

## 6. Sieci i przyłącza kanalizacji deszczowej

Zgodnie z notatką z dnia 6.02.96 r. ścieki deszczowe z hali warsztatowej i budynku socjalnego projektuje się odprowadzić do kanału deszczowego Kd 300.

Sieci i przyłącza kanalizacji deszczowej projektuje się z rur PVC firmy Mabo-Turlen. Stosować rury typu ciężkiego "T".

Sposób układania rur, wykonania studni kanalizacyjnych, izolacji studni wg opisu w punkcie poprzednim.

Na wszystkich wejściach i wjazdach do hali i budynku socjalnego (ze względu na taki sam poziom posadzki w hali, jak poziom otaczającego terenu) zaprojektowano odwodnienie liniowe firmy ACO systemu N100K z rusztem stalowym ocynkowanym. Na wjazdach tramwajowych pomiędzy szynami zaprojektowano wpusty uliczne.

## 7. Kanalizacja technologiczna

Kanalizacja technologiczna służy do odprowadzenia ścieków z myjki wózków tramwajowych. Ilość ścieków technologicznych będzie wynosić:

$$Q_d = 600 \text{ l/d}, \quad Q_g = 600 \text{ l/g} = 0,16 \text{ l/sek.}$$

Stężenia zanieczyszczeń w ściekach surowych przyjęto, jak dla podobnej myjni.

$$S.BZT_5 = 300 \text{ mg } O_2/\text{dm}^3$$

$$S.CHZT = 4000 \text{ mg } O_2/\text{dm}^3$$

$$S.Zaw.og.=4000\text{mg } O_2/\text{dm}^3$$

$$S.tłuszcze=2000 \text{ mg}/\text{dm}^3$$

Ścieki technologiczne przed odprowadzeniem do kanalizacji sanitarnej oczyszczone będą dwustopniowo.

Pierwszy stopień stanowi osadnik z zasyfonowanym wylotem, w którym zostanie zatrzymany piasek, zawiesiny łatwo-opadające i częściowo tłuszcze.

Zakłada się, że na I stopniu nastąpi wyraźne zmniejszenie podstawowych wskaźników zanieczyszczeń tj.  $BZT_5$  - 50 %, Zaw. Og. - 60 %, CHZT - 50 %, Tłuszcze - 60 %.

Drugi stopień oczyszczania stanowi separator hoalescencyjny Typ AWK NG3 produkcji Ekol - Gdańsk.

Sprawność separatora w oczyszczaniu podstawowych wskaźników zanieczyszczeń wynosi 97 % - wg danych producenta.

Stężenie zanieczyszczeń po obydwu stopniach oczyszczania będą więc wynosić:

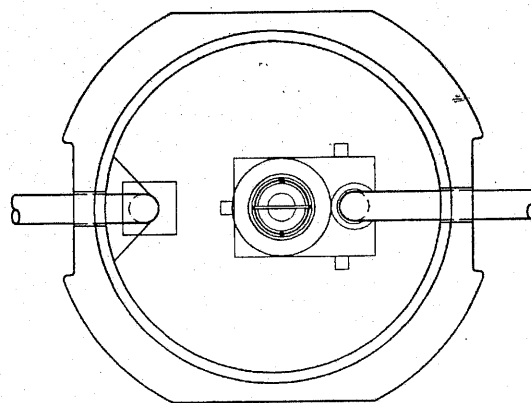
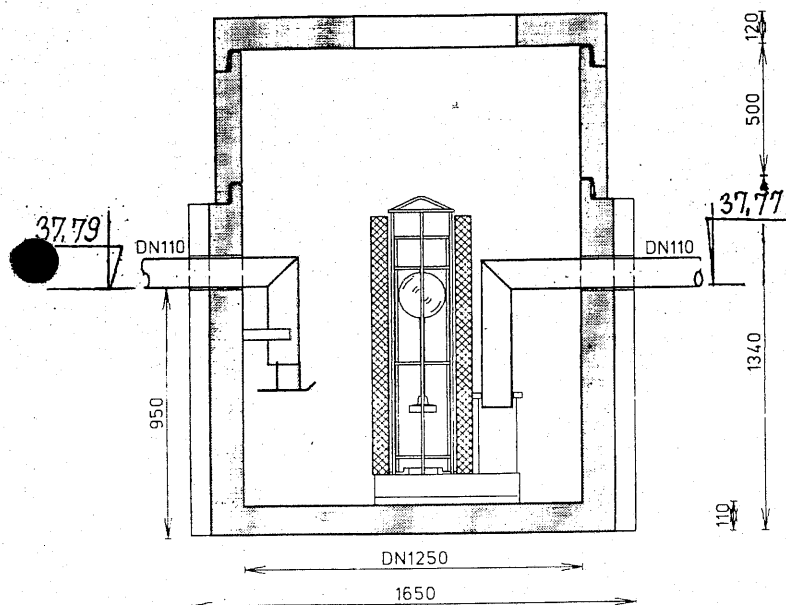
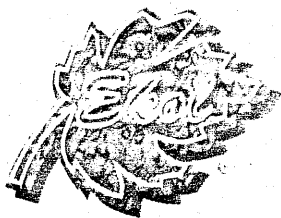
S. $BZT_5$	=	300 x 0,5 x 0,03 = 45	700 mg/dm <sup>3</sup>
S.CHZT	=	4000 x 0,5 x 0,03 = 60	1000 mg/dm <sup>3</sup>
S.zaw.og.	=	4000 x 0,4 x 0,03 = 48	330 mg/dm <sup>3</sup>
S.Tłuszcze	=	2000 x 0,4 x 0,03 = 24	50 mg/dm <sup>3</sup>

Stopień oczyszczenia ścieków z myjki będzie więc wystarczający do odprowadzenia do kanalizacji sanitarnej zakładowej.

#### 8. Roboty ziemne

Roboty ziemne, ze względu na możliwość istnienia w terenie również urządzeń podziemnych nie naniesionych na planie, przewiduje się ręcznie.





Przepływ maksymalny		[l/s]	3
Pojemność	magazyno- wa oleju	[l]	360
	całkowita	[l]	1000
Ciężar	bez pokrywy i kręgu nadbudowy	[kg]	2300
	całkowity	[kg]	3500

Średnica rur	wlot	[mm]	110
	wylot	[mm]	110
Sprawność		[%]	min. 97
Ilość substancji ropopochodnych na wylocie zgodnie z warun. Normy DIN 1999 cz.4-6		[mg/l]	max. 5

Separator winien współpracować z osadnikiem o wymiarach dostosowanych do lokalnych warunków. Zalecana pojemność osadnika dla separatora AWK NG 3 wynosi min. 650 l (wg normy DIN 1999).