**Zestawienie parametrów techniczno-użytkowych**

**Szafa SzA**

Producent:

Nr katalogowy:

Rok produkcji:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Opis parametru | Wartość wymagana | Wartość oferowana |
|  |
| 1 | Urządzenie fabrycznie nowe – (nie powystawowe). | Tak |  |  |
| 2 | Rok produkcji | Tak |  |  |
| 3 | Szafa aktowa o wymiarze 80x43 x 192,7 cm | Tak/Podać |  |  |
| 4 | Szafa powinna być wykonana z płyty wiórowej dwustronnie laminowanej o grubości całkowitej 18mm i 25mm. | Tak/Podać |  |  |
| 5 | Płyta użyta do produkcji mebla musi być laminowana impregnowanym laminatem, trójwarstwowa, atestowana, posiadająca atest na higieniczność zgodny z normą E1-EN-PN14322. | Tak/Podać |  |  |
| 6 | Mebel wykonany w technologii umożliwiającej montaż i demontaż bez uszkodzenia jego elementów, jednocześnie technologia wykonania mebla powinna chraktryzować się stabilnością połączeń i wytrzymałością | Tak/Podać |  |  |
| 7 | Łączenia elementów płytowych poziomych z elementami płytowymi pionowymi muszą zapewnić sztywne, bezklejowe zespolenie za pomocą złącz składających się z trzpieni i zaczepów z gniazdami. Związanie elementów następuje w wyniku tzw. napięcia montażowego. | Tak/Podać |  |  |
| 8 | Wszystkie otwory na śruby i zaczepy wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, estetycznych oraz wysokiej jakości połączeń. | Tak/Podać |  |  |
| 9 | Nie dopuszcza się mebla klejonego lub skręcanego za pomocą metalowych wkrętów np. typu konfirmat. | Tak/Podać |  |  |
| 10 | Ilość złączy użytych do połączeń elementów korpusu – minimum 8 szt. | Tak/Podać |  |  |
| 11 | Wszystkie otwory na śruby i zaczepy powinny być wykonane maszynowo z zastosowaniem specjalnego oprzyrządowania i specjalistycznych obrabiarek celem uzyskania precyzyjnych, o powtarzających się parametrach (głębokość, wymiary, rozstaw), estetycznych i wysokiej jakości połączeń | Tak/Podać |  |  |
| 12 | Boki, fronty oraz ściana tylna muszą być wykonane z płyty dwustronnie laminowanej, trójwarstwowej, atestowanej o całkowitej grubości 18mm. | Tak/Podać |  |  |
| 13 | Szafa aktowa z podziałem 6OH (6 przestrzeni – 5 półki). Półki mocowane do korpusu systemem zapadkowym uniemożliwiającym przypadkowe poziome wysunięcie się. W celu ułatwienia montażu mebla, oraz ze względów praktycznych podpórki półek nabijane, samozaciskające się. |  |  |  |
| 14 | Wieńce górny, dolny, oraz półki powinny być wykonane z płyty dwustronnie laminowanej, trójwarstwowej, atestowanej o grubości 25mm. | Tak/Podać |  |  |
| 15 | Krawędź wzdłużna boków zamknięta obrzeżem ABS co najmniej 0,5mm, krawędź wzdłużna przednia i tylna wieńców zamknięta obrzeżem ABS minimum 2mm. Krawędź wzdłużna przednia półek zamknięta obrzeżem ABS minimum 2mm | Tak/Podać |  |  |
| 16 | Wszystkie widoczne wąskie płaszczyzny płyty mają być zabezpieczone doklejką przyklejoną za pomocą kleju poliuretanowego PUR, który ma trwale zabezpieczyć krawędzie przed szkodliwym działaniem wilgoci oraz wysokiej temperatury. Wskazana technologia ma gwarantować wodoodporne połączenie obrzeża z płytą | Tak/Podać |  |  |
| 17 | Plecy szafy gr. 18mm frezowane na obwodzie, wpuszczane w boki i wieńce w celu wzmocnienia konstrukcji szafy oraz ochrony przed kurzem. | Tak/Podać |  |  |
| 18 | Szafa musi posiadać regulację poziomowania od wewnątrz w zakresie 15mm i możliwość posadowienia szafy bezpośrednio na wieńcu, w związku z tym wieniec dolny szafy musi posiadać pod frezowania pozwalające na osadzenie i wręcz całkowite schowanie tworzywowych stopek regulacyjnych (Rys.1) z regulatorem gwintowanym, ampulowym w płaszczyźnie wieńca dolnego. W celu osiągniecia jak najlepszych parametrów dotyczących stabilności i wytrzymałości średnica stopek poziomujących powinna być nie mniejsza niż 49 mm | Tak/Podać |  |  |
| 19 | Szafa wyposażona w front uchylny. Każdy front wyposażony w dwa zawiasy puszkowe regulowane w trzech płaszczyznach z cichym domykiem i dociągiem | Tak/Podać |  |  |
| 20 | Szafa musi być wyposażona w zamek trzypunktowy baskwilowy. | Tak/Podać |  |  |
| 21 | Zamek powinien składać się z mechanizmu zamkowego, zaczepów hakowych minimum 2 szt. wykonanych ze stopu ZnAl niklowanych zamkowych drążków profilowanych 2 szt. | Tak/Podać |  |  |
| 22 | Dodatkowo wieniec dolny i wieniec górny powinien być wyposażony w kołki blokujące zamka. W celu podniesienia standardu właściwości blokujących kołki powinny być osadzone w gniazdach tworzywowych zainstalowanych w wieńcu dolnym i górnym | Tak/Podać |  |  |
| 23 | szafa ustwiona na cokole metalowym wysokości 80mm, wykonanym z blachy grubosci 2mm malowanej proszkowo. Cokół wyposażony w stopki regulujące, stopki od dołu zabezpieczone plastikową nakładką. | Tak/Podać |  |  |
| 24 | Wszystkie fronty szafy z uchwytem. Zamawiający wymaga aby producent zapewnił wybór uchwytów w trzech rozstawach: 0mm, 128mm, 160mm, przynajmniej sześć wzorów – typów, co najmniej dwa typy wykonane z aluminium anodowanego. | Tak/Podać |  |  |
| 25 | Jeden z frontów mebla wyposażony w profilowaną, tworzywową i listwę przymykową zabezpieczającą przed kurzem. Listwa przymykowa wykonana z tworzywa wielościankowa, zamykana i profilowana o grubości ścianki co najmniej 1,5mm i całkowitej wysokości 8mm | Tak/Podać |  |  |
| 26 | Regulacja półek w zakresie 160mm, według modułu 32mm segmentowo 5 x 13 x 32. Podpórki półki metalowe, „L” kształtne | Tak/Podać |  |  |
| 27 | Dodatkowo wymagane jest aby producent mebla posiadał ważne sprawozdanie z badań na wytrzymałość półki wykonane wg. norm: PN -EN 16122:2012, oraz PN-EN 16121:2013 z pozytywnym wynikiem poświadczającym maksymalne obciążenie półki 60kg, | Tak/Podać |  |  |
| 28 | Zamawiający wymaga aby producent mebla zapewnił do wyboru minimum 4 kolory płyty meblowej melaminowanej – kolory UNI – np. biały, antracyt, szary, czarny, oraz 4 kolory płyty meblowej melaminowanej – dekory drewnopodobne – np. dąb, orzech, wiąz, buk. Dodatkowo producent powinien zapewnić do wyboru obrzeże ABS w 8 kolorach jw. Z możliwością zastosowania obrzeża pod kolor płyty jak też zastosowania obrzeża kontrastującego z płytą | Tak/Podać |  |  |
| 29 | Wymagane dokumenty które należy do oferty : karta katalogowa proponowanego produktu, dokumenty potwierdzające użycie technologii PUR (do okazania wraz z ofertą): badanie/sprawozdanie z badań określające odporność na odrywanie doklejki ABS wg norm PN – EN 319:1999 oraz PN – EN 311:2004 oraz badanie potwierdzające odporność doklejki na działanie wilgoci, pary oraz wysokiej temperatury, atest bezpieczeństwa zgodnie z normą PN-EN 14073-2:2006, atest badań wytrzrymałościowych wg normy PN-EN 14073-3:2006 Sprawozdanie z badań wytrzymałości półki obejmujące zakres: wytrzymałości podpór półki oraz wytrzymałość na długotrwałe obciążenie – ugięcie półki. Wykonane wg norm: PN-EN 16122:2012 oraz PN-EN 16121:2013. certyfikat systemu zarządzania jakością: ISO 9001, Sprawozdanie z badań odporności powierzchni płyty meblowej i krawędzi na działanie wody obejmujące zakres: odporność powierzchni na działanie wody wg normy PN-EN 12720+A1:2014 oraz odporność oklejonej krawędzi płyty na działanie wody wg normy IOS-TM-0002:2017 p.5, Sprawozdanie z badań odporności obrzeży na odrywanie dla płyty wiórowej laminowanej grubości 18mm i 25mm z obrzeżem ABS przyklejonym na klej termotopliwy i klej poliuretanowy. Metoda badań zgodna co do zasady z normami PN-EN 319:1999 i PN-EN 311:2004  certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO14001 w zakresie produkcji oraz sprzedaży mebli biurowych | Tak/Podać |  |  |