**SZCZEGÓŁOWE DANE TECHNICZNE ZAMÓWIENIA**

|  |  |
| --- | --- |
| L.p. | Przedmiot zamówienia |
| 1. | **ZESTAW HYDRAULICZNY LUKAS:**   1. **Agregat hydrauliczny P 630 SG**  |  | | --- | | Silnik: spalinowy, 4-suwowy, moc min: 2,22 kW,  Jednoczesne zasilanie: 2 narzędzia, funkcja turbo: wbudowana,  Wydajność: niskie – wysokie ciśnienie: 2 x 3,0 -2 x 0,7 l/min.,  Wydajność turbo: niskie -wysokie ciśnienie: 1 x 5,8 -1 x 1,35 l/min.,  Pojemność oleju min.: 3 l  Wymiary: dł. x szer. x wys.: 495 x 360 x 445 mm  Waga max.: 23,9 kg. |   **b) Rozpieracz ramieniowy SP 555**   |  | | --- | | Min. siła rozpierania wg PN-EN 13204: 52 kN  Maksymalna siła rozpierania: 658 kN  Rozwarcie ramion: 730 mm  Dystans ciągnięcia: 569 mm  Max siła ciągnięcia: 58 kN  Sterowanie z pomocą zaworu gwieździstego umożliwiające pracę za pomocą kciuka  Waga max.: ok. 16,2 kg |   **c) Nożyce hydrauliczne S 3122**   |  | | --- | | Min. klasa cięcia wg PN – EN 13204 2016: I  Rozwarcie ostrzy min.: 160 mm  Max. siła cięcia: min. 55 t  Ciśnienie robocze: 70 MPa  Sterowanie z pomocą zaworu gwieździstego umożliwiające pracę za pomocą kciuka  Waga max.: ok. 14,5 kg |   **d)** **Wąż zasilający 2x10 m**  Przewód zakończony obustronnie mono-złączem  Współczynnik bezpieczeństwa powyżej 4:1  Ochronnik pełni funkcję uchwytu, zabezpiecza wąż przed zagięciem |