



Dotacja celowa na realizację inwestycji związanej z działalnością naukową: zakup aparatury naukowo – badawczej,  
pn. „Naukowe Centrum Badań i Doskonalenia Innowacyjnych Technologii Wytwarzania”  
Finansowanie: Skarb Państwa – Ministerstwo Edukacji i Nauki, Umowa nr: 7312/IA/SP/2022  
Dofinansowanie: 4 980 000,00 zł, Wartość całkowita projektu: 4 980 000,00 zł

**Znak sprawy: KP-272-PNU-30/2024**

Lublin, 17 czerwca 2024 r.

## Wykonawcy zainteresowani udziałem w postępowaniu

### Wyjaśnienia i zmiana treści SWZ

Zamawiający: Politechnika Lubelska na podstawie art. 135 ust. 2,3 i 6 oraz 137 ust. 1,2 i 6 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2023 r. poz. 1605 z późn. zm. – dalej ustawa) w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na podstawie art. 132 ustawy pn. „**Dostawa 5-osiowego symultanicznego centrum obróbkowego**” znak postępowania: KP-272-PNU-30/2024, dokonyuje wyjaśnień poprzez udzielenie odpowiedzi na złożone we wniosku zapytania do treści Specyfikacji Warunków Zamówienia (dalej: SWZ) bez ujawniania jego źródła oraz zmian treści SWZ:

**Wszystkie kwestie dotyczą urządzeń pomocniczych wchodzących w skład elastycznego gniazda obróbkowego.**

#### **Pytanie nr 1:**

Czy zgodzicie się Państwo na możliwość oferowania urządzeń, które posiadają 1 układ sterowania / bez wymiennych pulpity różnych producentów. Sterowanie w jakie byłyby wyposażone urządzenia pomocnicze będą tego samego producenta co główne urządzenie: Siemens.

Jest to przemysłowy system Siemens 828 D używany z obrabiarkach produkcyjnych.

#### **Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający dopuszcza możliwość dostawy wyposażenia stanowiącego elementy elastycznego gniazda obróbkowego wyposażonego w jeden system sterowania. Oznacza to, że system ten powinien być kompatybilny (tzn. tego samego producenta) z systemem sterowania maszyny opisanej jako 5-osiowe symultaniczne centrum obróbkowe. Zamawiający nie dopuszcza zmian w budowie i funkcjonalnościach 5-osiowego symultanicznego centrum obróbkowego.

#### **Dla urządzenia: 3-osiowy system CNC**

#### **Pytanie nr 1:**

Czy zgodzicie się Państwo aby urządzenie posiadało stożek ISO20 zamiast SK30 ? Wtedy oprawki narzędziowe umożliwiały zastosowanie tulejek ER16 zamiast ER20

#### **Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę wielkości stożka SK30 na stożek ISO20 jedynie w odniesieniu do elementu tworzącego elastyczne gniazdo obróbkowe tj. 3-osiowego systemu CNC a nie 5-osiowego symultanicznego centrum obróbkowego.

#### **Pytanie nr 2:**

Czy zgodzicie się Państwo na możliwość oferowania urządzenia wyposażonego w stół z 1 rowkiem T-owym oraz siatką otworów M8 x 16 zamiast 2 rowków T-wych?



*Dotacja celowa na realizację inwestycji związanej z działalnością naukową: zakup aparatury naukowo – badawczej, pn. „Naukowe Centrum Badań i Doskonalenia Innowacyjnych Technologii Wytwarzania”  
Finansowanie: Skarb Państwa – Ministerstwo Edukacji i Nauki, Umowa nr: 7312/IA/SP/2022  
Dofinansowanie: 4 980 000,00 zł, Wartość całkowita projektu: 4 980 000,00 zł*

**Odpowiedź nr 2:**

Zamawiający dopuszcza dostawę urządzenia wspomagającego - 3-osiowy system CNC wyposażonego w stół zarówno wyposażony w 2 rowki T-owe jak również wyposażony w 1 rowek T-owy z siatką otworów M8x16.

**Pytanie nr 3:**

Czy zgodzicie się Państwo na możliwość oferowania urządzenia z odległością 94 mm od czoła wrzeciona do stołu zamiast oczekiwanego nie większego niż 80 mm ?

**Odpowiedź nr 3:**

Zamawiający dopuszcza zwiększenie odległości czoła wrzeciona do stołu 3-osiowego systemu CNC na nie większą niż 100mm.

**Pytanie nr 4:**

Czy zgodzicie się Państwo na zmianę parametru powtarzalności pozycjonowania wynosząca 0,02 mm zamiast 0,008 mm ? Programowanie oczywiście z rozdzielczością 0,001 mm.

**Odpowiedź nr 4:**

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę ujętego w zapytaniu parametru.

**Pytanie nr 5:**

Czy zgadzacie się Państwo na zmianę maksymalnej wagi urządzenia na 450 kg zamiast 280 kg ?

**Odpowiedź nr 5:**

Zamawiający zgadza się na zwiększenie maksymalnej wagi urządzenia na nie większą niż 450 kg.

**Dla urządzenia 2-osiowy system CNC**

**Pytanie nr 1:**

Czy zgodzicie się Państwo na zmianę parametru powtarzalności pozycjonowania wynosząca 0,02 mm zamiast 0,008 mm ? Programowanie oczywiście z rozdzielczością 0,001 mm.

**Odpowiedź nr 1:**

Zamawiający wyraża zgodę na zmianę ujętego w zapytaniu parametru.

**Pytanie nr 2:**

Czy zgodzicie się Państwo na oferowanie urządzenia z silnikiem napędu głównego 0,96 kW zamiast 1 kW ?

**Odpowiedź nr 2:**

Z uwagi na nieznaczną różnicę w wartości rozbieżności mocy Zamawiający dopuszcza zmianę w brzmieniu zaproponowanym przez oferenta w zadanym pytaniu, czyli urządzenia z silnikiem napędu głównego o minimalnej mocy nie mniejszej niż 0,96 kW.

**Pytanie nr 3:**

Czy zgadzacie się Państwo na zmianę maksymalnej wagi urządzenia na 450 kg zamiast 250 kg.

**Odpowiedź nr 3:**

Zamawiający zgadza się na zwiększenie maksymalnej wagi urządzenia na nie większą niż 450 kg.



*Dotacja celowa na realizację inwestycji związanej z działalnością naukową: zakup aparatury naukowo – badawczej,  
pn. „Naukowe Centrum Badań i Doskonalenia Innowacyjnych Technologii Wytwarzania”  
Finansowanie: Skarb Państwa – Ministerstwo Edukacji i Nauki, Umowa nr: 7312/IA/SP/2022  
Dofinansowanie: 4 980 000,00 zł, Wartość całkowita projektu: 4 980 000,00 zł*

**Zamawiający informuje, że powyższe wyjaśnienia treści SZW oraz wynikające z nich zmiany Szczegółowego opisu przedmiotu zamówienia - załącznika nr 1 do SWZ stają się integralną częścią SWZ i będą wiążące przy składaniu ofert.**

**Zamawiający przedłużył termin składania ofert o czas niezbędny na zapoznanie się ze zmianą SWZ i przygotowanie oferty w poprzednim komunikacie publicznym zawierającym ogłoszenie o zmianie ogłoszenia oraz zmianę treści SWZ w zakresie terminów składania i otwarcia ofert oraz terminu związania ofertą.**

***Zastępca Kanclerza Politechniki Lubelskiej***

***(-) dr inż. Marcin Jakimiak***