

Immercret MWS

Mineralna warstwa szczepna, ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej

| | |
|------------------------------------|--|
| PRZEZNACZENIE | <ul style="list-style-type: none"> warstwa szczepna podczas naprawy konstrukcji betonowych, żelbetonowych w tym sprężonych zabezpieczanie prętów zbrojeniowych podczas naprawy konstrukcji betonowych, żelbetonowych w tym sprężonych |
| OBSZAR ZASTOSOWANIA | <ul style="list-style-type: none"> infrastruktura komunikacyjna budownictwo: przemysłowe, hydrotechniczne, energetyczne, kubaturowe |
| WŁAŚCIWOŚCI | <ul style="list-style-type: none"> jednokomponentowa modyfikowana polimerami z dodatkiem inhibitorów korozji poprawia przyczepność zapraw, mieszanki betonowej do podłoża bardzo dobra przyczepność do betonu i stali mrozoodporność F200 zgodna z Procedurą IBDIM Nr PB/TM-1/12 zawartość jonów chlorkowych zgodna z PN-EN 1015-17 aplikacja w systemie „świeże na świeże” |
| ZAKRES STOSOWANIA | <ul style="list-style-type: none"> powierzchnie poziome, pionowe, sufitowe |
| PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA | <p>warunkiem odpowiedniego przygotowania podłoża betonowego jest spełnienie wymienionych zaleceń:</p> <ul style="list-style-type: none"> podłoże wytrzymałe – wytrzymałość podłoża z betonu cementowego badana metodą „pull-off”, minimum 1,5 MPa podłoże uszorstnione – kruszywo odkryć na wysokość min. 2 mm metodą piaskowania lub hydromonitoringu. <p>W przypadku frezowania betonu powierzchnię obrobić metodą śrutowania, piaskowania lub hydromonitoringu w celu usunięcia nadbitych fragmentów betonu i odkryć kruszywo na wysokość 2 mm.</p> <ul style="list-style-type: none"> podłoże czyste – powierzchnia betonowa wolna od luźnych frakcji, pyłów, szlamu cementowego, zastoin wody, plam oleju i innych zanieczyszczeń podłoże matowo wilgotne – zwilżyć podłoże wodą 3-5 h do 2 dni przed aplikacją w zależności od stopnia wilgotności podłoża oraz warunków atmosferycznych; powierzchnia betonowa jednolicie ciemna i matowa, bez przebarwień wynikających z wysychania powierzchni betonowej przez co najmniej 35 min. od chwili zwilżenia naprawianego elementu oraz bez zastoin wody; w przypadku wystąpienia po 25 min. miejscowo jasnych przebarwień (efekt wysychania) całą powierzchnię ponownie zwilżyć wodą; ewentualne zastoiny wody usunąć sprężonym powietrzem bez zanieczyszczeń olejem stal zbrojeniowa - odkryte elementy stalowe oczyścić z zanieczyszczeń i rdzy do stopnia czystości Sa 2½ wg PN-EN ISO 8501-1 |
| PRZYGOTOWANIE ZAPRAWY DO APLIKACJI | <ul style="list-style-type: none"> do mieszania zaprawy należy przystąpić po odpowiednim przygotowaniu podłoża należy stosować wodę wodociągową lub spełniającą wymagania PN-EN 206-1 zalecana ilość wody: 7,50 l (±0,2 l) /25 kg suchej mieszanki temperatura otoczenia, wody, suchej mieszanki, rodzaj mieszalnika mogą dodatkowo wpłynąć na zmianę ilość wody |
| MIESZANIE | <ul style="list-style-type: none"> stosować wyłącznie wolnoobrotowe mieszadło, mieszarkę przeciwbieżną typu PGM 80 lub inne o takiej samej charakterystyce mieszanie ręczne przy użyciu kielni jest niedopuszczalne odmierzyć zalecaną ilość wody zarobowej wlać wodę do mieszalnika i mieszając wsypać zawartość worka mieszać 3-5 min., następnie zostawić zaprawę na czas „dojrzewaną” 3 min. po 3 min. „dojrzewaną” należy ponownie mieszać zaprawę przez ok. 1 min. tak przygotowana zaprawa nadaje się do nakładania |
| APLIKACJA | <p>Ochrona prętów zbrojeniowych przed korozją:</p> <ul style="list-style-type: none"> zaprawę nanosić pędzlem, dokładnie ją rozprowadzając na odsłonięte, oczyszczone pręty zbrojeniowe wymagana liczba warstw: 2, grubość warstwy 1 mm, odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw: 2- 3 h przy aplikacji zwrócić szczególną uwagę na miejsca trudnodostępne <p>Mostek szczepny:</p> <ul style="list-style-type: none"> wilgotność podłoża (patrz punkt przygotowanie podłoża) nanosić mostek szczepny przez wcieranie w podłoże pędzlem ławkowcem lub szczotką z twardym włosiem wyczuwalny w trakcie wcierania opór świadczy o właściwej konsystencji zaprawy, „ślizganie się” zaprawy lub rozładnianie w trakcie wcierania świadczy o nadmiarze wody na podłożu, wówczas taki materiał należy usunąć i przerwać pracę bezpośrednio na świeżo warty mostek szczepny nakładać zaprawę naprawczą lub mieszankę betonową zgodnie z zasadą „świeże na świeże” w przypadku wyschnięcia warstwy szczepnej przed pokryciem jej zaprawą naprawczą lub betonem (np. kolejnego dnia roboczego) bezwzględnie należy usunąć materiał mechanicznie z podłoża. Pozostawiony materiał będzie działał rozdzielczo dla kolejnej warstwy zaprawy lub betonu. Podłoże ponownie należy przygotować wg punktu „Przygotowanie podłoża” |
| WSKAZÓWKI | <p>w przypadku prac w temperaturze poniżej +5°C oraz powyżej +30°C prosimy o kontakt z doradcą technicznym</p> <p>czas przydatności do użycia świeżej zaprawy zależy od temperatury otoczenia, wody, materiału i wynosi np.:</p> |

Immercret MWS

Mineralna warstwa szepna, ochrona antykorozyjna stali zbrojeniowej

- w przypadku temperatury 25°C – 45 min
- w przypadku temperatury 7°C – 90 min

ZUŻYCIE

- jako warstwa szepna - około 0,7 - 2,2 kg/m²
- jako zabezpieczenie antykorozyjne zbrojenia: około 0,2 kg/m pręta o średnicy 12 mm

MAGAZYNOWANIE

- worek należy przechowywać w suchym i chłodnym miejscu, unikając bezpośredniego nasłonecznienia
- przydatność do stosowania suchej mieszanki: 12 miesięcy od daty produkcji

FORMA DOSTAWY

25 kg worek papierowy wzmocniony folią PE
48 worków x 25 kg = 1200 kg na palecie bezzwrotnej o wymiarze europalety

DANE TECHNICZNE

| | |
|---|-----------------------------------|
| Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach [MPa] | ≥ 45,0 |
| Przyczepność do podłoża betonowego [MPa] | ≥ 2,0 (lub zerwanie w podłożu) |
| Przyczepność do podłoża ceglanego [MPa] | ≥ 1,5 (lub zerwanie w podłożu) |
| Zawartość jonów chlorkowych [%] | < 0,05 |
| Stan zbrojenia w otulinie z zaprawy [wg PN EN 480-14] | pasywny |

KLASY EKSPOZYCJI MATERIAŁU

WG PN-EN 206-1
I PN-B 06265 - KRAJOWEGO
UZUPEŁNIENIA PN-EN 206-1

| Klasa ekspozycji Immercret MWS | | | | | | |
|--------------------------------|---------------|-------------|-------------|---------------|-------------|-------------|
| XO | XC 1 2 3 4 | XD 1 2 3 | XS 1 2 3 | XF 1 2 3 4 | XA 1 2 3 | XM 1 2 3 |
| . | • • • • | • • | • | • • • | • • | |

INFORMACJE DODATKOWE

Produkt zawiera cement. Należy używać środków ochrony indywidualnej w postaci rękawic i okularów ochronnych. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i właściwości niebezpiecznych materiału dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego, którą otrzymają Państwo na życzenie.

Utylizacja opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Immerbau Sp. z o.o.
ul. Wołowska 92a
60-167 Poznań
tel. 61 624 86 34
www.immerbau.pl

Wydanie: 11-10-2023
Po ukazaniu się nowego wydania karta przestaje obowiązywać

Podane w karcie technicznej dane i zalecenia wynikają z badań i doświadczeń Immerbau Sp. z o.o., jednak nie są zobowiązujące. Należy uwzględnić specyfikę obiektu budowlanego i dostosować odpowiednio dane, a w sytuacjach szczególnych przeprowadzić próby. Za prawidłowość przedstawionych danych Immerbau Sp. z o.o. odpowiada tylko w ramach warunków sprzedaży i dostawy z wyłączeniem ich skutecznego zastosowania. Zalecenia naszych współpracowników odbiegające od danych zawartych w karcie technicznej są dla Immerbau Sp. z o.o. zobowiązujące, jeśli zostaną potwierdzone w formie pisemnej. Przedstawione dane są uśrednionymi wartościami przy temperaturze obróbki +20°C. Niższa temperatura opóźnia, natomiast wyższa przyspiesza przyrost wytrzymałości.