ZP/29/2025 Załącznik nr 2A do SWZ

**Zestawienie parametrów technicznych i granicznych zgrzewarki rotacyjnej** (rolkowej) hd 650 D / DE / DC przeznaczonej do zgrzewania rękawów i torebek papierowo-foliowych, papierowych oraz opakowań z powlekanej folii aluminiowej

* System zgrzewania rotacyjny
* Proces zgrzewania automatyczny/ powtarzalny
* Wyświetlacz temperatury zgrzewania
* Podwójne zabezpieczenie przed uszkodzeniem napędu zgrzewarki
* hd 650 D, ręczne włączanie napędu / hd 650 DE / DC, automatyczny start / stop napędu
* Możliwość ustawienia odległości zgrzewu od krawędzi rękawa do 35mm
* Automatyczna kontrola temperatury zgrzewania
* Termiczny wyłącznik bezpieczeństwa chroniący szczęki zgrzewarki przed przegrzaniem
* Łatwy serwis, modułowy system połączeń elektrycznych zespołów
* Możliwość bezpośredniego podłączenia zewnętrznego systemu komputerowego do rejestracji parametrów procesu zgrzewania
* Walidowalny proces zgrzewania zgodnie z normą PN-EN-ISO 11607-2 (IQ, OQ, PQ):
* ciągłe monitorowanie temperatury i czasu zgrzewania oraz siły nacisku szczęk
* możliwość bezpośredniego podłączenia urządzenia do walidacji zgrzewów (ht 150 SCD)
* rok produkcji urządzenia: min. 2023

- Zgrzewarki rotacyjne nie ograniczają szerokości zgrzewanego materiału opakowaniowego.

- Cechują się dużą wydajnością (10 metrów zgrzewanego materiału opakowaniowego na minutę) i trwałością przy dużo niższym zużyciu energii elektrycznej

- Zapewniają stałe monitorowanie kluczowych parametrów procesu zgrzewania, taki jak prędkość i temperatura zgrzewania oraz siła nacisku rolki, gwarantując stałą jakość zgrzewu

- Do współpracy z tego typu zgrzewarkami zaleca się stosowanie obcinarek z dystrybutorem rękawów, stolików płaskich lub rolkowych.