszą być antybakteryjną uszczelką dociskową z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce uszczelki podczas jej produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. | Tak |  |
|  | Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. | Tak |  |
|  | Połączenie poziome pomiędzy panelami z odpowiednio ukształtowanej krawędzi łączone są ze sobą na styk. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Panele ścienne wykonane ze stali nierdzewnej narożne:** |  |  |
|  | Panele ścienne narożne wykonane ze stali nierdzewnej chromowo-niklowej materiał EN 1.4301.Pionowe elementy narożne (wklęsłe i wypukłe) muszą być formowane z jednego elementu. Dzięki możliwości gięcia blachy, wszelkie występy lub wnęki są zabudowywane bez styków i łączeń w narożach. Nie dopuszcza się połączeń z dwóch elementów łączonych za pomocą silikonowej masy elastycznej. Panele ze stali malowanej proszkowo w kolorze pomieszczenia (zarówno w przypadku pomieszczeń w wykończeniu panelowym malowanym proszkowo jak i licowanych szkłem) | Tak |  |
|  | Uszczelki do fug między panelami dostępne w min. dwóch kolorach. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Elementy systemowe montowane w ścianę panelową**  **– zegary (do sal operacyjnych / hybrydowych)** | Tak |  |
|  | Kolor wyświetlanych cyfr - czerwony. | Tak |  |
|  | Wysokość cyfry 100 - 125mm godziny/minuty |  |  |
|  | Wyposażenie w wyświetlacz LED |  |  |
|  | Wyposażenie wyświetlacza w sekundnik. |  |  |
|  | Duża jasność wyświetlanych cyfr |  |  |
|  | Możliwość ustawiania np. pilotem lub z poziomu systemu monitora All In One. | Tak |  |
|  | Praca autonomiczna (bez połączenia z komputerem). | Tak |  |
|  | Możliwość synchronizacji czasu PC z zegarem. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Elementy systemowe montowane w ścianę panelową**  **– okno RTG (do sal hybrydowych)** | Tak |  |
|  | Okna stałe zintegrowane systemowo z zabudową ścienną. Ramy okienne wykonane ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240. | Tak |  |
|  | Grubość materiału ramy okiennej minimum 1 mm. | Tak |  |
|  | Montaż ramy okiennej w zabudowie panelowej wykonany bez widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami. Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ramy. | Tak |  |
|  | Okno stałe wyposażone w szkło bezpieczne oraz szkło o odpowiednim współczynniku Pb. Od strony Sali operacyjnej/ hybrydowej okno licowane szkłem na ramę. | Tak |  |
|  | Okno stałe licujące z zabudowa panelową, montaż szkła w ramie bez dodatkowych elementów przytrzymujących szkło, szkło musi licować z rama okienną oraz z zabudowa panelową. | Tak |  |
|  | Okno posiada ramę składaną z dwóch części , możliwość regulacji w zależności od grubości muru.  Wymiar okna zgodnie z projektem ok. 2400\*h - 1200 mm | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Elementy systemowe montowane w ścianę panelową**  **- szafy – (sale operacyjne i hybrydowe– ilości zgodne z rysunkiem)** | Tak |  |
|  | Modułowa szafa chirurgiczna. | Tak |  |
|  | Korpusy wbudowane w konstrukcję nośną profilowaną, zintegrowane w systemowej zabudowie panelowej. | Tak |  |
|  | Korpus i drzwi zlicowane z powierzchnią paneli ściennych. Korpusy i fronty szafy malowany proszkowo na kolor biały. | Tak |  |
|  | Szafa dwuskrzydłowa, front przeszklony. Szafa dwudrzwiowa, wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304). Szafa z drzwiami przeszklonymi ( bez okalającej ramy) Szkło w drzwiach bezpieczne, przeźroczyste. Drzwi szafy otwierane skrzydłowo. | Tak |  |
|  | Fronty szaf podświetlane diodami LED. Drzwi wyposażone w gumową uszczelkę oraz uchwyt typu C o długości 680 mm, zabezpieczone malowaniem proszkowym lub ze stali szlifowanej. | Tak |  |
|  | Wewnątrz szafy wysuwane półki. Półki regulowane, wykonane ze stali kwasoodpornej w gatunku 1.4301 (304). Półki malowane proszkowo w kolorze wskazanym przez Zamawiającego lub ze stali szlifowanej. | Tak |  |
|  | Na dole szafy dwie wysuwane szuflady z wkładem koszykowym. | Tak |  |
|  | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. | Tak |  |
|  | Wymiary ok. 1190\*450\*2250 mm. Dokładne wymiary należy ustalić na etapie wykonawczym. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Elementy systemowe montowane w ścianę panelową**  **- szafy – (pomieszczenia przygotowania pacjenta szt. 1, pomieszczenia przygotowania personelu szt. 2)** | Tak |  |
|  | Konstrukcja korpusów samonośna, spawana – bez ram wewnętrznych i nitów, wykonana ze stali kwasoodpornej w gatunku 0H18N9 (304) o grubości min. 1 mm | Tak |  |
|  | Korpusy wbudowane w konstrukcję nośną profilowaną, zintegrowane w systemowej zabudowie panelowej, korpus i drzwi zlicowane z powierzchnią paneli ściennych. Korpusy szaf uszczelnione uszczelką do paneli z antybakteryjnej sylikonowej uszczelki z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce uszczelki podczas jej produkcji. Uszczelka odporna na działanie promieni UV, detergentów, środków bakteriobójczych, wody, pary oraz środków używanych do dezynfekcji bloków operacyjnych. Uszczelki powinny odpowiadać wymaganiom normy PN-EN 12365-1:2005. | Tak |  |
|  | Drzwi szaf na zawiasach wykonanych ze stali nierdzewnej kwasoodpornej (zapewniające łatwy demontaż), szerokokątne - otwierane do min. 120°.  Drzwi pełne. Konstrukcja drzwi utrudniająca przenikanie zanieczyszczeń do wnętrza szafy. Drzwi wyposażone w uszczelki gumowe. Uszczelki montowane na skrzydle drzwiowym poprzez wcisk w przygotowane gniazdo (nie dopuszcza się przyklejania), połączenie uszczelek przy pomocy zgrzewu.  Drzwi wykonane z podwójnej blachy. Drzwi wyposażone zamek co najmniej dwupunktowy. Drzwi wyposażone w uchwyty typu „C”. | Tak |  |
|  | Fronty drzwi lakierowane proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą. Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem – certyfikatem, licencją lub umową licencyjną. | Tak |  |
|  | Półki z regulacją wysokości, wykonane ze stali nierdzewnej w gatunku EN 1.4301 o grubości min. 1 mm od spodu wzmocnione profilem. | Tak |  |
|  | Tylna ściana wzmocniona dodatkowym profilem zapobiegającym odkształcaniu się korpusu. | Tak |  |
|  | Szafy na nóżkach, zasłoniętych od frontu cokołem zabudowy ściennej, o regulowanej wysokości w celu wypoziomowania szafy. Stopki z regulacją wysokości od wnętrza szafy. | Tak |  |
|  | Wszystkie krawędzie zaokrąglone, bezpieczne. Wymiary ok. 600\*450\*2250 mm. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Elementy systemowe montowane w ścianę panelową**  **- system integracji (monitory, itp.)** | Tak |  |
|  | Zgodnie z załącznikiem SI | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Panele sufitowe:** |  |  |
|  | System sufitowy panelowy dla bloków operacyjnych jest spójnym i konsekwentnym uzupełnieniem modułowego systemu ściennego. Moduły kasetonów o wymiarach 600 x 600 mm są dostosowane do odległości między osiami elementów rastra systemu sufitowego i mogą być zdejmowane pojedynczo. Sufit należy zastosować do wszystkich pomieszczeń wykonanych w technologii zabudowy panelowej. | Tak |  |
|  | Konstrukcja: | Tak |  |
|  | Konstrukcja dolna powinna składać się z wiązań połączonych klamrami, wykonanych z profili nośnych i poprzecznych, które tworzą stabilne rusztowanie. Jest ono regulowane za pomocą prętów mocujących z noniuszem na wysokości zawieszenia od 300 mm do 1100 mm. Pręty z noniuszem są montowane na suficie za pomocą kołków metalowych. Rozmieszczenie punktów zawieszenia odpowiada statycznym wymaganiom konstrukcji sufitowej oraz uwzględnia raster sufitowy i warunki montażu infrastruktury. Wszystkie części konstrukcji podstawy są wykonane z materiału ocynkowanego. Kasetony sufitowe są podtrzymywane za pomocą profilu nośnego w systemie zaciskowym. System budowy sufitów gwarantuje uzyskanie równego poziomu płaszczyzny sufitu, a także łatwy demontaż i ponowny montaż kasetonów. | Tak |  |
|  | Panele: |  |  |
|  | Panele sufitowe składają się z wysokiej jakości stali grubości min. 0,8 mm stal ocynkowana lakierowana proszkowo dowolnym kolorem z palety RAL z dodatkiem jonów srebra, które są osadzane w powłoce paneli podczas ich produkcji. Zastosowanie nanotechnologii zapewnia 24-ro godzinną ochronę przed bakteriami, grzybami i pleśnią, w tym przed gronkowcem złocistym odpornym na metycylinę, salmonellą, pałeczką okrężnicy i legionellą.  Powyższe należy potwierdzić odpowiednim atestem – certyfikatem, licencją lub umową licencyjną. | Tak |  |
|  | Kasetony standardowe posiadają wymiary modułów 600 x 600 mm, lub 1200 x 600 mm. | Tak |  |
|  | Panele sufitowe mogą być demontowane pojedynczo. | Tak |  |
|  | Panele giete: |  |  |
|  | Przygotowane pod montaż opraw oświetleniowych | Tak |  |
|  | Krawędzie zagięte tworząc wnękę do montażu opraw oświetleniowych tworząc wraz z panelami sufitowymi powierzchnię szczelną, zamkniętą.. Oprawy oświetleniowe o kształcie kwadratu lub prostokątu , szczelne dostosowane do systemu sufitów kasetonowych. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Wykonanie drzwi przesuwnych systemowych:**  (drzwi systemowe w obrębie sal operacyjnych, hybrydowych, pomieszczeń przygotowania pacjenta i personelu + drzwi do sterowni – wszystkie automatyczne) | Tak |  |
|  | Ościeżnica obejmująca | Tak |  |
|  | Zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią panelu ściennego | Tak |  |
|  | Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240 | Tak |  |
|  | Grubość ościeżnicy minimum 1,5 mm | Tak |  |
|  | Montaż ościeżnicy niewidoczny , brak widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami | Tak |  |
|  | Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ościeżnicy | Tak |  |
|  | Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali. | Tak |  |
|  | Skrzydło drzwiowe: |  |  |
|  | Wykonane w technologii warstwowej, wypełnienie licowane stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240. Na życzenie użytkownika skrzydło drzwi malowane proszkowo w dowolnym kolorze palety RAL. | Tak |  |
|  | Skrzydło powinno być wykonane bez jakichkolwiek połączeń na frontowej stronie drzwi | Tak |  |
|  | Na powierzchni czołowej skrzydła powinien być zamontowany gumowy profil uszczelniający dociskany do wgłębienia ościeżnicy, który jednocześnie amortyzuje zamykane drzwi | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów radiologicznych w skrzydło, ramę wklejona odpowiednia ilość blachy ołowianej. | Tak |  |
|  | Mechanizm suwny: |  |  |
|  | Mechanizm składa się ze stabilnych szyn jezdnych i powinien być wykonany z wytłaczanego aluminium, z minimum 2 krążkami jezdnymi z tworzywa sztucznego, w formie łożyska kulkowego zatopionego w rolkach z tworzywa sztucznego, w komplecie ze ślizgaczami współpracującymi, w celu szczególnie łatwego i cichobieżnego działania. | Tak |  |
|  | Szyna jezdna wyposażona w dodatkowy odbój amortyzujący. | Tak |  |
|  | Mechanizm suwny powinien posiadać płynną regulację szczeliny pomiędzy skrzydłem drzwiowym a podłożem pomiędzy 0 - 10 mm. | Tak |  |
|  | Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali. | Tak |  |
|  | Okucia dla drzwi przesuwnych: |  |  |
|  | Pochwyty wpuszczane ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 | Tak |  |
|  | Automatyka powinna spełniać następujące wymogi:  - regulowana szybkość ruchu  - regulowana szerokość otwarcia  - przyciski sterujące (2 szt.) montowane na ścianie,  - mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania  - redukcja prędkości przesuwu drzwi w końcowej fazie zamykania drzwi  - sterownik cyfrowy kontrolujący ruch drzwi - elektroniczny układ zmiany kierunku ruchu w momencie  napotkania przeszkody  - układ powinien posiadać samodiagnozujący procesor z pamięcią błędów otwarcia  - możliwość programowania zamykania drzwi po upływie określonego czasu otwarcia 1-30 s.  - możliwość programowania siły docisku drzwi  - parametry prądu 230 V, 50 Hz, 24 V | Tak |  |
|  | Uruchamianie automatyki drzwiowej ma następować za pomocą czujki zbliżeniowej montowanej na ościeżnicy po dwóch stronach drzwi. Dodatkowo na ościeżnicy min. zamontowany podświetlany przycisk stałego otwarcia drzwi oraz przycisk dodatkowy otwarcia drzwi. W świetle ościeżnicy zamontowana fotokomórka uniemożliwiająca przypadkowe przytrzaśnięcie przez zamykające się skrzydło drzwi lub na ościeżnicy lub pokrywie napędu zamontowane kurtyny zabezpieczające przed przypadkowym uderzeniem skrzydłem podczas pracy otwierania oraz zamykania. Ilość kurtyn zależna od wielości światła przejścia drzwi. | Tak |  |
|  | Mechanizm automatyki umieszczony nad skrzydłem drzwiowym pod klapą rewizyjną wykonaną z aluminium lub z materiału malowanego proszkowo. | Tak |  |
|  | Klapa rewizyjna wykonana bez widocznych zawiasów | Tak |  |
|  | Dodatkowe wyposażenie drzwi: |  |  |
|  | Okno obserwacyjne w drzwiach, wymiar min. 600x1600 mm z żaluzją sterowaną za pomocą przycisków na ościeżnicy oraz za pomocą systemu integracji sal. | Tak |  |
|  | Okno szklone szkłem bezpiecznym zlicowane z powierzchnią drzwi (bez zastosowania ramek). | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów radiologicznych szkło/ drzwi o odpowiedniej zawartości Pb. | Tak |  |
|  | Rozmieszczenie drzwi zgodnie z projektem. | Tak |  |
|  |  |  |  |
|  | **Wykonanie drzwi uchylnych systemowych:**  (drzwi systemowe w obrębie sal operacyjnych, hybrydowych, pomieszczeń przygotowania pacjenta i personelu + drzwi do sterowni – wszystkie automatyczne) | Tak |  |
|  | Ościeżnica obejmująca | Tak |  |
|  | Zintegrowana z zabudową panelową ścienną, licowana z powierzchnią panelu ściennego | Tak |  |
|  | Montowana bez widocznych mocowań do ściany | Tak |  |
|  | Wykonana ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240 | Tak |  |
|  | Grubość ościeżnicy minimum 1,5 mm | Tak |  |
|  | Montaż ościeżnicy niewidoczny , brak widocznych otworów i wkrętów zaślepionych plastikowymi grzybkami. | Tak |  |
|  | Nie dopuszcza się widocznych spawów na zewnętrznej części ościeżnicy | Tak |  |
|  | Ościeżnica powinna posiadać zagłębienie w które wsunięta jest uszczelka, która uszczelnia | Tak |  |
|  | Połączenie pomiędzy skrzydłem a ościeżnicą po zamknięciu drzwi. Uszczelka również amortyzuje zamykanie drzwi. | Tak |  |
|  | Wyrównanie potencjałów zgodnie z VDE 0107. Stosowanie do schematu elektrycznego instalowany jest do ościeżnicy przewód do wyrównania potencjałów. Wymagane jest doprowadzenie do jednego miejsca zbiorczego potencjałów na sali. | Tak |  |
|  | Skrzydło drzwiowe: |  |  |
|  | Wykonane w technologii warstwowej, wypełnienie licowane stalą chromowo-niklową materiał EN 1.4301 szlifowanej ziarnem 240. | Tak |  |
|  | Skrzydło powinno być wykonane bez jakichkolwiek połączeń na frontowej stronie drzwi | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów radiologicznych w skrzydło, ramę wklejona odpowiednia ilość blachy ołowianej. | Tak |  |
|  | Okucia dla drzwi uchylnych: |  |  |
|  | Klamka ze stali - materiał EN 1.4301 – drzwi ręczne | Tak |  |
|  | Pochwyty ze stali chromowo-niklowej materiał EN 1.4301 l min. 750 mm dwustronny – drzwi automatyczne | Tak |  |
|  | Dodatkowe wyposażenie drzwi: |  |  |
|  | Okno obserwacyjne w drzwiach, wymiar min. 600x1600 mm z żaluzją sterowaną za pomocą przycisków na ościeżnicy oraz za pomocą systemu integracji sal. | Tak |  |
|  | Okno szklone szkłem bezpiecznym zlicowane z powierzchnią drzwi (bez zastosowania ramek). | Tak |  |
|  | W przypadku wymogów radiologicznych szkło/ drzwi o odpowiedniej zawartości Pb. | Tak |  |
|  | Rozmieszczenie drzwi zgodnie z projektem. | Tak |  |
|  | Automatyka: | Tak |  |
|  | Regulowana szybkość ruchu | Tak |  |
|  | Płynna regulacja czasu podtrzymania otwarcia skrzydła drzwiowego | Tak |  |
|  | Min. kąt otwarcia 90˚ | Tak |  |
|  | Mechanizm powinien umożliwiać otwieranie ręczne w przypadku braku zasilania | Tak |  |
|  | Redukcja prędkości przesuwu drzwi w końcowej fazie zamykania drzwi  Parametry prądu 230 V, 50 Hz, 24 V | Tak |  |
|  | Uruchamianie automatyki drzwiowej ma następować za pomocą czujki zbliżeniowej montowanej na ościeżnicy po dwóch stronach drzwi. Dodatkowo na ościeżnicy min. zamontowany podświetlany przycisk stałego otwarcia drzwi oraz przycisk otwarcia drzwi. W świetle ościeżnicy zamontowana fotokomórka uniemożliwiająca przypadkowe przytrzaśnięcie przez zamykające się skrzydło drzwi lub na ościeżnicy lub pokrywie napędu zamontowane kurtyny zabezpieczające przed przypadkowym uderzeniem skrzydłem podczas pracy otwierania oraz zamykania. Ilość kurtyn zależna od wielości światła przejścia drzwi. | Tak |  |
| Wymogi formalne | |  |
|  | Zegary wbudowane, szafy, system zabudowy panelowej pomieszczeń bloku operacyjnego – wyprodukowane i zamontowane przez jednego oryginalnego producenta | Tak |  |
|  | Do oferty należy dołączyć ulotki urządzenia w języku polskim potwierdzające parametry techniczne. | Tak, Załączyć |  |
|  | System posiadający izolację termiczną dla modelowej ścianki dwupowłokowej z paneli ściennych stalowych grubość 14 mm, wartość oporu cieplnego nie mniejsza niż 1,70 m2\*K/W, dla modelowej ścianki jedno powłokowej z panela stalowego o grubości 14 mm, wartość oporu cieplnego nie mniejsza niż 1,59 m2\*K/W. Powyższe własności należy potwierdzić raportem z badań wykonanych przez niezależne laboratorium | Tak, Załączyć |  |
|  | System szczelny posiadający badania przepuszczalności powietrza dla modelowej ścianki dwupowłokowej grubości 128 mm, z paneli ściennych stalowych grubość 14 mm, przepuszczalność powietrza nie większa niż 0,67m3/hm2 przy nadciśnieniu 250 Pa. Powyższe własności należy potwierdzić raportem z badań wykonanych przez niezależne laboratorium | Tak, Załączyć |  |
|  | Drzwi muszą posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty oraz deklaracje właściwości użytkowych dopuszczające wyroby do obrotu zgodnie z wymogami prawa budowlanego. Należy potwierdzić raportami z badań wykonanymi przez notyfikowane laboratorium. | Tak, Załączyć |  |
|  | System posiadający odporność ogniową min EI 30 dla modelowej ścianki na pełnej wysokości ścianki włącznie z przestrzenią ponad sufitem powieszanym do stropu nośnego. Należy przedstawić klasyfikację ogniową wydaną przez jednostkę notyfikowaną | Tak, Załączyć |  |

Nie spełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty

Wszystkie parametry techniczne muszą być spełnione łącznie (aby oferta była ważna i spełniała wszystkie wymagania, we wszystkich pozycjach Dostawca winien wpisać "TAK", a tam gdzie jest to wymagane dokładnie opisać oferowane parametry).

Podpis wykonawcy

.................................................