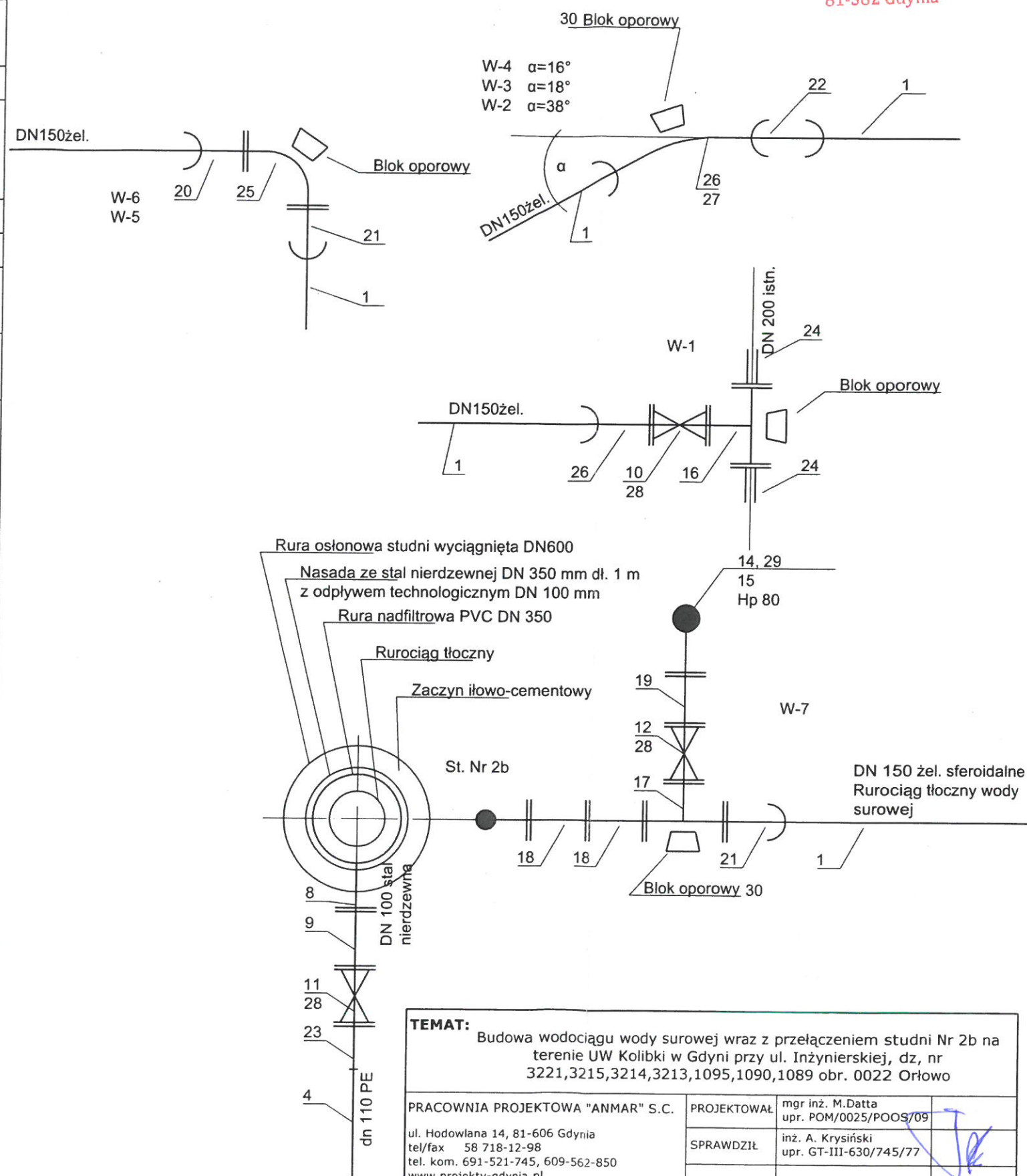
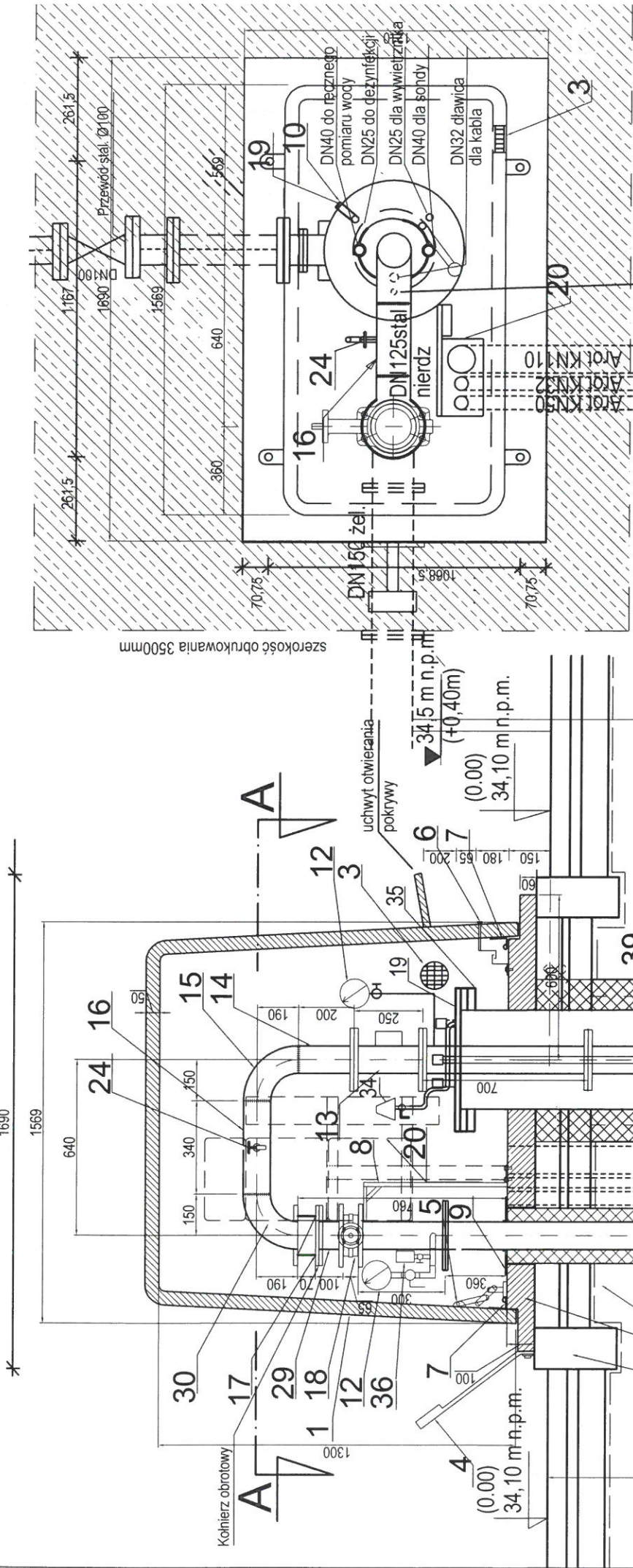


Lp	Wyszczególnienie	Jedn.	Ilość jednostek	Uwaga
1	Rury przewodowe DN150mm żeliwne sferoidalne kielichowe o złączach STD Vi koloru niebieskiego	m	147	p=16 bar
2	Rura osłonowa dn350x21,1mm PE100 RC SDR17	m	7	p=16bar
3	Manszeta elastomerowa- kołnierz uszczelniający KG z opaską zaciskową ze stali nierdzewnej dla rury 350/150	szt.	2	kpl.
4	Rury dn110PE SDR17	m	6,0	PN10
5	Rury PVC kanalizacyjne dn160mm kielichowe	m	3,5	SN8
6	Studnia Dn1200mm z kręgów betonowych C35/45 na uszczelkach ustawiona w wykopie	szt.	1	kpl.
7	Studnia Dn2000mm z kręgów betonowych C35/45 na uszczelkach zapuszczana metodą studniarską	szt.	1	kpl.
8	Kołnierz ze stali nierdzewnej przyspawany do istn. rury nierdzewnej DN100 samowypływu	szt.	1	St. nierdz.
9	Króciec 2-kołnierzowy L=0,5m DN100mm	Szt.	1	St.nierd.
10	Zasuwa żel. kołnierzowa DN150mm	szt.	1	PN16
11	Zasuwa żel. kołnierzowa DN100mm	szt.	1	PN16
12	Zasuwa żel. kołnierzowa DN80mm	szt.	1	PN16
13	Obudowa do zasuw	szt.	3	
14	Hydrant DN80mm podziemny - komplet	szt.	1	PN16
15	Kołano żel. kołnierzowe ze stopką	szt.	1	PN16
16	Trójnik kołnierzowy żel. 200/150mm	szt.	1	PN16
17	Trójnik kołnierzowy żel. 150/80mm	szt.	1	PN16
18	Króciec 2-kołnierzowy żel. DN150mm	szt.	2	PN16
19	Króciec 2-kołnierzowy żel. DN80mm	szt.	1	PN16
20	Króciec kiel - kołnierzowy żel. DN150mm	szt.	2	PN16
21	Króciec 1-kołnierzowy żel. DN150mm	Szt.	2	
22	Króciec bosi żel. DN150mm	szt.	3	PN16
23	Tuleja DN100 PE	szt.	1	PN16
24	Złącze kołnierzowe DN200mm	szt.	2	PN16
25	Łuk żel. kołnierzowy DN150mm $\alpha=90^\circ$	szt.	2	PN16
26	Łuk żel. kołnierzowy DN150mm $\alpha=22^\circ$	szt.	1	PN16
27	Łuk żel. kołnierzowy DN150mm $\alpha=45^\circ$	szt.	1	PN16
28	Skrzynka do zasuw	szt.	3	
29	Skrzynka do hydrantów	szt.	1	
30	Blok oporowy beton C16/20	szt.	7	Wykonać na budowie



<b>TEMAT:</b> Budowa wodociągu wody surowej wraz z przełączeniem studni Nr 2b na terenie UW Kolibki w Gdyni przy ul. Inżynierskiej, dz. nr 3221,3215,3214,3213,1095,1090,1089 obr. 0022 Orłowo			
PRACOWNIA PROJEKTOWA "ANMAR" S.C. ul. Hodowlana 14, 81-606 Gdynia tel/fax 58 718-12-98 tel. kom. 691-521-745, 609-562-850 www.projekty-gdynia.pl	PROJEKTOWAŁ mgr inż. M.Datta upr. POM/0025/POOS/09	SPRAWDZIŁ inż. A. Krysiński upr. GT-III-630/745/77	
Schemat węzłów sieci rurociągu wody surowej i rurociągu samowypływu studni Nr 2b	SKALA -	DATA WYK. maj 2023	NR RYS. 4





Otwór DN16 dla przewodu sterowniczego  
do czujnika pomiaru temperatury uzwojen silnika

Lp	WYSZCZEGÓLNIENIE MATERIAŁÓW	JM	ILOŚĆ	UWAGI
1	Pokrywa obudowy z laminatu poliestrowo-szklanego zamykana wypełniona pianką gr. 5cm	szt.	1	Szt. 1 w komplecie dostawcy obudowy studni firmy MGB
2	Podstawa z konstrukcji stalowej wypełniona pianką i obłożona laminatem	szt.	1	
3	Kraika wentylacyjna z mechanizmem zamykającym, zabezpieczona siatką	szt.	1	
4	Wspornik pokryw, metalowy ocynkowany z płaszczyną pokrytą silikonem	szt.	1	
5	Zawiasy wewnętrzne ze wspomaganiem otwierania	szt.	1	
6	Zamek pokrywowy przeciwwłamaniowy	szt.	1	
7	Uszczelka pokryw z gumy	szt.	1	
8	Wspornik kotwiący stabilizujący - stal nierdzewna typ 316	szt.	1	
9	Oslona z blachy aluminiowej	szt.	1	
10	Tuleja DN25 z zaworem DN15 kulowym ze stali 316 i zaślepką	szt.	1	
11	Podłoże betonowe	szt.	1	
12	Manometr tarczowy 0-0,4 MPa z zaworem trójdrożnym	szt.	2	
13	Przepływomierz elektromagnetyczny DN125 kołnierzowy	szt.	1	
14	króciec 1-kołnierzowy stal nierdz. 316 DN125, L=250mm	szt.	1	
15	kolano hamburskie spawane stal nierdz. 316 DN125	szt.	1	
16	króciec spawany stal nierdz. 316 DN125, L=260mm, z dospawany króćcami Ø15mm	kpl	1	
17	Zawór zwrotny motylkowy międzykołnierzowy DN125	szt.	1	
18	Przepustnica międzykołnierzowa DN125 z napędem ślimakowym	szt.	1	
19	Głowica studni z osiowaniem ze stali nierdzewnej typ 316. Na głowicę składa się: - owiercony kołnierz ślepy Ø500, króciec DN125 kołnierzowy L=700mm z kołnierzem obrotowym, 2x rurki osłonowe Ø40 L=2x650mm, króciec odpowietrzający głowicy Ø25 1x Ø25 rura wlewowa, króciec Ø40 i Ø32 z dławicami do kabli	kpl	1	
20	Skrzynka elektryczna hermetyczna ze wspornikiem ze stali nierdzewnej typ 304	szt.	2	
21	Ocieplenie z lupków z PU w rurze osłonowej DN200 PVC	mb	1,60	
22	Zwężka kołnierzowa DN150/125 żeliwo sferoidalne	szt.	1	
23	kolano żeliwne kołnierzowe DN150 ze stopką	szt.	1	PN16
24	zawór pobierczy i spusowy Ø15 z gładką wylewką z brązu lub stali nierdz. dl. około 8cm przystosowanego do opalania	szt.	1	
25	pompa głębinowa NU 611-2/11 moc silnika 11 kW Ø143 mm L=1501mm, masa 96,4kg z przyłączem kołnierzowym DN125mm wydajność 74,0 m³/h, wys. podn. 34,0m	szt.	1	Typ K8.70-2
26	rurociąg tłoczny kołnierzowy DN125 stal nierdz. typ 304 w odc. po 6m x 1 + 3m + 0,9m	mb	9,90	2x kołnierz 304mm i 1x kołnierz 304mm
27	istn. rura osłonowa DN350 PCV nadfiltrująca	istniejąca	1	uszczelnienie kołnierza uściągą i dopasującą średnicę i materiał
28	wyprowadzona ponad teren	mb	1,55	
29	Rurociąg kołnierzowy DN125 stal nierdzewna typ 316	szt.	1	z kołnierzem obrotowym
30	króciec kołnierzowy DN125 stal nierdz. 316 L=100mm, spawany	szt.	1	do poz. 16
31	kolano hamburskie z 1 kołnierza stal nierdz. 316 DN125 luźnym	szt.	1	
32	blok podporowy betonowy pod kolano ze stopką	szt.	1	
33	przewody osłonowe 2xØ40 stal nierdz. do kabla sterowniczego sondy typu SG-25 Smart i pomiaru recznego L=1x6m+3,0m+0,7m	mb	19,4	uszczelnienie kołnierza uściągą i dopasującą średnicę i materiał
34	uszczelnienie dławicowe do rur Ø40 w głowicy (80/42)	szt.	1	
35	odpowietznik automatyczny Ø25 z zaworem odcinającym Ø25 kulowym ze stali nierdzewnej 316 i zaślepką	kpl.	1	
36	kołnierz stalowy D=500/355,6mm do rury osłonowej Ø350 przetwornik ciśnienia typ PC-28, 0-0,6 Mpa, Apisens z zaworem trójdrożnym Ø15mm	szt.	1	
37	uszczelka pod głowicą DN500/350 gr. 5mm	szt.	1	
38	Ocieplenie studni lupkami z PU wiązanych drutem nierdzewnym Ø3mm	mb.	1,0	
39	króciec 2-kołnierzowy DN 355,6x10 ze stali nierdzewnej	mb.	1,0	

UWAGA: Obudowę mocować do krawężników drogowych ułożonych w formie prostokąta wypełnionych kostką bet. (rys 13)  
Elementy stalowe wykonać ze stali nierdzewnej 316, a śruby ze stali A4

<b>TEMAT:</b> Budowa wodociągu wody surowej wraz z przełączeniem studni Nr 2b na terenie UW Kolibki w Gdyni przy ul. Inżynierskiej, dz. nr 3221,3215,3214,3213,1095,1090,1089 obr. 0022 Orłowo			
PRACOWNIA PROJEKTOWA "ANMAR" S.C. ul. Hodowlana 14, 81-606 Gdynia tel/fax 58 718-12-98 tel. kom. 691-521-745, 609-562-850 www.projekty-gdynia.pl	PROJEKTOWAŁ	mgr inż. M.Datta upr. POM/0025/POOS/09	
	SPRAWDZIŁ	inż. A. Krysiński upr. GT-III-630/745/77	
<b>STUDNIA NR 2b</b>		SKALA 1:20	DATA WYK. maj 2023
			NR RYS. 5

URZĄD MIASTA GDYNIA  
Wydział Architektury Budowlanej  
Maja Marszałka Piłsudskiego 53  
81-382 Gdynia