

## SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

### I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie **remontu kapitalnego frezarki FXJ-40** (nr fabryczny 26/33 ; nr inwentarzowy 4-01034) zainstalowanej w **Zakładzie Torów i Sieci przy ul. Dąbrowskiego 23 w Łodzi**

### II. Remont kapitalny frezarki FXJ-40

1. Całkowity demontaż frezarki.
2. Czyszczenie i mycie wszystkich odlewów.
3. Wymiana wszystkich łożysk.
4. Regeneracja klinów, wyklejenie wykładziną TORCITE.
5. Szlifowanie lub frezowanie prowadnic korpusu.
6. Szlifowanie prowadnic konsoli pionowych i poprzecznych.
7. Wyprowadzenie geometrii metodą skrobanie ręczne.
8. Regeneracja wrzeciona głównego (szlif stożka, główki i czoła).
9. Wymiana lub regeneracja wszystkich śrub posuwowych.
10. Wykonanie nowych nakrętek z brązu i spasowanie.
11. Regeneracja stołu (szlifowanie prowadnic, poszerzanie kanałów oraz struganie powierzchni).
12. Wymiana zużytych części (zużytych naturalnie).
13. Szlifowanie oraz skrobanie ręczne listew oraz płytek ustawczych.
14. Przygotowanie do malowania  
(czyszczenie, mycie, szpachlowanie, malowanie, montaż tabliczek)
15. Wymiana wszystkich uszczelnień, kołków, wpustów, itp.
16. Wymiana pasków klinowych.
17. Przegląd sprzęgieł (w przypadku wymiany sprzęgieł dopłata).
18. Całkowita wymiana sterowania oraz instalacji elektrycznej.
19. Modernizacja pulpitu sterowniczego.
20. Montaż nowej lampy oświetleniowej.
21. Przegląd silników elektrycznych. Wymiana łożysk i sprawdzenie oporności izolacji.
22. Regeneracja układu chłodzenia, montaż nowej wylewki.
23. Regeneracja układu smarowania.
24. Montaż wszystkich podzespołów, przeprowadzenie prób.

**Zakres remontu kapitalnego głowicy typ FCx - jednoskrętnej:**

25. Demontaż głowicy.
26. Regeneracja wrzeciona (szlif stożka, czoła i główki) montaż nowych kamieni.
27. Wymiana wszystkich łożysk.
28. Regeneracja lub wymiana zestawu kół stożkowo łukowych.
29. Regeneracja układu smarowania.
30. Wymiana uszczelniaczy.
31. Malowanie.
32. Montaż i przeprowadzenie prób.

Termin wykonania remontu kapitalnego frezarki to – **16 tygodni** od daty protokolarnego odbioru maszyny z siedziby Zamawiającego.

**Wymagania ogólne.**

1. Wykonawca powiadomi Zamawiającego z co najmniej 7 dniowym wyprzedzeniem o dacie odbioru maszyny, ale nie później niż 14 dni od dnia podpisania Umowy.
2. Zamawiający usunie płyny eksploatacyjne z frezarki przed odebraniem urządzenia, zaś Wykonawca zobowiązany jest do napełnienia w nowe płyny urządzenie po remoncie.
3. Maszyna w ramach realizacji przedmiotu zamówienia będzie przez Wykonawcę zdemontowana i przetransportowana do jego siedziby a następnie wyremontowana włącznie z przystosowaniem do minimalnych wymagań BHP i po dostarczeniu do Zamawiającego zainstalowana oraz uruchomiona.
4. Wykonawca w ramach realizacji na swój koszt i ryzyko, odbierze maszyny od Zamawiającego z miejsca jej usytuowania dokonując jej demontażu oraz załadunku, a po dokonanym remoncie dostarczy do Zamawiającego, dokonując ich rozładunku, zainstalowania oraz uruchomienia.
4. Wykonawca, po zrealizowaniu przedmiotu zamówienia przekaze Zamawiającemu oryginał „Deklaracji Zgodności” potwierdzający przystosowanie maszyny do minimalnych wymagań BHP zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30.10.2002r. (Dz. U. nr 191, poz. 1596) jak również pozostałe dokumenty, w tym wszelką dokumentację techniczną, instrukcję obsługi-stanowiskową oraz kartę gwarancyjną.