

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		

SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
D – 05.03.05a NAWIERZCHNIA Z BETONU
ASFALTOWEGO.WARSTWA ŚCIERALNA wg WT-1 i WT-2
z 2010 r

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a	
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1			

1. WSTĘP

1.1.Przedmiot SST

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z wykonaniem warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego.

Zakres stosowania SST Szczegółowa Specyfikacja Techniczna jest stosowana jako dokument przetargowy przy zlecaniu i realizacji robót.

1.1.2.Zakres robót objętych SST

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą zasad prowadzenia robót związanych z wykonaniem i odbiorem warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego wg PN-EN 13108-1 [47] i WT-2Nawierzchnie asfaltowe 2010 [65] z mieszanki mineralno-asfaltowej dostarczonej od producenta. W przypadku produkcji mieszanki mineralno-asfaltowej przez Wykonawcę dla potrzeb budowy, Wykonawca zobowiązany jest prowadzić Zakładową kontrolę produkcji (ZKP) zgodnie z WT-2 [65]punkt 8.4.1.5. Warstwę ścieralną z betonu asfaltowego można wykonywać dla dróg kategorii ruchu odKR1 do KR6. Stosowane mieszanki betonu asfaltowego o wymiarze D podano w tablicy 1

Tablica 1. Stosowane mieszanki

Tablica 1. Stosowane mieszanki	Mieszanki o wymiarze D1), mm
KR 1-2KR 3-4KR 5-6	AC5S, AC8S, AC11SAC8S, AC11SAC8S, AC11S 2)

1) Podział ze względu na wymiar największego kruszywa w mieszance.2) Dopuszczony do stosowania w terenach górskich.

1.1.3.Szczegółowe wymagania dotyczące robót

Szczegółowe wymagania dotyczące robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe” .

2. Materiały

2.1. Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów

Szczegółowe wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe”.

2.2.Lepiszczta asfaltowe Należy stosować asfalty drogowe wg PN-EN 12591 [27] lub polimeroasfalty wg PN-EN14023 [59].

2.3.Rodzaje stosowanych lepiszczy asfaltowych podano w tablicy 2.

Tablica nr 2 Zalecane lepiszczta asfaltowego do warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego

Kategoria ruchu	Mieszanka ACS	Gatunek lepiszczta	
		Asfalt drogowy	Polimeroasfalt
KR 1 – KR 2	AC5S, AC8S, AC11S	50/70, 70/100 Wielorodzajowy 50/7	-
KR 3 – KR 4	AC8S, AC11S	50/70Wielorodzajowy 50/70	PMB 45/80-55PMB 45/80-65
KR 5 – KR 6	AC8S, AC11S	Wielorodzajowy 35/50	PMB 45/80-55PMB 45/80-65

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>2.4. Materiały do uszczelnienia połączeń i krawędzi</p> <p>Do uszczelnienia połączeń technologicznych (tj. złączy podłużnych i poprzecznych z tego samego materiału wykonywanego w różnym czasie oraz spoin stanowiących połączenia różnych materiałów lub połączenie warstwy asfaltowej z urządzeniami obcymi w nawierzchni lub ją ograniczającymi, należy stosować:</p> <p>a) materiały termoplastyczne, jak taśmy asfaltowe, pasty itp. według norm lub aprobat technicznych,</p> <p>b) emulsję asfaltową według PN-EN 13808 [58] lub inne lepiszcza według norm lub aprobat technicznych</p> <p>Grubość materiału termoplastycznego do spoiny powinna wynosić: –nie mniej niż 10 mm przy grubości warstwy technologicznej do 2,5 cm, –nie mniej niż 15 mm przy grubości warstwy technologicznej większej niż 2,5 cm. Do uszczelnienia krawędzi należy stosować asfalt drogowy wg PN-EN 12591 [27], asfalt modyfikowany polimerami wg PN-EN 14023 [59] „metoda na gorąco”. Dopuszcza się inne rodzaje lepiszcza wg norm lub aprobat technicznych.</p> <p>2.5. Materiały do złączenia warstw konstrukcji</p> <p>Do złączania warstw konstrukcji nawierzchni (warstwa wiążąca z warstwą ścieralną) należy stosować kationowe emulsje asfaltowe lub kationowe emulsje modyfikowane polimerami według PN-EN 13808 [58] i WT-3 Emulsje asfaltowe 2009 [66] punkt 5.1 tablica 2 i tablica 3. Kationowe emulsje asfaltowe modyfikowane polimerami (asfalt 70/100 modyfikowany polimerem lub lateksem butadienowo-styrenowym SBR) stosuje się tylko pod cienkie warstwy asfaltowe na gorąco.</p> <p>3. SPRZĘT</p> <p>3.1. Szczegółowe wymagania dotyczące sprzętu</p> <p>Szczegółowe wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe”</p> <p>3.2. Sprzęt stosowany do wykonania robót</p> <p>Przy wykonywaniu robót Wykonawca w zależności od potrzeb, powinien wykazać się możliwością korzystania ze sprzętu dostosowanego do przyjętej metody robót, jak:</p> <ul style="list-style-type: none"> –układarka gąsienicowa, z elektronicznym sterowaniem równości układanej warstwy, –skracarka, –walce stalowe gładkie, –lekka rozsypywarka kruszywa, –szczotki mechaniczne i/lub inne urządzenia czyszczące, –samochody samowyładowcze z przykryciem brezentowym lub termosami. <p>4. TRANSPORT</p> <p>4.1. Szczegółowe wymagania dotyczące transportu</p> <p>Szczegółowe wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe”.</p> <p>Mieszanke mineralno-asfaltową należy dowozić na budowę pojazdami samowyładowczymi w zależności od postępu robót.</p> <p>Podczas transportu i postoju przed wbudowaniem mieszanka powinna być zabezpieczona przed stygnięciem i dopływem powietrza (przez przykrycie, pojemniki termoizolacyjne lub ogrzewane itp.). Warunki i czas transportu mieszanki, od produkcji do wbudowania, powinna zapewniać utrzymanie temperatury w wymaganym przedziale. Powierzchnie pojemników używanych do transportu mieszanki powinny być czyste, a do zwilżania tych powierzchni można używać tylko środki antyadhezyjne niewpływające szkodliwie na mieszankę.</p>		

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		

5.WYKONANIE ROBÓT

5.1.Szczegółowe zasady wykonania robót

Szczegółowe zasady wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe”.

5.2.Projektowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca dostarczy Inżynierowi do akceptacji projekt składu mieszanki mineralno-asfaltowej. Wymagane właściwości mieszanki mineralno-asfaltowej podane są niżej. Uziarnienie mieszanki mineralnej oraz zawartość lepiszcza do betonu asfaltowego do warstwy ścieralnej dla ruchu KR1-KR2 [65]

Właściwość	Przesiew, [% (m/m)]					
	AC5S		AC8S		AC11S	
Wymiar sita # [mm]	od	do	od	do	od	do
16	-	-	-	-	100	-
11,2	-	-	100	-	90	100
8	100	-	90	100	70	90
5,6	90	100	70	90	-	-
2	40	65	45	65	30	55
0,125	9	22	8	20	8	20
0,063	6,0	14	6	12,0	5	12,0
Zawartość lepiszcza, minimum*)	Bmin6,0		Bmin5,8		Bmin5,6	

Wymagane właściwości mieszanki mineralno-asfaltowej do warstwy ścieralnej, dla ruchu KR1 ÷ KR2 [65]

Właściwość	Warunki zagęszczania wg PN-EN13108-20[48]	Metoda i warunki badania	AC5S	AC8S	AC11S
Zawartość Wolnych przestrzeni	C.1.2,ubijanie, 2×50uderzeń	PN-EN 12697-8[33], p. 4	Vmin1,0Vmax 3,0	Vmin1,0Vmax 3,0	Vmin1,0Vmax 3,0
Wolne przestrzenie wypełnione lepiszczem	C.1.2,ubijanie, 2×50uderzeń	PN-EN 12697-8[33], p. 5	VFBmin75VFBmin93	VFBmin75VFBmin93	VFBmin75VFBmin93
Zawartość Wolnych przestrzeni W	C.1.2,ubijanie, 2×50uderzeń	PN-EN 12697-8[33], p. 5	VMamin14	VMamin14	VMamin14

Mieszanie mineralne					
Odporność na działania wody a)	C.1.1, ubijanie, 2×35uderzeń	PN-EN 12697-12[35], przechowywanie w 40°C z jednym cyklem zamrażania, badanie w 25°C	ITSR90	ITSR90	ITSR90
a) Ujednoliconą procedurę badania odporności na działanie wody podano w WT-2 2010 [65] w załączniku 1					

Najwyższa i najniższa temperatura mieszanki AC [65]

Lepiszczce asfaltowe	Temperatura mieszanki [°C]
Asfalt 50/70	od 140 do 180
Asfalt 70/100	od 140 do 180
Wielorodzajowy-35/50	od 155 do 195
Wielorodzajowy-50/70PMB	od 140 do 180
45/80-55PMB	od 130 do 180
45/80-65	od 130 do 180

5.3. Przygotowanie podłoża

Podłoże (warstwa wyrównawcza, warstwa wiążąca lub stara warstwa ścieralna) podwarstwę ścieralną z betonu asfaltowego powinno być na całej powierzchni: –ustabilizowane i nośne, –czyste, bez zanieczyszczenia lub pozostałości luźnego kruszywa, –wyprofilowane, równe i bez kolein, –suche. Wymagana równość podłużna jest określona w rozporządzeniu dotyczącym warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne [67].

Maksymalne nierówności podłoża z warstwy starej nawierzchni pod warstwy asfaltowe.

Klasa drogi	Element nawierzchni	Maksymalna nierówność podłoża pod warstwę ścieralną [mm]
A, S	Pasy: ruchu, awaryjne, dodatkowe, włączania i wyłączania	6
	Jezdnie łącznic, jezdnie MOP, utwardzone pobocza	8
GP		
G	Pasy: ruchu, dodatkowe, włączania i wyłączania, postojowe, jezdnie łącznic, utwardzone pobocza	8
Z, L, D	Pasy ruchu	9

Jeżeli nierówności są większe niż dopuszczalne, to należy wyrównać podłoże. Rzędne wysokościowe podłoża oraz urządzeń usytuowanych w nawierzchni lub ją ograniczających powinny być zgodne z dokumentacją projektową. Z podłoża powinien być zapewniony odpływ wody. Oznakowanie poziome na warstwie podłoża należy usunąć. Nierówności podłoża (w tym powierzchnię istniejącej warstwy ścieralnej) należy wyrównać poprzez frezowanie lub wykonanie warstwy wyrównawczej.

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a	
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1			

Wykonane w podłożu łąty z materiału o mniejszej sztywności (np. łąty z asfaltu lanego w betonie asfaltowym) należy usunąć, a powstałe w ten sposób ubytki wypełnić materiałem o właściwościach zbliżonych do materiału podstawowego (np. wypełnić betonem asfaltowym). W celu polepszenia połączenia między warstwami technologicznymi nawierzchni ,powierzchnia podłoża powinna być w ocenie wizualnej chropowata. Na podłożu wykazującym zniszczenia w postaci siatki spękań zmęczeniowych lub spękań poprzecznych zaleca się stosowanie membrany przeciwspekaniowej, np. mieszanki mineralno-asfaltowej, warstwy SAMI lub z geosyntetyków według norm lub aprobat technicznych.

5.4.Połączenie międzywarstwowe

Uzyskanie wymaganej trwałości nawierzchni jest uzależnione od zapewnienia połączenia między warstwami i ich współpracy w przenoszeniu obciążenia nawierzchni ruchem. Podłoże powinno być skropione lepiszczem. Ma to na celu zwiększenie połączenia międzywarstwami konstrukcyjnymi oraz zabezpieczenie przed wnikaniem i zaleganiem wody międzywarstwami.

Skropienie lepiszczem podłoża (np. z warstwy wiążącej asfaltowej), przed ułożeniem warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego powinno być wykonane w ilości podanej w przeliczeniu na pozostałe lepiszcze, tj. $0,1 \div 0,3 \text{ kg/m}^2$, przy czym:–zaleca się stosować emulsję modyfikowaną polimerem,–ilość emulsji należy dobrać z uwzględnieniem stanu podłoża oraz porowatości mieszanki ;jeśli mieszanka ma większą zawartość wolnych przestrzeni, to należy użyć większą ilość lepiszcza do skropienia, które po ułożeniu warstwy ścieralnej uszczelni ją. Skrapianie podłoża należy wykonywać równomiernie stosując rampy do skrapiania, np. skrapiarki do lepiszczy asfaltowych. Dopuszcza się skrapianie ręczne lancą w miejscach trudno dostępnych (np. ścieki uliczne) oraz przy urządzeniach usytuowanych w nawierzchni lub ją ograniczających. W razie potrzeby urządzenia te należy zabezpieczyć przed zabrudzeniem. Skropione podłoże należy wyłączyć z ruchu publicznego przez zmianę organizacji ruchu. W wypadku stosowania emulsji asfaltowej podłoże powinno być skropione 0,5 h przed układaniem warstwy asfaltowej w celu odparowania wody. Czas ten nie dotyczy skrapiania rampą zamontowaną na rozkładarce.

5.5.Wbudowanie mieszanki mineralno-asfaltowej

Temperatura podłoża pod rozkładaną warstwę nie może być niższa niż +5°C.Mieszanke mineralno-asfaltową należy wbudowywać w odpowiednich warunkach atmosferycznych. Nie dopuszcza się układania mieszanki mineralno-asfaltowej asfaltowej podczas silnego wiatru ($V > 16 \text{ m/s}$)

Minimalna temperatura otoczenia na wysokości 2m podczas wykonywania warstw asfaltowych

Rodzaj robót	Minimalna temperatura otoczenia [°C]	
	Przed przystąpieniem do robót	W czasie robót
Warstwa ścieralna o grubości $\geq 3\text{cm}$	0	+5
Warstwa ścieralna o grubości $< 3\text{cm}$	+5	+10

Właściwości warstwy AC

Typ i wymiar mieszanki	Projektowana grubość warstwy technologicznej[cm]	Wskaźnik zagęszczenia [%]	Zawartość wolnych przestrzeni w warstwie[%(v/v)]
AC5S, KR1-KR2	2,0 ÷ 4,0	≥ 98	1,5 ÷ 4,0
AC8S, KR1-KR2	2,5 ÷ 4,5	≥ 98	1,5 ÷ 4,0
AC11S, KR1-KR2	3,0 ÷ 5,0	≥ 98	1,5 ÷ 4,0
AC8S, KR3-KR6	2,5 ÷ 4,5	≥ 98	3,0 ÷ 5,0

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>Mieszanka mineralno-asfaltowa powinna być wbudowywana rozkładarką wyposażoną w układ automatycznego sterowania grubości warstwy i utrzymywania niwelety zgodnie z dokumentacją projektową. W miejscach niedostępnych dla sprzętu dopuszcza się wbudowywanie ręczne. Grubość wykonywanej warstwy powinna być sprawdzana co 25 m, w co najmniej trzech miejscach (w osi i przy brzegach warstwy). Warstwy wałowane powinny być równomiernie zagęszczone ciężkimi walcami drogowymi. Do warstw z betonu asfaltowego należy stosować walce drogowe stalowe gładkie z możliwością wibracji, oscylacji lub walce ogumione.</p> <p>6.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT</p> <p>6.1.Szczegółowe zasady kontroli jakości robót Szczegółowe zasady kontroli jakości robót podano w SST D-M-00.00.00 „Wymagania szczegółowe” .</p> <p>6.2.Właściwości warstwy i nawierzchni oraz dopuszczalne odchyłki</p> <p>6.2.2.Warstwa asfaltowa</p> <p>6.2.3. Grubość warstwy oraz ilość materiału Dopuszczalne odchyłki grubości warstwy ścieralnej wynoszą 10 [%].Badanie grubości Wykonawca winien wykonać i przekazać Inspektorowi w ilości : 1 szt na każde rozpoczęte 100 mb drogi. Badanie należy wykonać w miejscu wskazanym przez inspektora. Spadki poprzeczne Spadki poprzeczne powinny być zgodne z dokumentacją projektową, z tolerancją $\pm 0,5\%$.</p> <p>6.2.4.Pozostałe właściwości warstwy asfaltowej Rzędne wysokościowe powinny być zgodne z dokumentacją projektową. Ukształtowanie osi w planie nie powinno różnić się od dokumentacji projektowej o ± 5 cm. Złącza podłużne i poprzeczne, sprawdzone wizualnie, powinny być równe i związane, wykonane w linii prostej, równoległe lub prostopadłe do osi drogi. Przylegające warstwy powinny być w jednym poziomie. Wygląd zewnętrzny warstwy, sprawdzony wizualnie, powinien być jednorodny, bez spękań, deformacji, plam i wykruszeń.</p> <p>7. OBMIAR ROBÓT</p> <p>7.1.Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w SST D-00.00.00. „Wymagania ogólne” pkt. 7.</p> <p>7.2.Jednostką obmiaru robót jest m² ułożonej nawierzchni o określonej grubości . Obmiar robót obejmuje roboty objęte umową .</p> <p>8. ODBIÓR ROBÓT</p> <p>8.1.Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania Ogólne” pkt.8</p> <p>8.2.Mieszankę mineralno-asfaltową oraz asfaltową warstwę nawierzchni uznaje się za wykonane zgodnie z wymaganiami niniejszej specyfikacji , jeżeli :</p> <p>a)wyniki oceny makroskopowej są pozytywne,</p> <p>b)co najmniej 95 % wyników badań i pomiarów, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłeń , spełnia wymagania specyfikacji.</p> <p>c)nie więcej niż 5 % wyników badań i pomiarów, z uwzględnieniem dopuszczalnych odchyłeń zwiększonych o 30 % , spełnia wymagania specyfikacji.</p> <p>8.3. Do odbioru Wykonawca przedstawia wszystkie wyniki badań z kontroli wg pkt. 6</p>		

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>9. PODSTAWA PŁATNOŚCI</p> <p>9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D - 00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt. 9.</p> <p>9.2. Cena jednostki obmiarowej Cena wykonania 1 m² warstwy wiążącej nawierzchni obejmuje:</p> <ul style="list-style-type: none"> - prace pomiarowe i roboty przygotowawcze - oznakowanie robót - dostarczenie materiałów - wyprodukowanie mieszanki mineralno - asfaltowej i jej transport na miejsce wbudowania - posmarowanie lepiszczem krawędzi urządzeń obcych - rozłożenie i zagęszczenie mieszanki mineralno - asfaltowej - obcięcie krawędzi i posmarowanie asfaltem - przeprowadzenie pomiarów i badań laboratoryjnych wymaganych w specyfikacji technicznej. <p>10. PPRZEPISY ZWIĄZANE</p> <p>10.1. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)</p> <p>1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne</p> <p>10.2. Normy (Zestawienie zawiera dodatkowo normy PN-EN związane z badaniami materiałów wyst. w niniejszej OST)</p> <p>2. PN-EN 196-21 Metody bad. cementu – Oznaczanie zaw. chlorków, dwutlenku węgla i alkaliów w cemencie</p> <p>3. PN-EN 459-2 Wapno budowlane – Część 2: Metody badań</p> <p>4. PN-EN 932-3 Badania podstawowych właściwości kruszyw – Procedura i terminologia uproszczonego opisu petrograficznego</p> <p>5. PN-EN 933-1 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Oznaczanie składu ziarnowego – Metoda przesiewania</p> <p>6. PN-EN 933-3 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Oznaczanie kształtu ziaren za pomocą wskaźnika płaskości</p> <p>7. PN-EN 933-4 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 4: Oznaczanie kształtu ziaren – Wskaźnik kształtu</p> <p>8. PN-EN 933-5 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Oznaczanie procentowej zawartości ziaren o powierzchniach powstałych w wyniku przekruszenia lub łamania kruszyw grubych</p> <p>9. PN-EN 933-6 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 6: Ocena właściwości powierzchni – Wskaźnik przepływu kruszywa</p> <p>10. PN-EN 933-9 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Ocena zawartości drobnych cząstek – Badania błękitem metylenowym</p> <p>11. PN-EN 933-10 Badania geometrycznych właściwości kruszyw – Część 10: Ocena zawartości drobnych cząstek – Uziarnienie wypełniaczy (przesiewanie w strumieniu powietrza)</p> <p>12. PN-EN 1097-2 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Metody oznaczania odporności na rozdrabnianie</p> <p>13. PN-EN 1097-3 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Oznaczanie gęstości nasypowej i jamistości</p> <p>14. PN-EN 1097-4 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Część 4: Oznaczanie pustych przestrzeni suchego, zagęszczonego wypełniacza</p>		

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>15. PN-EN 1097-5 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Część 5: Oznaczanie zawartości wody przez suszenie w suszarce z wentylacją</p> <p>16. PN-EN 1097-6 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw –Część 6: Oznaczanie gęstości ziaren i nasiąkliwości</p> <p>17. PN-EN 1097-7 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Część 7: Oznaczanie gęstości wypełniacza – Metoda piknometryczna</p> <p>18. PN-EN 1097-8 Badania mechanicznych i fizycznych właściwości kruszyw – Część 8: Oznaczanie polerowalności kamienia</p> <p>19. PN-EN 1367-1 Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych – Część 1: Oznaczanie mrozoodporności</p> <p>20. PN-EN 1367-3 Badania właściwości cieplnych i odporności kruszyw na działanie czynników atmosferycznych – Część 3: Badanie bazaltowej zgorzeli słonecznej metodą gotowania</p> <p>21. PN-EN 1426 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie penetracji igłą</p> <p>22. PN-EN 1427 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie temperatury mięknięcia – Metoda Pierścień i Kula</p> <p>23. PN-EN 1428 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie zawartości wody w emulsjach asfaltowych – Metoda destylacji azeotropowej</p> <p>24. PN-EN 1429 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie pozostałości na sicie emulsji asfaltowych oraz trwałości podczas magazynowania metodą pozostałości na sicie</p> <p>25. PN-EN 1744-1 Badania chemicznych właściwości kruszyw – Analiza chemiczna</p> <p>26. PN-EN 1744-4 Badania chemicznych właściwości kruszyw – Część 4: Oznaczanie podatności wypełniaczy do mieszanek mineralno-asfaltowych na działanie wody</p> <p>27. PN-EN 12591 Asfalty i produkty asfaltowe – Wymagania dla asfaltów drogowych</p> <p>28. PN-EN 12592 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie rozpuszczalności</p> <p>29. PN-EN 12593 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie temperatury łamliwości Fraassa</p> <p>30. PN-EN 12606-1 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie zawartości parafiny – Część 1:Metoda destylacyjna</p> <p>31. PN-EN 12607-1 Asfalty i produkty asfaltowe – Oznaczanie odporności na twardnienie pod wpływem ciepła i powietrza – Część 1: Metoda RTFOT i PN-EN 12607-3 Jw. Część 3: Metoda RFT</p> <p>32. PN-EN 12697-6 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 6: Oznaczanie gęstości objętościowej metodą hydrostatyczną</p> <p>33. PN-EN 12697-8 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 8: Oznaczanie zawartości wolnej przestrzeni</p> <p>34. PN-EN 12697-11 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 11: Określenie powiązania pomiędzy kruszywem i asfaltem</p> <p>35. PN-EN 12697-12 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 12: Określanie wrażliwości na wodę</p> <p>36. PN-EN 12697-13 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 13: Pomiar temperatury</p> <p>37. PN-EN 12697-18 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 18: Spływanie lepiszcza</p> <p>38. PN-EN 12697-22 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 22: Koleinowanie</p> <p>39. PN-EN 12697-27 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 27: Pobieranie póbek</p> <p>40. PN-EN 12697-36 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Metody badań mieszanek mineralno-asfaltowych na gorąco – Część 36: Oznaczanie grubości nawierzchni asfaltowych</p>		

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>41. PN-EN 12846 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie czasu wypływu emulsji asfaltowych lepkościomierzem wypływowym</p> <p>42. PN-EN 12847 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie sedymentacji emulsji asfaltowych</p> <p>43. PN-EN 12850 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie wartości pH emulsji asfaltowych</p> <p>44. PN-EN 13043 Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu</p> <p>45. PN-EN 13074 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie lepiszczy z emulsji asfaltowych przez odparowanie</p> <p>46. PN-EN 13075-1 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Badanie rozpadu – Część 1: Oznaczanie indeksu rozpadu kationowych emulsji asfaltowych, metoda z wypełniaczem mineralnym</p> <p>47. PN-EN 13108-5 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 5: Mieszanka SMA</p> <p>48. PN-EN 13108-20 Mieszanki mineralno-asfaltowe – Wymagania – Część 20: Badanie typu</p> <p>49. PN-EN 13179-1 Badania kruszyw wypełniających stosowanych do mieszanek bitumicznych</p> <p>– Część 1: Badanie metodą Pierścienia i Kuli</p> <p>50. PN-EN 13179-2 Badania kruszyw wypełniających stosowanych do mieszanek bitumicznych</p> <p>– Część 2: Liczba bitumiczna</p> <p>51. PN-EN 13398 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie nawrotu sprężystego asfaltów modyfikowanych</p> <p>52. PN-EN 13399 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie odporności na magazynowanie modyfikowanych asfaltów</p> <p>53. PN-EN 13587 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie ciągliwości lepiszczy asfaltowych metodą pomiaru ciągliwości</p> <p>54. PN-EN 13588 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie kohezji lepiszczy asfaltowych metodą testu wahadłowego</p> <p>55. PN-EN 13589 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie ciągliwości modyfikowanych asfaltów – Metoda z duktylometrem</p> <p>56. PN-EN 13614 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie przyczepności emulsji bitumicznych przez zanurzenie w wodzie – Metoda z kruszywem</p> <p>57. PN-EN 13703 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Oznaczanie energii deformacji</p> <p>58. PN-EN 13808 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Zasady specyfikacji kationowych emulsji asfaltowych</p> <p>59. PN-EN 14023 Asfalty i lepiszcza asfaltowe – Zasady specyfikacji asfaltów modyfikowanych polimerami</p> <p>60. PN-EN 14188-1 Wypełniacze złączy i zalewy – Część 1: Specyfikacja zalew na gorąco</p> <p>61. PN-EN 14188-2 Wypełniacze złączy i zalewy – Część 2: Specyfikacja zalew na zimno</p> <p>62. PN-EN 22592 Przetwory naftowe – Oznaczanie temperatury zapłonu i palenia – Pomiar metodą otwartego tygla Clevelanda</p> <p>63. PN-EN ISO 2592 Oznaczanie temperatury zapłonu i palenia – Metoda otwartego tygla Clevelanda</p> <p>10.3. Wymagania techniczne (rekomendowane przez Ministra Infrastruktury)</p> <p>1. WT-1 2014.</p> <p>Kruszywa do mieszanek mineralno-asfaltowych i powierzchniowych utwaleń na drogach krajowych. (Załącznik do zarządzenia Nr 46 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 25.09.2014r.).</p> <p>2. WT-2 2014 - część 1 Mieszanki mineralno-asfaltowe. Nawierzchnie asfaltowe na drogach krajowych. (Załącznik do zarządzenia Nr 54 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 18.11.2014r.)</p>		

D 05.03.05a	Warstwa ścieralna	D 05.03.05a
Wykonanie nawierzchni bitumicznych na drogach wiejskich- Przebudowa drogi w miejscowości Gradówek dz. nr 165/1		
<p>3. WT-2 2016 - część 2 Wykonanie warstw asfaltowych. Nawierzchnie asfaltowe na drogach krajowych. (Załącznik do zarządzenia Nr 7 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 09.05.2016r.)</p> <p>10.4. Inne dokumenty</p> <p>1. Rozporządzenie Ministra Transportu i Gospodarki Morskiej z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz.U. nr 43, poz. 430)</p> <p>2. Katalog typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych. Generalna Dyrekcja Dróg Krajowych i Autostrad – Politechnika Gdańska Gdańsk 2012.</p> <p>3. Instrukcja DPT-14 Ocena jakości na drogach krajowych , Część I – roboty drogowe – Załącznik do Zarządzenia nr 10 Generalnego Dyrektora Dróg Krajowych i Autostrad z dnia 30 marca 2017 .</p>		

