Chrzanów Duży ……………. 2025 r.

PROTOKÓŁ

z badań technicznych doboru polielektrolitu (PE) w postaci emulsji do zagęszczania osadu nadmiernego podawanego na zagęszczacz mechaniczny osadu w oczyszczalni ścieków w Chrzanowie Dużym.

Data przeprowadzenia badań technicznych ...... ………………………………………. 2025 r.

Wykonawca (nazwa firmy) : .………………………...................................................................

………………………………………………………………………………………………….

reprezentowana przez: …………………………………………………………………………

w obecności przedstawicieli Z W i K w Chrzanowie Dużym …. …………………………..…

………………………………………………………………………………………………….

………………………………………………………………………………………………….

………………………………………………………………………………………………….

Nazwa testowanego PE: …………………………………….………………………….……...

Nastawa wydajności pompy osadu podawanego na ZM: nie mniej niż 50 [m3/h];

godzina rozpoczęcia prowadzenia testu …………………………

Parametry technologiczne:

* 1. Stężenie roztworu PE w stacji roztwarzania: ………………………………….. [%]
  2. Licznik wieczny (początkowy) dozowania roztworu flokulantu:…………………[ m3]
  3. Licznik wieczny (początkowy) dozowania osadu: :…………………[ m3]
  4. Licznik wieczny (końcowy) dozowania roztworu flokulantu:…………………[ m3]
  5. Licznik wieczny (końcowy) dozowania osadu: :…………………[ m3]
  6. Średnia zawartość s. m. w osadzie podawanym na ZM (z trzech wykonanych prób): ………………...…………………………………………………………………[%]
  7. zużycie PE: …………………..……………………………..……… [kg /Mg s. m. o.]

Parametry technologiczne uzyskane podczas prowadzenia testów:

1. **Próba 1**, Godzina poboru próbki ………………………...
   1. zawartość s. m. w nadawie: ………………………………………………..... [%]
   2. zawartość s. m. w osadzie zagęszczonym: ………………………………..... [%]
   3. zawartość zawiesiny w odcieku: …………………………………………..... [mg/l]
2. **Próba 2**, Godzina poboru próbki ………………………...
   1. zawartość s. m. w nadawie: ………………………………………………..... [%]
   2. zawartość s. m. w osadzie zagęszczonym: ………………………………...... [%]
   3. zawartość zawiesiny w odcieku: …………………………………………..... [mg/l]
3. **Próba 3**, Godzina poboru próbki ………………………...
   1. zawartość s. m. w nadawie: ………………………………………………..... [%]
   2. zawartość s. m. w osadzie zagęszczonym: ………………………………...... [%]
   3. zawartość zawiesiny w odcieku: …………………………………………..... [mg/l]

Na tym protokół zakończono i **czytelnie** podpisano nie wnosząc uwag:

1. ......................................................... 4. .........................................................
2. ......................................................... 5. .........................................................
3. ......................................................... 6. .........................................................

**Uwaga**

1. W/w punkty wypełniają członkowie komisji przetargowej Zamawiającego po otrzymaniu wyników badań s. m. osadu z laboratorium zakładowego.
2. Protokół z badań technicznych po wypełnieniu przez Zamawiającego i przesłaniu go do Oferenta, stanowi podstawę do wypełnienia formularza cenowego przez Oferenta tylko i wyłącznie w przypadku gdy w dwóch z wykonanych 3 prób osadu po zagęszczeniu Oferent uzyskał s. m 4,3 – 6,0 [%] a w trzeciej co najmniej 4,0 [%], przy wydatku ZM co najmniej 50 m3/h.