**Zestaw do iniekcji x1 szt.**

Model/typ

Producent/kraj

Rok produkcji

**PARAMETRY TECHNICZNE**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Minimalne parametry techniczne** | **Parametry i warunki zaoferowane przez Wykonawcę potwierdzające wymagania Zamawiającego (należy uzupełnić wszystkie wymagane pola podając parametry oferowanego produktu lub wpisać TAK)** |
| **Pompa strzykawkowa o poniższych parametrach:** |
|  | Sprzęt fabrycznie nowy: |  |
|  | Skok - 62 mm |  |
|  | Minimalna objętość dozowania |  |
|  | 0,58 nL / krok (strzykawka 10 µL) |  |
|  | Ruch liniowy na krok -3,175 µm/pół kroku |  |
|  | Waga - 325 g (11,5 uncji) |  |
|  | Średnice prętów montażowych — 7,9 mm (0,31 cala) |  |
|  | Zasilanie sieciowe - 90-264VAC @ 47-63Hz |  |
|  | Wymiary - ∅ 32 mm x 190 mm |  |
|  | W zestawie jednostka sterująca z ekranem dotykowym umożliwiającym niezależną kontrolę dwóch pomp strzykawkowych jednocześnie  |  |
|  | W zestawie strzykawka hamilton z igłą o pojemności 1ul, średnica 26 ga, długość igły – 5 cm, |  |
|  **Wyciągarka kapilar o poniższych parametrach::** |
|  | Sprzęt fabrycznie nowy: |  |
|  | duży 7 calowy, kolorowy, pojemnościowy ekran dotykowy o wysokiej czułości,  |  |
|  | pokrywa panelu przedniego o konstrukcji rolkowej,  |  |
|  | możliwość ustawienia odpowiedniego protokołu wyciągania, który w każdej chwili można modyfikować zgodnie z wymaganiami  |  |
|  | Łatwo demontowana zintegrowana, podłączana komora kontroli wilgotności. Komora utrzymująca suche powietrze wokół żarnika i szkła kapilarnego podczas procesu ciągnięcia, co pozwala uniknąć niekorzystnego wpływu wilgotnego powietrza  |  |
|  | Konstrukcja żarnika grzejnego o stałej pozycji ułatwia wymianę różnych modeli żarników. |  |
|  | Funkcja testowania temperatury mięknienia szkła za pomocą jednego przycisku, wyświetlana bezpośrednio w głównym interfejsie dla wygody klienta. |  |
|  | Bezpieczny i wygodny montaż i demontaż kapilar |  |
|  | Tryb bezpiecznego ogrzewania pozwalający uniknąć uszkodzenia żarnika pod wpływem wysokiej temperatury |  |
|  | Funkcja podgrzewania wstępnego i podtrzymywania stałej temperatury zmniejszające wpływ zakumulowanego ciepła na szczęki co pozwala na zachowanie spójności wyników ciągnięcia  |  |
|  | Końcówki produkowanej mikroelektrody o średnicy min. 0,1 mikrona, długości stożka 3-15 mm,  |  |
|  | Zakres impedancji od 1 do ponad 100 megaomów z wysoką powtarzalnością. |  |
|  | Funkcja diagnostyki w celu potwierdzenia odpowiedniego działania wszystkich podzespołów |  |
|  | Możliwość kopiowania i modyfikowania już istniejących protokołów |  |
|  | Możliwość zapamiętania do 99 protokołów wyciągania |  |
|  | Zakres wartości prądu powodujący, że żarnik wytwarza wystarczającą ilość ciepła, aby zmiękczyć szkło, wynosi 1-999 |  |
|  | Zakres ciśnienia powietrza chłodzącego szkło i żarnik grzewczy wynosi 1-999 |  |
|  | Zakres czasu napełniania komory kontroli wilgotności suchym gazem na początku i na końcu wciągania wynosi 5-20 sekund |  |
|  | Aby uniknąć niestabilnego ciągnięcia lub spalania żarnika grzejnego, ciepło nie może być niższe ani wyższe niż 10% temperatury mięknięcia |  |
|  | Zakres czasu trwania dmuchania w celu ochłodzenia szkła i żarnika grzejnego podczas ciągnięcia mikroelektrody wynosi 1-255 |  |
|  | Zakres czasu opóźnienia zatrzymania ogrzewania i rozpoczęcia ciągnięcia wynosi 1-255 |  |
|  | Wyświetlana aktualna temperaturę szczęki |  |
|  | Liczba cykli grzewczych. Liczba cykli na linię od 1 do 10 |  |
|  | Zakres ogrzewania żarnika wynosi 1-999 |  |
|  | Siła ciągnąca przyłożona do obu końców szkła mieści się w zakresie od 0 do 255 |  |
|  | Prędkość rozrywania szkła wynosi od 1 do 255 |  |

*Podpis Wykonawcy*