



Legenda:

- PRZEWODY KANALIZACYJNE
- PION KANALIZACYJNY
- RURA OCHRONNA

Legenda:

- C.W.U.
- Z.W.U
- PION C.W.U. Z.W.U

Legenda:

- ZASILANIE
- POWRÓT
- OG1
- PION C.O.

INSTALACJA WODOCIĄGOWA

Dzięki w obrębie kotłowni należy wykonać ze stali za pomocą rur stalowych ocynkowanych łączonych przez zaprasowywanie (np. za pomocą systemu KAN-THERM STEEL). Przewody układać i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta, ze spadkiem umożliwiającym odwodnienie instalacji. Przewody mocować za pomocą metalowych uchwytych w przekładkę gumową. Wszystkie przejścia przez przegrody budowlane należy zabezpieczyć elastyczną, wodoodporną pianą do uszczelnień przepustów instalacyjnych umożliwiającą swobodne przesuwanie się przewodu.

Przewody zaizolować termicznie, np. za pomocą izolacji firmy ARMACELL. Minimalna grubość izolacji dla przewodów prowadzonych natynkowo to 20 mm.

INSTALACJA C.O.

Dzięki w obrębie kotłowni należy wykonać ze stali za pomocą rur stalowych ocynkowanych łączonych przez zaprasowywanie (np. za pomocą systemu KAN-THERM STEEL). Wszystkie przewody oraz armaturę zaizolować termicznie (izolacja z wełny mineralnej w płaszczu z folii aluminiowej). Minimalna grubość izolacji dla przewodów prowadzonych natynkowo to 30 mm, izolacja firmy np. ARMACELL lub ROCKWOOL. Przy przejściu przewodów przez przegrody budowlane zastosować tuleje ochronne o średnicy wewnętrznej większej o min. 30 mm od średnicy zewnętrznej przewodu C.O. Przewody mocować i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta.

INSTALACJA KANALIZACYJNA

Przewody o średnicy większej niż DN 110 wykonać z PCV/PCV-U, natomiast przewody o średnicy DN 40 - 110 wykonać z przewodów niskoszczupowych wykonanych z PP. Przewody układać ze spadkiem podanym na rysunku. Przy przejściu przewodów przez przegrody budowlane zastosować tuleje ochronne o średnicy wewnętrznej większej o min. 50 mm od średnicy wewnętrznej przewodu kanalizacyjnego i długości większej o min. 100mm niż grubość przegrody. Przejścia pomiędzy przewodem a tuleją wypełnić elastyczną, wodoodporną pianą do uszczelnień przepustów instalacyjnych umożliwiającą swobodne przesuwanie się przewodu. Przewody mocować i łączyć ze sobą zgodnie z kartą katalogową producenta z przekładką gumową. Wszystkie urządzenia przed wpięciem do instalacji kanalizacyjnej muszą zostać zasyfonowane, za pomocą prefabrykowanych syfonów lub syfonów wykonanych z kształtek kanalizacyjnych.

JEDYNOŚĆ PROJEKTOWA			
K100 PROJEKT 34-240 JORDANÓW ul. KONOPNICKIEJ 24		STOLARZ KONRAD tel.: 693-893-551	
TEMAT	PROJEKT WYMIANY ISTNIEJĄCEGO PODGRZEWACZA GAZOWEGO NA KOCIOL GAZOWY JEDNOFUNKCYJNY		
INWESTOR	NADLEŚNICTWO MYŚLENICE Z SIEDZIBĄ W: 32-400 MYŚLENICE, UL. SZPIRALNA 13, reprezentowane przez NADLEŚNICZEGO TOMASZA BARTKĘ		
ADRES INWESTYCJI	RADZISZÓW dz. nr ew. 1982, obręb ew. RADZISZÓW [0012], jednostka ew. SKAWINA-G [120611_5]		
RYSUNEK	Schemat ideowy kotłowni		
PROJEKTOWAŁ	UPRAWNIENIA	PODPIS	DATA
mgr inż. Konrad Stolarz	Uprawnienia w specjalności instalacyjnej do projektowania i kierowania bez ograniczeń nr ewid.: MAP/0354/PWBS/15		08.2022
BRANŻA	SANITARNA		FAZA PROJ. BUDOWLANE
			NR RYS. S04