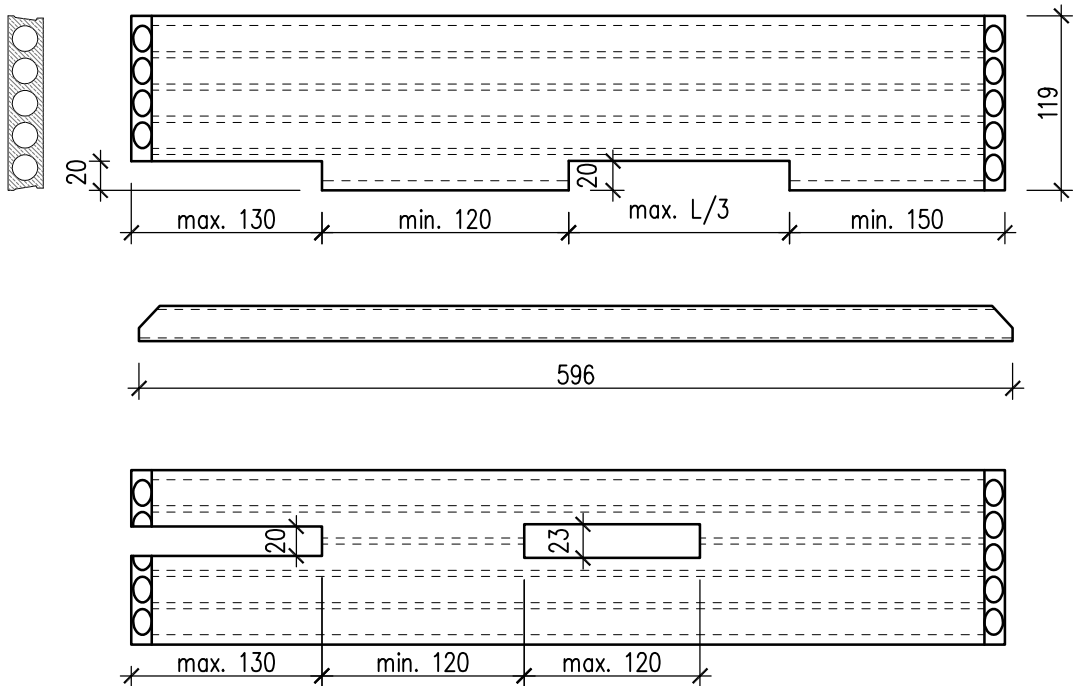


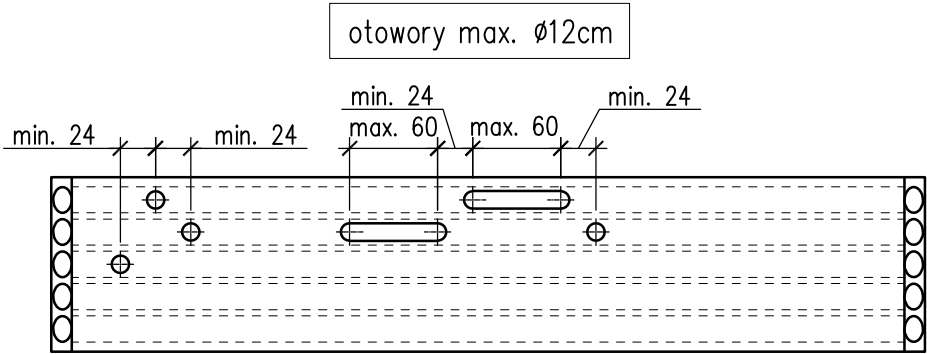
PRZYKŁADY MOŻLIWYCH WYCIĘĆ PŁYTY

1:50



PRZYKŁADY MOŻLIWEGO OTWOROWANIA PŁYTY

1:50



UWAGI:

1. Przewiduje się, iż konstrukcja stropu jest wykonana w systemie żelbetowej płyty kanałowej typu Ż lub SŻ wysokości 24cm.
2. Szerokość płyt poza wydaną wartością 119cm może wynosić 89cm i 149cm.
3. Przy wystąpieniu rozbieżności pomiędzy n/n projektem, a stanem faktycznym należy skontaktować się z projektantem.
4. Na n/n rysunku pokazano rodzaje otworów i wycięć jakie można wykonywać w płytach kanałowych - jeżeli wymagany otwór lub wycięcie nie kwalifikuje się do żadnego z podanych przykładów należy wykonać wymianę płyty (szczegóły wymianę ustalić z projektantem - w zależności od sytuacji po wykonaniu odkrywk).

Stropy prefabrykowane - sprężone płyty kanałowe - cięcia i wycięcia płyt

W płytach kanałowych można wykonać dwa podstawowe rodzaje perforacji: okrągłe lub podłużne otwory oraz prostokątne wycięcia. Pod pojęciem otwór rozumieć należy taką perforację, która nie narusza struktury żeber płyty (pionowych środników), tj. wykonaną w półce dolnej lub/i górnej, względnie na wskroś całej płyty, lecz przez jeden z podłużnych kanałów. Za wycięcia natomiast uważać należy perforację, polegającą na usunięciu z podstawowego prefabrykatu odcinka jednego lub dwóch żeber (środników). Ze względu na miejsce występowania rozróżnia się wycięcia przypodporowe oraz wycięcia przęsłowe. Te z kolei mogą być wykonane jako wycięcia boczne, naruszające jedno z dwóch skrajnych żeber płyty, lub środkowe, powstałe po usunięciu odcinka żebra środkowego. Wszystkie rodzaje wycięć, jakie można wykonać w płytach kanałowych zilustrowano ogólnie na n/n rysunku.

Wszelkie otwory w płytach kanałowych należy rozmieszczać w taki sposób, by ich oś pionowa znajdowała się dokładnie w płaszczyźnie osi jednego z podłużnych kanałów płyty. Średnica otworów okrągłych oraz szerokość otworów podłużnych (mierzona w kierunku szerokości płyty) nie może być większa od 120mm. Otwory podłużne powinny mieć wyokrąglone zakończenia, których średnica powinna być równa szerokości otworu. Długość otworów podłużnych, mierzona między środkami wyokrągleń, nie powinna być większa niż pięć dopuszczalnych średnic (600mm). Zezwala się na wykonywanie wielu otworów w jednym prefabrykacie podstawowym, przy czym żaden przekrój poprzeczny płyty nie powinien być osłabiony więcej niż jednym otworem.

Otwory płyt wykonane na budowie powinny być wiercone mechanicznie, przy użyciu bezударowej wiertnicy z wiertłem koronowym o odpowiedniej średnicy. Ze względu na niebezpieczeństwo spowodowania uszkodzeń żeber lub odłupania otulin strun, nie dopuszcza się przebijania otworów.

Zaleca się unikać wykonywania wcięć - jeżeli istnieje taka możliwość należy wykonywać otworowania.



Karol Bulanda  
BULANDA Architekci  
SŁOPNICE 859, 34-615 SŁOPNICE  
NIP: 7372076061, REGON: 364054175

INWESTOR:	POWIAT TARNOGÓRSKI, UL. KARŁUSZOWIEC 5, 42-600 TARNOWSKIE GÓRY
TEMAT:	TERMOMODERNIZACJA BUDYNKU SZKOŁY I SALI GIMNASTYCZNEJ ZESPOŁU SZKÓŁ BUDOWLANO - ARCHITEKTONICZNYCH W TARNOWSKICH GÓRACH
ADRES:	UL. OKRZEI 3
DZIAŁKI:	dz. nr 5393/132, 5396/177, 5399/136 OBRĘB 0004, TARNOWSKIE GÓRY
FAZA:	PROJEKT WYKONAWCZY
TOM:	TOM II: PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY
CZĘŚĆ:	CZĘŚĆ 2: KONSTRUKCJA
TYTUŁ:	SCHEMAT MOŻLIWEGO OTWOROWANIA PŁYT STROPOWYCH
PROJEKTANT: Specjalność: Konstrukcyjna	mgr inż. Grzegorz Słaboń nr uprawnień: SLK/3400/PWOK/11
OPRACOWAŁ:	mgr inż. Grzegorz Słaboń
nr rys.: K.01	data: 05.2020      skala: 1:20