

ZAKRES REMONTU PAKOWARKI NR 6 NA NOWEJ PAKOWNI

06.02 ÷ 19.02.2023r.

I. PRZENOŚNIK KUBELKOWY NR 6 (ELEWATOR AUMUND).

1. Przegląd przekładni napędu elewatora. Kontrola podstawy napędu.
2. Kontrola taśmy, kubłów i szybu.
3. Kontrola i ewentualna regeneracja stopy elewatora

II. SITO WIBRACYJNE NIAGARA.

1. Wymiana uszkodzonych pokładów sitowych.
2. Wymiana uszkodzonych profili gumowych zewnętrznych i wewnętrznych.
3. Wymiana łożysk, ewentualna wymiana korpusów, uszczelnień, dekli.
4. Kontrola napędu sita, kół pasowych i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
5. Kontrola elementów zawieszenia przesiewacza wibracyjnego.

III. APLIKATOR WORKÓW (RADIMAT)

1. Wymiana uszkodzonych rolek gumowych. Wymiana pasa.
2. Wymiana łożysk dźwigni i wału ssawek.
3. Przegląd i ewentualna wymiana siłowników stołu podnoszącego, przesuwu worków na stół oraz suwnicy bocznej.
4. Przegląd elektrozaworów, zaworów dławiących i ich ewentualna wymiana.
5. Przegląd reduktora powietrza oraz jego czyszczenie.
6. Przegląd taśmy składowania pustych worków.
7. Przegląd ułożyskowania zębarki napinającej taśmę oraz napęd.
8. Przegląd, konserwacja i ewentualna wymiana uszkodzonych części układu podciśnieniowego (zawory, siłownik, drożność przewodów).
9. Ewentualna wymiana pompy próżniowej.

IV. PAKOWARKA KARUZELOWA ROTO-PACK NR 6. (7d/2o/12h=168)

1. Przegląd podawaczy celkowych i ewentualna wymiana bądź regeneracja.
2. Wymiana uszczelki śluz.
3. Wymiana uszkodzonych poduszek aeracyjnych.

4. Przegląd i ewentualna wymiana kół zębatach i łańcuchów na napędach podawaczy celkowych.
5. Ewentualna wymiana uszkodzonych turbin.
6. Wymiana płytek ślizgowych, zasuw i połączeń gumowych tub.
7. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych siłowników pneumatycznych, zasuw, siodeł i workotrzymaczy.
8. Przegląd i ewentualna wymiana uszkodzonych tub.
9. Czyszczenie leja pod pakowarką w celu kontroli łożyska dolnego.
10. Kontrola łożyska górnego.
11. Modernizacja napędu pakowaczki – wymiana całego zespołu napędowego.
12. Regeneracja układów napowietrzania tub (wymiana końcówek, węży, czyszczenie elektrozaworów).
13. Przegląd instalacji napowietrzania śluz (zawory, reduktory, odwadniacze).
14. Przegląd i ewentualna regeneracja przenośników ślimakowych na odbiorze cementu z pod pakowarki.(poziom „0” i „wiszący pod galerią”)

V. PRZENOŚNIKI TAŚMOWE B650 – ODBIÓR WORKÓW Z PAKOWARKI KARUZELOWEJ.

1. Przegląd bębnow napędowych, napinających, rolek transportujących, taśm i ewentualna wymiana (taśmy nr I, II, III).
2. Przegląd napędów i ewentualna wymian uszkodzonych części.

VI. PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY NR I POD SILOSAMI CEMENTU NR 1 I 2.

1. Wymiana przekładni WD650 przenośnika ślimakowego (str. Odra) i łożyska warszawskiego.
2. Przegląd i ewentualna wymiana na całej długości przenośnika ślimakowego: panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów końcowych, czopów środkowych. W celu przeglądu demontaż części nośnych ślimaka na całej długości. Następnie weryfikacja i montaż elementów przenośnika ślimakowego.
3. Wymiana wszystkich wałów ślimaka.
4. Wymiana podpór wałów ślimaka.
5. Osiewanie przenośnika ślimakowego na jego całej długości.
6. Uszczelnienie koryta betonowego.
7. Przegląd przepustnic pneumatycznych Ø125 pod I i II silosem cementu – ewentualna wymiana.
8. Kontrola i ewentualna regeneracja kominków oraz ich uszczelnienie.

VII. PRZENOŚNIK ŚLIMAKOWY NR I POD SILOSAMI CEMENTU NR 3 I 4.

1. Wymiana przekładni przenośnika ślimakowego i łożyska warszawskiego.
2. Przegląd i ewentualna wymiana na całej długości przenośnika ślimakowego: panewek, obejm, wpustów, wieszaków, czopów końcowych, czopów środkowych. W celu przeglądu demontaż części nośnych ślimaka na całej długości. Następnie weryfikacja i montaż elementów przenośnika ślimakowego.
3. Wymiana podpór wałów ślimaka.
4. Osiewanie przenośnika ślimakowego na jego całej długości.
5. Uszczelnienie koryta betonowego.
6. Przegląd przepustnic pneumatycznych Ø125 pod III i IV silosem cementu – ewentualna wymiana.
7. Kontrola i ewentualna regeneracja kominków oraz ich uszczelnienie.

VIII. FILTR + WENTYLATOR PAK. NR 6. (2d/2o/12h=48)

1. Regeneracja obudowy filtra i rurociągów do niego przyległych wg wskazań Inspektora Nadzoru. Przeróbka zwrotu spod celki filtra.
2. Przegląd dozownika celkowego i ewentualna wymiana uszkodzonych części.
3. Przegląd wentylatora filtra i ewentualna wymiana uszkodzonych łożysk, korpusów. Kontrola i ewentualne czyszczenie wirnika.

IX. WYMIANA ŚRODKÓW SMARNYCH W POSZCZEGÓLNYCH URZĄDZENIACH I MASZYNACH.

1. Napęd pakowarki karuzelowej ROTO-PACK.
2. Napędy przenośników taśmowych B650.
3. Napęd przenośnika ślimakowego pod 1 i 2 oraz 3 i 4.
4. Motoreduktory na ciągu pakowaczki nr 6.

X. WYKONANIE PRAC WYNIKŁYCH PODCZAS REMONTU PAK NR 6 ZGŁOSZONYCH PRZEZ KIEROWNICTWO WYDZIAŁU PAKOWNI.

Opracował: M. Pocałujko