



Linksaufrichtung wie gezeichnet
Rechtsaufrichtung spiegelsymmetrisch
} vom Antrieb aus gesehen

- Bewertungsgruppe : DIN EN ISO 5817 - C, kerbfrei
- Schweißverfahren : MAG
- Zusatzwerkstoff : G3 Si1
- Wärmebehandlung : xxx
- Prüfverfahren : xxx
- Schweißerstempel : xxx

Fugentform nach TKN 1016/09
Korrosionsschutz nach Spezifikation

Vertraulich, alle Rechte vorbehalten DIN34 Dieses Dokument enthält vertrauliche Informationen, deren Unberührung- und Eigentumsrecht die Howden Turbowerke GmbH innehat. Ohne die vorherige schriftliche Erlaubnis der Howden Turbowerke GmbH darf der Inhalt dieses Dokuments zu keinem anderen Zweck als demjenigen, für den es ausgefertigt worden ist, genutzt werden, darf weder als Ganzes noch in Teilen in irgendeiner Form reproduziert werden, und darf nicht durch eine andere Person genutzt oder einer anderen Person zugänglich gemacht werden. © 2008	
Howden Turbowerke GmbH, Naundorfer Str. 4, D - 01642 Ceswig	
Zeichn. Änderung Auftragsnummer: 1172 Projektname:	Datum:
Freigabezeichen:	Vertriebsort:
Fertigungsort:	Fertigung:
Werk:	Material:
Zeichner:	Gezeichnet:
Prüfer:	Geprüft:
Schweißer:	Schweißort:
Zeichnungsnummer - Entwurfsnummer 83007853	Blatt 1 von 1
Drallregler VRE 1250-280	Gewicht 2630 kg
- 1	Formel A2