**Zestawienie parametrów techniczno-użytkowych**

**Stolik Sk**

Producent:

Nr katalogowy:

Rok produkcji:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis parametru | Wartość wymagana | Wartość oferowana |
|  |
| 1 | Urządzenie fabrycznie nowe – (nie powystawowe). | Tak |  |  |
| 2 | Rok produkcji | Tak |  |  |
| 3 | Stolik na 4 nogach, o wymiarach: szerokość: 800 mm, głębokość 800 mm, wysokość 740mm. | Tak/Podać |  |  |
| 4 | Blat:  wykonany z płyty obustronnie laminowanej o klasie higieniczności E1,  grubości 18 mm, oklejonej obrzeżem ABS grubości 2 mm, w kolorze płyty | Tak/Podać |  |  |
| 5 | Płyta użyta do produkcji mebla laminowana, impregnowanym laminatem, trójwarstwowa, atestowana - musi posiadać atest na higieniczność zgodny z normą wg. PN-EN 717-1:2006 | Tak/Podać |  |  |
| 6 | Krawędzie blatu muszą być oklejone obrzeżem ABS 2mm. Celem zapewnienia wysokiej jakości, podkreślenia walorów estetycznych oraz doskonałej wytrzymałości w trakcie użytkowania mebla, krawędzie powinny być oklejone maszynowo. | Tak/Podać |  |  |
| 7 | Wszystkie wąskie płaszczyzny blatu powinny być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju termotopliwym i klejem poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą. | Tak/Podać |  |  |
|  | Zamawiający wymaga aby konstrukcja nośna biurka składała się z 2 kpl. nóg oraz 1szt. trawersu poprzecznego synchronizującego. | Tak/Podać |  |  |
|  | Nogi biurka powinny być wykonane z blachy o grubości minimalnej 2 mm, spawane z trzech profili. Dwa profile o wymiarach min. 40x40mm – pionowe elementy nóg oraz jeden min.40x30mm – element poziomy | Tak/Podać |  |  |
|  | Wszystkie nogi konstrukcji nośnej muszą zapewnić możliwość poziomowania min. 80mm. | Tak/Podać |  |  |
|  | Nogi biurka prostego z nogami kwadratowymi powinny być połączone jednym synchronizującym trawersem poprzecznym wykonanym z profilu o przekroju prostokąta, o wymiarach 40x25 mm. Trawers poprzeczny synchronizujący wykonany z blachy o grubości od 2 do 2.5 mm zależnie od długości, w celu zapewnienia optymalnej sztywności. Trawers skręcany z nogami za pośrednictwem śrub z gwintem metrycznym M8. | Tak/Podać |  |  |
| 8 | Wymagane dokumenty które należy do oferty : karta katalogowa proponowanego produktu, dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, Certyfikat / atest wytrzymałościowy wg normy EN 527-1, EN 527-2, PN-EN 14074:2006 Meble biurowe - Stoły, biurka i meble do przechowywania-Metody badań wytrzymałości i trwałości części ruchomych. PN-EN 1730:2013 Meble - Stoły-Metody badań stateczności, wytrzymałości i trwałości. certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych | Tak/Podać |  |  |

Powyższe parametry/warunki graniczne stanowią wymagania odcinające – nie spełnienie nawet jednego z ww. wymagań spowoduje odrzucenie oferty.

Oświadczamy, że oferowane powyżej wyspecyfikowane urządzenia są kompletne i będą gotowe do użytkowania bez żadnych dodatkowych zakupów.

……………………………..

Podpis wykonawcy