

### **3.2. Sprzęt do wykonania regulacji studni i skrzynek**

Regulację wysokościową studzienek, skrzynek zaworów wykonuje się w sposób ręczny.

Wykonawca przystępujący do wykonania regulacji studni i skrzynek powinien wykazać się możliwością korzystania z następującego sprzętu:

- koparek,
- zagęszczarek płytowych wibracyjnych,
- ubijaków ręcznych i mechanicznych,
- młotów pneumatycznych, pił mechanicznych do robót rozbiórkowych,
- żurawi samochodowych o udźwigu do 4,0 ton.

## **4. TRANSPORT**

### **4.1. Ogólne wymagania dotyczące transportu**

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

### **4.2. Transport materiałów**

#### **4.2.1. Transport elementów**

Transport elementów (włazy, kręgi, pokrywy, skrzynki zaworów, pierścienie dystansowe i inne) może się odbywać dowolnymi środkami transportowymi w warunkach zabezpieczających je przed uszkodzeniami.

Cement workowany można przewozić dowolnymi środkami transportu, w sposób zabezpieczony przed zawilgoceniem.

Kruszywo można przewozić dowolnymi środkami transportu w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem, zmieszaniem z innymi materiałami i zawilgoceniem.

Woda może być dostarczana wodociągiem lub przewożnymi zbiornikami wody,

Transport mieszanki betonowej powinien odbywać samochodami samowyładowczymi. Środki transportu powinny umożliwiać przewóz mieszanki betonowej do miejsca jej wbudowania bez zmiany konsystencji, segregacji składników, zanieczyszczenia mieszanki i przed rozpoczęciem twardnienia.

Materiał z rozbiórki można przewozić dowolnym środkiem transportu.

## **5. WYKONANIE ROBÓT**

### **5.1. Ogólne zasady wykonania robót**

Ogólne zasady wykonywania robót podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

### **5.2. Regulacja skrzynek zaworów/zasów gazowych, wodociągowych**

Regulacja skrzynek zaworów polega na:

- rozebraniu nawierzchni wokół skrzynki zaworu,
- demontażu skrzynki,
- przedłużeniu lub skróceniu klucza wraz z obudową,
- montażu prefabrykowanej podstawy pod skrzynkę wraz z regulacją wysokościową,
- montażu skrzynki.

### **5.3. Regulacja wysokościowa studni kanalizacyjnych.**

Regulacja wysokościowa studni kanalizacyjnych polega na:

- rozbiórce nawierzchni wokół studni,
- demontażu wjazdu żeliwnego ciężkiego,
- demontażu płyty pokrywowej żelbetowej,
- obcięciu komina studni (do 0,50 m) lub uzupełnieniu kręgów (do 0,50 m),
- montażu płyty pokrywowej (uprzednio zdemontowanej),
- montażu zwężki betonowej,
- montażu kwadratowej płyty żelbetowej prefabrykowanej,
- montażu wjazdu żeliwnego (z demontażu) na zaprawie szybkowiążącej.

### **5.4. Regulacja wysokościowa wpustów ściekowych.**

Regulacja wysokościowa wpustów ściekowych polega na:

- rozbiórce nawierzchni wokół wpustu,
- demontażu wpustu żeliwnego,
- ew. demontażu pierścienia odciażającego i płyty pośredniej,
- ew. wymiany kręgu studni (do 0,50 m) lub uzupełnieniu kręgów (do 0,50 m),
- montażu pierścienia odciażającego i płyty pośredniej (uprzednio zdemontowanej),
- wymiany/uzupełnienia płyty pośredniej,

- montażu wpustu żeliwnego (z demontażu) na zaprawie szybkowiążącej.

#### **5.5. Regulacja wysokościowa studzienek teletechnicznych.**

Regulacja wysokościowa studzienek teletechnicznych polega na:

- demontażu wjazdu studzienki,
- obcięciu ścianek studzienki przy obniżeniu wysokości,
- wykonaniu deskowania i dobetonowaniu ścianek studzienki do wymaganej wysokości z wykonaniem części stropowej z betonu C16/20, przy podwyższeniu wysokości studzienki,
- montażem nowej ramy i pokrywy, w tym typu ciężkiego, wg potrzeb,
- ponownym montażem wjazdu studzienki.

#### **5.6. Roboty rozbiórkowe**

Mechaniczne i ręczne odkucie nawierzchni wokół urządzeń. Zebranie i odrzucenie na bok gruzu. Demontaż skrzynek zaworu, wjazdu kanalizacyjnego lub teletechnicznego.

#### **5.7. Wykonanie deskowania**

Deskowanie powinno zapewniać sztywność i niezmienność układu oraz bezpieczeństwo konstrukcji. Deskowanie powinno być skonstruowane w sposób umożliwiający łatwy jego montaż i demontaż. Przed wypełnieniem masą betonową deskowanie powinno być sprawdzone, aby wykluczyć wyciek zaprawy betonowej, możliwość zniekształcenia lub odchylenia w betonowej konstrukcji.

#### **5.8. Wytwarzanie mieszanki betonowej**

Mieszankę betonu o ściśle określonym składzie zawartym w recepturze laboratoryjnej należy wytwarzać w mieszarkach zapewniających ciągłość produkcji i gwarantujących otrzymanie jednorodnej mieszanki.

Mieszanka po wyprodukowaniu powinna być od razu transportowana na miejsce wbudowania, w sposób zabezpieczony przed segregacją i nadmiernym wysychaniem.

#### **5.9. Dopuszczalne tolerancje wykonania regulacji wysokościowej urządzeń obcych**

Wysokościowe usytuowanie regulowanych urządzeń winno zapewnić położenie wjazdów, pokryw, skrzynek zasuwowych w poziomie nawierzchni, w której są zlokalizowane.

Dopuszcza się odchylenia równości powierzchni wbudowanych elementów i przylegającej do nich nawierzchni nieprzekraczające dopuszczalnych odchylenia równości podłużnej i poprzecznej dla tej nawierzchni.

Do oceny równości podłużnej i poprzecznej należy stosować metodę z wykorzystaniem łaty 4-metrowej i klina lub metody równoważnej użyciu łaty i klina.

Dopuszczalne tolerancje wykonania regulacji wysokościowej winny spełniać wymagania:

- dla nawierzchni bitumicznej wg ST D-05.03.05.,
- dla nawierzchni z kostki brukowej betonowej wg ST D-05.03.23.,
- dla chodnika z kostki brukowej betonowej wg ST D-08.02.02.,
- dopuszczalne tolerancje wykonania regulacji wysokościowej nie mogą przekraczać 5 mm.

### **6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT**

#### **6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót**

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

Wszystkie badania i pomiary wykonywane są na koszt Wykonawcy.

#### **6.2. Badania przed przystąpieniem do robót**

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- uzyskać wymagane dokumenty, dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (certyfikaty zgodności, deklaracje zgodności, ew. badania materiałów wykonane przez dostawców itp.),
- ew. wykonać własne badania właściwości materiałów przeznaczonych do wykonania robót,
- sprawdzić cechy zewnętrzne elementów.

Wszystkie dokumenty oraz wyniki badań Wykonawca przedstawia Inżynierowi do akceptacji.

#### **6.3. Badania w czasie robót**

Badania i pomiary wyregulowanych przykryć urządzeń obcych przeprowadza się dla wykonania deskowania i sprawdzenia osadzenia skrzynek i wjazdów.

Sprawdzenie wykonania deskowania polega na sprawdzeniu jego szczelności i wymiarów.

Sprawdzenie osadzenia urządzeń obcych polega na sprawdzeniu rzędnych posadowienia skrzynek zaworów i pokryw wjazdowych, oraz ich stabilności (nie mogą ulegać drganiom podczas ruchu pojazdów).

Rzędne skrzynek zaworów i pokryw studzienek powinny być wykonane z dokładnością określoną w pkt. 5.9.

## 6.4. Ocena wyników badań

Wszystkie materiały muszą spełniać wymagania podane w punkcie 2.

Wszystkie elementy robót, które wykazują odstępstwa od postanowień ST powinny zostać rozebrane i ponownie wykonane na koszt Wykonawcy.

## 7. OBMIAR ROBÓT

### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 7.

### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest szt. (sztuka) wykonanej regulacji wysokościowej urządzeń obcych.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

Ogólne zasady odbioru robót podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, ST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania, z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w ST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

### 9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena regulacji wysokościowej elementu urządzenia obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- zakup i dostarczenie materiałów w tym elementów prefabrykowanych,
- roboty rozbiórkowe,
- wykonanie deskowania,
- wyprodukowanie mieszanki betonowej jej transport na miejsce wbudowania,
- ułożenie i zagęszczenie betonu oraz jego pielęgnowanie,
- wykonanie regulacji wysokościowej urządzeń obcych,
- osadzenie na zaprawie cementowej skrzynek i włączów, rozebrania deskowania,
- wywóz gruzu,
- roboty wykończeniowe i uporządkowanie terenu,
- przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

### Normy

- |     |                          |  |
|-----|--------------------------|--|
| 1.  | PN-EN 13139:2003         | Kruszywa do zaprawy  |
| 2.  | PN-EN 12620+A1:2010      | Kruszywa do betonu   |
| 3.  | PN-EN 13242+A1:2010      | Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym  |
| 4.  | PN-S-02205               | Drogi samochodowe. Roboty ziemne. Wymagania i badania  |
| 5.  | PN-EN 197-1:2012         | Cement. Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementu powszechnego użytku   |
| 6.  | BN-88/6731-08            | Cement. Transport i przechowywanie   |
| 7.  | PN-EN 1008:2004          | Woda zarobowa do betonu. Specyfikacja pobierania próbek, badanie i ocena przydatności wody zarobowej do betonu, w tym wody odzyskanej  |
| 8.  | PN-EN 206+A1:2016-12     | Beton - Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność   |
| 9.  | PN-EN 124-1:2015-07/ Ap1 | Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włączowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 1: Definicje, klasyfikacja, ogólne zasady projektowania, właściwości użytkowe i metody badań |
| 10. | PN-EN 124-2:2015-07/ Ap1 | Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włączowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 2: Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włączowych wykonane z żeliwa                  |

11. PN-EN 124-3:2015-07/ Ap1 Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 3: Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych wykonane ze stali lub stopów aluminium
12. PN-EN 124-4:2015-07/ Ap1 Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 4: Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych wykonane z betonu zbrojonego stalą
13. PN-EN 124-5:2015-07/ Ap1 Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 5: Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych wykonane z materiałów kompozytowych
14. PN-EN 124-6:2015-07/ Ap1 Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych do nawierzchni dla ruchu pieszego i kołowego - Część 6: Zwieńczenia wpustów ściekowych i studzienek włazowych wykonane z polipropylenu (PP), polietylenu (PE) lub nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U)
15. PN-EN 13101:2005 Stopnie do studzienek włazowych - Wymagania, znakowanie, badania i ocena zgodności
16. PN-EN 991:1999 Oznaczanie wymiarów prefabrykowanych elementów zbrojonych z autoklawizowanego betonu komórkowego lub z betonu lekkiego kruszywowego o otwartej strukturze