

CENTRALNY ZARZĄD SŁUŻBY WIĘZIENNEJ**Biuro Kwatermistrzowsko – Inwestycyjne**

Warunki techniczne:

SKARPETY LETNIE**FUNKCJONARIUSZA SŁUŻBY WIĘZIENNEJ**

Zatwierdzono:

DYREKTOR
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej
[Signature]
mgr Sławomir Szlachetka

Sl. Mundurowa:

SPECJALISTA
Biura Kwatermistrzowsko-Inwestycyjnego
Centralnego Zarządu Służby Więziennej
[Signature]

mjr Tomasz Lubieniecki

Warszawa, dn.

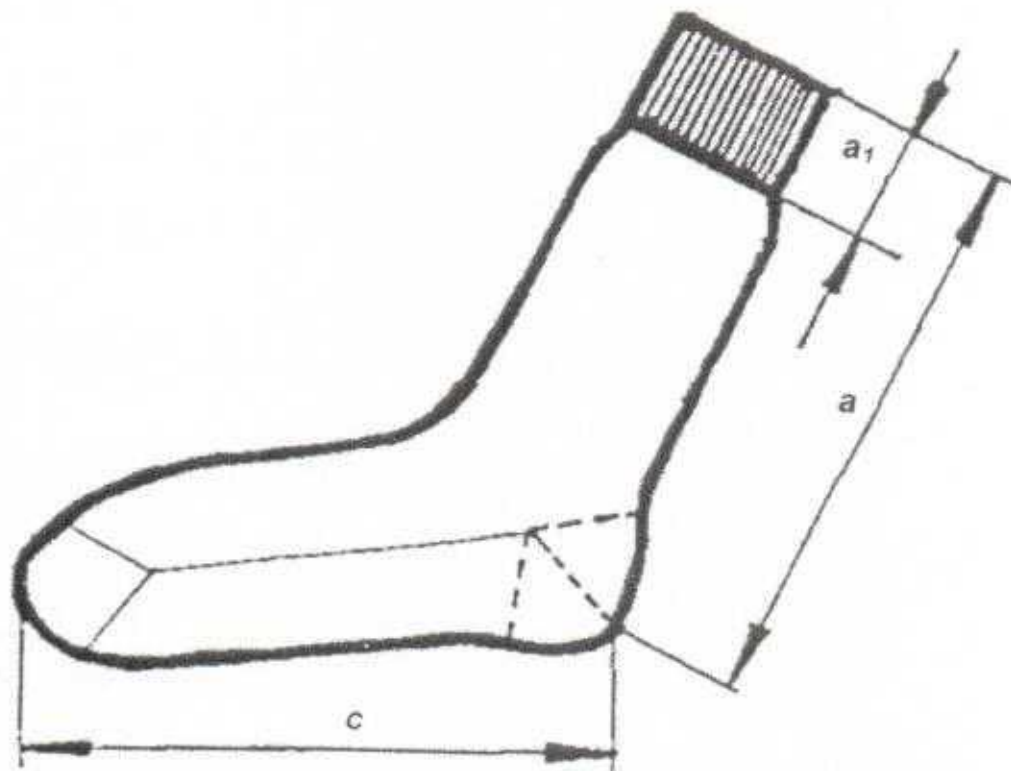
23 07 2019

Przedmiot mundurowy zastrzeżony dla Służby Więziennej

SPIS TREŚCI

<i>Nr pozycji</i>	<i>Treść</i>	<i>Strona</i>
1.	Rysunek techniczny	3
2.	Dane ogólne	4
3.	Wymagania techniczne	4-5
3.1	Wykaz materiałów i dodatków	4
3.2	Wymagania techniczno użytkowe	4-5
4.	Warunki wykonania	5
4.1	Maszyny	5
4.2	Wykonanie ogólne	5
5.	Etykietowanie zbiorcze	6
6.	Kontrola jakości wyrobu	6
7.	Pakowanie	6
8.	Sposób konserwacji wyrobu	6
9.	Tabela wymiarów wyrobu gotowego	7
10.	Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	8

1. Rysunek techniczny



2. Dane ogólne

Skarpety letnie w kolorze czarnym wykonane są z przędzy bawełnianej i poliamidowej z dodatkiem elastanu. Ściągacz w splotie ryżyk. Cholewka, pięta, stopa i palce w splotie lewo - prawym.

3. Wymagania techniczne

3.1 Wykaz materiałów i dodatków

L.p.	Nazwa materiału	Typ, rodzaj, charakterystyka materiału
1	Dzianina zasadnicza	Dzianina lewo- prawa platerowana
2	Dzianina ściągaczowa	Dzianina platerowana z elastyczną nitką w kolorze czarnym
3	Nici do łączenia czubków	Jedwab poliamidowy teksturowany 40dtex x2 lub 33dtex x2
4	Nici elastyczne	Lateksowe nitki typu gumiteks tylko w ściągaczu

3.2 Wymagania techniczno użytkowe

L.p.	Rodzaj parametru		Jednostka miary	Wartość
1	PRZĘDZA ZASADNICZA	Skład surowcowy przędzy	%	CO 100
2		Masa liniowa przędzy	Tt	25 tex
3	PRZĘDZA PLATERUJĄCA	Skład zasadniczy przędzy platerującej	%	PA 100
4		Masa liniowa poliamidu i elastanu	Tt	78 dtex + 22dtex
5	NICI ELASTYCZNE TYPU „GUMITEKS”	Skład surowcowy nitek gumowych	%	Lateks 100
6		Masa liniowa nitek	Tt	90 dtex lub 110dtex
7	Splot dzianiny zasadniczej		-	Ryż ściągacz Lewo- prawy cholewka, stopa, pięta i palce
8	Skład surowcowy dzianiny zasadniczej	Bawełna	%	80
		Poliamid		18
		Elastan		2

9	Zmiana wymiarów po praniu, długości całkowitej nie więcej niż:		%	12	
10	Zmiana wymiarów po praniu, długości stopy nie więcej niż:				
11	Rozciągliwość , nie mniejsza niż:		cm	20	
12	Odporność wybarwień nie mniej niż:	Pranie w temp. 40°	Zmiana barwy	stopień	4
			Zabrudzenie bieli bawełny		4
13		pot	Zmiana barwy	stopień	4
			Zabrudzenie bieli bawełny		4
14		Tarcie suche	Zmiana barwy	stopień	4
			Zabrudzenie bieli bawełny		4
15		Tarcie mokre	Zmiana barwy	stopień	4
			Zabrudzenie bieli bawełny		3-4

4. Warunki wykonania

4.1 Maszyny

Lp.	Nazwa maszyny, urządzenia
1.	Automat pończosznicy
2.	Łączarka

4.2 Wykonanie ogólne

- dzianie
- wywracanie na lewą stronę,
- łączenie czubków,
- wywracanie na prawą stronę,
- formowanie wyrobu,
- czyszczenie wyrobu,
- pasowanie,
- pakowanie.

5. Etykietowanie zbiorcze

Etykieta winna zawierać:

- nazwę i znak firmowy producenta
- ilość
- rozmiar
- rok produkcji

6. Kontrola jakości wyrobu

Kontrola wyrobu polega na sprawdzeniu zgodności z zatwierdzoną dokumentacją

- sprawdzenie wyglądu zewnętrznego (należy dokonać wizualnie porównując do zatwierdzonego wzoru)
- sprawdzenie wymiarów (należy dokonać centymetrem krawieckim wg tabeli wymiarów uwzględniając dopuszczalną tolerancję).

7. Pakowanie

Skarpety letnie pakowane są w paczki po 10 par za pomocą banderoli. Następnie po 100 par w karton. Na karton nakleić etykietę zbiorczą.

8. Sposób konserwacji wyrobu

Oznaczenia sposobu konserwacji, zgodnie z PN-EN ISO 3758:2012, obejmujące następujący układ znaków informacyjnych:



UWAGA:

Zakład produkcyjny w zależności od swoich miejscowych warunków może wprowadzić zmiany w niektórych punktach wykonania pod warunkiem nie obniżenia jakości wyrobu oraz wyglądu estetycznego. Dopuszcza się niewielkie różnice kolorystyczne.

9. Tabela wyrobu gotowego

Wielkość	Oznaczenie wymiaru wg rys.	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Wielkość i wymiary w cm	Dopuszczalne odchyłki w cm
		23-24	25-26	27-28	29-30	
Długość całkowita	a	21	23	25	27	$\pm 1,0$
Długość ściągacza nie mniej niż	a1	5,0				$\pm 0,5$
Długość stopy	c	22	24	26	28	$\pm 1,0$

10. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN

[illegible]