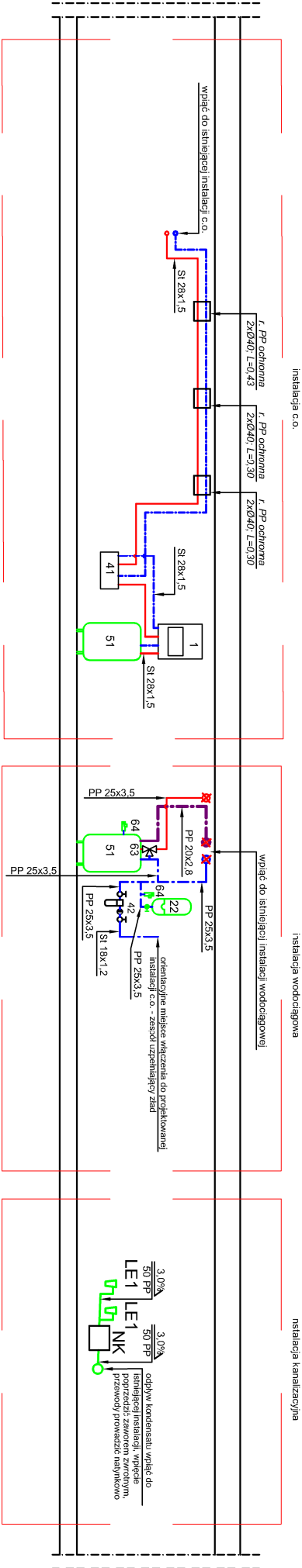


Uwaga: na rzucie zaznaczono jedynie najistotniejsze elementy systemu, pełny spis armatury przedstawiono na schemacie



Legenda:

- PRZEWODY KANALIZACYJNE
- PION KANALIZACYJNY
- RURA OCHRONNA

Legenda:

- C.W.U.
- Z.W.U
- PION C.W.U. Z.W.U

Legenda:

- ZASILANIE
- POWRÓT
- PION C.O.

INSTALACJA WODOCIĄGOWA

Dzięki w obrębie kotłowni należy wykonać ze stali za pomocą rur stalowych ocynkowanych łączonych przez zaprasowywanie (np. za pomocą systemu KAN-THERM STEEL). Przewody układać i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta, ze spadkiem umożliwiającym odwodnienie instalacji. Przewody mocować za pomocą metalowych uchwytyów z przekładką gumową. Wszystkie przejścia przez przegrody budowlane należy zabezpieczyć elastyczną, wodoodporną pianą do uszczelnień przepustów instalacyjnych umożliwiającą swobodne przesuwanie się przewodu.

Przewody zaizolować termicznie, np. za pomocą izolacji firmy ARMACELL. Minimalna grubość izolacji dla przewodów prowadzonych natynkowo to 20 mm.

INSTALACJA KANALIZACYJNA

Przewody o średnicy większej niż DN 110 wykonać z PCV/PCV-U, natomiast przewody o średnicy DN 40 - 110 wykonać z przewodów niskosumowych wykonanych z PP. Przewody układać ze spadkiem podanym na rysunku. Przy przejściu przewodów przez przegrody budowlane zastosować tuleje ochronne o średnicy wewnętrznej większej o min. 50 mm od średnicy wewnętrznej przewodu kanalizacyjnego i długości większej o min. 100mm niż grubość przegrody. Przesłizeń pomiędzy przewodem a tuleją wypełnić elastyczną, wodoodporną pianą do uszczelnień przepustów instalacyjnych umożliwiającą swobodne przesuwanie się przewodu. Przewody mocować i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta z przekładką gumową. Wszystkie urządzenia przed wpięciem do instalacji kanalizacyjnej muszą zostać zaszyfonowane, za pomocą prefabrykowanych syfonów lub syfonów wykonanych z kształtek kanalizacyjnych.

INSTALACJA C.O.

Dzięki w obrębie kotłowni należy wykonać ze stali za pomocą rur stalowych ocynkowanych łączonych przez zaprasowywanie (np. za pomocą systemu KAN-THERM STEEL). Wszystkie przewody oraz armaturę zaizolować termicznie (izolacja z wełny mineralnej w płaszczu z foli aluminiowej). Minimalna grubość izolacji dla przewodów prowadzonych natynkowo to 30 mm, izolacja firmy np. ARMACELL lub ROCKWOOL. Przy przejściu przewodów przez przegrody budowlane zastosować tuleje ochronne o średnicy wewnętrznej większej o min. 30 mm od średnicy zewnętrznej przewodu C.O. Przewody mocować i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta.

K100 PROJEKT		JEDNOSTKA PROJEKTOWA		STOLARZ KONRAD	
34-240 JORDANÓW ul. KONOPNICKIEJ 24				tel.: 693-893-551	
TEMAT	PROJEKT WYMIANY ISTNIEJĄCEGO PODGRZEWACZA GAZOWEGO NA KOCIOL GAZOWY JEDNOFUNKCYJNY				
INWESTOR	NADLEŚNICTWO MYŚLENICE Z SIEDZIBĄ W: 32-400 MYŚLENICE, UL. SZPIRALNA 13, reprezentowane przez NADLEŚNICZEGO TOMASZA BARTKĘ				
ADRES INWESTYCJI	RADZISZÓW dz. nr ew. 1982, obręb ew. RADZISZÓW [0012], jednostka ew. SKAWINA-G [120611_5]				
RYSUNEK	Rozwinięcie instalacji wod-kan, c.o.				
PROJEKTOWAŁ	UPRAWNIENIA	PODPIS		DATA	
mgr inż. Konrad Stolarz	Uprawnienia w specjalności instalacyjnej do projektowania i kierowania bez ograniczeń nr ewid.: MAP/0354/PWBS/15			08.2022	
BRANŻA	SANITARNA			FAZA PROJ. BUDOWLANY	
				S05	