|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagane parametry**  | **Parametry oferowane** (podać, w przypadku określenia w kol. 2 wartości minimalnych – wskazać dokładną wartość oferowaną) |
| I | **Informacje ogólne** |  |
| 1 | Model i marka pojazdu |  |
| 2 | Pojazd kompletny po zabudowie, spełniający normy CE. |  |
| 3 | Homologacja na pojazd kompletny |  |
| II | PODWOZIE |  |
| 1 | Podwozie fabrycznie nowe - rok produkcji nie starszy niż 2025 |  |
| 2 | Dopuszczalna masa całkowita 26 ton, przystosowana do zabudowy śmieciarki, zgodnie z normą 1501-01 2021 |  |
| 3 | Dopuszczalna ładowność nie mniejsza niż 8 500 kg |  |
| 4 | Układ napędowy pojazdu 6x2\*4 (druga oś napędowa, trzecia skrętna) |  |
| 5 | Rozstaw osi pojazdu – max 3950 mm |  |
| 6 | Zawieszenie pojazdu resorowe przód, pneumatyczne tył |  |
| 7 | Kontrola zawieszenia tylnego za pomocą pilota i przycisków na desce rozdzielczej |  |
| 8 | Blokada mechanizmu różnicowego osi napędowej |  |
| 9 | Pojazd wyposażony w hamulce tarczowe |  |
| 10 | System kontroli trakcji ESP z możliwością odłączenia |  |
| 11 | Techniczna nośność osi przedniej min 8 000 kg |  |
| 12 | Techniczna nośność tylnego zawieszenia min 21 000 kg  |  |
| 13 | Ogumienie 315/80R22,5 o rzeźbie bieżnika regionalnym (I i III oś) i konstrukcyjnym (oś napędowa), pełnowymiarowe koło zapasowe |  |
| 14 | Silnik o zapłonie samoczynnym o pojemności maksymalnej 10 litrów. Moc silnika min. 235 kW (320 KM) i momencie obrotowym min 1600 Nm.  |  |
| 15 | Norma emisji spalin EURO 6 |  |
| 16 | Silnik wyposażony w przystawkę odbioru mocy (odsilnikową) |  |
| 17 | Zbiorniki paliwa o łącznej pojemności min. 290 l, wykonane z aluminium.  |  |
| 18 | Skrzynia biegów w pełni zautomatyzowana bez pedału sprzęgła, wyposażona w system manualnej zmiany biegów |  |
| 19 | Hamulec antyzjazdowy zapobiegający staczaniu się pojazdu na wzniesieniach |  |
| 20 | Kabina dzienna 3 osobowa w kolorze białym |  |
| 21 | Trzy oddzielne miejsca wyposażone w pas bezpieczeństwa |  |
| 22 | Siedzenie kierowcy z zawieszeniem pneumatycznym |  |
| 23 | Pokrycie siedzeń wykonane z ekoskóry lub skaju. W przypadku braku możliwości pokrycia wskazanym materiałem siedzeń, pokrowce wykonane z materiału wskazanego przez Zamawiającego |  |
| 24 | Przestrzeń za siedzeniem kierowcy i pasażera minimum 250 mm |  |
| 25 | Elektrycznie sterowane szyby |  |
| 26 | Roleta po stronie kierowcy chroniąca przed promieniami słonecznymi |  |
| 27 | Centralny zamek |  |
| 28 | Klimatyzacja |  |
| 29 | Elektrycznie regulowane i podgrzewane lusterka wsteczne |  |
| 30 | Reflektory halogenowe H7 ze światłami LED do jazdy dziennej |  |
| 31 | Radio z systemem głośnomówiącym  |  |
| 32 | Immobiliser fabryczny |  |
| 33 | Tachograf cyfrowy |  |
| 34 | Gniazdo elektryczne 12V |  |
| 35 | Pojazd wyposażony w fabryczne osłony boczne antyrowerowe i nadkola |  |
| 36 | Wyświetlacz z komputerem pokładowym w języku polskim |  |
| 37 | 2 kliny zabezpieczające, podnośnik hydrauliczny, narzędzia do obsługi pojazdu |  |
| 38 | Lampa ostrzegawcza – długa listwa na kabinie, podświetlana w technologii LED, z wykonanym napisem: „Gminny Zakład Usług Komunalnych Kolbudy Sp. z o.o.”; |  |
| 39 | Ostrzegawcze pasy odblaskowe na kabinie |  |
| **III** | **ZABUDOWA** |  |
| 1 | Zabudowa skrzyniowa dwukomorowa z urządzeniem załadowczym tylnym, przeznaczona do zbiórki odpadów, z dwoma niezależnymi urządzeniami zasypowymi tylnymi oraz dwoma niezależnie pracującymi odwłokami  |  |
| 2 | Zabudowa w kolorze RAL 6011 |  |
| 3 | Pojemność całkowita skrzyni zasypowej 22 m³ (+/- 0,5 m³)  |  |
| 4 | Podział skrzyni zasypowej - 60/40 (+/- 3%). |  |
| 5 | Zabudowa spełniająca normy PN-EN 1501-1:2021 lub równoważnej |  |
| 6 | Dno skrzyni ładunkowej wykonane z blachy konstrukcyjnej o grubości minimum 6 mm (gat. 355 MC) |  |
| 7 | Wanny odwłoka wykonane z blachy o grubości min. 8 mm i twardości min. HBW 450  |  |
| 8 | Stopień zagęszczania – min. 1:5 |  |
| 9 | Urządzenia załadowcze do współpracy z pojemnikami o pojemności od 120 do 1100 litrów (duża komora) i 120 – 370 litrów – mała komora. Zgodne z normą PN-EN 840-2.3,4 – DIN 30700 lub równoważną |  |
| 10 | Wrzutnik przygotowany fabrycznie pod montaż wagi dynamicznej oraz systemu RFID |  |
| 11 | Ruchome, otwierane (opuszczane) burty pozwalające na załadunek worków do zbiórki selektywnej |  |
| 12 | Mechanizm zagęszczania odpadów - płytowo-liniowy |  |
| 13 | Mechanizm zgniatający z możliwością pracy w trzech trybach: ciągłym, pojedynczym i ręcznym |  |
| 14 | Obsługa – przyciski, przełączniki sterowania prasą i joysticki do opróżniania pojemników zlokalizowane po obu stronach odwłoka |  |
| 15 | Sterowanie płytami wypychającymi ze stanowiska na zewnątrz pojazdu oraz z kabiny kierowcy |  |
| 16 | System automatycznego podnoszenia zaczepionych pojemników dla obu wrzutników |  |
| 17 | Układ umożliwiający uwalnianie zakleszczonych pojemników |  |
| 18 | Układ centralnego smarowania wrzutników (bez urządzenia do smarowania) |  |
| 19 | Kamera (opcjonalnie z mikrofonem) zamontowana z tyłu zabudowy oraz monitor w kabinie pojazdu, umożliwiający kierowcy obserwację pola pracy z tyłu pojazdu |  |
| 20 | Kabina pojazdu wyposażona w panel operatora umożliwiający co najmniej:- sterowanie ścianą wypychającą- podnoszeniem odwłoka- zmianą parametrów pracy mechanizmu zagęszczającego (w zależności od frakcji odpadów)- wyświetlanie alarmów z opcją ich zapisu  |  |
| 21 | Na skrzyni załadowczej w przedniej części (za kabiną pojazdu), rozmieszczone po obu stronach, przyciski umożliwiające: - wysuwanie i wsuwanie ściany wypychającej- otwieranie odwłoka- załączanie pojedynczego cyklu mechanizmu ugniatającego, umożlwiającego opróżnienie wanny zasypowej przy podniesionym odwłoku- wyłącznik bezpieczeństwa (awaryjny) |  |
| 22 | Skrzynia ładunkowa posiadająca drzwi inspekcyjne na bocznych ścianach |  |
| 23 | Sygnalizator dźwiękowy ostrzegający o załączonym biegu wstecznym |  |
| 24 | Sygnalizator dźwiękowy ostrzegający o podnoszeniu i opuszczaniu odwłoka |  |
| 25 | Uszczelnienie na całej powierzchni styku odwłoka ze skrzynią załadunkową, uniemożliwiające wydostanie się odcieków z komór (węższa komora może być wykorzystywana do odbioru odpadów biodegradowalnych) |  |
| 26 | Wanna na odcieki pomiędzy skrzynią a odwłokiem  |  |
| 27 | Zawór (min. 2 cale, kulowy) do odprowadzania odcieków z wanny |  |
| 28 | Dla każdej komory zbiornik na odcieki pod skrzynią ładunkową, przy czym dla węższej komory o pojemności min. 300 litrów, wykonany ze stali nierdzewnej i wyposażony w spustowy zawór kulowy oraz drzwiczki rewizyjne |  |
| 29 | Z tyłu skrzyni załadowczej, po obu stronach, stopnie dla ładowaczy, spełniające obecne wymogi bezpieczeństwa pracy wraz z czujnikiem automatycznie informującym kierowcę o tym, który stopień jest zajęty oraz dającym możliwość: ograniczenia prędkości jazdy do 30km/h oraz uniemożliwienie manewru cofania śmieciarki |  |
| 30 | Regulowany system blokady odwłoka (na blokadach)  |  |
| 31 | System automatycznego podnoszenia wrzutników z pozycji najniższej do pozycji bezpiecznej (pozycji do jazdy) |  |
| 32 | Oświetlenie w technologii LED wewnątrz każdego odwłoka |  |
| 33 | Oświetlenie w technologii LED umieszczone po obu stronach, na górze skrzyni ładunkowej (min. dwa na każdą stronę)  |  |
| 34 | Oświetlenie w technologii LED na górze odwłoka, doświetlające obszar pracy z tyłu pojazdu |  |
| 35 | Światła błyskowe (ostrzegawcze), wykonane w technologii LED, umieszczone z przodu skrzyni załadunkowej (lewy i prawy róg skrzyni), nie wychodzące poza wysokość skrzyni załadunkowej  |  |
| 36 | Światła błyskowe (ostrzegawcze), wykonane w technologii LED, umieszczone na odwłoku (lewy i prawy róg odwłoka), nie wychodzące poza wysokość odwłoka |  |
| 37 | Zbiornik z kranem do mycia rąk |  |
| 38 | Zabudowa wyposażona w mocowania na miotłę oraz łopatę na boku odwłoka (wraz z miotłą oraz łopatą) |  |
| 39 | Wyprowadzone złącze aplikacyjne do podłączenia zewnętrznych urządzeń dla sygnału GPS  |  |
| 40 | Ostrzegawcze pasy odblaskowe na zabudowie |  |
| 41 | Oświetlenie według obowiązujących przepisów: światła hamowania, postojowe, kierunkowskazy wykonane w technologii LED |  |
| 42 | Zabudowa wykonana zgodnie z prawem unijnym, posiadająca znak CE i posiadające deklaracje CE producenta |  |
| **IV**  | **SYSTEM MONITORINGU – GPS, monitoring wizyjny** |  |
| 1 | System monitoring GPS kompatybilny z Systemem, którego używa obecnie Zamawiający, tj. ELTE GPS  |  |
| 2 | Zabudowa śmieciarki wyposażona w system nadzoru pracy, tj.:1. umożliwienie zestawienia miejsc wyładunku, np. poprzez czujnik otwarcia odwłoka
2. umożliwienie zestawienia miejsc załadunku (osobno dla każdego wrzutnika), np. poprzez czujnik podniesienia wrzutnika
 |  |
| 3 | System GPS winien umożliwiać tworzenie Raportów postoju pojazdu |  |
| 4 | System GPS winien umożliwiać rysowanie (wizualizację) tras przejazdu pojazdu |  |
| 5 | System GPS winien umożliwiać podgląd w czasie rzeczywistym następujących danych pracy zabudowy:1. praca przystawki
2. praca wrzutników
3. stan odwłoka (otwarty / zamknięty)
 |  |
| 6 | Zbiornik paliwa wyposażony w sondę paliwową. System GPS umożliwiający sprawdzenie aktualnego stanu paliwa, a także generowania raportów dotyczących tankowania pojazdu. |  |
| 7 | W zakresie monitoringu wizyjnego, pojazd wyposażony w 4 kamery (urządzenia rejestrujące min. obraz), zlokalizowane zgodnie z poniższym:1. przód pojazdu
2. lewa / prawa strona zabudowy
3. urządzenie skierowane na skrzynię ładunkową
 |  |
| 8 | Zapis z urządzeń w jakości co najmniej FullHd (1920x1080) z parametrem co najmniej 12 kl/s |  |
| 9 | Dane przesyłane w trybie online z wykorzystaniem sieci komórkowej i w odniesieniu do aktualnej pozycji pojazdu (GPS) |  |
| 10 | Archiwizacja i możliwość odtworzenia danych z urządzeń rejestrujących – do 21 dni wstecz  |  |

Formularz należy podpisać kwalifikowanym podpisem elektronicznym