

Tomaszów Lubelski, dnia 28.11.2024 r.

SM/27/2024.

Zawiadomienie o wyborze oferty

Zgodnie z art. 253 ust. 1 i 2 ustawy z dnia 11 września 2019 r. - Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2024 poz. 1320 z późn. zm.) informuje się, że w postępowaniu przetargowym o udzielenie zamówienia publicznego na „**WYKONANIE KOMPLEKSOWEJ DOSTAWY GAZU ZIEMNEGO WYSOKOMETANOWEGO TYPU E NA POTRZEBY PRZEDSIĘBIORSTWA GOSPODARKI KOMUNALNEJ I MIESZKANIOWEJ SP. Z O.O. W TOMASZOWIE LUBELSKIM**”, jako najkorzystniejszą wybrano ofertę firmy:

Unimot Energia i Gaz Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 142 B, 02-305 Warszawa, NIP 9730421440

Cena brutto zamówienia: 268 029,37 zł

ilość otrzymanych punktów-100

Uzasadnienie: Oferta złożona przez w/w firmę spełnia warunki jakie Zamawiający określił w postępowaniu wobec Wykonawców i na podstawie kryterium oceny ofert została oceniona jako pierwsza spośród złożonych ofert.

W w/w postępowaniu oferty złożyli:

nr oferty	nazwa i adres wykonawcy	cena brutto zamówienia	ilość otrzymanych punktów
1	PGNiG Obrót Detaliczny Sp. z o. o., ul. Jana Kazimierza 3, 01-248 Warszawa, NIP 527 270 60 82	269 104,11 zł	99,60
2	Unimot Energia i Gaz Sp. z o.o., Aleje Jerozolimskie 142 B, 02-305 Warszawa, NIP 9730421440	268 029,37 zł	100

Przedsiębiorstwo Gospodarki
Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.
w Tomaszowie Lubelskim



ul. Lwowska 37 A, 22-600 Tomaszów Lubelski
Tel. 84 664 24 61; 84 664 51 00

www.pgkim-tomaszow.pl; sekretariat@pgkim-tomaszow.pl

NIP 921-00-10-133; REGON 9501770559

KRS nr 0000127373

PROKURANT
mgr inż. Wiesław Sidorowicz

Prezes Zarządu - Dyrektor
mgr Waldemar Warzocha