

ŁYŻKA CZERPAKOWA

Wymagania konstrukcyjne wymagania techniczne i wyposażenie dodatkowe	Potwierdzenie zgodności oferowanego przedmiotu Zamówienia przez Wykonawcę	
Marka		
typ i/lub model		
Nazwa producenta		
a) Dla wykonanych ze stali nierdzewnej:		
Materiał wykonania stal nierdzewna chromoniklowa minimum 18/8 (OH18 N8) wg PN-EN 10088-1:2007.	TAK	NIE
Wykonanie z jednego kawałka stali nierdzewnej (brak połączeń) - monoblock oraz z godnie z PN-EN ISO 8442-2:2002.	TAK	NIE
Materiał wykrawany, walcowany, tłoczony a następnie polerowany.	TAK	NIE
Powierzchnie wolne od zgorzeliny i pęknięć.	TAK	NIE
Krawędzie stępione, wolne od zadziorów i zalewek.	TAK	NIE
Połączenia jednolite, nadlewy i przebarwienia zeszlifowane.	TAK	NIE
Powierzchnia polerowana.	TAK	NIE
Wywinięty brzeg zapobiegający kapaniu - rant ułatwiający wylewanie.	TAK	NIE
Uchwyt z zagiętą końcówką.	TAK	NIE
Możliwość mycia w zmywarkach zgodnie z PN-EN 12875-1:2008.	TAK	NIE
Cechowanie - na każdej łyżce wymagany jest wykonany trwale: znak lub oznaczenie rodzaju użytej stali nierdzewnej (wybita cecha) lub dołączony atest do wyrobu.	TAK	NIE
Cechowanie - na każdej łyżce wymagany jest wykonany trwale: znak lub oznaczenie zgodne z Rozporządzeniem (WE) Nr 1935/2004 - materiał do kontaktu z żywnością.	TAK	NIE
Łyżka: długość 360-400 mm pojemność 0,25-0,3 l	TAK	NIE
	 cm l	
Uchwyt grubości min. 3,0 mm dla łyżki wazowej 0,25-0,3 l	TAK	NIE
	 mm	
Łyżka: długość: 395-450 mm, pojemność 0,45-0,5 l	TAK	NIE
	 cm l	
Uchwyt grubości min. 3,5 mm dla łyżki czerpakowej 0,45-0,5 l.	TAK	NIE
	 mm	
Atest PZH lub dokument równoważny stosowany w krajach Unii Europejskiej.	TAK	NIE