

PYTANIA I ODPOWIEDZI

Dot. postępowania przetargowego nr 11/2023 Utylizacja odpadów przy ul. Filomatów 28 – usunięcie odpadów niebezpiecznych

Zarząd Częstochowskiego Przedsiębiorstwa Komunalnego Sp. z o.o. w Sobuczynie informuje, że w toku trwającego postępowania przetargowego nr 11/2023 do Zamawiającego wpłynęły następujące pytania:

Pytanie 1

Działając w imieniu [REDAKTOWANE]

[REDAKTOWANE] niniejszym zwracam się zapytaniem dotyczącym dopuszczenia przez Zamawiającego możliwości poddawania odpadów niebezpiecznych objętych przedmiotem zamówienia nie tylko w przewidzianym przez Zamawiającego procesie unieszkodliwiania D10 ale również w procesach ostatecznego odzysku. O ile odpowiedź na przedmiotowe pytanie będzie pozytywna prosimy o wprowadzenie stosownych modyfikacji do treści SWZ i załączników, a w szczególności w zakresie OPZ i wzoru umowy.

Spółka, której jestem pełnomocniczką, od lat prowadzi działalność w zakresie odzysku odpadów niebezpiecznych w ramach procesu ostatecznego odzysku w rozumieniu art. 27 ust. 3b ustawy o odpadach. Spółka posiada niezbędne decyzje administracyjne w przedmiotowym zakresie, które umożliwiają odzysk odpadów o kodzie 16 81 01* w przewidywanej rocznej ilości ok 16 000 Mg. Wydajność ta przekracza ponad dwukrotnie ilość odpadów jakich zagospodarowania oczekuje Państwo w postępowaniu, zwłaszcza przy uwzględnieniu ilości przewidzianych na poszczególne lata (tzw. kamienie milowe).

Na skutek prowadzonych procesów odzysku, część przyjętych z przedmiotowej nieruchomości odpadów, utraci status odpadu, stając się produktem lub półproduktem możliwym do dalszego wykorzystania przemysłowego. Z zastrzeżeniem wyjątków, wg. najlepszej wiedzy i doświadczenia, wskazuję iż dotyczyłoby to około 25% - 40% ogólnej masy przyjętych odpadów. Pozostała część odpadów w ramach prowadzonych procesów uzyskałaby (jako odpad wytworzony) status odpadu – prawdopodobnie niebezpiecznego, przy zaznaczeniu zmiany rodzaju odpadu (inny kod odpadu). W odniesieniu do tej pozostałości (odpadów niebezpiecznych wytworzonych w procesie odzysku), [REDAKTOWANE]

gwarantuje przekazanie ich do instalacji prowadzącej proces ostatecznego unieszkodliwiania D10 w ramach zawartych umów i oczekiwanych przez Państwa oświadczeń o gotowości takiej instalacji do przyjęcia odpadów do unieszkodliwiania.

Akceptujemy przy tym opisane w dokumentach postępowania zasady zapłaty za wykonanie usługi odnoszące się do zakończenia unieszkodliwiania całych partii odpadów tj. dopiero wtedy gdy wszystkie odpady z danej partii zostaną poddane procesowi ostatecznego odzysku, a odpady wytworzone z tych odpadów procesowi ostatecznego unieszkodliwiania.

Okoliczności opisane powyżej znajdują potwierdzenie w dokumentacji wewnętrznej prowadzonej przez poszczególne instalacje oraz w kartach ewidencji odpadów i kartach przekazania odpadów. W dokumentach tych wykażemy wszystkie przepływy masowe przyjętych odpadów, potwierdzając:

- a) ilość odpadów z danej partii przyjętych i poddanych procesowi ostatecznego odzysku,
- b) ilość wytworzonych produktów z odpadów z danej partii (ta część odpadów straci status odpadów),
- c) ilość i rodzaj odpadów niebezpiecznych wytworzonych w procesie odzysku danej partii odpadów (co do zasady będzie to różnica pomiędzy ilością odpadów przyjętych do odzysku z danej partii i ilości wytworzonych z nich produktów),
- d) ilość i rodzaj odpadów niebezpiecznych wytworzonych w procesie odzysku danej partii odpadów, które zostały przekazane do procesu ostatecznego unieszkodliwiania D10 – odpowiadająca ilości określonej w lit c),
- e) ilość odpadów niebezpiecznych o których mowa w lit d) unieszkodliwionych w procesie D10.

Podkreślam, że obecnie zapisy SWZ niestety eliminują z możliwości ubiegania się o zamówienie przedsiębiorców prowadzących odzysk odpadów niebezpiecznych w procesach ostatecznych. Pomijając kwestie konkurencyjności postępowania – które być może odgrywają mniejszą rolę – podnosimy, że umożliwienie poddania odpadów procesom odzysku, w znacznym stopniu wpłynie na koszt realizacji przedmiotu zamówienia. Możliwość uzyskania z odpadów produktu o konkretnych właściwościach, który może być ponownie użyty w przemyśle, z pewnością zostanie uwzględniona w kalkulacji ceny i wpłynie na jej obniżenie względem takiego działania, które ogranicza się wyłącznie do unieszkodliwiania odpadów w procesie spalania. Ponadto wskazujemy, iż uprzednie poddanie odpadów procesom odzysku znajduje także uzasadnienie w hierarchii postępowania z odpadami ujętej w polskich przepisach zgodnych z zasadami „3 utools” zawartymi w Dyrektywach Unii Europejskiej i Rozporządzeniach Komisji Europejskiej, a także znajduje uzasadnienie w tym, że zgodnie z obliczeniami wykonanymi według procedur KOBiZE (Krajowego Ośrodka Bilansowania i Zarządzania Emisjami) będzie można ograniczyć emisję CO₂ do atmosfery o 2 250 ton (w przypadku 6 000 ton odpadów) dzięki odzyskowi ok 25% (lub więcej) niektórych produktów i półproduktów otrzymanych z przetwarzanych odpadów.

Obliczenia te uwzględniają ograniczenia emisji CO₂ z powodu zmniejszenia ilości odpadów przeznaczonych do spalania jak również z powodu ponownego wykorzystania produktów chemicznych i braku konieczności ich syntezowania lub produkcji w procesach przetwarzania ropy naftowej.

Liczmy na pozytywne rozpatrzenie kwestii opisywanych powyżej.

RM

Odpowiedź:

Zamawiający informuje, że przedsięwzięcia polegające na usunięciu i utylizacji odpadów niebezpiecznych zgromadzonych w Częstochowie przy ul. Filomatów 28, którego dotyczy niniejsze postępowanie jest objęte dofinansowaniem ze środków Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej. Zgodnie z zapisami umowy o dofinansowanie zawartej przez Zamawiającego w celu osiągnięcia efektów rzeczowych i ekologicznych, usuwane odpady winny być poddane procesom unieszkodliwiania ostatecznego. Z tego powodu Zamawiający na chwilę obecną nie dopuszcza możliwości poddania odpadów procesom odzysku. Nie mniej jednak z uwagi na argumentację podnoszoną przez wykonawców w ramach zadawanych pytań, Zamawiający podjął rozmowy z instytucją dofinansowującą w sprawie ewentualnego wprowadzenia możliwości rozliczania w ramach efektu rzeczowego i ekologicznego, także odpadów poddanych procesom ostatecznego odzysku. O ile Zamawiający uzyska zgodę w tym zakresie to znajdzie to odzwierciedlenie w postępowaniu przetargowym.

Sobuczyna, 11.08.2023r.

WICEPREZES

mgr Fryderyk Folchołc

WICEPREZES

mgr inż. Krzysztof Sławiński

Częstochowskie
Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
Sobuczyna, ul. Korwaliowa 1
42-263 Wrzosowa
Konto Nr 80 2030 0045 1110 0000 0204 1000
BNP Paribas Bank Polska S.A.
IDS 150370893 NIP 5732244750 KRS 0000051670

