



Słupsk, dnia 16.05.2025 r.

Numer sprawy nr: **SE-407/14/25**

Wszyscy wykonawcy w postępowaniu

Odpowiedzi na zadane pytania

Dotyczy postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie zapytania ofertowego na dostawę izolatora do transportu chorych zakaźnie wraz z osprzętem.

Zamawiający poniżej przedstawia treść pytań wraz z odpowiedzią do przedmiotowego postępowania:

1. Czy Zamawiający dopuści możliwość zaoferowania komory do transportu chorych o poniższych parametrach:

- Zestaw przeznaczony jest przede wszystkim do transportu lub krótkotrwałej, kompletnej izolacji pacjenta z chorobą wysoce zakaźną lub z podejrzeniem choroby wysoce zakaźnej, zapewniający całkowite uniemożliwienie wymiany pantogenów z otoczeniem.

- Możliwość zastosowania:

1. Ochrona pacjenta przed środowiskiem zewnętrznym np. w przypadku poparzeń.

2. Ochrona otoczenia przed pacjentem z chorobą zakaźną,

- Zestaw umożliwia wielokrotną dekontaminację oraz zapewnia możliwość wielokrotnego wykorzystania

- Możliwość transportu większością środków transportu oraz ewakuacji medycznej – t.j. ambulans, śmigłowiec, samolot.

- Zastosowane materiały zapewniają uzyskanie wysokiej wytrzymałości oraz całkowitej nieprzepuszczalności w stosunku do patogenów chorobotwórczych.

- Torba ochronna wykonana z tkaniny PES powlekanej obustronnie PCW o grubości co najmniej 0.4mm.

- Rękawice wykonane z tkaniny powlekanej kauczukiem nitrylowym.

- Konstrukcja umożliwiająca otwarcie izolatora w stopniu umożliwiającym sprawny załadunek pacjenta.

- Powłoka górna izolatora wykonana z materiału przezroczystego, umożliwiającego obserwację pacjenta.

- Dostęp do pacjenta zapewniający przez 6 rękawów zakończonych rękawicami, umożliwiające manewrowanie przy uszkodzonym bez otwierania całego izolatora.

- Gazoszczelny zamek,

- Możliwość podawania płynów oraz wentylacji zastępczej realizowane poprzez 4 uszczelniane porty.

- Możliwość wykorzystania powszechnie stosowanych preparatów dezynfekcyjnych.

- 3 wewnętrzne pasy umożliwiające stabilizację pacjenta wewnątrz izolatora.

- Urządzenie działające w trybie podciśnienia i nadciśnienia za pomocą jednostki filtrująco-wentylującej i 6 filtrów pozwala na min 6 godz pracy urządzenia.

- Zasilanie poprzez akumulator Li-Ion z żywotnością co najmniej 450 cykli ładowania.



Urządzenie działa w oparciu o jednostkę filtrującą – wentylującą, która jest zasilana z akumulatora zapewniającego pracę komory przez ok. 6 godzin. W standardzie, do jednostki filtrująco – wentylującej jest dołączona ładowarka na 240V.

- W komplecie zestaw naprawczy z łatami i klejem.
- Torba na cały zestaw.
- Wymiary max w stanie rozłożonym ok 203 cm x 64 cm x 56 cm.
- Waga całkowita urządzenia maksymalnie 18 kg

Odp.

Zamawiający dopuszcza zaoferowanie komory do transportu chorych o wyżej opisanych parametrach.

2. Z uwagi na fakt, że proponowane urządzenie działa w standardzie w trybie podciśnienia i nadciśnienia za pomocą jednostki filtrująco - wentylującej - zestaw konwertujący urządzenie do trybu nadciśnieniowego nie jest wymagane, więc w przypadku dopuszczenia w/w urządzenia zwracam się z prośbą o wykreślenie poz. 4 formularza asortymentowo - cenowego.

Odp.

Zamawiający nie wykreśli poz. 4 z formularza asortymentowo-cenowego. W przypadku, gdy zaproponowane urządzenie działa zarówno w trybie podciśnienia, jak i nadciśnienia, prosimy o pominięcie poz. 4 przy wypełnianiu formularza asortymentowo-cenowego.

Zamawiający: