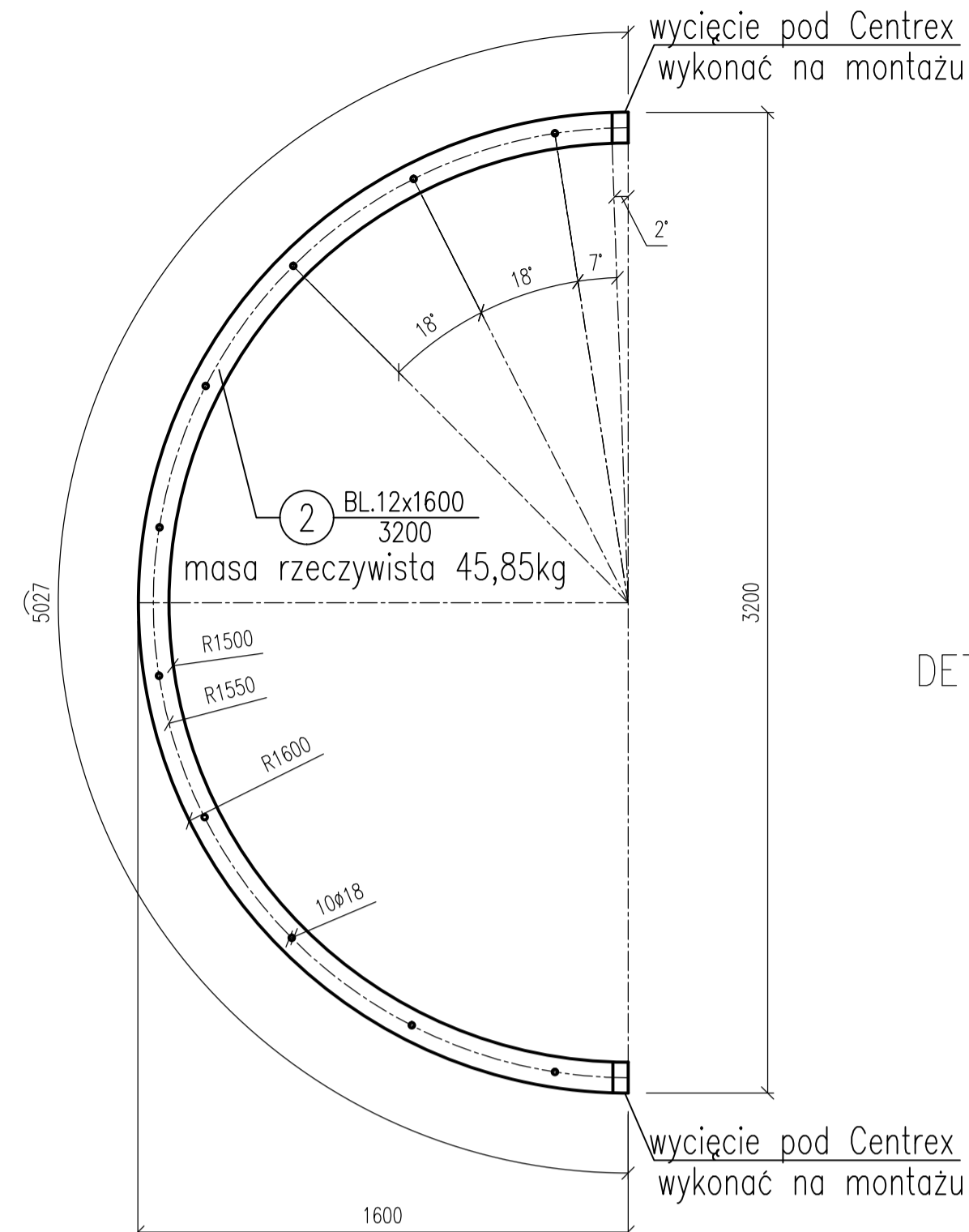
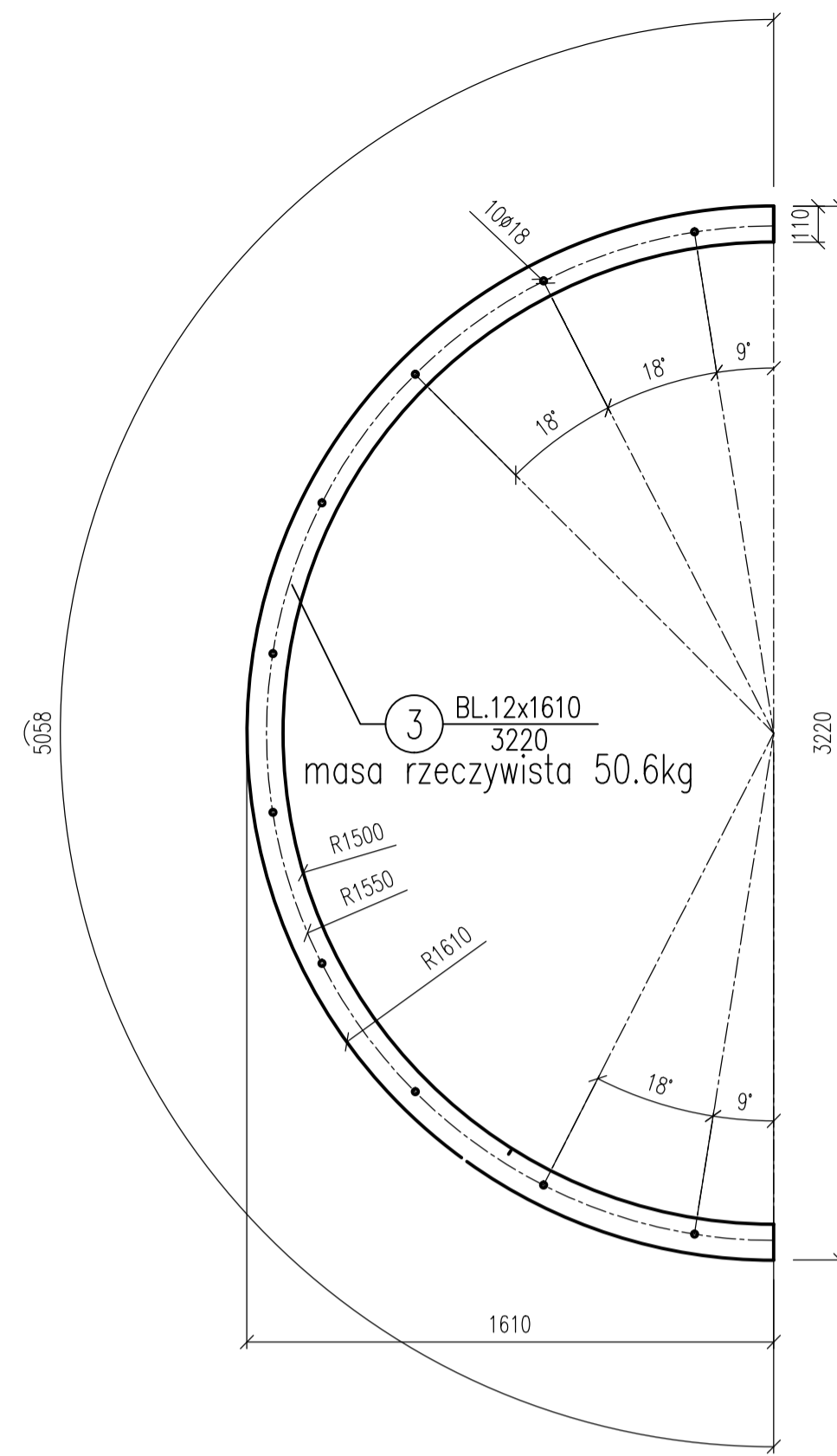
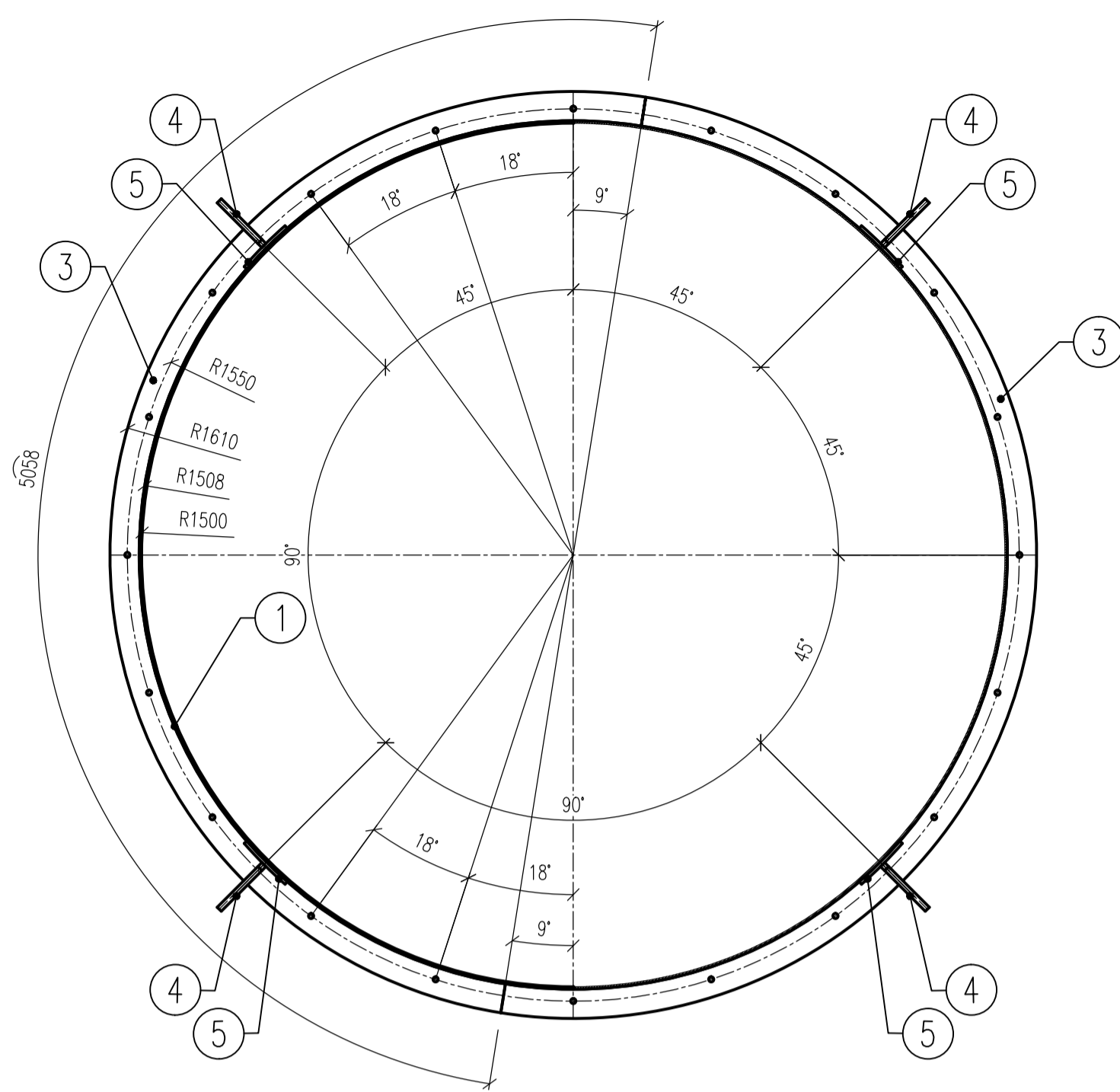
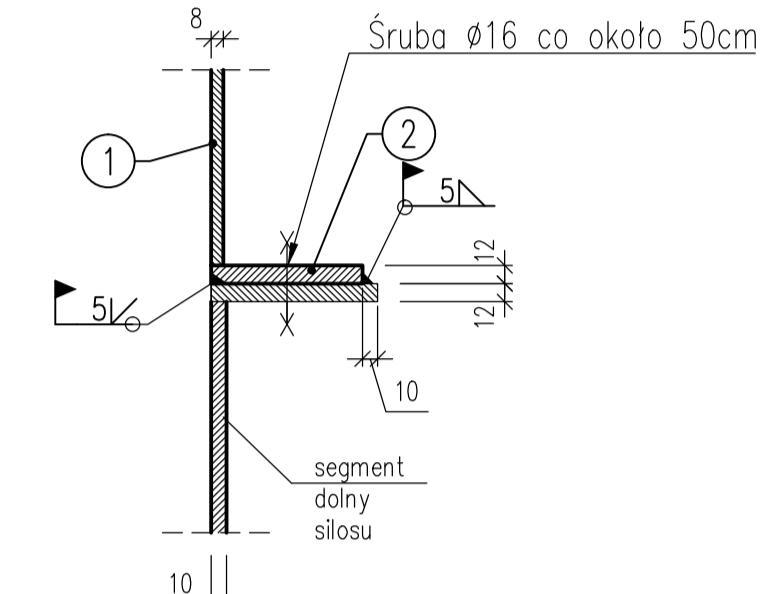


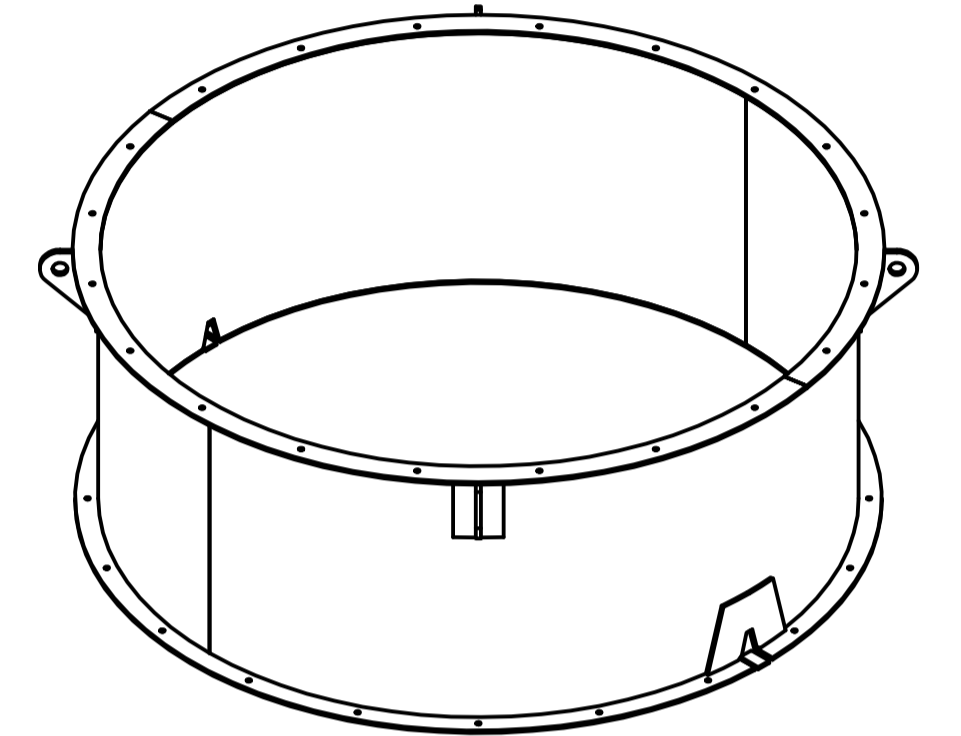
Przekrój B-B
skala 1:20



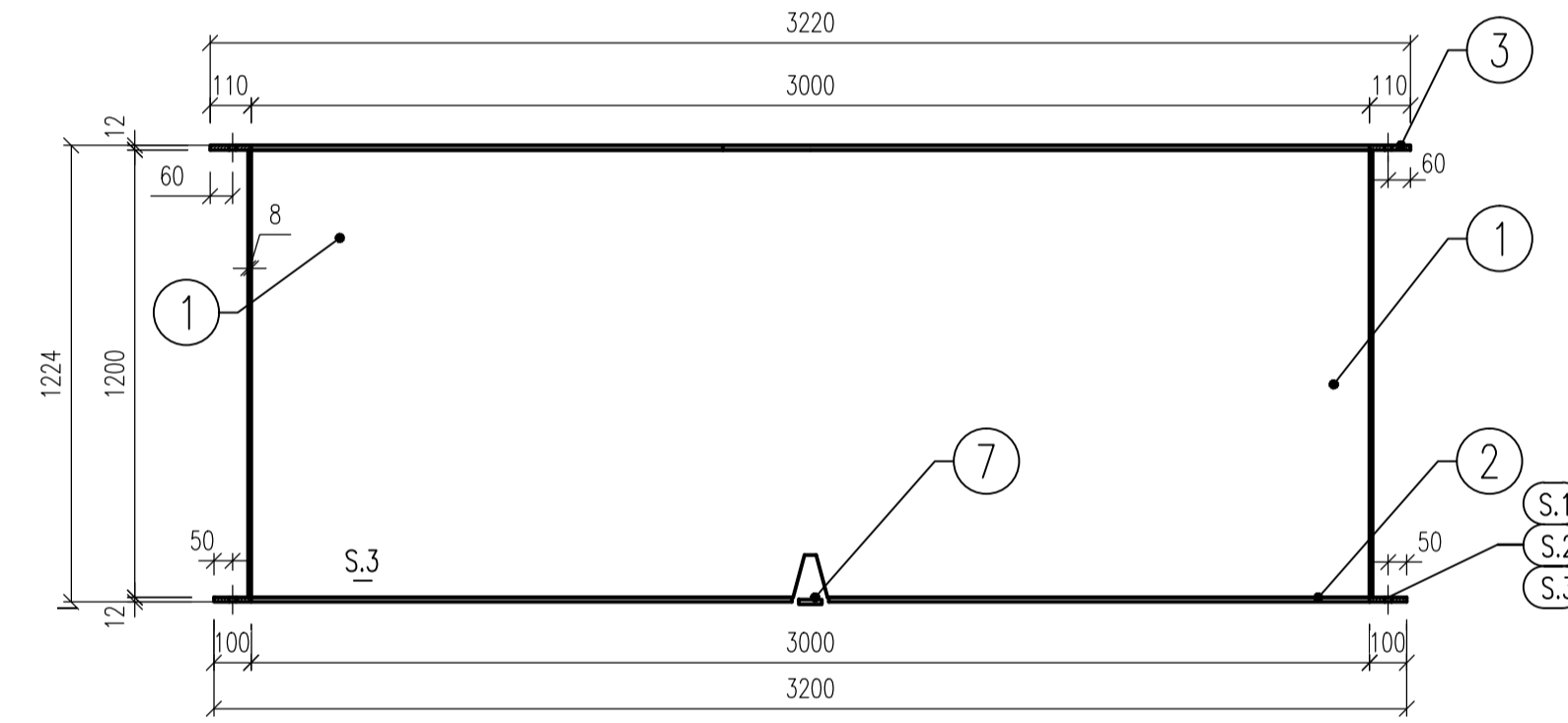
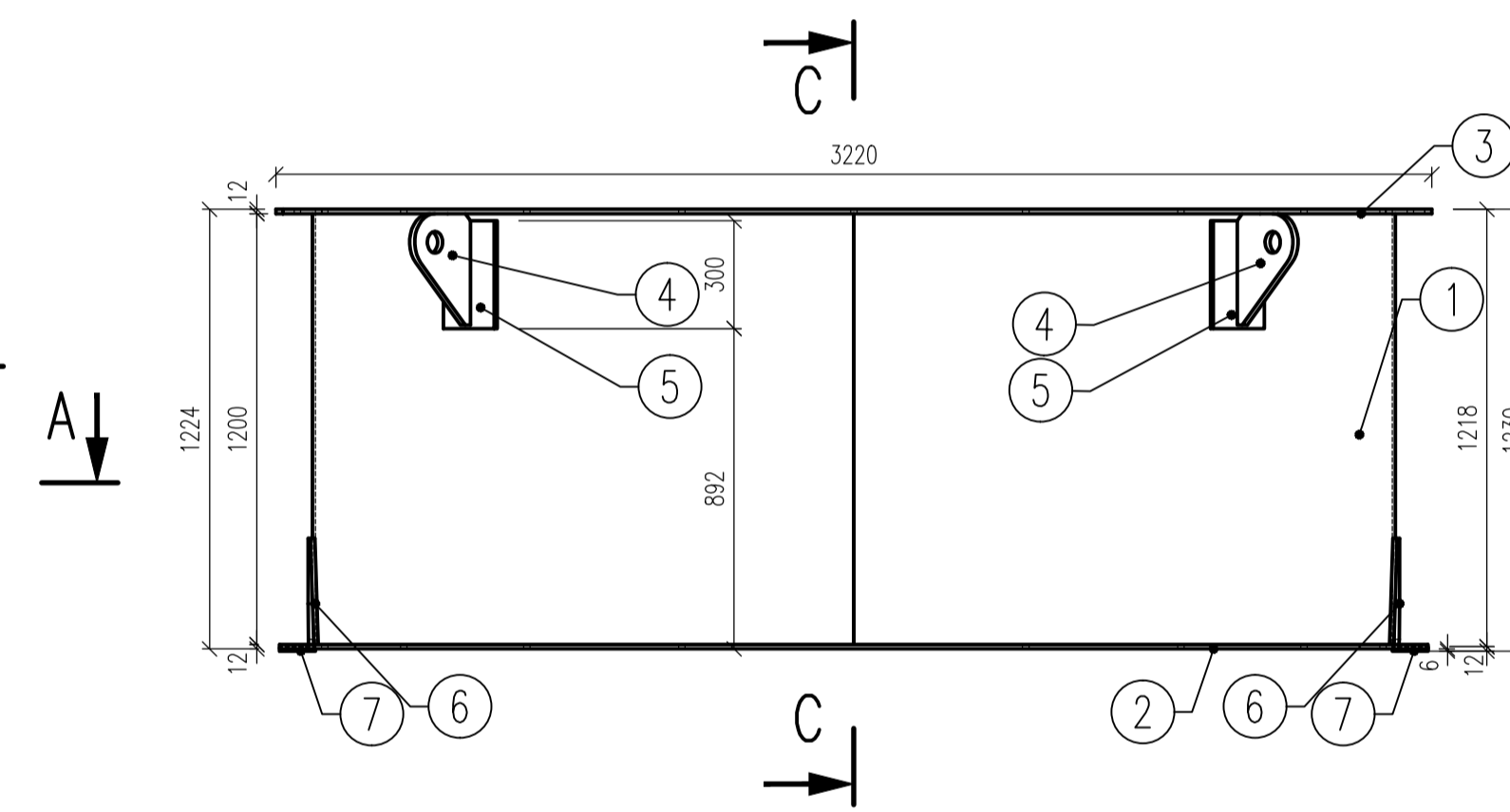
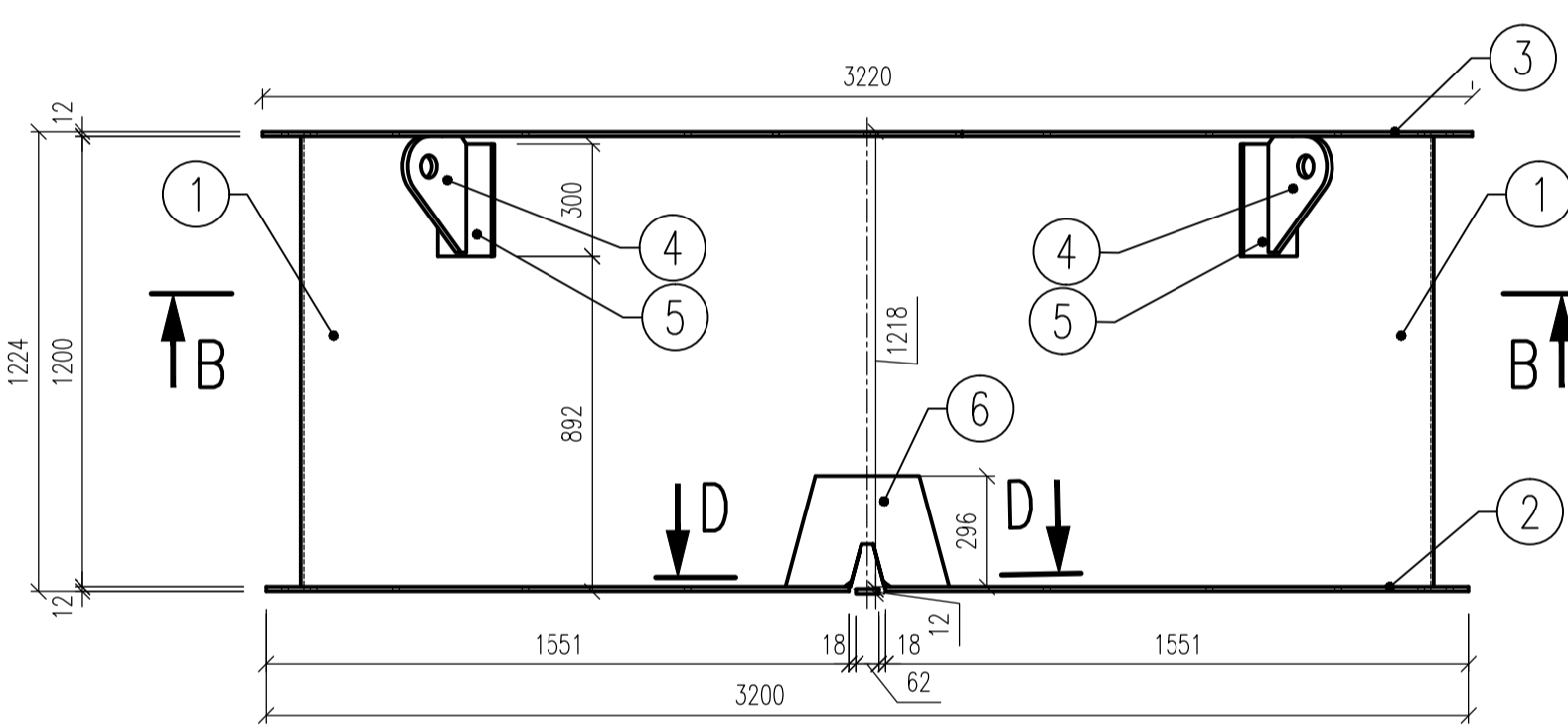
DETAL SPAWANIA MONTAŻOWEGO KOŁNIERZY
skala 1:5



AKSONOMETRIA
skala 1:30



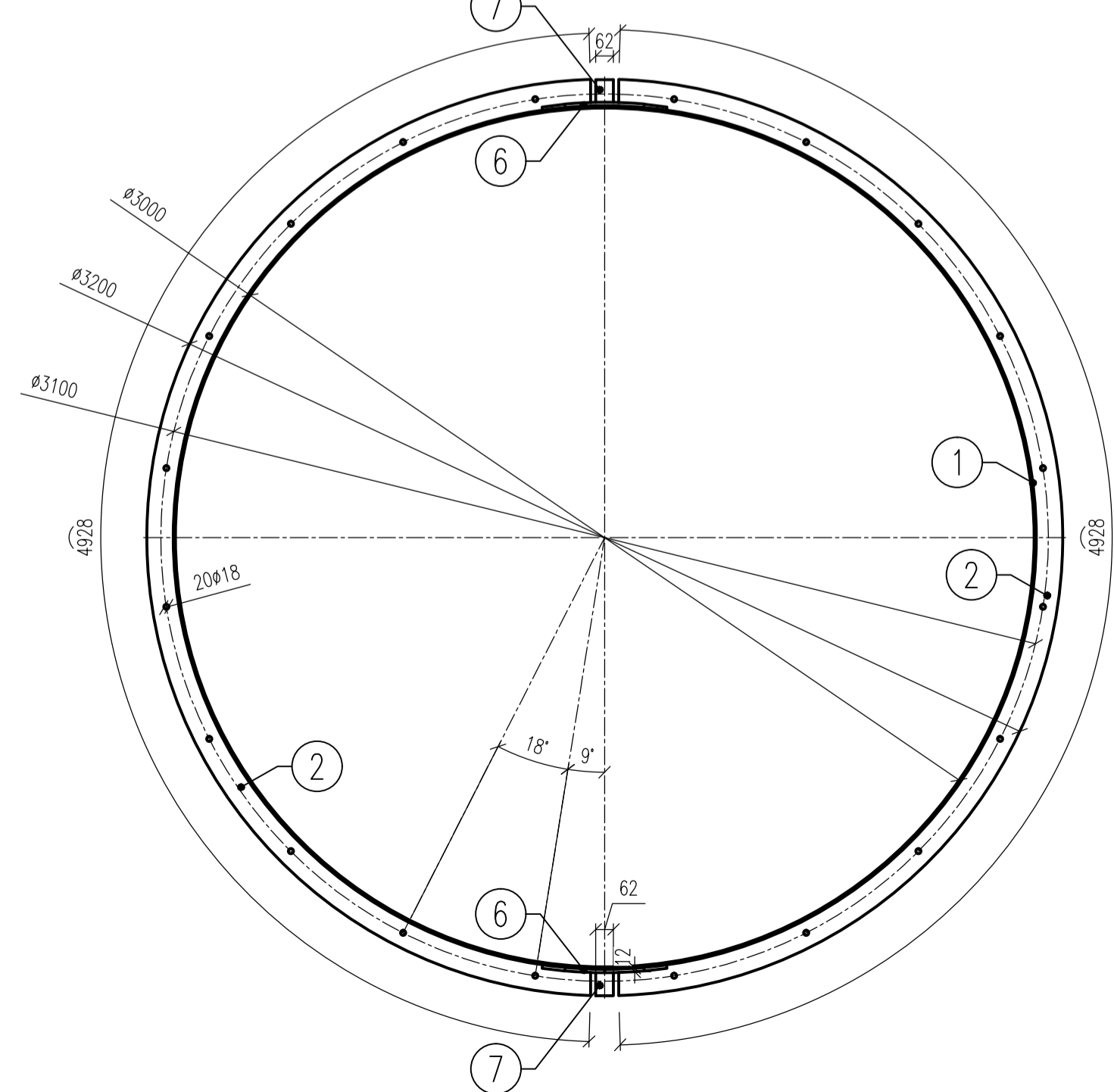
Segment środkowy silosu
skala 1:20
1 szt.



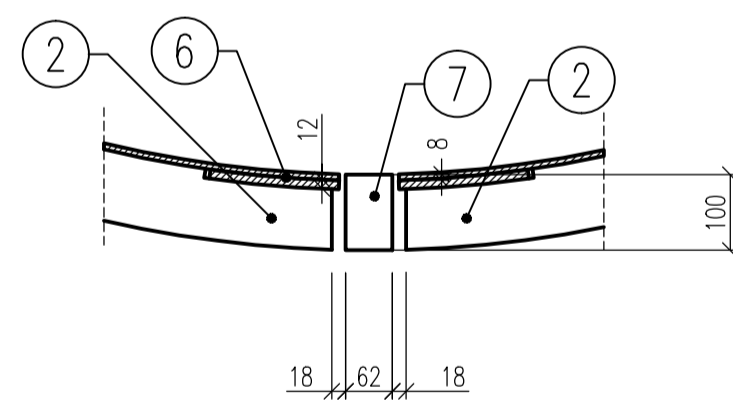
Przekrój C-C
skala 1:20

1. STAL S235JR
2. Spoiny nieopisane należy wykonać jako - pachwinowe dwustronne o grubości $a=0,5g$ cieńszego elementu - pachwinowe jednostronne o grubości $a=0,7g$ cieńszego elementu - spoiny czołowe o grubości cieńszego spośród spawanych elementów
3. Warunki wykonania i odbioru konstrukcji wg PN-EN-1090-2
4. klasa konstrukcji EXC2
5. Skala jakości wytwarzania: "Normalna -C" wg PN-EN 1993-4-1
6. Wymagania dla poszczególnych klas jakości wytwarzania według PN-EN 1993-1-6
7. Poszczególne segmenty silosu spawać ze sobą na montażu. Śruby wydano celem ułatwienia pozycjonowania segmentów pomiędzy sobą.
8. Blachę poz. 7 wspawać w konstrukcję Centrexu na przedłużeniu kołnierzy silosu

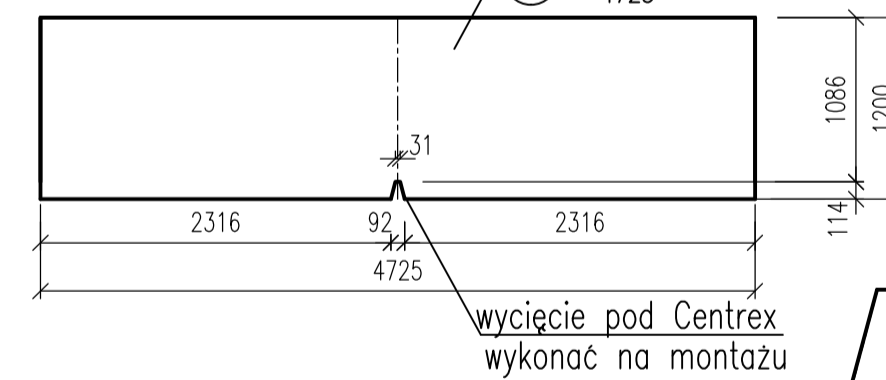
Przekrój A-A
skala 1:20



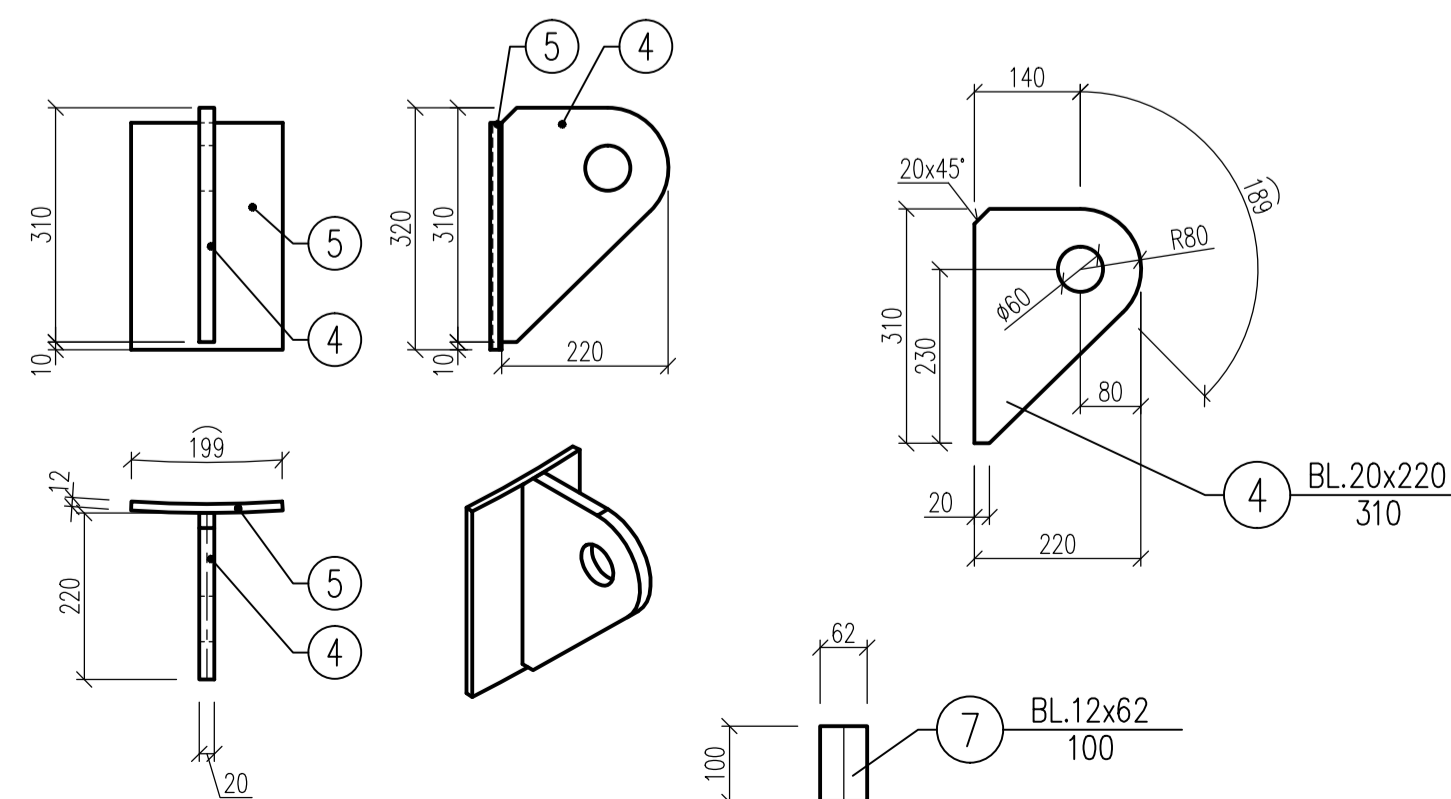
Przekrój D-D
skala 1:10



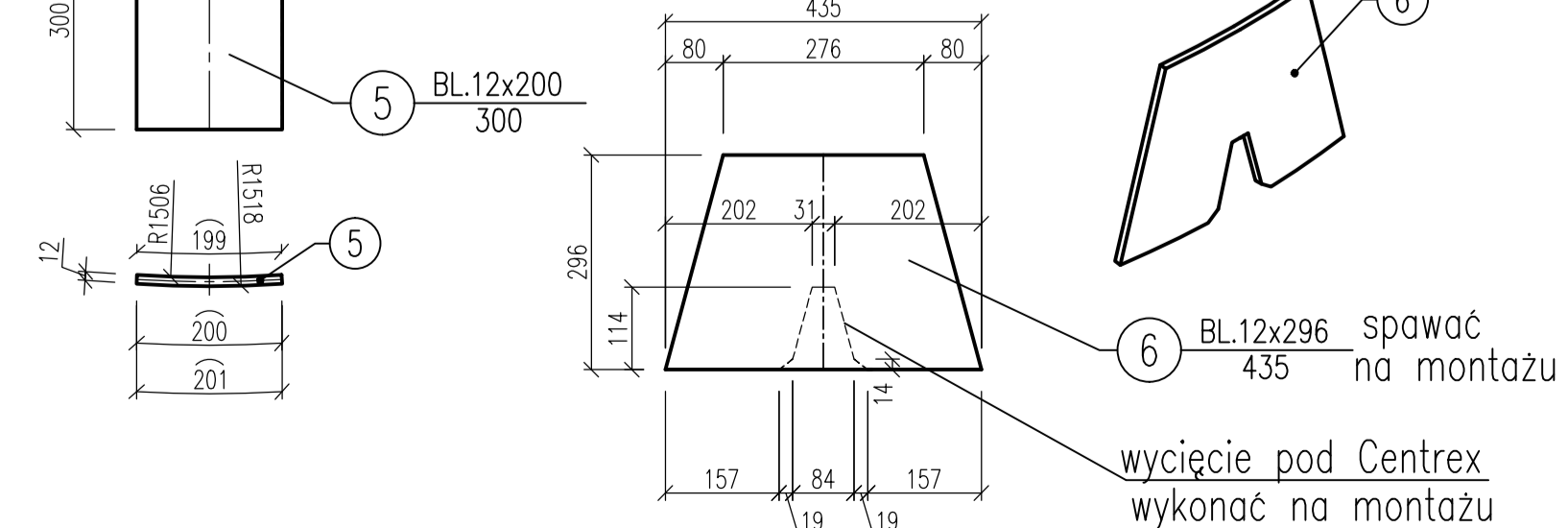
rozwińnięcie blachy po osi obojętnej
1:50



Uchwyt montażowy



rozwińnięcie blachy po osi obojętnej



- 40 x D17 (S.3)
- PN-EN ISO 7089
- 20 x M16 - 8 (S.2)
- PN-EN ISO 4032
- 20 x M16 x 65 - 8,8 (S.1)
- PN-EN ISO 4014

WYKAZY STALI PROFILOWEJ								
POZ.	LICZBA	OPIS	DLUGOSC	CIEZAR	CIEZAR	CIEZAR	MATERIAL	UWAGI
[szt.]			[mm]	[kg]	[kg]	[kg]		
ELEMENT: Segment środkowy silosu - 1 szt.								
1	2	BL.8x1200	4725	75.4	356.1	712.5	S235JR	dl. po osi obojętnej
2	2	BL.12x1600	3200	150.7	45.85	91.7	S235JR	masa rzeczywista
3	2	BL.12x1610	3220	150.7	50.6	101.2	S235JR	masa rzeczywista
4	4	BL.20x220	310	34.5	10.7	42.8	S235JR	
5	4	BL.12x201	300	18.9	5.7	22.7	S235JR	dl. po osi obojętnej
6	2	BL.12x296	435	27.9	12.1	24.3	S235JR	spawać na montażu
7	2	BL.12x62	100	3.4	0.3	0.7	S235JR	spawać na montażu
S.1	20	Śruba M16	65				8.8	PN-EN ISO 4014
S.2	20	Nakrętka M16					8	PN-EN ISO 4032
S.3	40	Podkładka D17						PN-EN ISO 7089
RAZEM [kg]:						995.9		x 1szt. = 995.9
TOTAL:						995.9		

ELEMENT PROJEKTU BUDOWLANEGO		PROJEKT WYKONAWCZY	
Faza / Phase:	PROJEKT WYKONAWCZY	Numer projektu / Project Number:	PW-05/02/2022
Skala / Scale:	1:10, 1:20	Format:	A1
Tytuł rysunku / Drawing Title:	SEGMENT ŚRODKOWY SILOSU	Numer rysunku / Drawing Number:	05.22-PW-04.02-00
Zamawiający / Client:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9 45-005 Opolo	branża / Branch:	konstrukcyjna
Zadanie inwestycyjne / Project:	BUDOWA UKŁADU SUSZENIA ŻUZŁA WIELKOPIECOWEGO		
Obiekt / Object:	Cementownia "ODRA" S.A. ul. Budowlanych 9 45-005 Opolo, działka nr 12/12 obręb 0103 Opolo Hala suszarni		
Projektant / Designer:	mgr inż. Piotr Bednarek	Nr upr. / License:	Podpis / Signature:
Projektant / Designer:	mgr inż. Marcin Siewy	Nr upr. / License:	Podpis / Signature:
Opisane / Drawn by:	inż. Joanna Keppa	Nr upr. / License:	Podpis / Signature:
Opisane / Drawn by:		Nr upr. / License:	Podpis / Signature:
Wszelkie prawa zastrzeżone / ALL RIGHTS RESERVED		Date:	02.2022

