

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:

Dostawa **sortów mundurowych leśnika** wykonanych zgodnie z:

- Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 12 marca 2007 r. w sprawie wzoru mundurów leśnika i oznak dla osób uprawnionych do ich noszenia (Dz. U. 2007 r., Nr 51, poz. 342) określającym wzór munduru leśnika, który może być stosowany w dalszym ciągu do dnia 31 grudnia 2023 r. na mocy Rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 22 grudnia 2021 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie wzorów mundurów leśnika i oznak dla osób uprawnionych do ich noszenia (Dz.U. z 2007 nr 51, poz. 342);
- Zarządzeniem nr 50 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 18.12.2017 r. w sprawie zmiany Zarządzenia nr 62 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 15.07.2013 r. w sprawie wzorca oraz zasad i norm użytkowania mundurów leśnika przez pracowników Lasów Państwowych;
- Zarządzeniem Nr 16 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14 marca 2005 r. w sprawie zmian w dokumentacji techniczno-technologicznej dla niektórych przedmiotów mundurów leśnika, znak OR-1743-1/05;
- Zarządzeniem Nr 44 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14 maja 2012 r. w sprawie zmian w dokumentacji techniczno-technologicznej dla niektórych przedmiotów munduru leśnika, znak EO-1743-2/212;
- Zarządzeniem Nr 54 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 6 lipca 2012 r. w sprawie zmiany Zarządzenia Nr 44 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 14 maja 2012 r. w sprawie zmian w dokumentacji techniczno-technologicznej dla niektórych przedmiotów mundurów leśnika, znak EO-1743-3/2012;
- Zarządzeniem nr 62 Dyrektora Generalnego Lasów Państwowych z dnia 15 lipca 2013 r. w sprawie wzorca oraz zasad i norm użytkowania mundurów leśnika przez pracowników Lasów Państwowych.

Na pełny zestaw sortów składa się:

MUNDUR WYJŚCIOWY LEŚNIKA

1. Mundur męski (marynarka + spodnie)

Marynarka

Zapinana na dwa guziki jednorzędowe. Tył bez rozporka ze szwem pośrodku. W lewym przodzie u góry wykonana kieszeń piersiowa z listewką. W dołach przodów kieszenie z dwiema wypustkami i patką. Rękawy są wykonane jako dwuczęściowe z rozporkiem u dołu do którego przyszyty jest guzik, 10cm od dołu rękawa wykonana jest stebnówka. W podszewce wykonane są dwie kieszenie wewnętrzne z wypustkami. Na stojące kołnierza przyszyty wieszak z taśmy wieszakowej. Guziki mundurowe administracyjne z orłem w koronie.

Spodnie

W przodach spodni dwie zakładki, kieszenie boczne skośne, przestębnowane na 0,5 cm od krawędzi. Lewy pasek jest przedłużony o 5 cm i zakończony prosto. Listewka lewa obrzucona, listewka prawa z przedłużeniem. W pasek jest wszytych 8 podtrzymywaczy oraz regulatory zapinane na guzik. Tylne kieszeń z dwoma wypustkami zapinana na guzik.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji munduru:**Tkanina zasadnicza:**

- kolor oliwkowozielony wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy 45% wełna, 55% elana,
- masa powierzchniowa: $333 \pm 13 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO nie mniej niż 4 stopień
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077 2011: od 1 do 1,5%
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1:2002: w kierunku wzdłużnym min. 90daN w kierunku poprzecznym min 54 daN
- odporność na piling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002 nie mniej niż 4 stopień

alternatywnie:

- kolor oliwkowo-zielony wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec – 44 % wełna, 54% poliester, 2% lycra
- masa powierzchniowa – $200 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 4 stopnie
- kurczliwość wg PN-EN 25077 do 2 %
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968 w kierunku wzdłużnym min. 48,5 daN w kierunku poprzecznym min. 40 daN
- odporność na piling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1-2002: min. 4 stopień

alternatywnie:

Tkanina zasadnicza – poz. marynarka i spodnie z wykończeniem oleofobowym.

Podszewka wiskozowa o splocie ałłasowym

- kolor: khaki wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100% wiskoza
- masa powierzchniowa: $100 \pm 5 \text{ g/m}^2$
- splot skośny zasadniczy
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po czyszczeniu chem. Wg PN-ISO 3759: do 3%
- odporność na piling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-2: min. 4 stopień

Technologia : Zastosować gurt antypoślizgowy na stronie wewnętrznej pasa spodni.

2. Mundur damski (marynarka + spodnie + spódnica)

Marynarka

Marynarka jednorzędowa, zapinana na dwa guziki. W dole przodów kieszenie z dwiema wypustkami i patką. Tył ze szwem po środku. Rękawy dwuczęściowe z rozporkiem u dołu, do którego przyszyty jest guzik, 10 cm od dołu rękawa wykonana jest stebnówka. Podszewki z fałdą po środku. Na stojce przyszyty wieszak z taśmy wieszakowej. Guziki mundurowe administracyjne z orłem w koronie

Spodnie

Spodnie długie swobodne w siedzeniu. W przednich częściach nogawek wykonane są kieszenie boczne skośne. W górnej części przednich nogawek zszyte są zaszewki od których biegnie w dół zaprasowany kant spodni. W górnej części tylnych nogawek wykonane są po dwie zaszewki. W pasek wszytych jest 6 podtrzymywaczy. Spodnia część paska odszyta jest z tkaniny zasadniczej, dołem obszytej lamówką. Rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Doły nogawek podwinięte i podszyte na podszewce.

Spódnica

Prosta na podszewce. W górze przodu i tyłu po dwie zaszewki. W szwie środka tyłu w górze – zamek stębnowany obustronnie na 0,5 cm, w dole – kryty rozporek o długości uzależnionej od długości spódnicy. Pasek jednorzędowy o szerokości 3 cm, po bokach wszyte gumki. Zapięcie paska w tyle na guzik, od wewnątrz wieszczki z taśmy 2 lub 4 zależne od obwodu spódnicy.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji munduru:

- jak mundur męski

3. Koszula męska**Opis ogólny**

Koszula męska w kolorze białym z długim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stojce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu. Przód lewy imitacja plisy szerokość 3,5 cm. Przód prawy podwinięty 1 + 3 cm do spodu. Na lewym przodzie naszyta kieszeń o ściętych rogach. Rękawy długie wszyte w mankiety o rogach okrągłych zapinane na 2 guziki. Rozporek wykończony domkiem klasycznym. Dół koszuli podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny**Tkanina zasadnicza**

- biała 55 % bawełna, 45 % poliester
- kolor biały
- gramatura 133 g/m²

Alternatywnie:

- Tkanina zasadnicza
- skład surowcowy 100% bawełna
- kolor biały
- Gramatura: 125 g/m²

Wkładka z naniesieniem

- kołnierz 2 warstwowy
- stójka 1 warstwa
- mankiet 1 warstwa
- plisa 1 warstwa

Nici

- dobrane do koloru tkaniny

Guziki

- guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe
- ilość guzików: wzrost 170- 12 szt. wzrost 175-195 - 13 szt.

4. Bluzka damska

Opis ogólny

Bluzka w kolorze białym z długim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stójce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu. Przód lewy podwinięty 1 + 3 cm do spodu. Przód prawy imitacja plisy na 3,5 cm. Na lewym przodzie naszyta kieszka o ściętych rogach. Rękawy długie wszyte w mankiety o rogach okrągłych zapinane na 2 guziki. Rozporek wykończony domkiem klasycznym. Dół bluzki podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny

- jak koszula męska

Zaszewki

- gorsowe od rozmiaru 46 do 50.

5. Krawat

Opis ogólny

Krawat w kolorze zielonym (wg zatwierdzonego wzoru) złożony z 3 elementów, połączonych ze sobą dwoma szwami (stębnówka). Szerokość krawata 95 mm \pm 5 mm, długość 1400 mm \pm 50 mm.

Opis techniczny**Tkanina zasadnicza**

- gładki lub splot fantazyjny
- poliestr 100 % - mikrowłókna szer. 0.70 m
- wątek – PE 110 dtex f 36 o gęstości 54/na 1 cm
- osnowa – PE 50 dtex f18 o gęstości 84/na 1 cm
- gramatura tkaniny wykończonej \pm 125 g/m²
- typ wykończenia – apretura BO

Tkanina wkładkowa

- symbol 1946-386-94-415-05-90 wg WT

Nici poliestrowe

- 120 dtex x 2 wg PN-90/P-8101

6. Czapka

Opis ogólny

Czapka z denkiem owalnym wykonanym na podszewce półjedwabnej. Pośrodku denka na podszewce naszyta jest folia. Kwatery są bez podszewki. Kwatery czapki w przodzie usztywnione są włókniną termoplastyczną. Na otok nałożona jest taśma dekoracyjna. Daszek czapki koloru brązowego z brązowym spodem. Nad daszkiem przymocowany jest na dwóch guzikach pasek skórzany – brązowy ze sprzączką po prawej stronie. Na bokach kwater czapki przy szwach wprowadzone są po dwa wietrzniki brązowe (oczka szewskie). Galon srebrny w górnej części otoku.

Opis techniczny

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków:

- tkanina zasadnicza oliwkowo-zielona
- podszewka khaki
- włóknina termoplastyczna s. 2062-649-507-046 CG
- watolina s. 2079-226-411
- aksamit (na otok) s. 1952-343-201170
- daszek plastikowy brązowy
- pasek skórzany brązowy, dwuczęściowy ze sprzączką
- guziki bakelitowe wąsach,
- oczka szewskie brązowe
- taśma potnikowa
- potnik skórzany zielony
- folia odzieżowa
- nici dobrane do rodzaju i koloru tkaniny

Rodzaj szwów i ściegów maszynowych

- szwy zgodnie z PN-83/P-84501
- występujące szwy: 0,6 cm; 1 cm; 2cm
- ściegi maszynowe zgodnie z PN-83/P-84502
- maszyna stebnówka – 4-5 ściegów na 1 cm
- maszyna czapnicza - 3-4 ściegów na 1 cm
- maszyna do szycia daszków – 3 ściegi na 1 cm

7. Płaszcz damski

Opis ogólny

Płaszcz z wełny na podszewce, zapinany z przodu na trzy guziki jednorzędowo. Kieszenie boczne skośne z patkami. Wykroj szyi wykończony kołnierzem na stojce - wykładany. Tył czteroczęściowy z rozporkiem z odcinanymi boczka tyłu. W przodach dodatkowe cięcie modelujące ułożenie góry frontu. Rękawy dwuczęściowe wszywane z patkami zapinanymi na guzik. W lewym obłożeniu odszyta kieszeń wewnętrzna z podszewki zapinana na guzik.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- kolor oliwkowo-zielony wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec – 65 % wełna, 15 % kaszmir, 20 % nylon
- masa powierzchniowa – $390\text{g/m}^2 \pm 16\text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopnie
- kurczliwość po praniu w $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ wg PN-EN 25077 od 3 do 4 %
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968 min. 18 daN w obu kierunkach

Podszewka wiskozowa o splocie atlasowym:

- kolor khaki wg zatwierdzonego wzoru
- surowce – 100 % wiskoza
- masa powierzchniowa – $100 \pm 5\text{ g/m}^2$
- splot skośny zasadniczy
- trwałość kolorów w temp. $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ wg PN-EN 105 nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po czyszczeniu chem. wg. PN-ISO 3759: do 3%
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-2:2002: min. 4 stopień

8. Płaszcz męski

Opis ogólny

Płaszcz z wełny na podszewce, zapinany z przodu na trzy guziki jednorzędowo. Kieszenie boczne listewkowe. Wykroj szyi wykończony kołnierzem na stojące - wykładany. Tył dwuczęściowy prosty z rozporkiem. Rękawy dwuczęściowe wszywane. W lewym i prawym przodzie podszewki wykonane kieszenie wewnętrzne z dwiema wypustkami. Lewa kieszeń zapinana na zamek, prawa na guzik.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- kolor oliwkowo-zielony wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec – 65 % wełna, 15 % kaszmir, 20 % nylon
- masa powierzchniowa – $390\text{g/m}^2 \pm 16\text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu w $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ wg PN-EN ISO 5077:2011 od 3 do 4 %
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1-2002: min. 18 daN w obu kierunkach

Podszewka wiskozowa o splocie atlasowym:

- kolor khaki wg zatwierdzonego wzoru
- surowce – 100 % wiskoza
- masa powierzchniowa – $100 \pm 5\text{ g/m}^2$
- splot skośny zasadniczy
- trwałość kolorów w temp. $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ wg PN-EN 105 nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po czyszczeniu chem. wg. PN-ISO 3759: do 3%
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-2:2002: min. 4 stopień

9. Kapelusz damski

Opis ogólny

Kapelusz damski wykonany jest z 100% włosa króliczego. Powierzchnia filcu gładka. Kolor filcu 7531. Brzeg ronda zawijany jest na 12 mm w górę. Kapelusz zdobiony jest plecionką filcową w kolorze 5891 oraz podszewką jedwabną w kolorze 1071 – upięcie nr 419. Wewnątrz potnik z wstążki brązowej szerokości 25-30 mm.

Opis techniczny

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

- włos króliczy ze skór króliczych – BN 83-7713-12 skóry królików hodowanych
- dwoina bydlęca potnikowa – BN 79 -7726-02 skóry potnikowe
- tkaniny jedwabne – PN 86/P-06718 stopnie jakości

10. Kapelusz męski

Opis ogólny

Model 52823/A (wg dokumentacji) wykonany w 100 % z włosa króliczego. Powierzchnia filcu gładka. Kolor filcu zielony (wg zatwierdzonego wzoru). Kapelusz zdobiony plecionką filcową w kolorze nr 5891 (wg dokumentacji). Wewnątrz wszyty potnik z dwoiny bydlęcej potnikowej w kolorze brązowym. Połączenie końców potnika zdobione kokardą z jedwabnej tasiemki. Wewnątrz kapelusza podszewka jedwabna w kolorze białym.

Opis techniczny

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

- włos króliczy ze skór króliczych – BN 83-7713-12 skóry królików hodowanych
- dwoina bydlęca potnikowa – BN 79 -7726-02 skóry potnikowe
- tkaniny jedwabne – PN 86/P-06718 stopnie jakości

11. Kurtka damska

Opis ogólny

Kurtka uszyta jest z tkaniny flauszowej. Kurtka na podszewce pikowanej (przód i tył), rękawy ocieplone (ocieplenie + poszewka), zapinana z przodu na zamek przykryty listwą zapinaną na 4 guziki. Kieszenie boczne z patką. W bocznych częściach wykonane kieszenie pionowe. W górnych częściach przodu wykonane kieszenie skośne z wypustką. Tył trzyczęściowy na wysokości talii wykonany tunel ze sznurkiem z wyjściem wewnątrz w podszewce przez oczka. Rękawy pięcioczęściowe z mankietem i dwoma zakładkami, zapinane na dwa guziki. W prawym przodzie podszewki wykonana kieszeń z dwoma wypustkami z tkaniny zasadniczej zapinane na zapinkę i guzik. W lewym przodzie podszewki wykonana kieszeń wewnętrzna z dwoma wypustkami z tkaniny zasadniczej zapinana na zamek. Przody i tył podszewki pikowane. Dół kurtki podwinięty i ściągnięty sznurkiem. Większość stebnówek potrójna.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji kurtki:

Tkanina zasadnicza i podszewka – jak płaszcz damski pkt. 7

12. Kurtka męska

Opis ogólny

Kurtka uszyta jest z tkaniny flauszowej. Kurtka na podszewce pikowanej (przód i tył), rękawy ocieplone (ocieplenie + podszewka), zapinana z przodu na zamek przykryty listwą zapinaną na 4 guziki. Kieszenie boczne z patką. W bocznych częściach wykonane kieszenie pionowe. W górnych częściach przodu wykonane kieszenie skośne z wypustką. Tył trzyczęściowy na wysokości talii wykonany tunel ze sznurkiem z wyjściem wewnątrz w podszewce przez oczka. Rękawy pięcioczęściowe z mankietem i dwoma zakładkami, zapinane na dwa guziki. W prawym przodzie podszewki wykonana kieszeń z dwoma wypustkami z tkaniny zasadniczej zapinane na zapinkę i guzik. W lewym przodzie podszewki wykonana kieszeń wewnętrzna z dwoma wypustkami z tkaniny zasadniczej zapinana na zamek. Przody i tył podszewki pikowane. Dół kurtki podwinięty i ściągnięty sznurkiem. Większość stebnówek potrójna.

Rozmiary: wzrost 164 – 194 (co 6 cm)

Obwód klatki piersiowej 84 – 136 (co 4 cm).

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji kurtki:

Tkanina zasadnicza i podszewka - jak płaszcz damski pkt.7

13. Szalik

Opis ogólny

Wykonany z tkaniny łatwo wracającej do pierwotnego wyglądu po zgnieceniach lub zmoknięciu, o wysokim stopniu odporności na pilling. Kolor zielony nieco ciemniejszy od płaszcza, w tej samej tonacji co kapelusz.

- kolor zielony wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec: 65 % wełna 15 % kaszmir 20 % nylon
- masa powierzchniowa wg PN-85/P-04613: $390 \text{ g/m}^2 \pm 16 \text{ g/m}^2$
- liczba nitek w tkaninie na dm wg PN-72/P-04637 osnowa- 179 ± 7 nitek/dm, watek- 125 ± 8 nitek/dm
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1-2002: nie mniej niż osnowa-18 daN watek-18 daN
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1-2002 nie mniej niż 3 stopień
- zmiana wymiarów po zamoczeniu wg PN-ISO 7771:1994: nie więcej niż osnowa-4,5% watek-4%
- gęstość ściegów obrzucających: 40+50/1 dm

14. Rękawice damskie i męskie

Opis ogólny

Rękawiczki zimowe 5-cio palcowe ze skór bydlęcych rękawicznicznych, szyte maszynowo w kolorze brązowym. Sposób szycia – na wywrotkę. Na wierzchu jest haft ozdobny, 3-nitki dwurzędowe szyte na maszynach hafciarskich. W przegubie wszyta

jest gumka jako ściągacz. Lamówka jest zawijana, a następnie maszynowo przeszyta. Wkład ocieplany wykonany z anilany. Całość szyta nićmi poliestrowymi – synton 60, ścięciem płaskim stębnowym.

Opis techniczny

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

- skóra bydlęca rękawicznicza o grubości 0,8 – 1,1 mm kolor brązowy
- nici Synton 60, poliestrowe
- wkład dziany z anilany
- gumka bieliżniana o szerokości 6 mm
- torebka foliowa
- wszywka z numerkiem wielkościowym

Rodzaj szwów i ścięć maszynowych

- boki rękawiczek oraz palce szyte są ścięciem płaskim stębnowym na wywrotkę, na maszynach laszówkach – gęstość ścięć wynosi 5-6 na 1 cm. Dopuszczalne jest sztukowanie elementów rękawiczek.

15. Skarpety

1. Skarpety zimowe

Opis ogólny

Skarpety zimowe o właściwościach termoaktywnych tj. odprowadzających wilgoć z powierzchni skóry, oraz o właściwościach termoregulujących – zachowanie stałej temperatury stopy. Wzmocnienia w miejscach narażonych na otarcie. Ściągacz w górnym brzegu skarpety zapobiegający zsuwaniu. Konstrukcja wytrzymała na rozciąganie, przylegająca do ciała. Ściągacz nieuciskający, płaskie szwy.

Opis techniczny

- skład surowcowy 55% włókna wełniane, 30% włókna poliestrowe, 12% włókna poliamidowe, 3% włókna elastomerowe
- kolor i splot wg ustalonego wzorca
- wysokość 34 cm

2. Skarpety przejściowe

Opis ogólny

Skarpety przejściowe o właściwościach termoaktywnych tj. odprowadzające wilgoć z powierzchni skóry. Wzmocnienia w miejscach narażonych na otarcie. Ściągacz w górnym brzegu skarpety zapobiegający zsuwaniu. Konstrukcja wytrzymała na rozciąganie, przylegająca do ciała. Ściągacz nieuciskowy, płaskie szwy.

Opis techniczny

- skład surowcowy: 70% włókna bawełniane, 18% włókna poliestrowe, 10% włókna poliamidowe, 2% włókna elastomerowe,
- kolor i splot wg ustalonego wzorca

- wysokość 28 cm.

3. Skarpety letnie

Opis ogólny

Skarpety letnie o właściwościach termoaktywnych tj. odprowadzające wilgoć z powierzchni skóry. Wzmocnienia w miejscach narażonych na otarcie. Ściągacz w górnych brzegu skarpety zapobiegający zsuwaniu. Konstrukcja wytrzymała na rozciąganie, przylegająca do ciała. Ściągacz nieuciskowy, płaskie szwy.

Opis techniczny

- skład surowcowy: 70% włókna bawełniane, 18% włókna poliestrowe, 10% włókna poliamidowe, 2% włókna elastomerowe,
- kolor i splot wg ustalonego wzorca
- wysokość 22 cm.

16. Półbuty do munduru wyjściowego

1. męskie

Opis ogólny

Półbuty męskie wykonane ze skóry naturalnej tj. wierzchy ze skóry bydlęcej, podszewki oraz wyściółki ze skóry świńskiej, natomiast podeszwy z kauczuku termoplastycznego.

Opis techniczny

- wierzch - cholewka typu derbowego wykonana z brązowej skóry bydlęcej
- przyszwą gładką bez łączeń i szyc ozdoby
- szycie ozdobne w części przedniej i tylnej obłożyn – nićmi nr 10
- podszewka – połączenie dzianiny bawełnianej (podszewka przyszwy) ze skórą świńską (podszewka obłożyn)
- wyściółka – skóra świńska wzmocniona pianką węglową
- podpodeszwa – skóra wtórna typu TEXON
- obcas podeszwy – malowany – imitacja składki
- wysokość obcasa w tylnej części podeszwy 25 mm (+/- 2 mm)
- system montażu – klejony
- system sznurowania – cztery oczka wzmocnione oczkiem metalowym od wewnątrz
- górny brzeg obłożyn wykończony pianką poliuretanową
- opakowanie – bez oznaczeń – logo producenta

2. damskie

Opis ogólny

Półbuty na półsłupku bez zapięć. Wierzchy wykonane ze skóry licowej bydlęcej. Podeszwa z tworzywa sztucznego typu PR. Wyściółka ze skóry świńskiej.

Opis techniczny

- kolor: ciemnobrązowy
- szwy: gładkie bez szyc ozdoby
- wysokość półsłupka: 40 – 60 mm
- wyściółka: futrówka świńska 0, 4 mm

MUNDUR CODZIENNY LEŚNIKA

1. Koszula z długim rękawem

Opis ogólny

Koszula męska w kolorze oliwkowo-zielonym z długim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stojce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem. Przód lewy imitacja plisy szerokość 3 cm na aparat. Przód prawy podwinięty 3 cm do spodu, krawędź przodu overlockowana. Na lewym i prawym przodzie naszyte kieszenie i patki zapinane na guziki. Rękawy długie wszyte w mankiety o rogach okrągłych zapinane na 2 guziki. Rozporek wykończony domkiem klasycznym. Dół koszuli podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- skład surowcowy 55 % bawełna, 45 % poliestr
- kolor: hetman khaki
- gramatura: 133 g/m²

Alternatywnie:

Tkanina zasadnicza

- skład surowcowy 100 % bawełna
- kolor: khaki
- gramatura: 125 g/m²

Wkładka z naniesieniem

- kołnierz 2 warstwowy + rogi kołnierza
- stójka 1 warstwa
- mankiet 1 warstwa
- patka 1 warstwa
- plisa 1 warstwa

Nici

- dobrane do koloru tkaniny

Guziki

- guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe
- ilość guzików: wzrost 170 - 14 szt. wzrost 175-195- 15 szt.

2. Koszula męska z krótkim rękawem

Opis ogólny

Koszula męska w kolorze oliwkowo-zielonym z krótkim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stojce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem. Przód lewy imitacja plisy szerokość 3 cm na aparat. Przód prawy podwinięty 3 cm do spodu, krawędź przodu overlockowana. Na lewym i prawym przodzie naszyte kieszenie i patki zapinane na guziki. Rękawy krótkie, w dole imitacja mankietika szerokości 3 cm na aparat. Dół koszuli podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- hetman khaki 55 % bawełna, 45 % poliester
- gramatura 133 g/m²

Alternatywnie

Tkanina zasadnicza

- skład surowcowy 100 % bawełna
- kolor: khaki
- gramatura: 125 g/m²

Wkładka z naniesieniem

- kołnierz 2 warstwowy + rogi kołnierza
- stojka 1 warstwa
- patka 1 warstwa
- plisa 1 warstwa

Nici

- dobrane do koloru tkaniny

Guziki

- guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe
- ilość guzików: wzrost 170 - 14 szt. wzrost 175-195- 15 szt.

3. Bluzka damska z długim rękawem

Opis ogólny

Bluzka w kolorze oliwkowo-zielonym z długim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stojce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu. Przód lewy podwinięty 1 + 3 cm do spodu. Przód prawy imitacja plisy na 3,5 cm. Na lewym i prawym przodzie naszyte kieszenie i patki o ściętych rogach, patki zapinane na guziki. Rękawy długie wszyte w mankiety o rogach okrągłych zapinane na 2 guziki. Rozporek wykończony domkiem klasycznym. Dół bluzki podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- hetman khaki 55 % bawełna, 45 % poliester
- gramatura 133 g/m²

Alternatywnie

Tkanina zasadnicza

- skład surowcowy 100 % bawełna
- kolor: khaki
- gramatura: 125 g/m²

Wkładka z naniesieniem

- kołnierz 1 warstwa
- stójka 1 warstwa
- mankiet 1 warstwa
- plisa 1 warstwa
- patki 1 warstwa

Nici

- dobrane do koloru tkaniny

Guziki

- guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe
- ilość guzików: wzrost 170- 14 szt. wzrost 175-195- 15 szt.

Zaszewki

- gorsowe od rozm. 46 do 50.

4. Bluzka damska z krótkim rękawem

Opis ogólny

Bluzka w kolorze oliwkowo-zielonym z krótkim rękawem, z przodu zapinana na guziki. Kołnierz na odcinanej stójce. Tył z fałdkami po bokach z doszywanym karczkiem tyłu. Przód lewy podwinięty 1 + 3 cm do spodu. Przód prawy imitacja plisy na 3,5 cm. Na lewym i prawym przodzie naszyte kieszenie i patki o ściętych rogach, patki zapinane na guziki. Rękawy krótkie imitacja mankiecika. Dół bluzki podwinięty do spodu na aparacie 0,7 cm.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza

- hetman khaki 55 % bawełna, 45 % poliester
- gramatura 133 g/m²

Alternatywnie

Tkanina zasadnicza

- skład surowcowy 100 % bawełna
- kolor: khaki
- gramatura: 125 g/m²

Wkładka z naniesieniem

- kołnierz 1 warstwa
- stójka 1 warstwa
- plisa 1 warstwa
- patki 1 warstwa

Nici

- dobrane do koloru tkaniny

Guziki

- guziki w kolorze tkaniny zasadniczej – dwudziurkowe
- ilość guzików: wzrost 170- 10 szt. wzrost 175-195- 11 szt.

Zaszewki

- gorsowe od rozmiaru 46 do 50.

5. Sweter

Opis ogólny

Sweter typu półgolf w kolorze ciemnozielonym na barkach i rękawach naszyte łąty z tkaniny elanobawełnianej w kolorze khaki. Na lewym boku naszyta kieszeń z tej samej tkaniny z oddzielnym tunelem na długopis. Dół swetra i rękawy wykończone ściągaczami, mankiety rękawów wywijane.

Opis techniczny

- skład surowcowy: 50 % włókna wełniane, 50 % włókna poliakrylonitrylowe
- kolor: wg ustalonego wzorca
- masa powierzchniowa wg PN-P-04613:1997: 620 ± 30 g/m²
- dzianina zasadnicza wg PN-EN ISO 8388:2005: ścieg półmediolański
- dzianina ściągaczowa PN-EN ISO 8388:2005: ścieg dwuprawy 2x2

Tkanina na wzmocnienia

- kolor: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 55 % włókna poliestrowe, 45 % włókna bawełniane
- splot płócienny
- masa powierzchniowa PN-ISO 3801:1993: 175 ± 10 g/m²

6. Kamizelka

Opis ogólny

Kamizelka na podszewce z jedną kieszenią wewnętrzną na zamek błyskawiczny, ocieplona włókniną puszystą 80 g/m² sięgająca za biodra. Dołem zakończona tunelem z wciągniętym trokiem. Przody zapinane na zamek błyskawiczny kryty plisą na

zatrzaski. Na przodach naszyte cztery kieszenie z patkami zapinanymi na zatrzaski. Na lewym przodzie nad kieszenią nakładaną naszyty emblemat „Służba Leśna”. W dolnej części tej kieszeni wszyte półkółko. Kieszeń górna prawa z zamkiem i naszytymi mniejszymi kieszeniami. Szyja wykończona kołnierzem. Karczek odcięty z naszytymi paskami tkaniny. Na tyle kamizelki wszyte w szwy boczne dwie patki regulacyjne zapinane na zatrzaski. Zatrzaski mosiężne oksydowane.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji kamizelki:**Tkanina zasadnicza:**

- kolor ciemno-zielony wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec – 80 % bawełna, 20 % poliestr
- masa powierzchniowa – $210 \text{ g/m}^2 \pm 11 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu w 60°C wg PN-EN 25077 max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968 min. 35 daN w obu kierunkach
- odporność na piling i mechacenie wg PN-P-12945-1-2002: min. 4 stopień

Podszewka:

- kolor khaki wg wzoru
- surowce – 100 % wiskoza
- masa powierzchniowa – $100 \text{ g/m}^2 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów w temp. 40°C wg PN-EN ISO 105: min. 4 stopień

7. Bluza z polaru do munduru codziennego

Opis ogólny

Bluza zapinana na zamek błyskawiczny kostkowy. Na przodach odszyte trzy kieszenie w ramach z tkaniny wodoodpornej oddychającej zamykane kostkowymi zamkami błyskawicznymi. Na karczki przodów i tyłu naszyte są łaty z tkaniny wodoodpornej, oddychającej. Rękawy jednocześnie w podwinięciu wszyta guma do ściągnięcia. Dół bluzy ściągnięty sznurkiem – gumą z możliwością regulacji obwodu stoperami dwufunkcyjnymi.

Wykaz surowców użytych do produkcji bluzy

Dzianina odzieżowa typu polar

- kolor: wg zatwierdzonego wzoru
- skład surowcowy: 100 % poliestr
- masa powierzchniowa wg PN-P- 04613:1997: $358 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- rodzaj wykończenia prawej i lewej strony: welur
- odporność wybarwień w praniu wg PN-EN ISO 105-C 6: min 3 stopień
- opór na przenikanie ciepła wg EN 31092: 160 Rct ($10\text{-}3\text{m}^2 \text{ K/W}$)
- przepuszczalność pary wodnej wg EN 31092: 15Ret ($\text{m}^2\text{Pa/W}$)
- kurczliwość wg PN-ISO 7771: max 5 %
- wodoodporność wg ISO 4920: min. 4 stopień
- przepuszczalność powietrza wg EN ISO 9237: $800 \text{ l/m}^2\text{.S}$
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1: 200 kPa
- odporność na piling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945; min. 4 stopień

alternatywnie:

Dzianina polarowa z membraną klimatyczną w kolorze ciemnozielonym

- trójwarstwowa z wykończeniem hydrofobowym (warstwy: zew. - typu polar, środkowa -membrana polimerowa na bazie politetrafluoroetylenu lub poliestru lub poliuretanu, przepuszczająca parę wodną, wiatroszczelna)
- spłot warstwa wierzchnia/warstwa spodnia: lewo prawy pluszowy (jednostronny)
- kolor: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy warstw zewn.: 100 % włókna poliestrowe
- skład surowcowy warstwy środkowej: 100 % politetrafluoroetylen lub 100 % poliester lub 100% poliuretan
- masa powierzchniowa wg PN-EN ISO 12127:2000: 330 ± 20 g/m²
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 4 %,
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: min 3-4 stopień
- wodoodporność: min. 3 stopień
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min 4 stopień

Tkanina wodoodporna-oddychająca

- kolor: khaki wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % poliester + laminat
- laminat - wodoodporna membrana przepuszczająca parę wodną
- masa powierzchniowa tkaniny zasadniczej: 150 ± 10 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1:2002: min. 45 daN w obu kierunkach
- wodoszczelność tkaniny zasadniczej wg PN-EN 20811, PN-ISO 811: przed użytkowaniem – min. 10000 mm po 10 praniach wg PN-EN 25077 min 10000 mm
- opór przechodzenia pary wodnej wg PN-EN 31092, PN-ISO 11092: Ret (model skóra) < 14 m² x Pa/w

8. Kurtka

Kurtka wierzchnia na podszewce tzw. siatce, zapinana na zamek kostkowy dwusuwakowy przykryty plisą wierzchnią. Kieszenie dolne naszywane z ozdobną fałdą przykrytą patką. Kurtka cięta w pasie z wszytym tunelem z gumką – trokiem umożliwiającą ściągnięcie. Kurtka ze stójką, w której znajduje się zwijany kaptur. W części górnej 2 kieszenie – 1 cm listewki przykryte patkami i pionowa ramka z 2 listewek z podłożonym zamkiem. Rękawy 2 częściowe, z dwoma zakładkami na szwie łokciowym, wykończone mankietem częściowo ściągniętym gumą. W mankiecie wszyte ozdobne zapinki na zatrzaski umożliwiające regulacje. Na lewym rękawie w części dolnej naszyta ozdobna kieszonka przykryta patką. W części górnej tego samego rękawa naszyty emblemat „Służba Leśna”. Szwy podklejone na gorąco taśmą specjalną w celu zapewnienia nieprzemakalności w czasie silnego deszczu. Napy mosiężne z wierzchnią częściową plastikową.

Bluza – podpinka polarowa

Na podszewce siatkowej, zapinana na zamek kostkowy będący jednocześnie zamkiem

podpinającym do kurtki wierzchniej. Trzy kieszenie zapinane na zamki (2 boczne skośne, 1 pozioma na piersi). W podszewce kieszeń wewnętrzna. Stójka i dół z tunelem na gumkę – trok do regulacji obwodu w pasie. Rękawy wykończone mankietem.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji kurtki

Tkanina zasadnicza - kurtka

- kolor: zielony wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % poliestr + laminat
- laminat – wodoodporna membrana przepuszczająca parę wodną
- masa powierzchniowa: 150 ± 10 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1:2002: min. 45 daN w obu kierunkach
- wodoszczelność tkaniny zasadniczej wg PN-EN 20811, PN-ISO 811: przed użytkowaniem – min. 10000 mm po 10 praniach wg PN-EN 25077 min 10000 mm - wodoszczelność uszczelnionych szwów wg PN-EN 20811, PN-ISO 811: min. 2000mm, po 10 praniach 2000 mm
- opór przechodzenia pary wodnej wg PN-EN 31092, PN-ISO 11092: Ret (model skóra) < 14 m² x Pa/w

Dzianina odzieżowa typu polar - podpinka polarowa

- kolor: wg zatwierdzonego wzoru
- skład surowcowy : 100 % włókna poliestrowe
- splot: lewoprawy pluszowy dwustronny
- masa powierzchniowa wg PN-P-04613:1997: 350 ± 17 g/m²
- rodzaj wykończenia – dwustronne
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105: min. 3-4 stopień
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min. 3 stopień

Podszewka siatkowa - podpinka polarowa

- kolor i splot: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne
- wielkość dziurek: nie większa niż 3 mm
- masa powierzchniowa wg Pn-ISO 3801:1993: 80 ± 5 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: min. 3-4 stopień

Taśma uszczelniająca specjalna do kurtki

- kolor bezbarwny
- skład surowcowy: poliuretan i folia PVC
- szerokość 2 cm, grubość 120 mikrometrów
- temperatura strumienia gorącego powietrza, w którym następuje skuteczne łączenie z membraną tkaniny zasadniczej: 500-600 o C

Dzianina na kieszenie

- splot i kolor: wg ustalonego wzorca

- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 160 ± 10 g/m²
- kurczliwość po praniu i czyszczeniu chem. wg PN-ISO 7771: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105: min. 4 stopień

Dzianina na kieszenie - podpinka polarowa

- ośnówkowa podszewkowa
- splot i kolor: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne ciągłe
- masa powierzchniowa wg PN-P-04613:1997: kieszenie boczne: 160 ± 10 g/m²
kieszenie pozostałe: 80 ± 5 g/m²
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105: min. 4 stopień

9. Czapka zimowa

Opis ogólny

Wierzch czapki uszyty jest z dwóch elementów zszytych i przestębnowanych. Do przedniej części czapki doszyty jest daszek z tkaniny zasadniczej. Nad daszkiem naszyty jest pasek wzmacniający. Na pozostałym obwodzie doszyte są elementy chroniące tył głowy, uszy i brodę przed zimnem. Elementy te wykonane są z tkaniny zasadniczej jako wierzch i dzianiny polar jako wycieplenie, brzegi obszyte są lamówką. po wywinieciu łączone są ze sobą za pomocą rzepu. Wewnątrz czapki wszyta jest pikówka włókniny ocieplającej na poszewce wiskozowej.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza:

- kolor zielony wg ustalonego wzorca
- surowiec – 100 % poliester + laminat
- laminat – wodoodporna membrana przepuszczająca parę wodną
- masa powierzchniowa tkaniny zasadniczej – $150 \text{ g/m}^2 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu w 40 °C wg PN-EN 25077 max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-93/P-04968 min. 45 daN w obu kierunkach
- wodoszczelność tkaniny zasadniczej wg PN-EN 20811, PN-ISO 811 przed użytkowaniem – min. 10000 mm po 10 praniach wg PN-EN 25077 min 10000 mm
- opór przechodzenia pary wodnej wg PN-EN 31092, PN-ISO 11092-Ret (model skóra) $\leq 14 \text{ m}^2 \times \text{Pa/w}$

Podszewka:

- kolor wg zatwierdzonego wzoru
- surowce – wiskoza 100 %
- masa powierzchniowa – $100 \text{ g/m}^2 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów w temp. 40 °C wg PN-EN 105 nie mniej niż 3 stopień

Dzianina odzieżowa antypilingowa typu polar

- kolor wg zatwierdzonego wzoru

- surowiec – 100 % poliester
- masa powierzchniowa wg PN-P- 04613:1997 - $355 \text{ g/m}^2 \pm 18 \text{ g/m}^2$
- rodzaj wykończenia – prawa strona baranizowana
- kurczliwość wg PN-EN ISO 5077:2011: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN – ISO 105-min. 3 stopień
- odporność na piling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min. 4 stopień

12. Peleryna

Opis ogólny

Długość tyłu peleryny do wysokości połowy łydek. Przody zapinane na mosiężne zatrzaski z wierzchnimi częściami z zielonego tworzywa, po bokach odszyte po skosie dwa otwory kryte plisami. Góra wykończona stójką od wewnętrznej strony odszytej dzianiną polarową. W szew doszycia stójki wszyty zamek spiralny do przypięcia kaptura, który jest jednocześnie pokrowcem dla peleryny zapinanym również na zamek spiralny. Kaptur pod brodę zapinany jest na zatrzask. Wewnątrz peleryna wykończona jest częściowo podszewką siatkową. Szwy podklejone są na gorąco taśmą specjalną w celu zapewnienia nieprzemakalności w czasie silnego deszczu.

Opis techniczny

Tkanina zasadnicza:

- kolor zielony wg wzoru
- surowiec – 100 % poliester + laminat
- laminat – wodoodporna membrana przepuszczająca parę wodną
- masa powierzchniowa tkaniny zasadniczej – $150 \text{ g/m}^2 \pm 10 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów wg PN-ISO 105- nie mniej niż 3 stopień
- kurczliwość po praniu w 40°C wg PN-EN ISO 5077:2011 max 2 % w obu kierunkach
- wytrzymałość na rozciąganie wg PN-EN ISO 13934-1-2002: min. 45 daN w obu kierunkach
- wodoszczelność tkaniny zasadniczej wg PN-EN 20811, PN-ISO 811 przed użytkowaniem – min. 10000 mm po 10 praniach wg PN-EN 25077 min 10000 mm
- wodoszczelność uszczelnionych szwów wg PN-EN 20811, PN-ISO 811 – min. 2000mm, po 10 praniach 2000 mm
- opór przechodzenia pary wodnej wg PN-EN 31092, PN-ISO 11092-Ret (model skóra) $\leq 14 \text{ m}^2 \times \text{Pa/w}$

Podszewka siatkowa:

- kolor i splot wg zatwierdzonego wzoru
- surowce – 100 % włókna syntetyczne
- masa powierzchniowa – wg PN-ISO 3801:1993: $80 \text{ g/m}^2 \pm 5 \text{ g/m}^2$
- trwałość kolorów w temp. 40°C wg PN-EN 105 min. 3-4 stopień
- wielkość dziurek $1 \div 3 \text{ mm}$

Dzianina odzieżowa antypilingowa typu polar

- kolor wg zatwierdzonego wzoru
- surowiec – 100 % poliester

- masa powierzchniowa wg PN-P- 04613:1997 - $355 \text{ g/m}^2 \pm 18 \text{ g/m}^2$
- rodzaj wykończenia – prawa strona baranizowana
- kurczliwość wg PN-P-EN ISO 5077:2011: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN – ISO 105-min. 3-4 stopień
- odporność na piling wg PN-EN ISO 12945-1-2002: min. 4 stopień

Taśma uszczelniająca specjalna symbol T2V5I

- kolor bezbarwny
- skład surowca – poliuretan i folia PVC
- szerokość – 2 cm, grubość 120 mikrometrów
- temperatura strumienia gorącego powietrza, w którym następuje skuteczne łączenie z membraną tkaniny zasadniczej – 500-600°C

13. Półbuty

PÓŁBUTY DO MUNDURU CODZIENNEGO**Opis ogólny**

Półbuty klejone w kolorze ciemnobrązowym na grubej, antypoślizgowej zelówce z membraną klimatyczną SYMPATEX lub GORETEX. Wnętrze wykończone dzianiną wyściółkową. Sznurówki okrągłe.

Opis techniczny

- materiał użyty do produkcji wierzchów: hydrofobizowany bukat o grubości 1,8-2,0 mm,
- podszewka z chłonną wyściółką i membraną klimatyczną – wodoodporną, oddychającą o możliwości wymiany minimum $2,5 \text{ kg}$ pary wodnej na 1 m^2 przez 24 godziny.
- oczka metalowe minimum 4 pary (zamiennie haki metalowe zamknięte lub otwarte, mogą być w połączeniu z oczkami)
- haki 1 para
- nit ozdobny 1 para
- sznurówki bawełniane okrągłe dł. około 80 cm

III. MUNDUR TERENOWY LEŚNIKA

1.Mundur terenowy letni

Bluza

Na podszewce, zapinana na zamek błyskawiczny przykryty plisą. Na przodach naszyte są 3 górne kieszenie i 2 dolne. Wszystkie z mieszkami przykryte są patkami zapinanymi na zatrzaski. Rękaw 2 częściowy, na łokciu uformowane 2 zakładki. Na lewym rękawie naszyta kieszeń przykryta patką zapinaną na zatrzask. Nad patką naszyty emblemat „Służba Leśna”. Rękaw wykończony mankietem częściowo ściągniętym w gumę. Dół bluzy wykończony paskiem ściągniętym na bokach gumą. Tył z wszytymi po bokach patkami do regulacji obwodu. W podszewce wszyta kieszeń wewnętrzna. Zatrzaski mosiężne oksydowane.

Kamizelka

Na podszewce siatkowej, karczki przodu i karczek tyłu – pikowane. Kieszenie, plisa wierzchnia, pasek dołu, kieszeń wewnętrzna, wykonane w ten sam sposób, co w bluzie. Tył z regulacją w pasie. Dół bluzy wykończony paskiem po bokach ściągniętym gumą. Zatraski mosiężne, oksydowane.

Spodnie

W pasek z wszytymi na bokach gumami. Z przodu uformowane 4 zakładki, z tyłu 2 zaszewki. Na przednich nogawkach naszyte wzmocnienia na kolana z dodatkowej warstwy materiału. W przodach spodni wykonane 2 kieszenie boczne ukośne, w prawej tylnej nogawce kieszeń zapinana trójkątną patką na zatraski. Na bokach naszyte 2 kieszenie nakładane przykryte patkami zapinanymi na zatraski. Dół nogawek wykończony obrębem, w który wszyta jest guma pod stopę na szwie wewnętrznym, a na szwie bocznym guzik do zapinania lub odpinania tej gumy. Zatraski mosiężne oksydowane.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji mundurów

Tkanina zasadnicza

- ubraniowa, bawełnopodobna z wykończeniem wodoodpornym, barwiona, z nadrukiem maskującym z mieszanki włókien odcinkowych bawełnianych i poliestrowych
- kolor (cztery kolory): wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 85 % włókna bawełniane, 15 % włókna poliestrowe
- splot: skośny 2/2 S, nitki ripstopowe w splocie nie rzadziej niż co 10 mm
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 190 ± 10 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: nie mniej niż 3-4 stopień
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min. 4 stopień

Podszewka siatkowa

- kolor i splot: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: min. 3-4 stopień
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 80 ± 5 g/m²

Dzianina na kieszenie

- ośnowowa podszewkowa
- splot i kolor: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 80 ± 5 g/m²
- kurczliwość po praniu i czyszczeniu chem.: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105 min.: 3-4 stopień

2. Czapka letnia

Czapka uszyta z pięciu elementów zszytych przestębnowanych szwem 1 mm. Czołowy element usztywniony jest wkładem odzieżowym. Daszek czapki obszyty tkaniną zasadniczą i połączony szwem centymetrowym z przednią częścią czapki. Po obwodzie czapka wzmocniona jest obszyciem z tkaniny zasadniczej. Z tyłu czapki wszyte jest zapięcie będące jednocześnie regulatorem obwodu.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji czapki:

Tkanina zasadnicza

- jak mundur terenowy letni.

3. Mundur terenowy zimowy

Kurtka

Na przodach naszyte trzy kieszenie nakładane, wykończone patkami zapinanymi na zatrzaski. Kieszenie dolne posiadają wejście boczne. Na lewym przodzie u góry odszyta kieszeń jednowypustkowa z zamkiem. Kurtka zapinana na zamek kryty plisą, góra wykończona kołnierzem-stójką zapinaną na patkę z zatrzaskiem. Do tylnej części stójki dopinany na zatrzaski kaptur z wszytym sznurkiem – trokiem. Rękawy dwuczęściowe, na łokciu dwie zakładki wykończone mankietem zapinanym na zatrzask. Plecy cięte z kontrafałdami. W pasie naszyty tunel ze sznurkiem – trokiem. Kurtka wycielona lateksowaną włókniną puszystą, przody i tyły 150 g/m², rękawy 120 g/m², kaptur 120 g/m². Wewnątrz podszewka z kieszenią wewnętrzną zapinaną na zamek. Na lewym rękawie naszyty emblemat „Służba Leśna”. Zatrzaski mosiężne oksydowane.

Spodnie

Spodnie z podwyższonym stanem na szelkach, w pasie z tyłu wszyta guma. Po bokach odszyte kieszenie jednowypustkowe. Na lewej nogawce naszyta kieszeń wykończona patką. Na wysokości kolan naszyte dodatkowe wzmocnienia z tkaniny zasadniczej. doły proste z wszytą gumą pod stopą zapinaną na guzik. Spodnie wyścielone lateksowaną włókniną puszystą 80 g/m². Wykończenie wnętrza podszewką.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji munduru

Tkanina zasadnicza

- ubraniowa, bawełniano-poliestrowa, z wykończeniem wodoodpornym, barwiona z nadrukiem maskującym z mieszanki włókien odcinkowych, bawełnianych i poliestrowych
- kolor (występują 4 kolory): wg ustalonego wzoru
- skład surowcowy: 50 % włókna bawełniane, 50 % włókna poliestrowe
- splot: skośny 2/1 Z, nitki ripstopowe bawełniano- poliestrowe w sekwencjach (po 2) nie rzadziej niż co 10 mm
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 235 ± 12 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: nie mniej niż 3-4 stopień
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 2 % w obu kierunkach
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min 4 stopień

Podszewka

- kolor: khaki wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % wiskoza
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: min. 3 stopień
- masa powierzchniowa: 100 ±10 g/m²

Dzianina na kieszenie

- ośnówkowa podszewkowa
- splot i kolor: wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % włókna syntetyczne
- masa powierzchniowa wg PN-ISO 3801:1993: 160 ± 10 g/m²
- kurczliwość po praniu i czyszczeniu chem.: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105 min.: 3-4 stopień

4. Czapka zimowa

Opis ogólny

Wierzch czapki uszyty z pięciu elementów zszytych przestębnowanych szwem 1 mm. Przednia wierzchnia część czapki wzmocniona jest wkładem odzieżowym. Do przedniej części czapki doszyty daszek w tkaninie zasadniczej. Na pozostałym obwodzie czapki doszyta jest tkanina polarowa chroniąca uszy i tył głowy przed zimnem. Po wywinieciu na wierzch czapki elementy z tkaniny polarowej łączone są ze sobą za pomocą troków. Wewnątrz czapki przyszyta jest podszewka ocieplana włókniną. Na czołowym elemencie jest zamocowane metalowe godło.

Wykaz głównych surowców użytych do produkcji czapki

Tkanina zasadnicza

- jak mundur terenowy zimowy

Podszewka

- kolor: khaki wg ustalonego wzorca
- skład surowcowy: 100 % wiskoza
- masa powierzchniowa: 100 ± 10 g/m²
- trwałość kolorów wg PN-EN ISO 105: min. 3 stopień

Dzianina odzieżowa typu polar

- dzianina typu polar, dwustronna, baranizowana po prawej stronie, z wykończeniem hydrofobowym
- skład surowcowy: 100 % włókna poliestrowe
- kolor (cztery kolory): wzór panterki na zielonym tle, wg ustalonego wzorca
- splot: lewoprawy dwustronny pluszowy
- masa powierzchniowa wg PN-P-04613:1997: 350 ± 17 g/m²
- kurczliwość po praniu wg PN-EN ISO 5077:2011: max 4 %
- odporność wybarwień wg PN-EN ISO 105: min. 3 stopień
- odporność na pilling i mechacenie wg PN-EN ISO 12945-1:2002: min. 4 stopień

5. Rękawice damskie i męskie

Opis ogólny

Rękawiczki zimowe 5-cio palcowe ze skór bydlęcych rękawicznicych, szyte maszynowo w kolorze czarnym. Sposób szycia – na wywrotkę. Na wierzchu jest haft ozdobny, 3-nitki dwurzędowe szyte na maszynach hafciarskich. W przegubie wszyta jest gumka jako ściągacz. Lamówka jest zawijana, a następnie maszynowo przesyta. Wkład ocieplany wykonany z anilany. Całość szyta nićmi poliestrowymi – synton 60, ścięciem płaskim stębnowym.

Opis techniczny

Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

- skóra bydlęca rękawicznicza o grubości 0,8 – 1,1 mm, kolor czarny
- nici Synton 60, poliestrowe
- wkład dziany z anilany
- gumka bieliżniana o szerokości 6 mm
- torebka foliowa
- wszywka z numerkiem wielkościowym

Rodzaj szwów i ścięgów maszynowych

- boki rękawiczek oraz palce szyte są ścięciem płaskim stębnowym na wywrotkę, na maszynach laszówkach – gęstość ścięgów wynosi 5-6 na 1 cm. Dopuszczalne jest sztukowanie elementów rękawiczek.

6. Trzewiki do munduru terenowego

TRZEWIKI (wszystkie rodzaje)

Opis ogólny

Trzewiki przeznaczone do pracy w warunkach terenowych, ocieplone i wodoodporne, zapewniające komfort klimatyczny. Wykonane systemem klejonym ze skóry hydrofobizowanej o grubości 1,9-2,3 mm w kolorze czarnym, na podeszwie o właściwościach antypoślizgowych. Podszewka z membraną klimatyczną, wodoodporną, oddychającą (typu SYMPATEX lub typu GORE-TEX) o możliwościach wymiany minimum 2,5 kg pary wodnej na 1 m² przez 24 godziny. Wprowadza się alternatywnie ocieplenie typu Thinsulate, minimum 600 gram. Wnętrze wykończone chłonną wyściółką.

Opis techniczny

- Wysokość buta – cholewki mierzona z boku na kostce 130-190 mm.
- sznurowane w oczka metalowe lub haki(mogą być jednocześnie)do 8 par w bucie.
- sznurowadła długości 140-180 cm w zależności od wysokości buta
- minimalna ilość szwów

ELEMENTY UZUPEŁNIAJĄCE MUNDUR LEŚNIKA

Oznaki służbowe wyhaftowane bajorkiem.

- haftowane srebrnym bajorkiem na aksamicie w kolorze ciemnozielonym
- kształt pięciokąta nieforemnego o wymiarach 72 mm wysokość i 50 mm szerokość

Oznaki identyfikacyjne

- haftowane na tkaninie ciemnozielonej, nici hafciarskie – białe
- kształt prostokąta o wymiarach 125 mm x 18 mm
- wysokość napisów 14 mm
- treść oznak „SŁUŻBA LEŚNA” lub „STRAŻ LEŚNA”

Wizerunek orła i stylizowana gałązka modrzewia

- wykonane z blachy mosiężnej, nowosrebrnej, wysoko niklowej gr. 0,5-0,6 mm
- tłoczone dwustronnie na prasie
- zapinki – drut mosiężny 1,0 mm – 1,2 mm
- oksydowane i polerowane
- wymiary:
 - wizerunek orła 40 mm wysokość , 36 mm szerokość
 - gałązka 55 mm szerokość przy kącie 45 °