



- UWAGA:
1. Ostre krawędzie stępić 2x45°.
 2. Spawać spoiną pachwinową 0,7 grubości blach.
 3. Ogólne tolerancje wymiarowe DIN ISO 2768 -mK.
 4. Spawalnictwo - tolerancje ogólne B(F) PN-EN ISO 13920.
 5. Spoiwo SG2/G3Si1, poziom jakości spoin D wg PN-EN ISO 5817,
 6. Wymagany atest materiałowy 3.1 dla materiału podstawowego, dodatkowego oraz elementów łącznych.

Created by ZW3D		CEMENTOWNIA ODRA S.A. BUDOWLANYCH 9, 45-005 OPOLE		
Skala	1:1(1:2)	Imię i Nazwisko	Podpis	Data
Format	A3	Projektował	K. Hartyn Leszczyński	3.02.2017r.
Materiał	S 235	Kreślił	K. Hartyn Leszczyński	3.02.2017r.
Masa	4,5 kg	Zatwierdził		
Nazwa rys.	RYSUNEK ZŁOŻENIOWY	Tytuł projektu	MECHANIZM KĄTA OTWARCIA	
		Nr rys.	PO-701-14	
WSZELKIE PRAWA KOPIOWANIA I ROZPOWSZECHNIANIA BEZ ZDOGY AUTORA ZASTRZEŻONE				