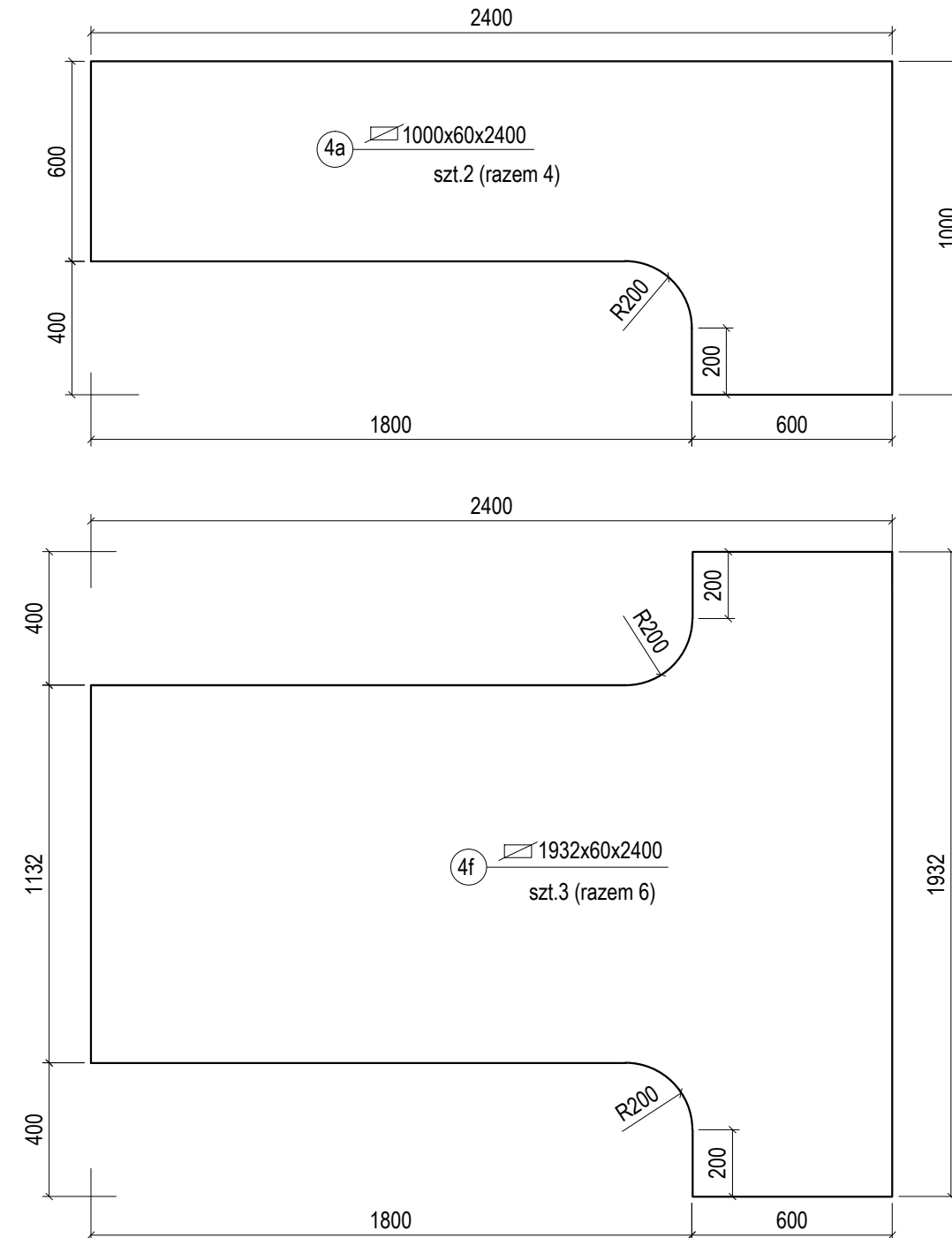
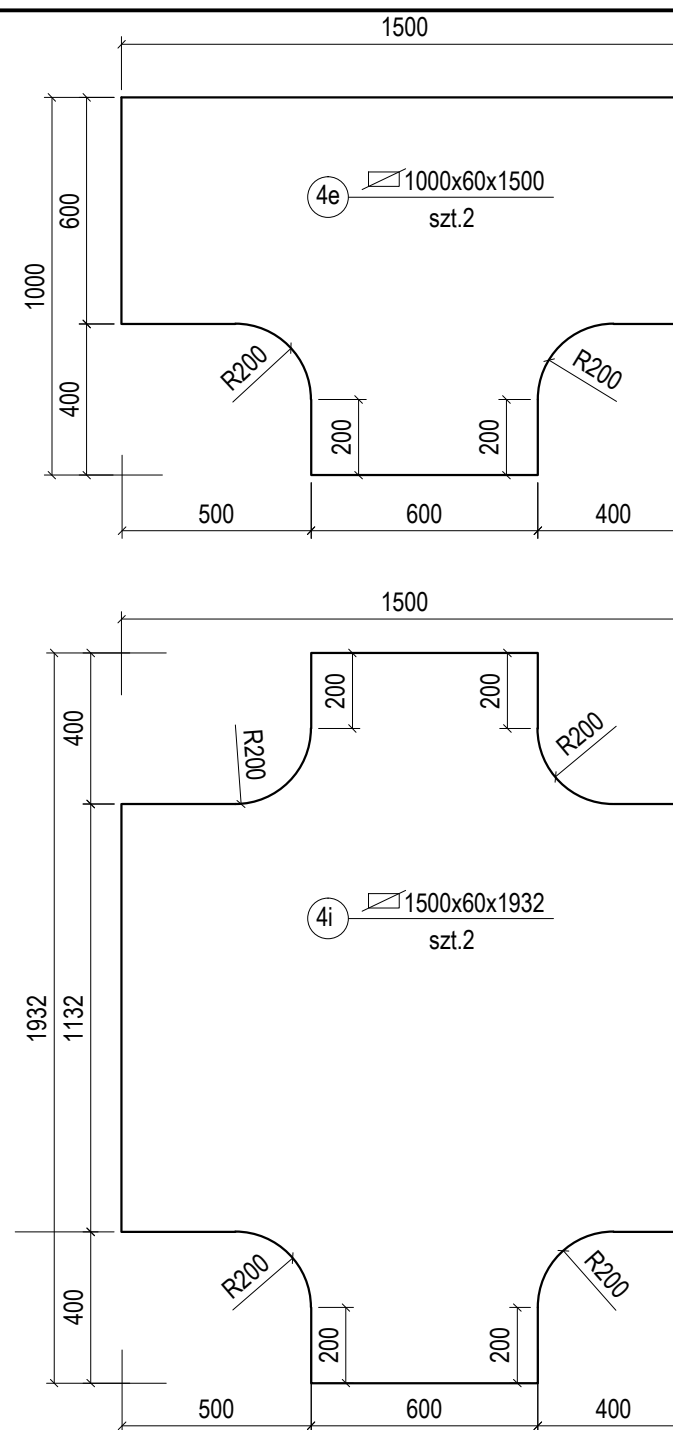
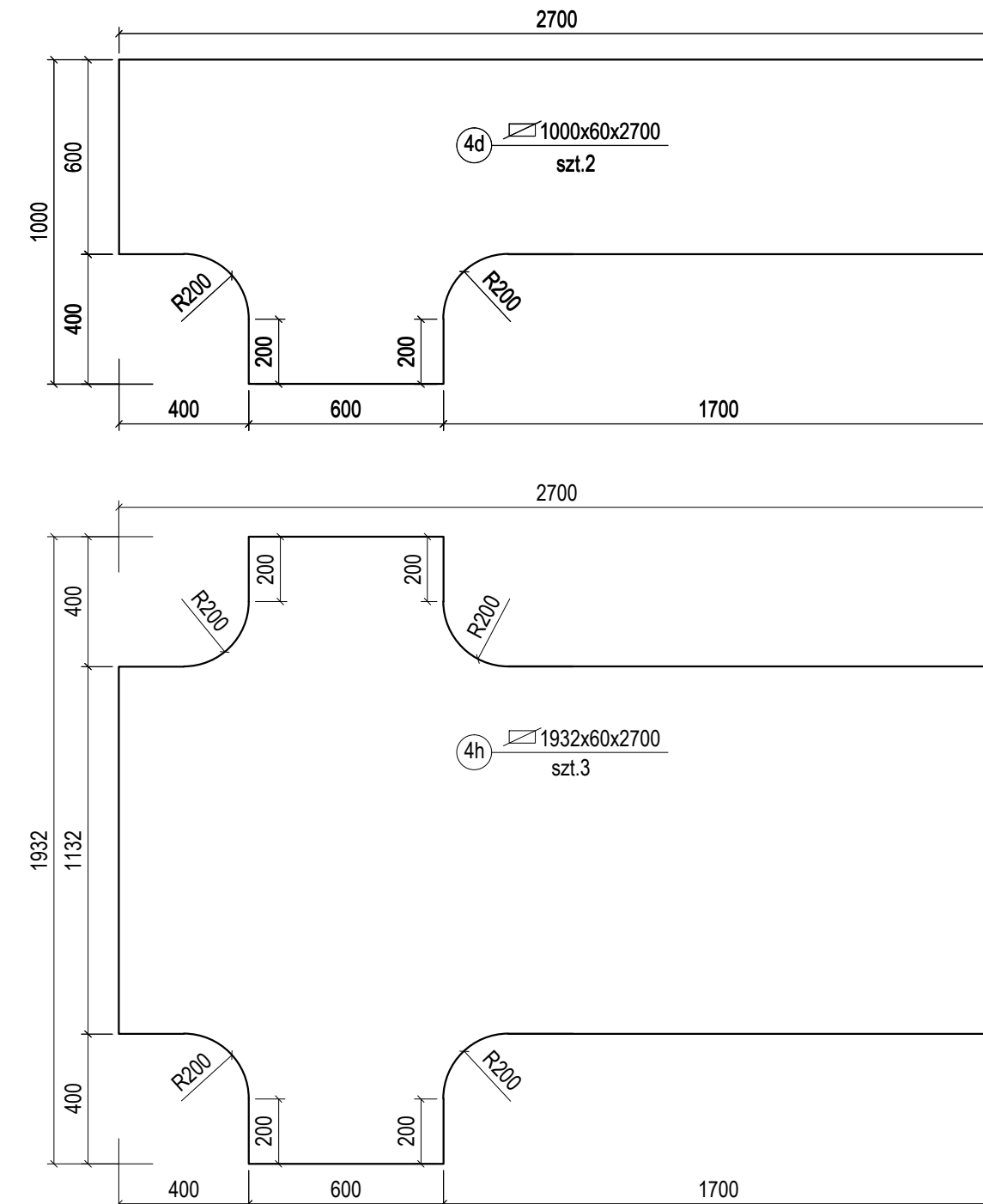
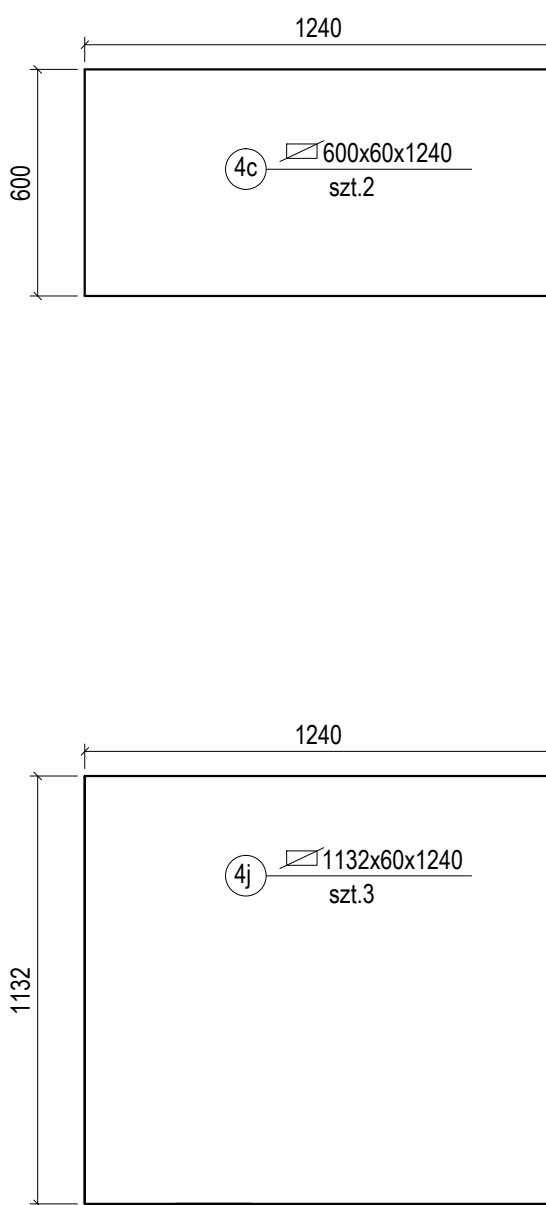
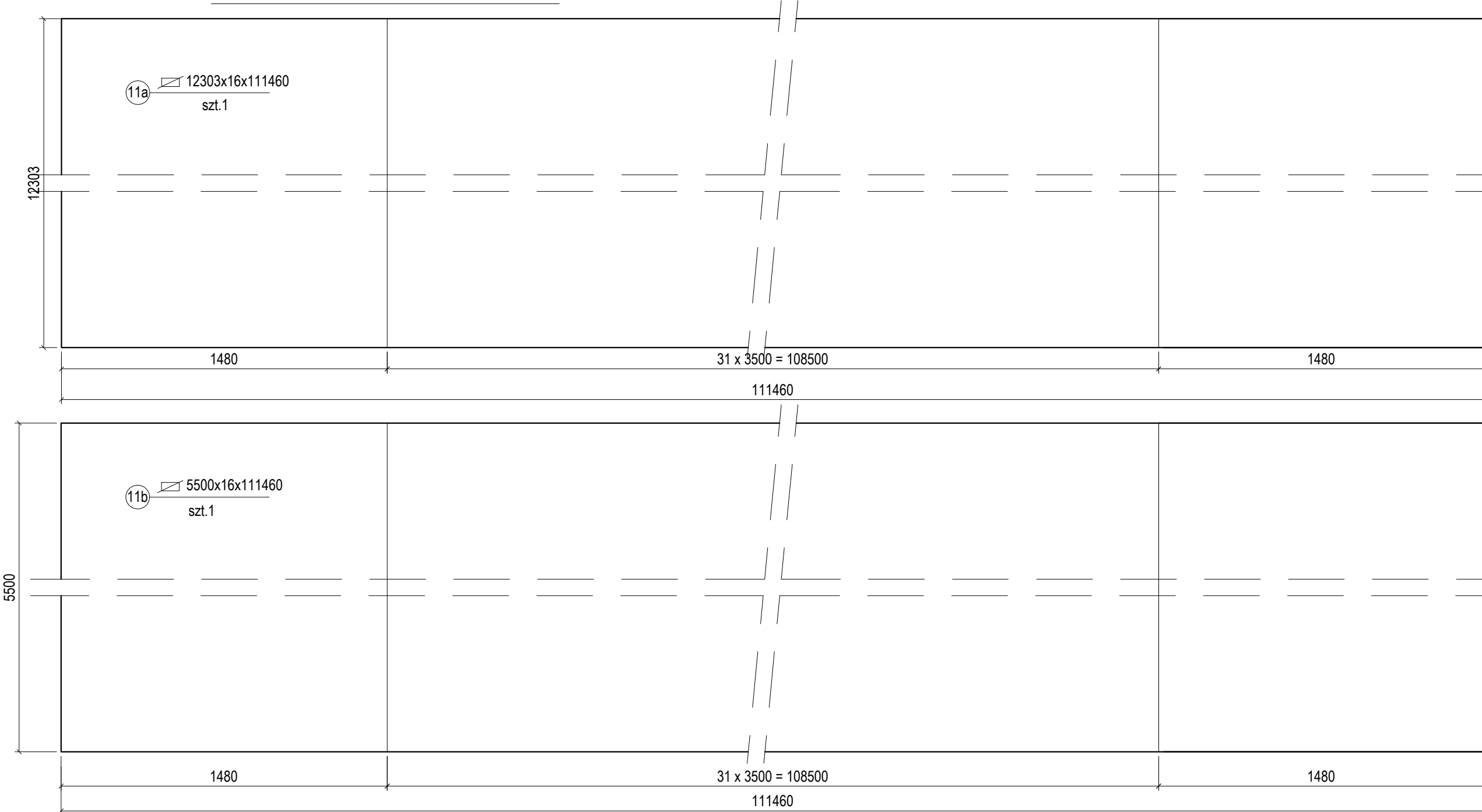


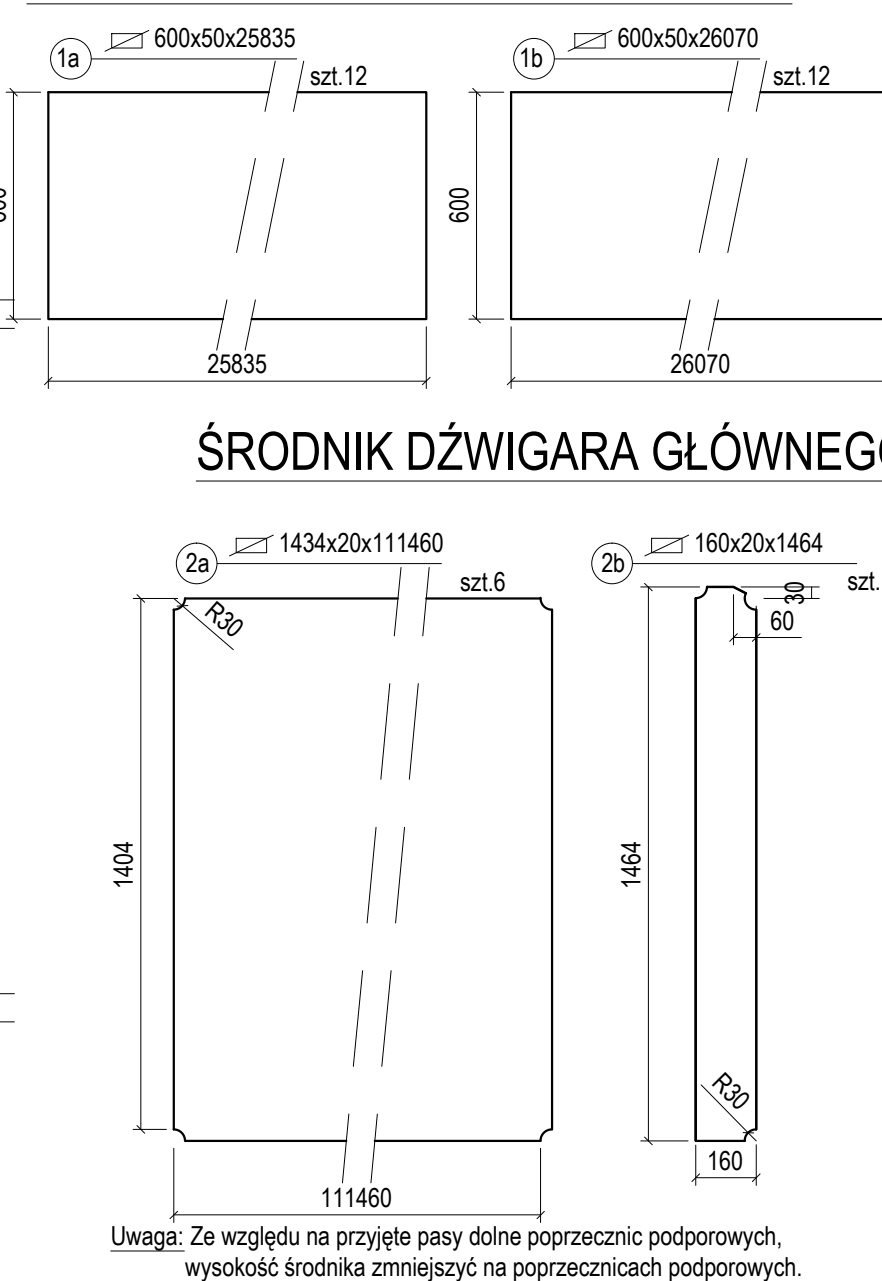
SKRAJNE



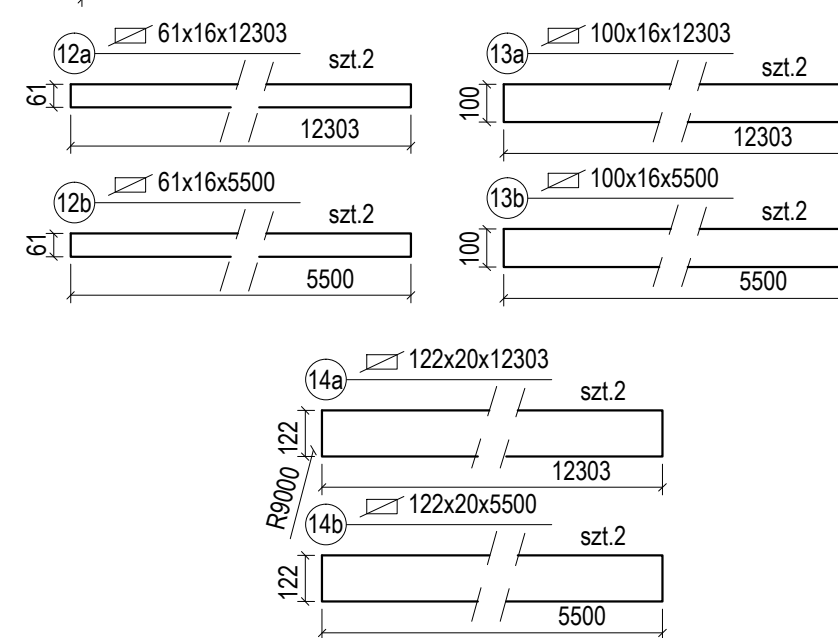
POPRZECZNICE PODPOROWE - ŚRODNIKI



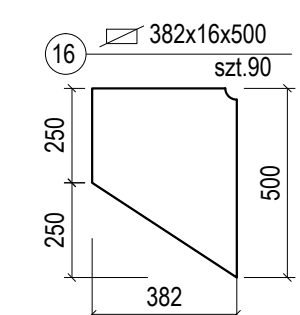
PAS DOLNY DŹWIGARA GŁÓWNEGO



BLACHY PRZY DYLATACJI



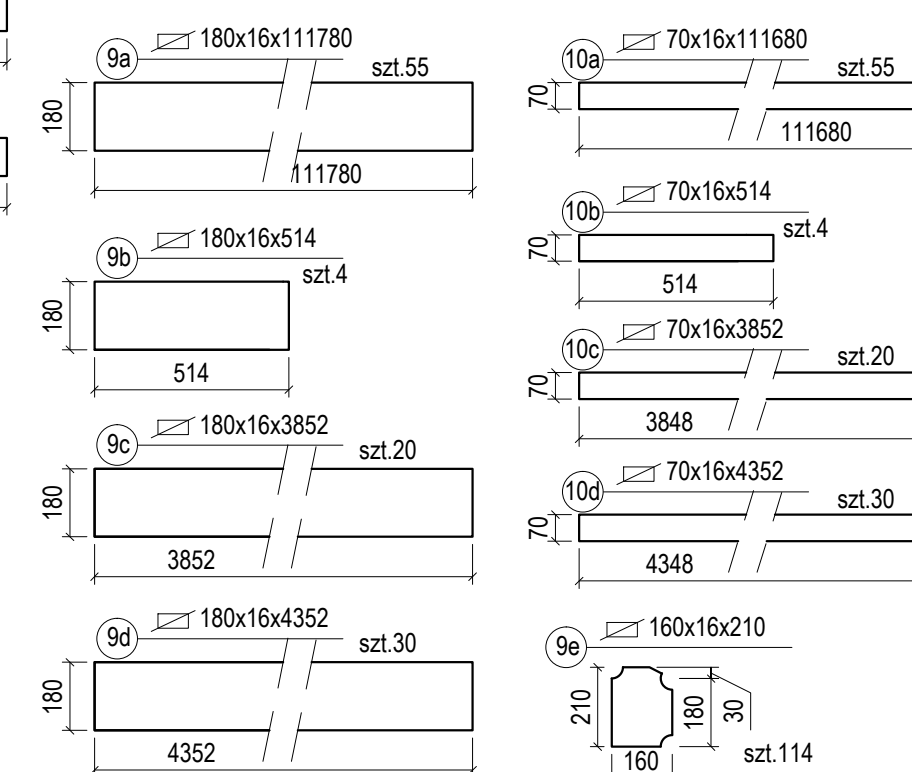
USZTYWNIENIE ŻEBER PODŁUŻNYCH



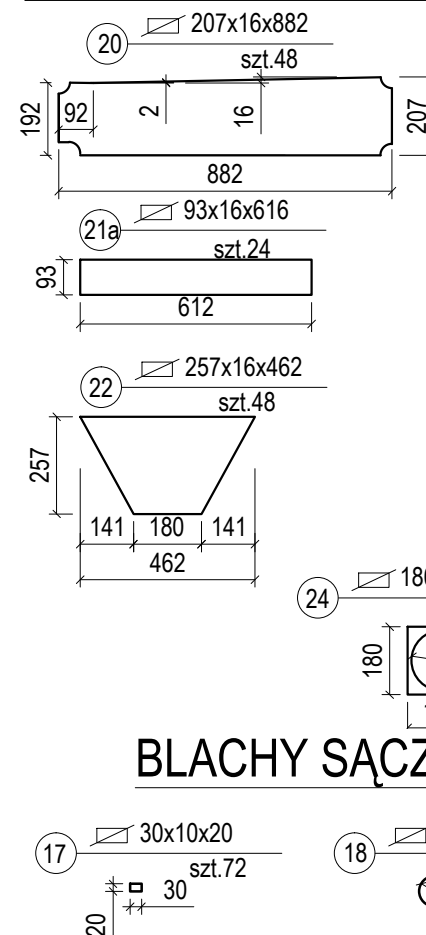
BLACHY KONSTRUKCJI STALOWEJ

skala 1:20

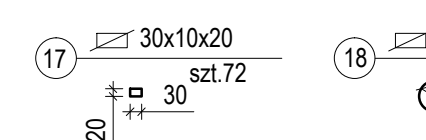
BLACHY ŻEBER PODŁUŻNYCH



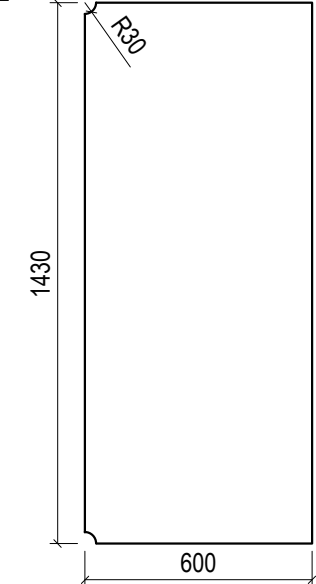
BLACHY KOSZA OSADCZEGO WPUSTU



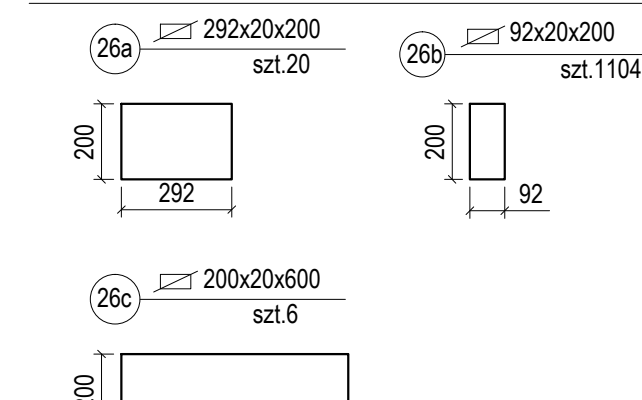
BLACHY SĄCZKA



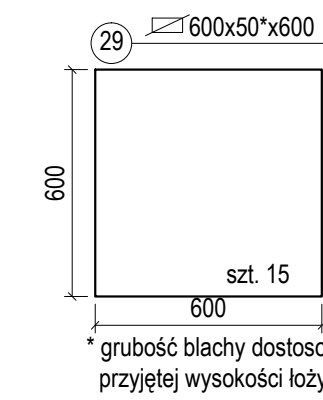
BLACHA USZTYWNIAJĄCA ŚRODNIK
 (25) 600x16x1430
 szt.48 NAD ŁOŻYSKAM



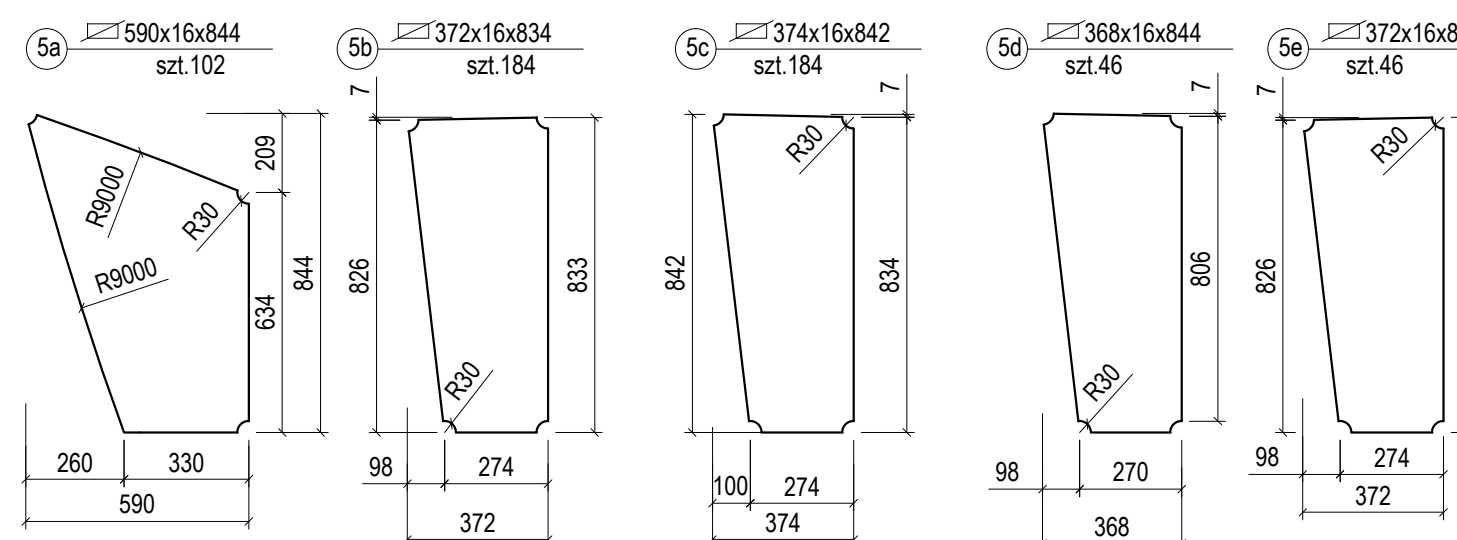
BLACHY PRZEDŁUŻAJĄCE ŻEBRA
ŚRODNIKA DŹWIGARA GŁÓWNEGO



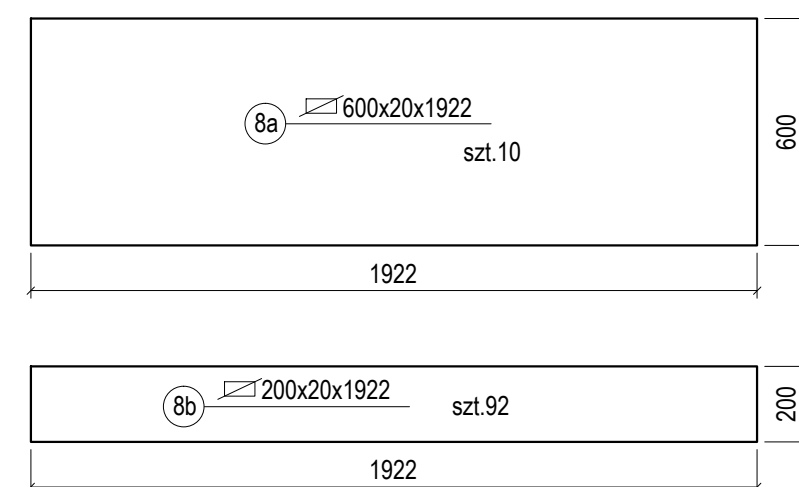
BLACHA NADŁOŻYSKOWA
KLINOWA



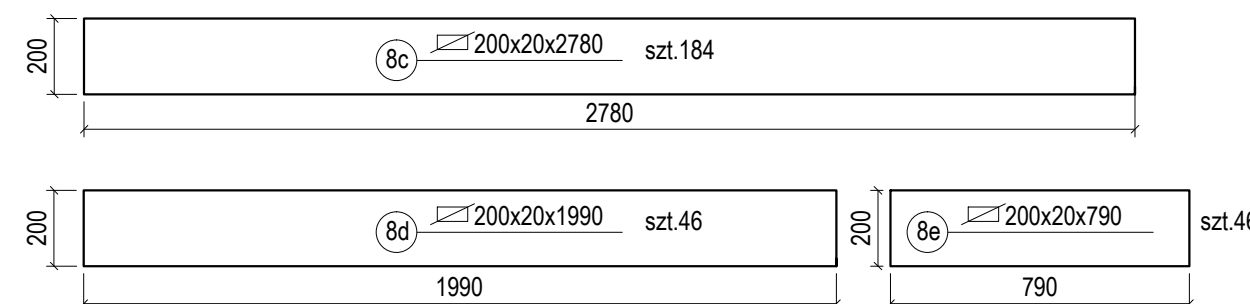
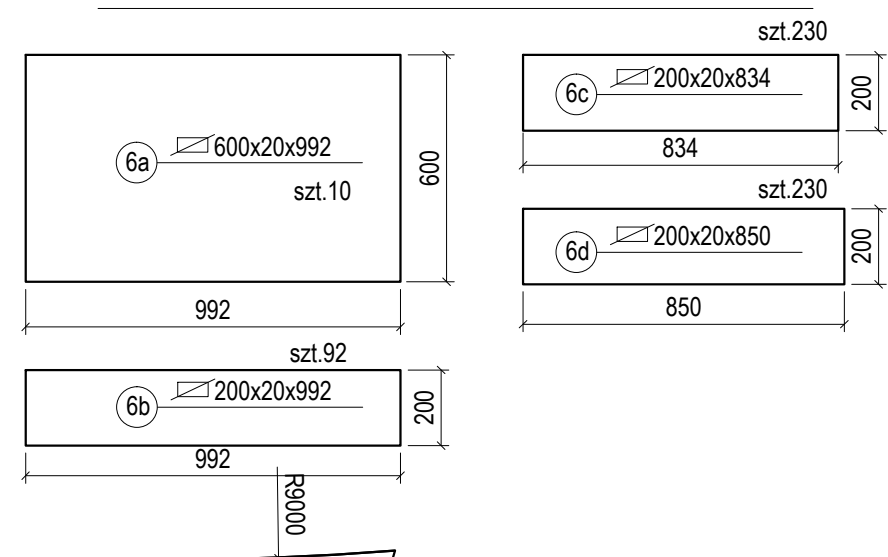
ŻEBRA USZTYWIAJĄCE ŚRODNIK DŹWIGARA GŁÓWNEGO



POPRZECZNICE POŚREDNIE - PASY DOLNE



PASY DOLNE ŻEBER USZTYWNIAJĄCYCH ŚRODNIK DŹWIGARA GŁÓWNEGO



Uwaga

1. Stal S355J2.
2. Płytę pomostu spawać z arkuszy blachy szerokości 1,48m skrajnie i 3,5m pośrednie o łącznej długości 111,46m
3. Ostateczny podział na segmenty montażowe oraz podział blach płyty pomostu określi projekt wykonawczy.
4. Otwory w pasie dolnym wywiercić po dostarczeniu na budowę konkretnych łożysk, celem uniknięcia ewentualnych różnic w rozmieszczeniu śrub kotwiących.

CZYTAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI NR 13a-13c