

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ

DOSTAWA WYSOKOTEMPERATUROWEGO PIECA CIŚNIENIOWEGO DO SPIEKANIA WYROBÓW CERAMICZNYCH POD CIŚNIENIEM GAZÓW REAKCYJNYCH, WRAZ Z WYPOSAŻENIEM

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

NR SPRAWY: 12/2022/PN

PRZEDMIOT	DOSTAWA WYSOKOTEMPERATUROWEGO PIECA CIŚNIENIOWEGO DO SPIEKANIA WYROBÓW CERAMICZNYCH POD CIŚNIENIEM GAZÓW REAKCYJNYCH, WRAZ Z WYPOSAŻENIEM
ILOŚĆ	1 sztuka
PODSTAWOWE PARAMETRY	<ol style="list-style-type: none"> 1. Minimalna temperatura pracy (ciśnienie N2 – 10 bar): 1900 °C 2. Temperatura nominalna: 2000 °C 3. Głębokość próżni dla pustego pieca w temperaturze pokojowej: 5 x 10⁻¹ mbar 4. Maksymalna nieszczelność: 5 x 10⁻² mbar x l/s 5. Dopalenie termiczne : 10 kg/h 6. Jednorodność temperatury w komorze: ± 0.5 % 7. Nominalne ciśnienie robocze: 1 MPa 8. Gazy ochronne i reakcyjne: Ar, N2. <p>9. Sterowanie, kontrola procesu:</p> <ul style="list-style-type: none"> - sterownik tyrystorowy, - transformator wysokoprądowy chłodzony wodą, - kontrola procesu oparta o sterownik z panelem dotykowym; - oprogramowanie pozwalające na analizę danych i zarządzanie krzywymi spiekania <p>10. Wizualizacja procesu: Wizualizacja niezbędnych z punktu widzenia procesu parametrów.</p> <p>11. Pomiar temperatury:</p> <ul style="list-style-type: none"> - urządzenie wyposażone w pirometr wraz z przetwornikiem do zakresu temperatur 100 – 2550 °C, certyfikowany, o dokładności pomiarowej ≤ 1 %, - minimum dwie termopary typu K zainstalowane na komorze ciśnieniowej oraz wyłożeniu pieca,

ZAŁĄCZNIK NR 1 DO SWZ

DOSTAWA WYSOKOTEMPERATUROWEGO PIECA CIŚNIENIOWEGO DO SPIEKANIA WYROBÓW CERAMICZNYCH POD CIŚNIENIEM GAZÓW REAKCYJNYCH, WRAZ Z WYPOSAŻENIEM

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

NR SPRAWY: 12/2022/PN

	<p>12. System próżniowy, system ciśnieniowy:</p> <ul style="list-style-type: none">• Wysokiej jakości pompa dwustopniowa• Tryby pracy:<ul style="list-style-type: none">- pełna próżnia- ciśnienie względne 20 mbar- wysokie ciśnienie – 1 MPa• Jednostka sterująca układem ciśnieniowym
	<p>13. System chłodzenia wodnego</p> <p>Wewnętrzny system chłodzenia podzielony na niezależne obiegi dla górnej i dolnej pokrywy, transformatora, inwertera, sterowania oraz króćca ciśnieniowego</p> <p>Urządzenie chłodzące pieca:</p> <ul style="list-style-type: none">• Temperatura wejściowa medium: 40°C• Temperatura wyjściowa 30°C• Moc: 70-120 kW
	<p>Opis wykonania pieca:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Minimalne wymiary komory roboczej: Ø 500 x 1300 mm2. Objętość robocza: 250 dm³
	<p>UWAGA: Podane w tabeli wymagania należy traktować jako minimalne. Dopuszcza się składanie ofert na urządzenia lepsze, a przynajmniej równoważne pod każdym względem. Wykonawca powinien określić w opisie przedmiotu zamówienia – producenta urządzenia oraz nazwę oferowanego produktu i ewentualne inne cechy konieczne do jego jednoznacznego zidentyfikowania oraz wykazać, że oferowane przez niego urządzenie spełnia wymagania określone przez Zamawiającego poprzez dokładne opisanie oferowanego urządzenia.</p> <p>Ilekczo w treści Zapytania Ofertowego użyte są znaki towarowe, nazwy własne, patenty lub pochodzenie, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne, pod warunkiem zapewnienia parametrów nie gorszych niż określone w dokumentacji. Ciężar wykazania, iż proponowane rozwiązanie równoważne spełnia wymagania Zamawiającego spoczywa na Oferencie.</p>

Oferta powinna być sporządzona w języku polskim lub angielskim, z zachowaniem postaci elektronicznej i podpisana kwalifikowanym podpisem elektronicznym.